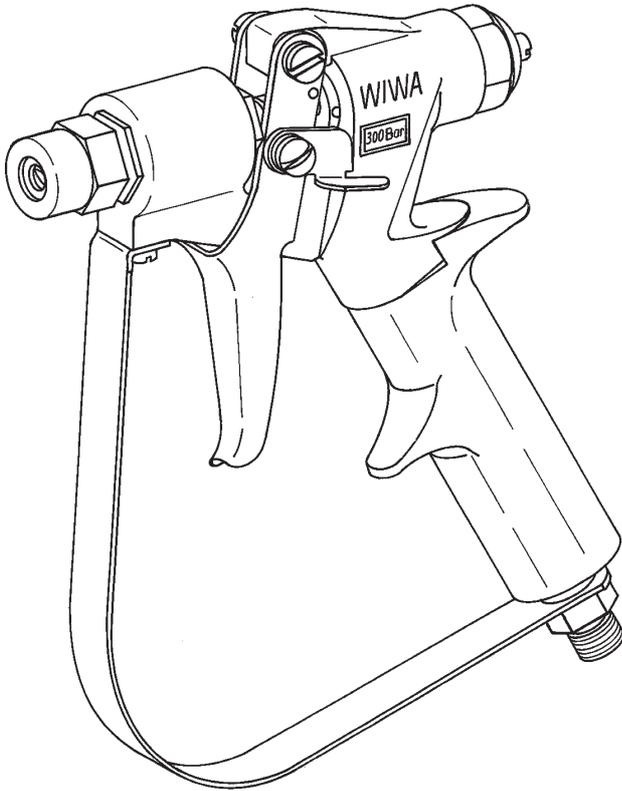


Betriebsanleitung für AIRLESS-Spritzpistole

Modell WIWA 250 D Fi

Bestellnummer -0632559-



ACHTUNG !
Verletzungsgefahr bei Nichtbeachtung
der Sicherheitsvorschriften !

Ihre WIWA 250 Airless-Lackierpistole ist für einen Materialdruck bis 300 bar ausgelegt.

Für Materialdrücke über 300 bar ist die Airless-Spritzpistole WIWA 500 zu verwenden.

WARTUNG:

Um eine dauerhafte Schmierung der Pistole zu gewährleisten, Abzughebel (35) zum Anschlag drücken, durch die Bohrung der Verschlußschraube (17) Öl einfüllen, nachdem die Schraube (18) entfernt wurde.

Den Anzughebel wieder in die Ausgangsstellung bringen und Schraube (18) wieder einschrauben.

REINIGUNG:

Ihre WIWA-Airless-Lackierpistole ist sofort nach dem Gebrauch zusammen mit Ihrem WIWA-Airless-Farbspritzgerät mit dem jeweiligen zur verarbeiteten Farbe gehörigen Verdünnern kräftig durchzuspülen, bis das Reinigungsmittel sauber aus der Pistole austritt. Dann ist die Pistole äußerlich zu reinigen.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN:

Halten Sie die Airless-Pistole **niemals** gegen den eigenen Körper oder in Richtung auf andere Personen! Halten Sie Ihre Hand **niemals** vor die Düse oder bei abgenommener Düse vor die Pistole! Verletzungsgefahr! Bei Arbeitsunterbrechungen jeder Art, auch bei kurzzeitigen Unterbrechungen ist die Pistole durch Waagerechthaltung des Sicherungshebels (nach hinten) zu sichern!

Soll die Düse oder der Umkehrschalter abgenommen werden, wird empfohlen, Ihr WIWA-Airless-Gerät abzustellen den Rücklaufhahn zu öffnen und dadurch das gesamte System drucklos zu machen.

Der angebaute Schutzbügel ist von der Berufsgenossenschaft vorgeschrieben, um unbeabsichtigtes Betätigen des Abzughebels, durch Anstoßen an Bauteile oder Herunterfallen der Pistole, zu verhindern.

Sollte es einmal notwendig sein, die WIWA-Airless-Lackierpistole zu demontieren, dann beachten Sie bitte die nachfolgende Montageanleitung!

MONTAGEANLEITUNG

I. FARBTEIL:

Demontage: Überwurfmutter (1) mit Düse und Dichtung (2) oder Umkehrschalter und Dichtung abnehmen (Schlüsselweite SW 22) Abzughebel in Stellung "Offen" halten und Ventilsitz (3) herausschrauben (SW 12), Dichtung (4) abnehmen. Führungshülse (15) drehen (hierzu Innensechskant-Schlüssel in Bohrungen am vorderen Rand der Führungshülse stecken) bis Gewindestift (14) mit Aussparung am Körper (10) übereinstimmt. Gewindestift eine Umdrehung lösen. Nadel (5) nach vorn herausziehen.

Mutter (12) abschrauben (SW 19), gesamten Einsatz (6) nach vorn herausziehen. Ist Einsatz (6) verklebt, Abziehring (39) aufsetzen und Einsatz mit der Überwurfmutter (1) abziehen. Dichtungen (7) und (11) falls beschädigt herausnehmen. Stopfbuchschraube (9) entfernen und Packung (8) herausdrücken. Alle Teile in Lösungsmittel reinigen.

Montage: Packung (8) einsetzen. Stopfbuchschraube (9) einschrauben (nicht festziehen!) evt. herausgenommene Dichtungen (7) und (11) einsetzen. Einsatz (6) einschieben, Mutter (12) aufschrauben und festziehen. Nadel (5) von vorn einstecken und Gewindestift (14) wieder fest anziehen, Dichtung auf Ventilsitz (3) auflegen. Abzughebel in Stellung "Offen" halten. Ventilsitz (3) einschrauben und festziehen. Stopfbuchschraube (9) leicht anziehen.

Wir empfehlen alle Teile vor dem Zusammenbau mit einem säurefreien Fett einzufetten.

II. DRUCKTEIL:

Demontage: Gewindestift (14) lösen, Verschlußschraube (17) abschrauben (SW 24). Feder (16) herausnehmen. Führungshülse (15) nach hinten herauschieben.

Montage: Führungshülse (15) einfetten und einschieben, Feder einfetten und einsetzen. Verschlußschraube (17) aufschrauben und festziehen. Den beigegefügte Innensechskant-Schraubendreher von hinten durch die Bohrung in der Verschlußschraube (17) einführen und mit der Ansatzschraube (19) die Ventilsitz (3) so einstellen, daß ein merkbares Spiel am Abzughebel (35) entsteht. Gewindestift (14) festziehen.

III. GRIFF:

Demontage: Sicherheitsbügel (36) entfernen. Schraube (37) und Doppelnippel bzw. Drehgelenk (27) abschrauben, Sicherheitsbügel herausnehmen. Gewindestift (25) eine Umdrehung lösen, Griff (22) abziehen. Hülse (23) abschrauben (SW 17).

Montage: In umgekehrter Reihenfolge, Dichtungen (20) und (26) evtl. erneuern.

