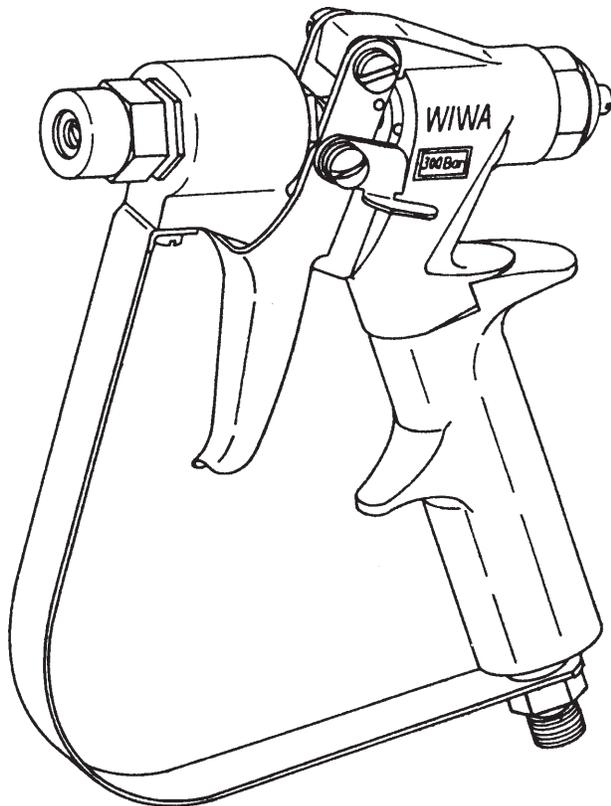


Betriebsanleitung für AIRLESS Automatik-Spritzpistole

Modell WIWA 250/AM

Bestell-Nr.

0516112



ACHTUNG !
Verletzungsgefahr bei Nichtbeachtung
der Sicherheitsvorschriften !

Ihre WIWA 250 Airless Automatik-Lackierpistole ist für einen Materialdruck bis 300 bar ausgelegt.

Für Materialdrücke über 300 bar ist die Airless-Spritzpistole WIWA 500 zu verwenden.

WARTUNG:

Um eine dauerhafte Schmierung der Pistole zu gewährleisten, Abzughebel (33) zum Anschlag drücken, durch die Bohrung der Verschlußschraube (17) Öl einfüllen, nachdem die Schraube (18) entfernt wurde.

Den Anzughebel wieder in die Ausgangsstellung bringen und Schraube (18) wieder einschrauben.

REINIGUNG:

Ihre WIWA-Airless-Lackierpistole ist sofort nach dem Gebrauch zusammen mit Ihrem WIWA-Airless-Farbspritzgerät mit dem jeweiligen zur verarbeiteten Farbe gehörigen Verdüner kräftig durchzuspülen, bis das Reinigungsmittel sauber aus der Pistole austritt. Dann ist die Pistole äußerlich zu reinigen.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN:

Halten Sie die Airless-Pistole **niemals** gegen den eigenen Körper oder in Richtung auf andere Personen! Halten Sie Ihre Hand **niemals** vor die Düse oder bei abgenommener Düse vor die Pistole! Verletzungsgefahr! Bei Arbeitsunterbrechungen jeder Art, auch bei kurzzeitigen Unterbrechungen ist die Pistole durch Waagrechtstellung des Sicherungshebels (nach hinten) zu sichern!

Soll die Düse oder der Umkehrschalter abgenommen werden, wird empfohlen, Ihr WIWA-Airless-Gerät abzustellen den Rücklaufhahn zu öffnen und dadurch das gesamte System drucklos zu machen.

Der angebaute Schutzbügel ist von der Berufgenossenschaft vorgeschrieben, um unbeabsichtigtes Betätigen des Abzughebels, durch Anstoßen an Bauteile oder Herunterfallen der Pistole, zu verhindern.

Sollte es einmal notwendig sein, die WIWA-Airless-Lackierpistole zu demontieren, dann beachten Sie bitte die nachfolgende Montageanleitung!

MONTAGEANLEITUNG

I. FARBTEIL:

Demontage: Überwurfmutter (1) mit Düse und Dichtung (2) oder Umkehrschalter und Dichtung abnehmen (Schlüsselweite SW 22) Abzughebel in Stellung "Offen" halten und Ventilsitz (3) herausschrauben (SW 12), Dichtung (4) abnehmen. Führungshülse (15) drehen (hierzu Innensechskant-Schlüssel in Bohrungen am vorderen Rand der Führungshülse stecken) bis Gewindestift (14) mit Aussparung am Körper (10) übereinstimmt. Gewindestift eine Umdrehung lösen. Nadel (5) nach vorn herausziehen.

Mutter (12) abschrauben (SW 19), gesamten Einsatz (6) nach vorn herausziehen. Ist Einsatz (6) verklebt, Abziehring (37) aufsetzen und Einsatz mit der Überwurfmutter (1) abziehen. Dichtungen (7) und (11) falls beschädigt herausnehmen. Stopfbuchschraube (9) entfernen und Packung (8) herausdrücken. Alle Teile in Lösungsmittel reinigen.

Montage: Packung (8) einsetzen. Stopfbuchschraube (9) einschrauben (nicht festziehen!) evt. herausgenommene Dichtungen (7) und (11) einsetzen. Einsatz (6) einschieben, Mutter (12) aufschrauben und festziehen. Nadel (5) von vorn einstecken und Gewindestift (14) wieder fest anziehen, Dichtung auf Ventilsitz (3) auflegen. Abzughebel in Stellung "Offen" halten. Ventilsitz (3) einschrauben und festziehen. Stopfbuchschraube (9) leicht anziehen.

Wir empfehlen alle Teile vor dem Zusammenbau mit einem säurefreien Fett einzufetten.

II. DRUCKTEIL:

Demontage: Gewindestift (14) lösen, Verschlußschraube (17) abschrauben (SW 24). Feder (16) herausnehmen. Führungshülse (15) nach hinten herausschieben.

Montage: Führungshülse (15) einfetten und einschieben, Feder einfetten und einsetzen. Verschlußschraube (17) aufschrauben und festziehen. Den beigelegten Innensechskant-Schraubendreher von hinten durch die Bohrung in der Verschlußschraube (17) einführen und mit der Ansatzschraube (19) die Ventilnadel (5) so einstellen, daß ein merkbares Spiel am Abzughebel (33) entsteht. Gewindestift (14) festziehen.

III. GRIFF:

Demontage: Sicherheitsbügel (36) entfernen. Schraube (35) und Doppelnippel bzw. Drehgelenk (25) abschrauben, Sicherheitsbügel herausnehmen. Gewindestift (23) eine Umdrehung lösen, Griff (22) abziehen. Hülse (21) abschrauben (SW 17).

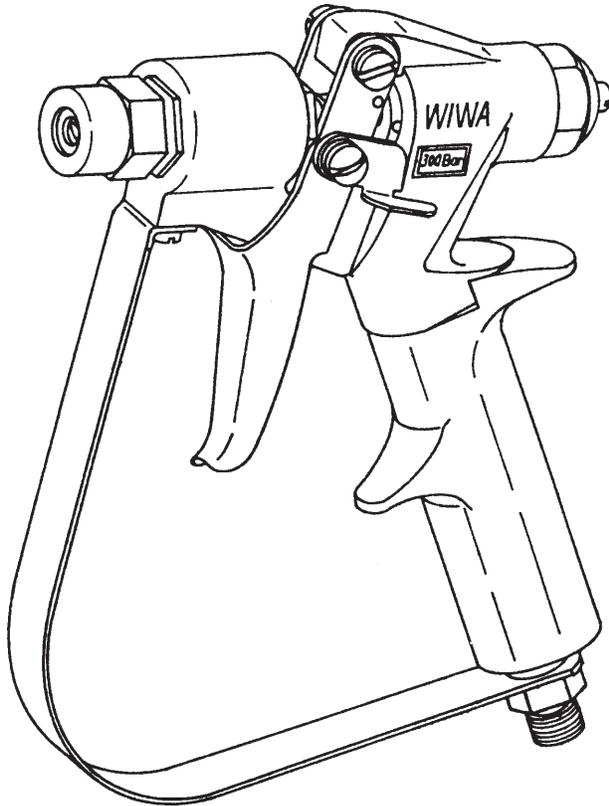
Montage: In umgekehrter Reihenfolge, Dichtungen (20) und (24) evtl. erneuern.

**Operating Instructions
for AIRLESS Spray Painting Gun**

Model WIWA 250/AM

Order-No.

0516112



CAUTION !
Handle gun with care - Nozzle
velocity dangerous.
Read instructions carefully !

The WIWA-Airless lacquering gun, model WIWA 250, has been designed to withstand operating pressures of 300 bar. If operating pressures result in more than 300 bar fluid pressure under stall conditions, be sure to use WIWA-Airless paint spray gun, model WIWA 500, having been designed for operating pressures of up to 500 bar.

MAINTENANCE:

For smooth operation and a long trouble free life of the spray gun, apply oil through boring of closure screw (17) by having removed screw (18) and trigger (33) pulled. After filling of oil, bring trigger back to "closed" position, relocate screw (18) and tighten.

CLEANING:

Clean gun at completion of each day's spraying with nozzle removed by flushing with compatible solvent. Use small amounts of solvent repeatedly. Proper cleaning indicated by clean solvent leaving gun. Wipe off gun from the outside. Keep spray tip or nozzle attachment stored in solvent.

**IN OPERATING THE GUN REMEMBER
THE FOLLOWING:**

Never point gun at any human being or parts thereof in any proximity. Engage safety lever at all times when not actually spraying - flip lever in horizontal position. Never attempt to change spray nozzle without first shutting off pump and releasing fluid pressure. Do not spray solvent under pressure through the gun nozzle. Explosion or fire could result from static electricity build-up. Always remove nozzle from gun before cleaning.

SERVICE INSTRUCTIONS:

I. PAINT SECTION:

Disassembly: Remove retaining nut (1) tip - or, if used, WIWA "EASY-CLEAN" nozzle attachment - and gasket (2), using open end wrench (a/f 22mm). Holding trigger in "OPEN"-position unscrew valve seat (3) (using open end wrench a/f 12mm) and remove gasket (4). Turn guide sleeve (15) to align threaded pin (14) with recess in gun body (10). Insert Allen-key in holes provided to rotate item 14 into position. Loosen set screw (14) by one revolution. Now pull out needle (5) from front of gun. Using open end wrench (a/f 19mm) remove nut (12) and pull out inset (6) from front of gun. Should inset (6) bind, install extraction ring (37) over threaded part of inset (6) and using retaining nut (1) pull out item (6). Remove, if damaged, gaskets (7) and (11). Now unscrew packing screw (9) and pull out packing (8).

Clean all parts in compatible solvent, inspect and replace.

Assembly: Insert packing (8) and packing screw (9). Do not tighten item 9 at this stage. Allow for item (7) and (11). Install inset (6) and nut (12), tighten. Introduce needle (5) from forward end and secure with set-screw (14). Place gasket (4) onto item 3. Holding gun in "OPEN"-position, screw in valve seat (3) and tighten. Now tighten packing screw (9) slightly.

Apply a light coat of grease to all parts before assembly. Use industrial vaseline or other acid-free grease.

II. PRESSURE SECTION:

Disassembly: As above, align threaded pin (14) and loosen, remove closure screw (17), using open end wrench a/f 24mm. Take out spring (16): Now nush out guide sleeve (15) to the rear.

Assembly: Grease guide sleeve (15) and spring (16) and install. Relocate closure screw (17) and tighten. Probe Allen-key provided through opening in closure screw (17) into shoulder screw (19). Now, using shoulder screw (19) adjust needle (5) that a noticeable travel of the trigger (33) can be felt. Now tighten threaded pin (14).

III. THE HANDLE:

Disassembly: To remove trigger guard, loosen screw (35), double nipple and/or swivel (25). Pull off trigger guard (36). Loosen set-screw (23) by one revolution, pull off handle (22). Now using open end wrench with a/f 17mm, unscrew sleeve (21). Inspect and replace gaskets (20) and (24); if required.

Assembly: In reverse order.

