

## Installations de revêtement bi-composant WIWA Airless "haute performance"

# DUOMIX

**DUOMIX – La gamme bi-composant reconnue au niveau international pour le revêtement des grandes surfaces**

Rapports de mélange de 1:1 à 8:1

Débit par cycle jusqu'à 700 cm<sup>3</sup>

Rapports de pression jusqu'à 85:1

Grâce à son design particulier, le WIWA DUOMIX peut également être utilisé comme installation à triple composant.

Pompe de rinçage



Contrôle de pression et de dosage



Des solutions parfaites pour tous les domaines d'application :

- Rentabilité élevée
- Grande polyvalence
- Solutions individuelles grâce à une diversité modulaire
- Respectueux de l'environnement grâce à l'économie réalisée au niveau des solvants
- Protection ADEF grâce à une commande à air comprimé



Bloc de mélange

## WIWA DUOMIX 300 et 333

L'application de revêtement sur de grandes surfaces au moyen d'installations de pulvérisation WIWA DUOMIX bi-composant

# RENTABLE ET RESPECTUEUX

**Les exigences sont de plus en plus élevées lorsqu'il s'agit des fonctions de protection des revêtements. Des surfaces présentant une meilleure résistance contre les influences climatiques, chimiques et mécaniques sont demandées.**

**En fonction de la conception et de l'emplacement, des délais de séchage toujours plus courts sont demandés. En outre, le revêtement doit être appliqué dans le respect de l'environnement, en utilisant le moins possible de solvants.**

**La solution pour répondre à ces nombreuses attentes ? Des produits de revêtement à deux ou trois composants et les techniques correspondantes. WIWA a développé et optimisé des installations à deux ou trois composants performantes en collaboration étroite avec les principaux fabricants de peinture**

### Economies de produits

Les produits de revêtement peuvent être fournis dans des grands containers (fûts, réservoirs, etc.) réutilisables et peu encombrants.

Aucune perte de peintures liées aux restes dans les seaux de peinture vides.

L'élimination onéreuse des seaux de peinture remplis de dépôts de matériaux (déchets spéciaux) n'est plus nécessaire.

D'autres économies sont tout particulièrement possible au niveau des longueurs de tuyauterie élevées grâce à l'utilisation de pompes de rinçage performantes, dotées de rapports élevés. Grâce à la pression élevée et au volume important de la pompe de rinçage, les produits mélangés se trouvant encore dans les tuyaux à la fin du travail peut être rincés sans aucun problème.

Aucune perte de produits causée par une trop grande quantité mélangée car seule la quantité réellement nécessaire est transportée et mélangée par l'installation.

Aucun solvant nécessaire pour l'application des matériaux de revêtement extrêmement visqueux.

Economies de solvant supplémentaires pour le nettoyage de l'installation car seules les éléments de l'installation dans lesquels se trouvent les produits mélangés doivent être rincés

### Gains de temps

Aucun coût de personnel pour le mélange et le malaxage des produits de revêtement.

Les produits de revêtement extrêmement visqueux peuvent être traités avec les installations DUOMIX grâce à leur rapport de pression élevé et à un débit important. Il est ainsi possible d'appliquer des couches de produit épais en une seule opération, ce qui permet d'économiser des étapes de travail supplémentaires.

L'utilisation de systèmes de remplissage automatiques

WIWA, plus aucune attente n'est nécessaire lors du changement de fût. Les travaux de revêtement peuvent être poursuivis sans interruption.

Réduction des travaux de rinçage car les deux composants sont déportés séparément dans le système. Seuls les éléments de l'installation entrant en contact avec le produit mélangé doivent être rincés soigneusement.

### Coûts réduits pour le séchage, le stockage et les arrêts

L'application de produit extrêmement visqueux avec des pots life court permet de réduire les coûts d'amarrage et de passage sur les chantiers navals.

Des arrêts plus courts sur chantier, tels que, p.ex., sur les silos et stations d'épuration, tours de refroidissement et pour la rénovation de pipelines.

Des temps de pots life court ou très courts réduisent les coûts de stockage et de passage dans presque tous les domaines d'utilisation.

Dans le secteur dans grands véhicules, tels que, p.ex. Pour la construction de wagons et de camions-citernes, les coûts de passage sont réduits, tout comme les arrêts pour la réparation des peintures.

Les coûts énergétiques et d'acquisition pour des installations de séchage et fours à céramique disparaissent.

### L'environnement

Plus aucun déchet spécial (seau de peinture avec dépôts de peinture) n'est produit grâce aux grands récipients réutilisables.

En cas d'utilisation d'installations WIWA DUOMIX, aucun solvant dangereux n'est plus utilisé pour le traitement des produits de revêtement.

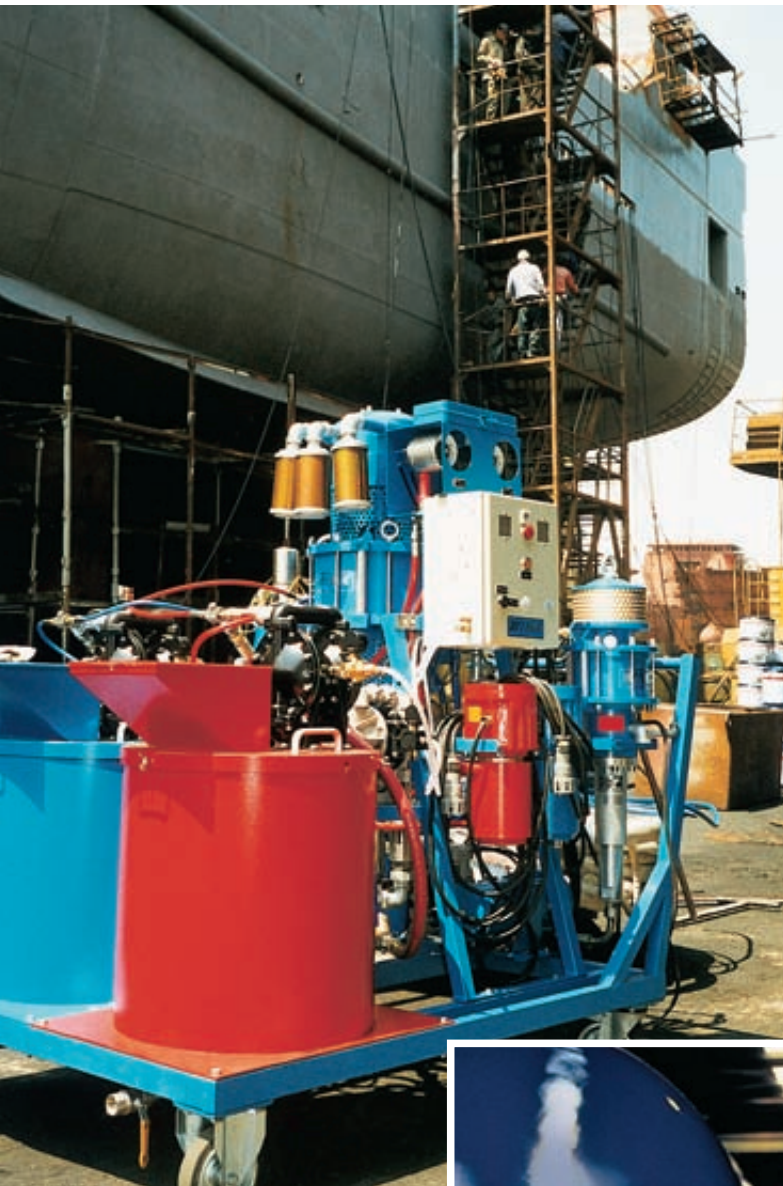
Peu d'odeurs gênantes pendant l'application et le séchage.

Formation d'un brouillard de pulvérisation réduit car les produits ne sont pas dilués.



**Un wagon de marchandises utilisé pour le transport d'aliments est revêtu d'un revêtement épais à base de polyuréthane sans solvant au moyen du DUOMIX 333. (Teneur en extrais sec : 95,2%, pot life : 5 minutes, température de pulvérisation : 60°C)**

# DE L'ENVIRONNEMENT



Un brise-glace est revêtu d'un produit de revêtement spécial (pot life de 5 minutes, température de pulvérisation de 55°C) au moyen d'un DUOMIX 333.



Des produits de revêtement bi-composant avec des pots life extrêmement courts (p.ex. 30 secondes) sont utilisés pour le revêtement de réservoirs.

## Chantiers navals

Les installations WIWA DUOMIX ont fait leurs preuves comme installations de revêtement deux ou trois composants, tout particulièrement dans le secteur des chantiers navals, et ce, dans tous les domaines d'application, tels que le revêtement des blocs et ballasts ou le revêtement des coques extérieures et des ponts.

## Chemins de fer

Les produits bi-composant sans solvant se sont également imposés pour le revêtement des véhicules sur rails et autres grands véhicules.

## Revêtement de tuyaux et réservoirs

Les installations WIWA DUOMIX ont également su se faire apprécier dans ces secteurs particulièrement exigeants.

## Rénovation de pipelines

Grâce à une conception robuste, les installations WIWA DUOMIX peuvent également être utilisées sur des terrains impraticables et sont donc idéales pour les projets de rénovation de pipelines.

- Grande polyvalence
- Des installations parfaitement adaptées aux utilisations
- Temps de séchage réduits
- Coûts réduits pour les produits et le personnel
- Respectueux de l'environnement

**WIWA DUOMIX** Installations de revêtement "haute performance" – Des installations fiables pour de nombreuses applications utilisant des produits a deux ou trois composants

# AVANTAGE DES INSTALLA

De nombreuses années d'expérience, un concept mûrement réfléchi et des installations robustes, d'une grande qualité, sont la base de la qualité typique de WIWA.

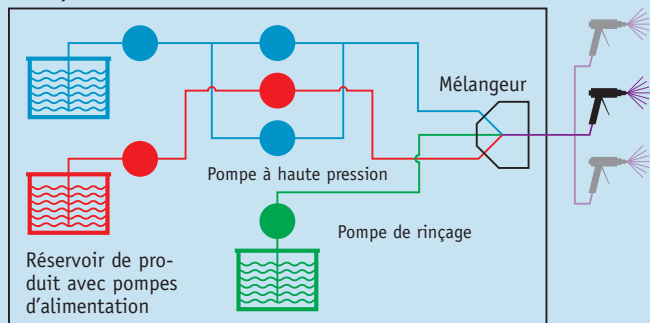
## WIWA DUOMIX –

La seule installation bi-composant au monde vous offrant la flexibilité d'une installation bi-composant réglable et la sécurité d'un rapport de mélange fixe, mais pouvant également être utilisée comme installation à triple composants.

L'installation peut être adaptée à d'autres rapports de mélange, de 1:1 à 8:1 (même avec des décimales, telles que 5,6:1) en quelques manipulations à peine, en remplaçant la pompe à durcisseur, sans vidange ou réglage.

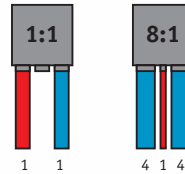
La mesure du débit et l'ajustage, procédures chronophages, deviennent inutiles et aucun dérèglement par inadvertance n'est possible.

### Principe des installations DUOMIX



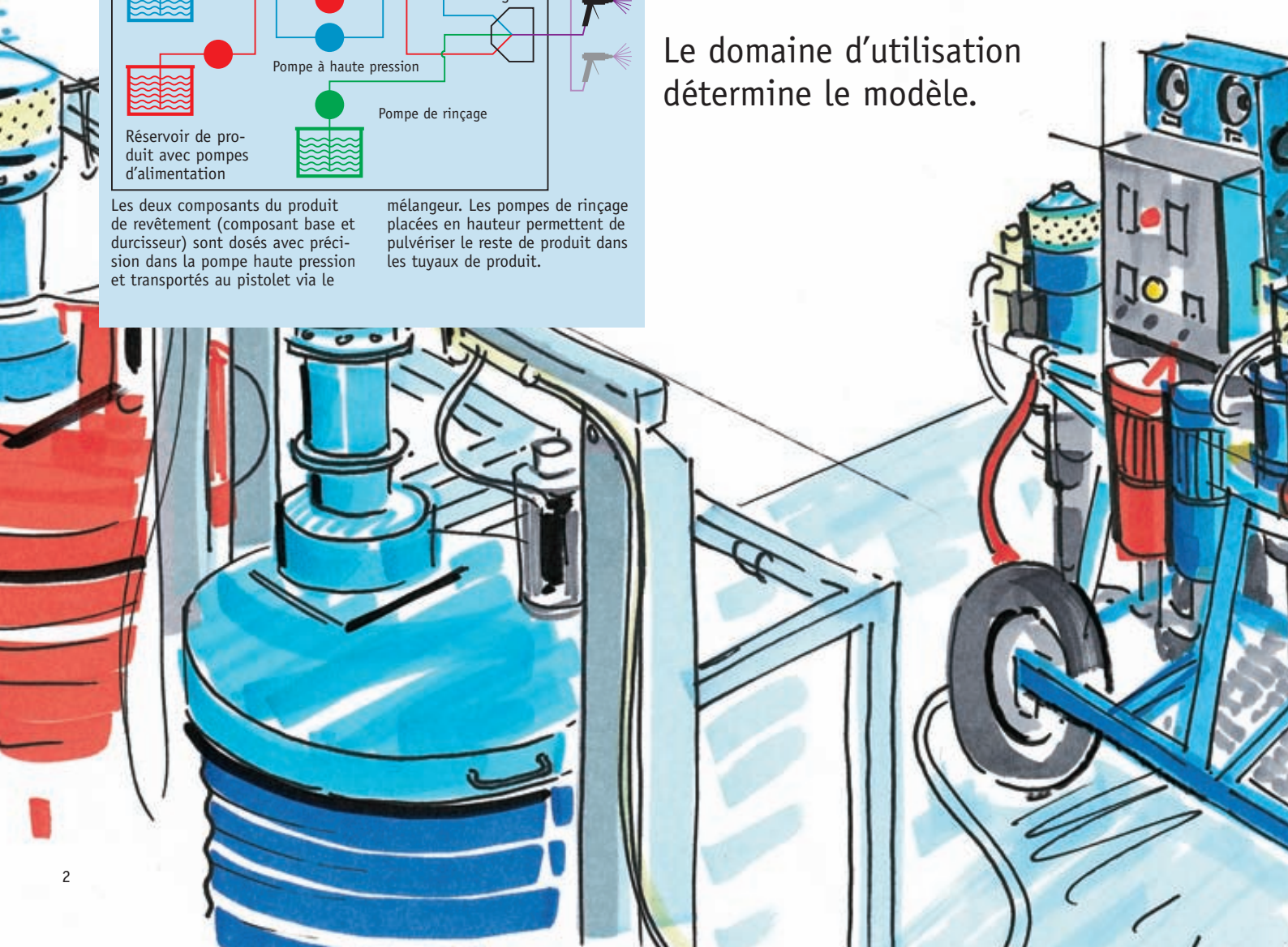
Les deux composants du produit de revêtement (composant base et durcisseur) sont dosés avec précision dans la pompe haute pression et transportés au pistolet via le

mélangeur. Les pompes de rinçage placées en hauteur permettent de pulvériser le reste de produit dans les tuyaux de produit.



Débit de refoulement par cycle	jusqu'à 700 cm <sup>3</sup>
Rapport de pression	jusqu'à 85:1
Rapport de mélange	de 1:1 à 18:1

Le domaine d'utilisation détermine le modèle.



# TIONS DUOMIX



■ Utilisé partout dans le monde pour le traitement de matériaux à double ou triple composant produits a deux ou trois composants sans solvant, extrêmement visqueux. Le WIWA DUOMIX démontre ses points forts avec les produits présentant pot life extrêmement court (p.ex. 30 secondes).

■ Les principaux champs d'application son les chantiers navals et Off-shore, la construction de réservoirs et de conteneurs, le revêtement de tuyaux et de

pipelines, le revêtement de véhicules sur rails et autres grands véhicules, la protection et la rénovation de bâtiments, ainsi que le revêtement des grandes surfaces, tels que des silos, des tours de refroidissement et des installations d'épuration.

■ Grande polyvalence pour presque tous les revêtements bi-composant extrêmement visqueux, mais aussi moyennement à faiblement visqueux.

■ Un revêtement parfait reste possible même à des températures ambiantes réduites, et ce, grâce à l'utilisation décentralisée de systèmes de chauffage

■ En raison de leur conception particulière, les installations WIWA DUOMIX peuvent également être utilisée comme système de traitement pour triple composants.

■ Grâce aux solutions modulaires quasiment illimitées, chaque installation peut être conçue en fonction des exigences spécifiques de chaque client.

Sur demande, chaque WIWA DUOMIX peut être doté d'un système de mesure affichant le débit de chaque composant ou contrôlant le rapport de mélange et le consignat, si nécessaire.



Revêtement de tuyaux exécuté au moyen d'un WIWA DUOMIX 300 et d'un produit à base de polyuréthane (pot life de 30 secondes, température de pulvérisation de 55°C).

Pour la rénovation de pipelines, les pots life sont également de l'ordre de quelques secondes.

La conception et la qualité des différents éléments garantissent des systèmes parfaits : **WIWA DUOMIX** Installations de revêtement "haute performance"

# ELÉMENTS DE PERFECTI

Les éléments de base d'une installation WIWA DUOMIX sont son unité de dosage, dotée d'une installation de contrôle de la pression et du dosage, d'une combinaison de pompes de produit adaptées à l'application, de pompes d'alimentation, d'une pompe de rinçage et d'un bloc de mélange.

## WIWA – Une technique passionnante !

Les choses les plus simples s'expriment par leur fiabilité, leur résistance et leur durée de vie.

A cela s'ajoute la facilité d'entretien de WIWA.

### Pompe à haute pression bi-composant

■ La pompe à haute pression bi-composant est le cœur de chaque installation de revêtement "haute performance" WIWA DUOMIX. Celle-ci se caractérise par des performances et une qualité particulières et par un design robuste.

■ Débit de refoulement par cycle jusqu'à 700 cm<sup>3</sup>

■ Rapports de pression jusqu'à 85:1

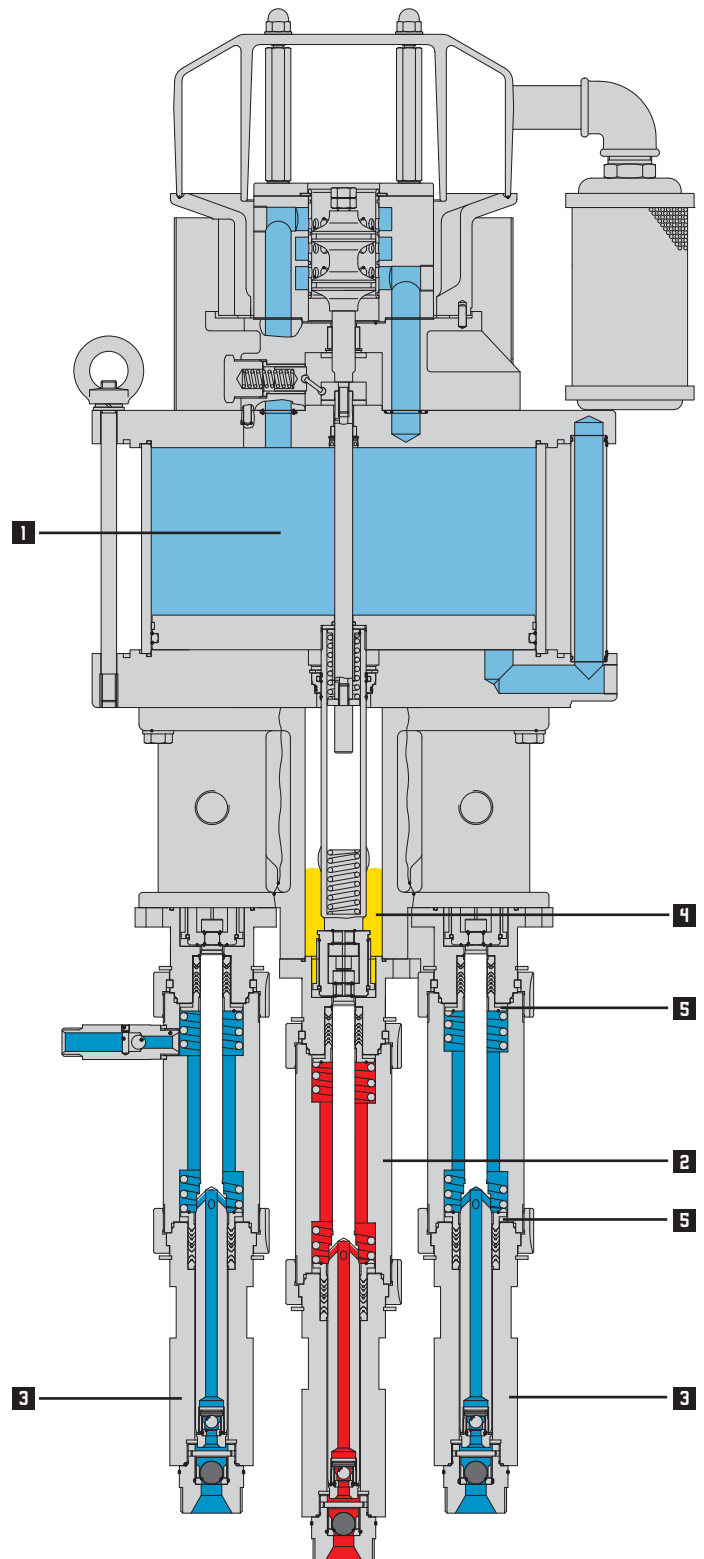
■ Rapports de mélange de 1:1 à 8:1

■ Précision de dosage extrêmement élevée

■ Des produits présentant des pots life allant jusqu'à quelques secondes peuvent être traités.

■ En fonction de la combinaison de pompes de produit utilisée, l'installation WIWA DUOMIX convient pour les produits moyennement à faiblement visqueux, temps que les couches de fond à base de zinc.

L'installation WIWA DUOMIX peut également être utilisée comme installation à triple composants.



# ON ...

## Moteur a air

- 1 Moteur a air breveté, doté d'un système de dégivrage et d'une unité d'entretien, dans un modèle en métal robuste. Ce moteur est doté d'une tige de piston et de deux essieux directeurs, passant dans les éléments supérieur et inférieur. Un entraînement direct de toutes les pompes de produit, sans oscillation, est donc garanti et l'usure des joints et de la tige de piston est réduite.

## Combinaison de pompes de produit

- 2 Un remplacement aisé et rapide de la pompe du durcisseur permet de modifier à tout moment le rapport de mélange.
- 3 Si d'autres paramètres sont requis en raison d'une nouvelle application, ceux-ci peuvent être définis en remplaçant simplement les pompes de produit.
- 4 Une chambre de rinçage fermée isole le moteur d'air des pompes de produit. Le produit de rinçage empêche la peinture de sécher sur les tiges de piston et préserve ainsi les joints grâce à son action lubrifiante.
- 5 Toutes les pompes de produit sont dotées de joints fixes s'adaptant automatiquement grâce à un ressort de rattrapage.



Une plaque de rupture intégrée de série protège l'installation contre tout dépassement de la pression de service maximale admissible et d'éventuels dommages.

Manipulation aisée grâce à de grands éléments de commande parfaitement adaptés et positionnés de manière claire.

Les pressions sont clairement visibles sur de grands manomètres.

## Contrôle de pression et de dosage

Pour éviter les erreurs de mélange, les pressions des deux composants sont contrôlées par des manomètres à seuil.

En cas de dépassement, haut ou bas, des tolérances recommandées en usine, l'installation s'arrête automatiquement.

La commande, le système de contrôle de la pression et du dosage et l'ensemble du système pouvant être utilisés de manière pneumatique, une protection contre les explosions est garantie dans la mesure où aucun élément de chauffage ne sont pas protégé contre les explosions et autre élément à commande électrique sans protection ATEX ne sont utilisés.



Formation technique pour les collaborateurs internationaux

# ... POUR VOS INSTALLATIONS



- Tuyaux chauffants (chauffage électrique ou à eau chaude).
- Réchauffeur de sol et ceinture chauffante.
- Conteneur avec chauffage à eau (70 litres).



## Systèmes de chauffage

Différentes possibilités de chauffage sont disponibles lorsque les températures extérieures sont basses ou pour les produits extrêmement visqueux, ainsi que pour les produits de revêtement devant être traités à haute température :

- Réchauffeur basse pression protégé contre les explosions pour la zone d'alimentation
- Réchauffeur haute pression protégé contre les explosions (3,5 kW) homologué jusqu'à 450 bars pour la zone sous haute pression.

## Pompes et systèmes d'alimentation

Les matériaux bi-composant utilisés pour les produits de protection contre la corrosion sont en règle générale très visqueux et contiennent jusqu'à 100% d'extrais sec; l'installation bi-composant doit donc faire l'objet d'un gavage.

Des pompes à membrane ou piston à commande pneumatique sont ici utilisées en fonction de la viscosité et du débit.

Nous recommandons d'utiliser un godet gravité pour les produits n'étant disponibles que dans des petits récipients (seaux de 25 à 30 litres).

Le système de remplissage automatique pour fûts de 200 litres, composé d'élevateurs à deux colonnes avec pompes d'alimentation, indicateurs de niveau et un système de remplissage automatique, garantit un travail continu.

## Pompes de rinçage

Pompe à haute pression pour le nettoyage de tous les éléments entrant en contact avec le produit mélangé.

Pour les tuyaux courts, nous recommandons une pompe présentant un rapport de pression de 32:1 et un débit de 72 cc par cycle.

Pour les tuyaux longs, des pompes présentant un rapport de pression, p.ex., de 66:1 pour un débit de 72 cc par cycle ou de 64:1 pour un débit de 158 cc doivent être utilisées.



Chaque installation WIWA DUOMIX est conçue selon une technique CAD moderne pour chaque application de chaque client.

# ONS INDIVIDUELLES !



## Bloc de mélange

Bloc de mélange à commande pneumatique avec dispositif de rinçage et mélangeur statique

Des clapets pneumatiques fiables (dotées de sièges de soupape en métal dur et de billes en métal dur) remplacent les robinets à boisseau sphérique, sujets aux défaillances.

En cas d'interruption du travail, la dépressurisation ou purge (circulation) du système se fait également via les clapets pneumatiques.

Sur demande, le bloc de mélange peut également être doté de clapets manuels.

Le bloc de mélange est installé sur l'installation pour le traitement de produit présentant un pot life plus long et peut être utilisé comme bloc de mélange externe directement sur le lieu de revêtement pour les produits présentant un pot life court ou extrêmement court.

Si nécessaire, l'installation peut également être dotée d'une télécommande.



## Contrôle du dosage et station de prélèvement

Ce dispositif permet de contrôler le rapport de mélange.

De petites quantités peuvent, en outre, être prélevées avec le rapport de mélange donné, puis mélangée manuellement. Ceci présentant un avantage tout particulier pour les travaux de finition ou les retouches.

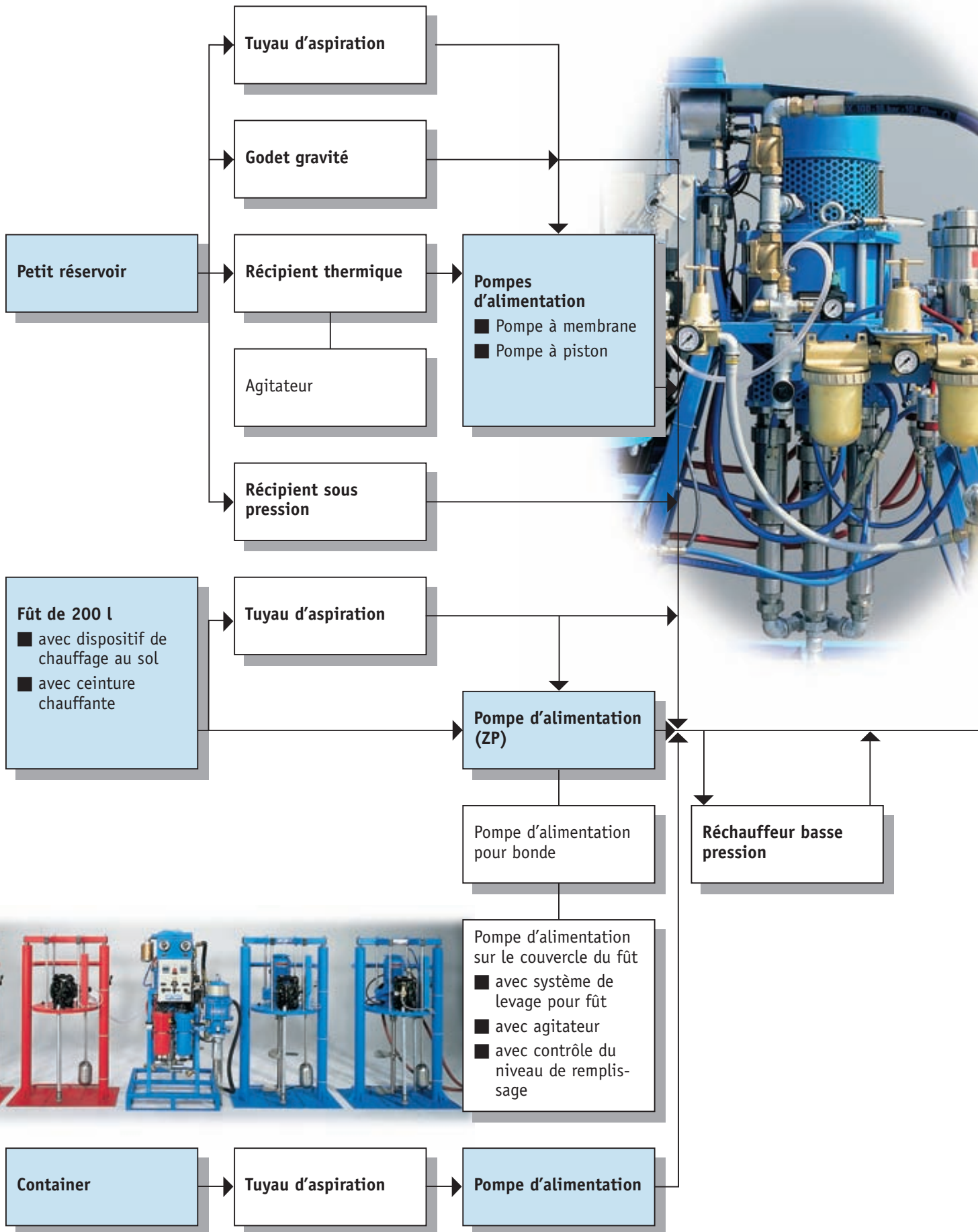
Aucune opération de nettoyage n'est ici requise car les deux composants sont prélevés séparément.

- Protégé contre les explosions grâce à une commande pneumatique
- Contrôle de la pression et du dosage pour les deux composants, avec mise à l'arrêt automatique
- Résistance élevée à l'usure grâce à un entraînement direct sans oscillation pour toutes les pompes de produit
- Différentes possibilités de chauffage pour différents domaines d'utilisation
- Sur demande, une pompe de rinçage puissante présentant un rapport de pression élevé est disponible ; celle-ci permet de garantir que le produit mélangé peut encore être pulvérisé dans des tuyaux longs.



Fourni dans un conteneur, l'installation bi-composant complète, ainsi que ses systèmes de remplissage pour le composant de base et le durcisseur sont compacts, sûrs et mobiles. Ceci permet un changement rapide de lieu d'exploitation, au sein d'un même chantier ou sur le pont d'un bateau. L'installation est également à l'abri des intempéries et des interventions de personnes non autorisées.

# SOLUTIONS MODULAIRES



# VARIÉES



because it works

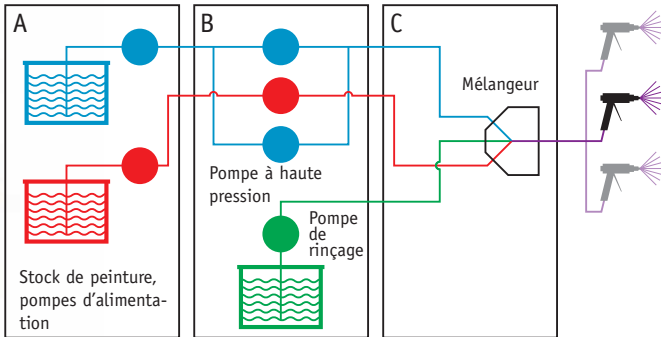
## Une conception optimale et des équipements pour chaque application

**Du fût fourni pour le produit de revêtement jusqu'au pistolet Airless – La variété des modules associée aux différentes puissances est presque illimitée.**

### Conception modulaire.

La conception des installations DUOMIX dépend du type d'utilisation et du produit à pulvériser. En fonction de l'utilisation, l'installation

WIWA DUOMIX peut être conçue de manière statique, sous la forme d'une installation complète, ou sous la forme de modèles séparés.



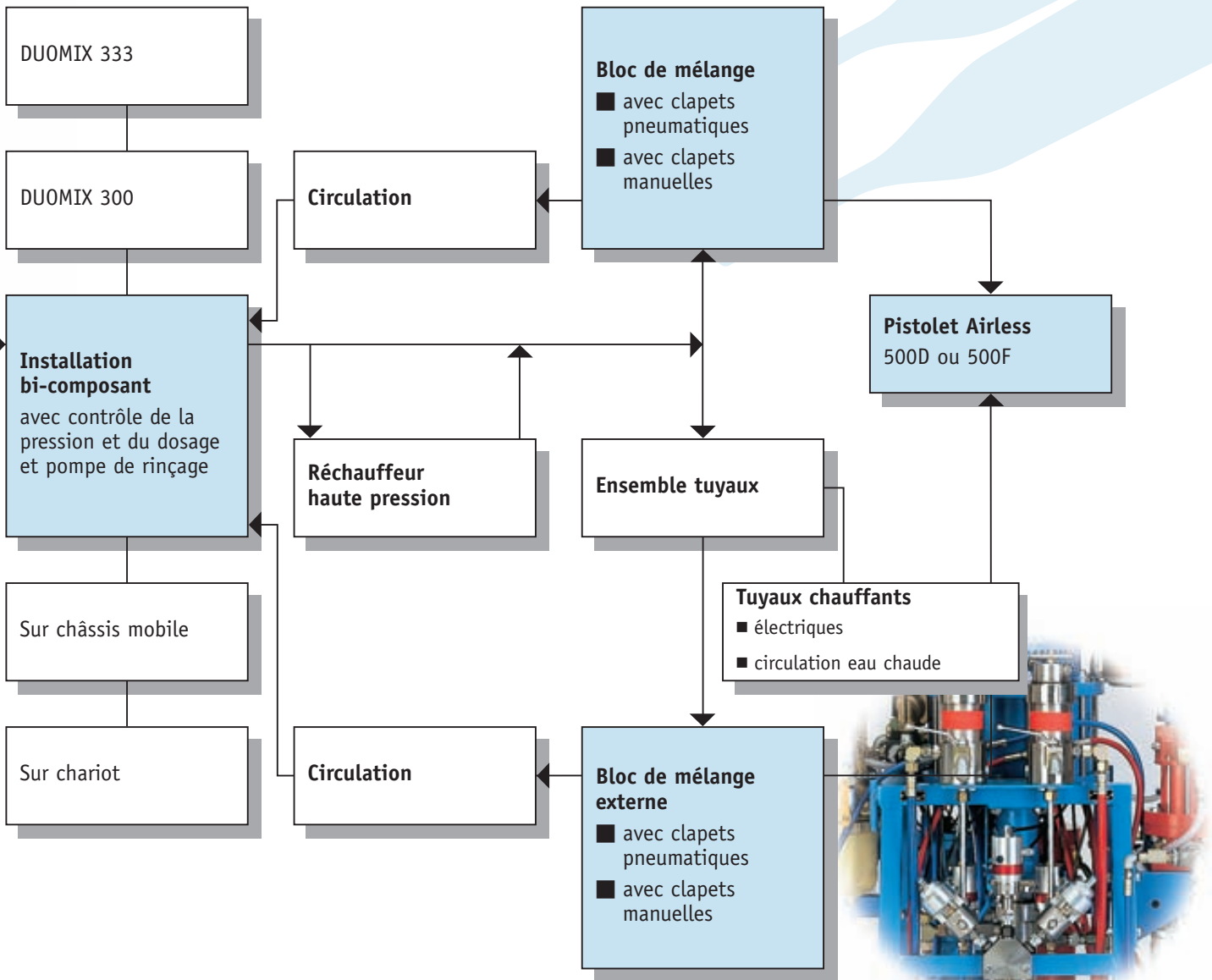
### Installation complète



### Modules isolés

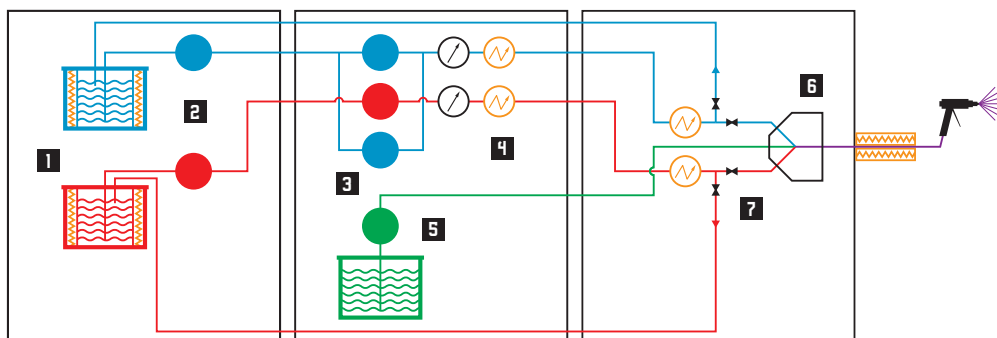


### Variantes disponibles





# WIWA DUOMIX GAMME 300

## Exemple d'une installation de revêtement "haute performance" complète bi-composant WIWA DUOMIX



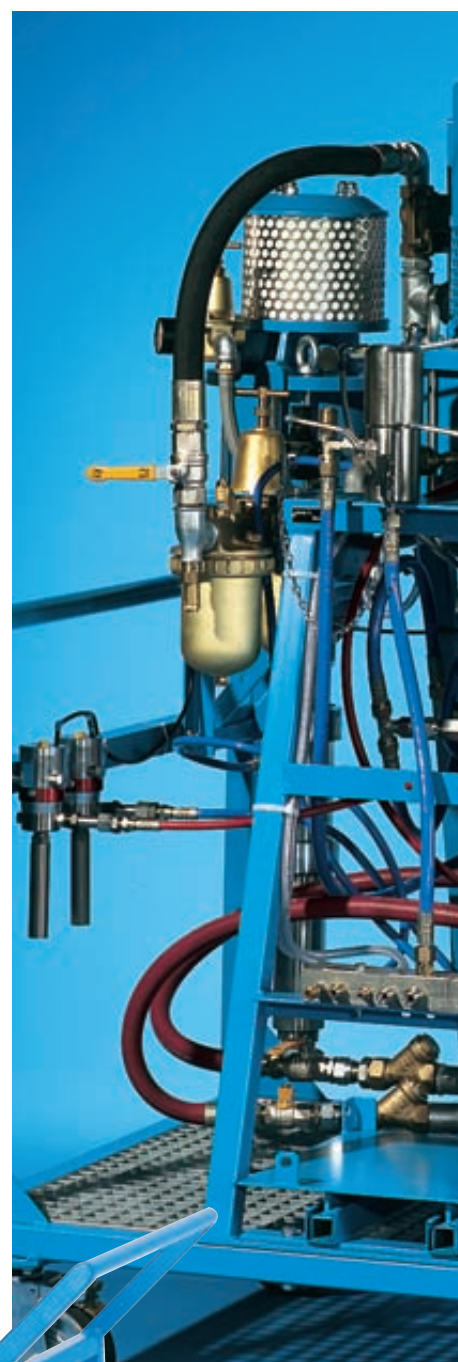
- 1** Récipient thermique, avec agitateur sur demande.
- 2** Pompes d'alimentation (pompes à membrane ou à piston à basse pression).
- 3** Unité de dosage avec trois pompes de produit.
- 4** Réchauffeur de produit WIWA

- 5** Pompe de rinçage pour un nettoyage impeccable.
- 6** Bloc de mélange avec mélangeur statique et système de rinçage.
- 7** Clapets pneumatiques pour la dépressurisation et la purge.

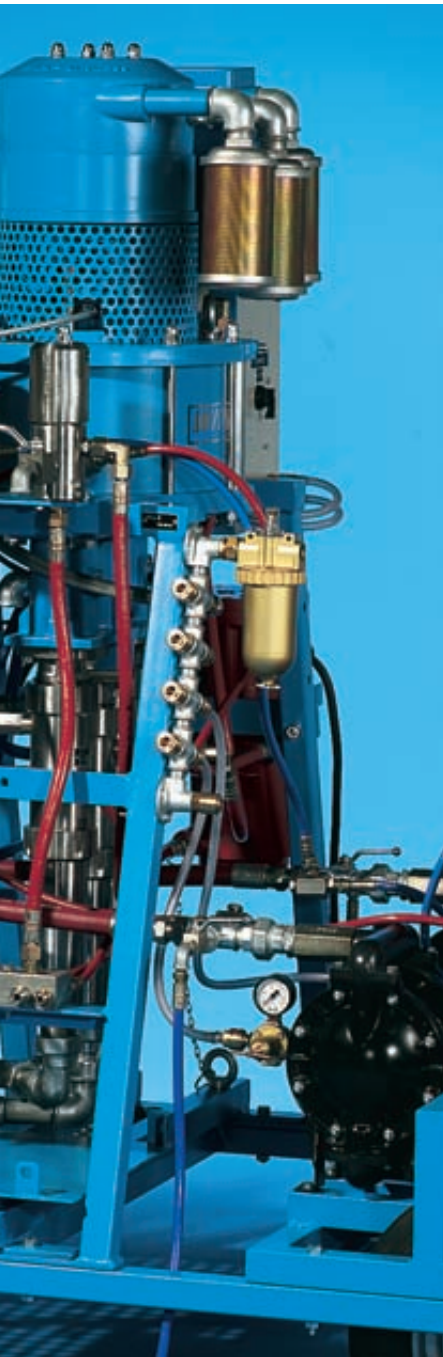
-  Systèmes de chauffage
-  Manomètre

### Solutions individuelles utilisant les modules de série :

Pour chaque application, WIWA conçoit un système DUOMIX "haute performance" sur mesure. Le plus souvent, ceux-ci se composent d'éléments standards. Le résultat ? Une installation parfaitement équipée pour chaque utilisation, avec un rapport Investissement/Performance idéal et une qualité éprouvée, tournée vers l'avenir. L'utilisation d'éléments standards garantit également la fourniture en pièces d'usure et de rechange.



Les illustrations présentent clairement l'ordre de tous les modules et l'armoire électrique simple d'utilisation des installations WIWA DUOMIX.



#### Livraison de base

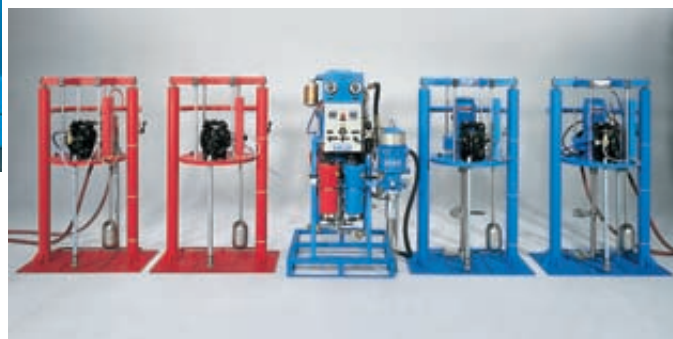
- Pompes à haute pression de qualité WIWA, connue et reconnue.
- Châssis robuste pour le montage de tous les composants
- Unité d'entretien « R 1 » complète avec tous les raccords.
- Filtre à haute pression pour les produits de base et le durcisseur.
- Système de sécurité (plaques de sécurité) dans la zone à haute pression pour les deux composants.
- Bloc de mélange pneumatique avec mélangeur statique, système de rinçage et sortie de produit (3/8" NPT). Des clapets pneumatiques fiables (dotées de sièges de soupape et de billes en métal dur) remplacent les robinets à boisseau sphérique, sujets aux défaillances.
- Evacuation du produit et purge (circulation) via deux clapets pneumatiques.

- Système de contrôle complet pour la pression et le dosage avec mise à l'arrêt automatique en cas de dépassement des tolérances réglées.
- Pompe de rinçage pour le nettoyage des éléments entrant en contact avec le produit mélangé Rapport de pression de 32:1 et débit de refoulement de 72 cm<sup>3</sup> par course double.
- Système de dégivrage pour le moteur d'air.
- Amortisseur acoustique.

#### Equipements complémentaires

- Pompes d'alimentation à membrane ou à piston à commande pneumatique.
- Réchauffeur de matière WIWA protégé contre les explosions d'une puissance de 3,5 kW (réglable de 20 à 85 °C).
- Compteur de courses pneumatique pour le contrôle des quantités.

- **Structure compacte sur châssis mobile robuste ou chariot**
- **Positionnement clair de tous les modules, facilitant l'entretien.**
- **Soupapes et système de sécurité de qualité.**
- **Différents systèmes d'alimentation et de chauffage.**
- **Manipulation aisée**



#### Installation bi-composant WIWA DUOMIX sur chariot avec système de remplissage automatique pour fûts de 200 L.

Deux élévateurs dotés de pompes d'alimentation et d'un système de contrôle du remplissage sont utilisés pour chaque composant. Le système de remplissage automatique des élévateurs, directement placé à côté de la pompe,

garantit un remplissage de chaque composant au moment voulu.

Le contrôle du niveau de remplissage du fût suivant émet un signal sonore lorsque le fût doit être remplacé.

Pour les matériaux de base à forte teneur en matière solide, l'élévateur doit être équipé d'un agitateur supplémentaire pour les fûts à remplacer.

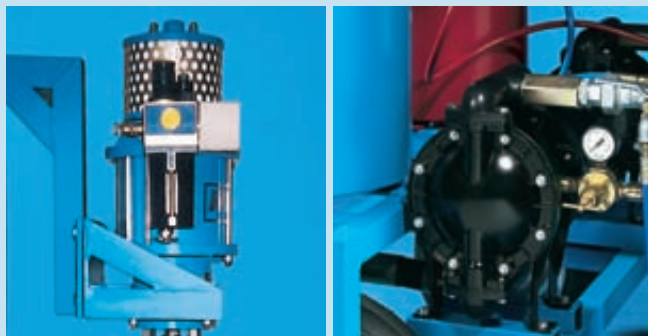
#### Sécurité d'exploitation

Il est possible d'éviter de nombreuses confusions entre les tuyaux de produit et les raccords pour le produit de base et le durcisseur car tous les composants et tuyaux du composant de base **sont bleus** et ceux du durcisseur **sont rouges** ou ont été marqués en conséquence.

# WIWA DUOMIX - EQUIPEMENTS

## Systemes d'alimentation

Deux pompes d'alimentation différentes sont disponibles pour l'alimentation en produit ou les remplissages forcés du WIWA DUOMIX à double composant.



### Pompes à piston

Modèle	150.05,5	375.05	600.06
Rapport de pression	5,5:1	5:1	6:1
Débit de refoulement par cycle	150 ccm	375 ccm	600 ccm
Pression d'entrée d'air max. (bar)	8	8	8
Pression de service max. (bar)	44	40	48

Autres pompes à piston à basse pression sur demande.

Grâce à son diamètre, la pompe à piston 150.05,5 convient également aux fûts à bonde. Toutes les pompes sont disponibles en version N (acier normal) ou RS (acier inox et résistant aux acides).

### Pompe à membrane

#### Caractéristiques techniques

Rapport de pression	1:1
Débit max.	178 l/min.
Pression de service max.	8 bar

### Systemes d'alimentation de produit

Outre les systèmes d'alimentation déjà décrits (pompes d'alimentation, récipients thermiques, etc.), le produit à pulvériser peut également être alimenté via des tuyaux d'aspiration, un entonnoir de remplissage ou, directement, au départ de grands conteneurs (citernes).

## Systemes de chauffage



### 1. Réchauffeur de matière

Réchauffeur de matière WIWA, à haute ou basse pression, pour le réchauffage des différents composants à la température de traitement souhaitée. Tous les Réchauffeurs de matière sont protégés contre les explosions; les éléments entrant en contact avec le produit sur la version à haute pression sont en acier inoxydable.

Modèle	3500 HD	3500 ND
Puissance nominale max. (Watt)	3500	3500
Pression de service max.	450	50
Plage de température admissible (°C)	20-85	20-85

Tous les Réchauffeurs à écoulement libre de matière sont disponibles avec les tensions suivantes : 230 V (16A), 380 V (10A) et 440 V (8A).

### 2. Dispositif de chauffage au sol

Dispositifs de chauffage au sol pour le réchauffage des matériaux de revêtement dans des fûts de 200 l. Le réchauffage du produit au fond du fût présente un avantage particulier car le produit est ainsi réchauffé là où il est prélevé.

Modèle	B0200	B0200ex
Puissance nominale max. (Watt)	1500	950
Tension (Volt)	230	230
Plage de température admissible (°C)	50-300	50-300
Protection contre les explosions	Non	Oui

Dispositif de chauffage au sol

### 3. Ceinture chauffante

Les ceintures chauffantes sont placées autour des fûts de 200 l et réchauffent le produit à travers les parois. En fonction de la température souhaitée pour le produit, une ou plusieurs ceintures chauffantes peuvent être nécessaires.

Puissance (Watt)	1000
Tension (Volt)	230
Protection ADEF	Non

### 4. Récipient thermique

Pour les produits uniquement disponibles dans de petits récipients, jusqu'à max. 70 litres, nous recommandons d'utiliser nos récipients thermiques chauffés à l'eau et donc protégés contre les explosions.



Puissance (Watt)	3500 ou 7000
Plage de température (°C)	20-85

### 5. Tuyaux chauffant

Le paquet tubulaire doit être chauffé lorsque des tuyaux longs et des produits devant être appliqués à de hautes températures sont utilisés. Des systèmes de chauffage pour tuyaux électriques et chauffés à l'eau sont disponibles. Le modèle sera choisi en fonction du lieu d'utilisation et des spécifications du produit.

## Pompes de rinçage

En fonction du lieu d'utilisation, deux types de pompes de rinçage (pompes à haute pression) peuvent être choisis.



Modèle	10032	10066	28064
Rapport de pression	32:1	66:1	64:1
Débit de refoulement par cycle	72 ccm	72 ccm	153 ccm
Pression d'entrée d'air max. (bar)	8	6,5	7
Pression de service max. (bar)	256	429	450

Toutes les pompes mentionnées sont disponibles dans des variantes N ou RS.

# COMPLÉMENTAIRES

## Agitateurs



Les produits de revêtement bi-composant présentant souvent une teneur élevée en extrais secs, des agitateurs sont généralement nécessaires. WIWA propose une large gamme d'agitateurs à commande électrique ou pneumatique pour différents types de récipients et différentes applications :

### Agitateur pour fût de 200 l

Entraînement pneumatique ou électrique	p	e	e	e
Puissance (kW)	1,1	0,37	0,75	2,5
Tension (Volt)	-	400	400	400
Protection ADEF	Oui	Oui	Oui	Oui
Tours/min.	214	98	120	80

Agitateurs à main et agitateurs pour conteneurs de 1000 litres (citernes) sur demande.

## Systèmes de levage



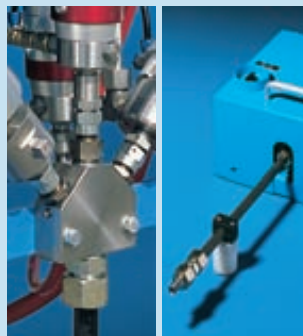
Pour le levage des pompes d'alimentation et agitateurs montés sur les couvercles des fûts, nous recommandons d'utiliser les élévateurs à une ou deux colonnes WIWA, à commande pneumatique.

Modèle	Poids de levage max.	Pression d'entrée d'air max.
Élévateur à une colonne	375 kg	8 bar
Élévateur à deux colonnes	750 kg	8 bar

Pour pouvoir travailler en continu avec une installation bi-composant WIWA DUOMIX, le niveau de remplissage des récipients de produit doit être contrôlé de manière électronique ou pneumatique. Avec les systèmes de remplissage automatiques WIWA, du nouveau produit est automatiquement amené au départ d'un autre fût lorsque le niveau de remplissage minimum du récipient de prélèvement est atteint.



## Bloc de mélange



En fonction du pot life duproduit à traiter et de la longueur de tuyau nécessaire, le bloc de mélange peut être installé sur l'installation ou placé directement sur le lieu d'utilisation, sous la forme d'un bloc de mélange externe. Des blocs de mélange à clapets automatiques ou manuelles sont disponibles.

Le bloc de mélange externe à clapets automatiques peut également être doté d'une télécommande de manière à pouvoir être commandé directement par l'opérateur.

## Débitmètre



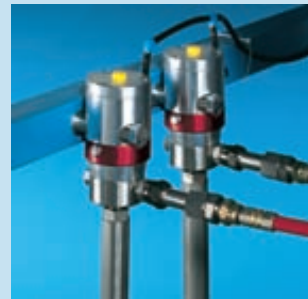
Différents débitmètres sont disponibles pour pouvoir mesurer le débit de chaque composant ou contrôler le rapport de mélange. Les débitmètres peuvent, en fonction des besoins, être dotés d'un système électronique d'évaluation, d'interfaces et d'imprimantes pour l'établissement de rapports écrits.

## Châssis



Le WIWA DUOMIX bi-composant peut, au choix, être fourni avec un châssis mobile robuste ou sur un chariot compact.

## Contrôle du dosage et station de prélèvements



Ce dispositif permet de prélever de petites quantités pour d'éventuels travaux de finition ou retouches ou pour contrôler le dosage. Les deux composants étant prélevés séparément, aucune opération de nettoyage n'est nécessaire.

## LES EXEMPLES DE NOTRE GAMME DE PRODUITS



WIWA Equipements  
de pulvérisation Airless



WIWA Pompes de transfert des fluides

### Siège social et production

**WIWA** Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG  
Gewerbestraße 1-3  
35633 Lahnu, Germany

Tel. +49(0)64 41/60 9-0  
Fax +49(0)64 41/60 9-50

info@wiwa.de  
www.wiwa.de

Laksander Michel **WIWA**  
Responsable France

Tel : +33(0)323621120  
Tel GSM : +33(0)637019297  
telefax : +33(0)970623329

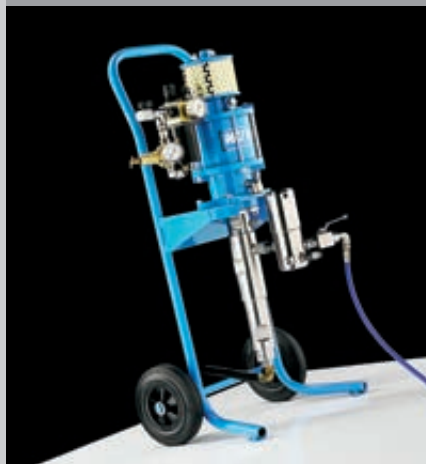
laksander@orange.fr  
www.wiwa.de/fr

### Partenaire de WIWA aux Etats Uniques d'Amérique

**WIWA LP**  
3734A Cook Boulevard  
Chesapeake, VA 23323, USA

Tel. +1-757-436-2223  
Fax +1-757-436-2103  
Toll Free +1-866-661-2139

sales@wiwalp.com  
www.wiwa.com



WIWA Equipements de  
pulvérisation Air Combi



WIWA Plateaux Pousseur



WIWA DUOMIX Unité de pulvérisation  
multi-composants



WIWA FLEXIMIX Dosage électronique

**WWW.WIWA.DE**