



Your project deserves it.



EXTRUSION ET MANUTENTION DES MATÉRIAUX



WWW.WIWA.COM



Chers partenaires commerciaux,

tout comme dans les domaines des revêtements de protection, de la protection des bâtiments ou de l'injection, nombre de nos systèmes pour la technologie des adhésifs et des distributeurs sont également construits sur mesure. Cette brochure ne peut pas couvrir complètement tous les aspects de notre palette de produits, mais elle peut certainement vous donner un aperçu de la façon dont nous pouvons soutenir vos projets globaux. projets mondiaux.

En outre, nous sommes toujours ouverts aux nouvelles tendances et reconnaissons pour les commentaires honnêtes des distributeurs et des clients qui mettent nos produits à l'épreuve quotidiennement. Ces informations nous permettent de nous et de rester à vos côtés en tant que partenaire solide et fiable.

Considérez la gamme de produits suivante comme le début d'un nouveau chapitre, dont l'objectif est de relever les défis croissants du marché et de grandir avec eux. Ainsi, nous pourrions vous proposer les meilleures solutions d'équipement possibles, offrant durabilité et longévité. Nous sommes sur cette voie avec vous et nous nous réjouissons d'élargir notre portefeuille et de vous surprendre avec des innovations puissantes, robustes et créatives.

Comme toujours, vous pouvez vous attendre à une qualité „made in Germany“, à des solutions simples et efficaces et à une coopération honnête. Nous vous tiendrons au courant des nouvelles offres de produits que vous pouvez attendre avec impatience !

Cordialement, au nom de toute notre équipe

Peter Turczak
Directeur général

Historique de l'entreprise

Tout a commencé avec les buses de pulvérisation, que le mécanicien de précision Wilhelm Wagner a fabriqué dans les années 1940. Aujourd'hui, 70 ans après sa création, la société WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG fournit des systèmes de revêtement de première classe, des équipements de peinture par pulvérisation, des systèmes d'injection et de manipulation de fluides dans le monde entier.

1950	Entreprise fondée à Lahnau, WIWA développe et fabrique des pompes à huile et des pistolets de lubrification.
1967	Les premières unités de peinture au pistolet Airless sont vendues.
1970	De nouveaux produits - AIRLESS 10.000, unités AirCombi, unités de pulvérisation de silicate de zinc, pompes d'alimentation, pistolets de peinture airless - viennent compléter la gamme de produits. pompes d'alimentation, pistolets de peinture sans air - sont ajoutés à la gamme de produits. L'entreprise s'agrandit : Ouverture d'un nouveau bâtiment dans la Gewerbestrasse à Lahnau-Waldgirmes.
1975	La fille du fondateur, Heidrun Wagner-Turczak, prend la direction commerciale de l'entreprise et Günter Leinweber la direction technique. et Günter Leinweber prend la direction technique de l'entreprise.
1980	Élargissement de la gamme de produits de technologie de manipulation des fluides et lancement sur le marché des pompes d'extrusion et des systèmes de projection à chaud WIWA et des systèmes de pulvérisation à chaud.
1992	Lancement de WIWA JUMBO sur le marché - le plus grand appareil airless du monde.
1994	Avec le lancement de la gamme DUOMIX, la technologie des composants pluriels WIWA ouvre un nouveau segment de marché prometteur. le lancement de la gamme DUOMIX.
1996	Certification de la gestion de la qualité selon la norme DIN ISO 9001.
2000	La société WIWA LP est établie à Tucker, en Géorgie, aux États-Unis.
2004	Dévoilement des unités PFP 1K (monocomposant) et 2K pour les revêtements de protection contre le feu. WIWA obtient la certification ATEX.
2005	WIWA lance la technologie du pluri-composant électronique avec les FLEXIMIX 1 et FLEXIMIX 2.
2007	Déménagement de l'usine WIWA de Leun-Stockhausen dans un nouveau bâtiment au siège de Lahnau.
2009	Dévoilement de la nouvelle gamme d'unités d'application de la polyurée.
2014	WIWA DUOMIX 333 PFP certifié pour une utilisation sur les plateformes offshore. Nouvelle génération de d'unités airless, la série HERKULES GX.
2015	Modernisation de la gamme DUOMIX avec le lancement du DUOMIX 270.
2016	Introduction de la nouvelle génération d'unités à alimentation unique HERKULES 270 et 333 GX et du DATALOGGER.
2017	La 3e génération reprend la direction de l'entreprise. Peter Turczak succède à sa mère Heidrun Wagner-Turczak.
2018	Lancement de la nouvelle génération d'unités à alimentation unique PHOENIX GX et PROFESSIONAL GX.
2021	DUOMIX 230 MINI, nouvelle machine d'entrée de gamme 2K. Relance de la marque et réalignement sur les segments de marché Revêtements de protection, Extrusion/Manutention et Injection/Protection des bâtiments.
2022	Déménagement de la construction spéciale 2K dans le nouveau bâtiment de l'entreprise à Asslar, en Allemagne. Avec la série HYDRO PX, les unités indépendantes d'air comprimé complètent la gamme de produits WIWA portefeuille de produits.

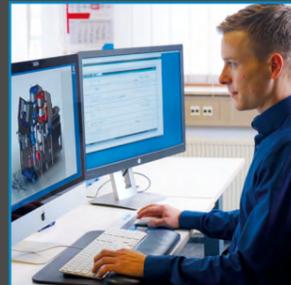
Fiabilité et précision depuis plus de 70 ans.

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG est l'un des principaux développeurs et producteurs mondiaux dans le domaine des équipements de pulvérisation de peinture sans air 1K et multicomposants, des systèmes de manutention, d'extrusion et d'injection. Le spectre d'application de nos équipements et systèmes s'étend de la peinture et du collage dans la construction mécanique et automobile aux revêtements de grande surface et à couche épaisse dans l'industrie marine et offshore, dans la protection des bâtiments et contre la corrosion et dans la protection passive contre l'incendie.

L'ingénierie allemande s'écrit en lettres capitales dans notre entreprise et signifie l'effort constant pour la plus haute qualité

et des approches innovantes. En particulier dans le domaine 2K, l'une de nos principales compétences est la construction spéciale de spécifiques aux clients solutions spécifiques. Malgré la pression croissante sur les coûts et une concurrence croissante, nos clients peuvent compter sur le label „Made in Allemagne“, ce qui s'explique notamment par l'engagement clair de notre site de Lahnau et de nos employés.

La confiance dans le potentiel de tous les départements spécialisés de notre entreprise - de l'ingénierie et de la production jusqu'au montage final, l'expédition et notre équipe de service - et utilisez-le pour un grand objectif : votre succès quotidien !





Vos projets méritent de la créativité.

Des solutions spéciales personnalisées conçues pour s'adapter à votre application.

Chaque projet et chaque environnement de production apporte son lot de défis uniques : des matériaux exigeants aux composants de forme inhabituelle avec des coins et des angles, en passant par les conditions de fonctionnement les plus difficiles. Chez WIWA, nous aimons ces défis. Car nous sommes en mesure de développer des solutions spéciales 100% individuelles qui répondent de manière optimale aux besoins spécifiques de nos clients.

Solutions WIWA 1K

de p. 8

Solutions WIWA 2K

de p. 59

Votre travail mérite une disponibilité maximale.

Des produits durables de la meilleure qualité - fabriqués en Allemagne.

Nous développons et produisons nos équipements 1K et multi-composants et, bien sûr, nos systèmes d'extrusion et de manipulation de matériaux avec des normes de qualité sans compromis. Tous les équipements WIWA sont équipés de matériaux de haute qualité et de composants durables. Pour que vous puissiez travailler sans problème et obtenir des résultats parfaits.

Solutions WIWA 1K

WIWA PROFIT*	de p. 10
Solution système	de p. 11
WIWA PROFESSIONAL GX*	de p. 12
Solution système	de p. 13
WIWA HERKULES GX*	de p. 14
Solutions système	de p. 15
Le saviez-vous ? Revêtements de dessous de caisse	de p. 17
Nos principaux marchés	de p. 18
Pompes basse pression WIWA GX	de p. 20
Solution système	de p. 23
Pompes de transfert d'huile WIWA	de p. 29
Pompes à 4 boules WIWA	de p. 30
Le saviez-vous ? Adhésifs à base de solvant	de p. 31
WIWA VULKAN GX	de p. 32
Solution système	de p. 36
Exemple de projet	de p. 40
Configurateur de produits	de p. 42
Accessoires	de p. 44
Pistolets	de p. 54

*Cette pompe est affectée en standard au segment de marché des revêtements de protection. Les informations présentées ici concernent principalement son utilisation dans la protection des dessous de caisse et peuvent donc être incomplètes.



Une polyvalence unique

La puissante série **WIWA PROFIT** est un programme de pompes polyvalentes et de haute qualité pour presque tous les domaines d'application - également pour les tâches d'extrusion !

Des matériaux de haute qualité assurent une durée de vie extrêmement longue à nos pompes et réduisent l'usure des pièces en contact avec le matériau. Des coûts de réparation et des temps d'arrêt minimisés assurent la satisfaction de nos clients dans le monde entier.

L'utilisateur bénéficie d'une durée de vie supérieure à la moyenne et d'un fonctionnement sans problème grâce aux doubles pistons chromés dur, aux plaques de soupape en carbure et aux billes de soupape en acier inoxydable, ainsi qu'à un double système de filtration composé de filtres d'aspiration et de haute pression. Le boîtier renforcé et un nouveau système d'étanchéité garantissent un haut niveau de sécurité lors des travaux quotidiens.

Une technologie WIWA fiable pour votre bénéfice !



Domaines d'application

- Construction de véhicules (ferroviaires)
- Protection du dessous de caisse
- Etanchéité des cavités
- Isolation acoustique

Matériaux

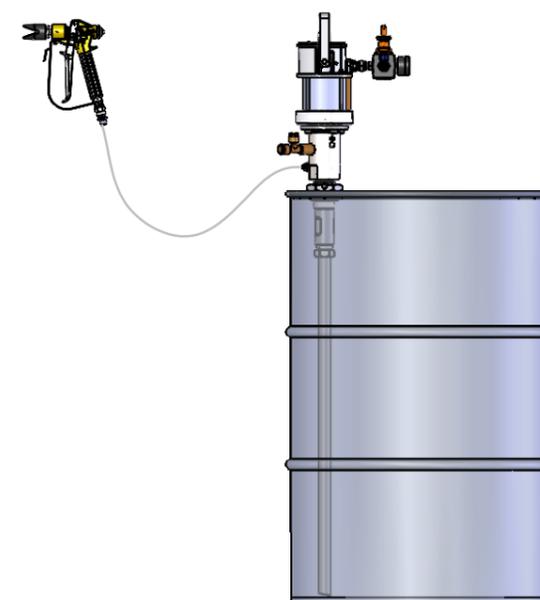
- Matériaux de protection (dessous de caisse)
- Matériaux d'isolation

Avantages

- Moins de perte de pression même avec des matériaux à haute viscosité
- Pulsations à peine perceptibles grâce à un changement de course extrêmement rapide
- Maintenance rapide et montage et démontage faciles grâce à un nombre réduit de composants

Caractéristiques techniques exemples d'unités WIWA PROFIT				
Modèle	Rapport de pression	Rendement par cycle	Pression d'entrée d'air max.	Pression de fonctionnement max.
3033	33:1	14 cm ³	8 bar	264 bar
4233		27 cm ³		

Solution système pour les conteneurs de 200 litres



i Pour des informations sur l'utilisation de WIWA PROFIT dans le domaine des revêtements de protection - son principal domaine d'application - veuillez vous reporter au catalogue correspondant.

Numéro de commande du système complet: 0669501 (N)

Convient pour	Composants
<ul style="list-style-type: none"> • Un seul point de livraison avec une faible consommation 	<ul style="list-style-type: none"> • WIWA PROFIT 3033 • Matériau du tuyau • Régulateur d'air comprimé • Pistolet Airless
Données techniques	
<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 0,8 l/min • Rapport de pression: 33:1 	

Évolution d'un chef-d'œuvre

Faites l'expérience d'une qualité tangible, de la meilleure ingénierie et de la durabilité dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles.

La génération de moteurs WIWA GX impressionne avec un boîtier entièrement métallique, une répartition optimisée de l'air pendant le fonctionnement pour minimiser le givrage pendant le fonctionnement continu et un développement sonore réduit.

Les pompes à matériaux à entretien réduit et à longue durée de vie réduisent les coûts d'exploitation et assurent une manutention sans compromis.

Une joie d'utilisation inconditionnelle perfectionnée. Voilà la **WIWA PROFESSIONAL GX** - un chef-d'œuvre dans sa catégorie !



Domaines d'application

- Construction d'acier et de halles
- Construction de machines et de véhicules
- Usines de wagons
- Isolations

Matériaux

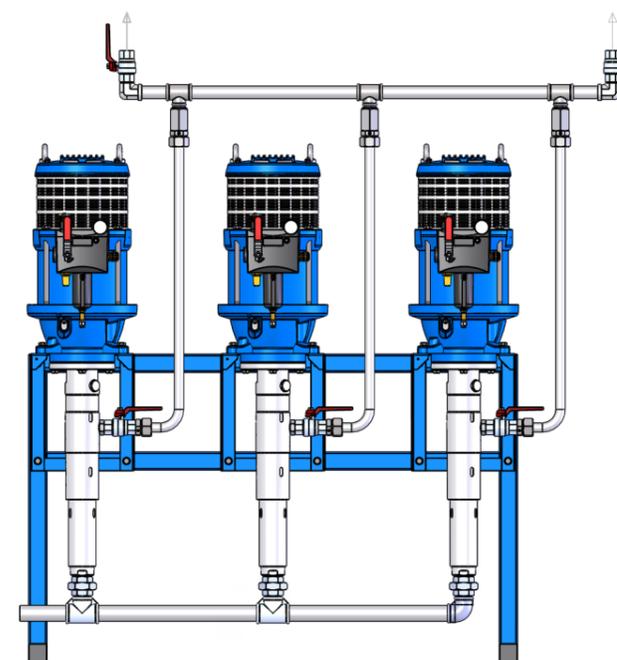
- Matériaux abrasifs
- Graisses
- Matériaux isolants et à couche épaisse
- Matériaux de protection (acoustique)
- Matériaux avec des charges de fibres courtes

Avantages

- Construction durable entièrement métallique
- Distribution d'air optimisée pour minimiser le givrage en fonctionnement continu
- Coûts d'exploitation réduits grâce à des pompes à matériaux nécessitant peu d'entretien

Données techniques WIWA PROFESSIONAL GX				
Modèle	Rapport de pression	Rendement par cycle	Pression d'entrée d'air max.	Pression de fonctionnement max.
230063	63:1	153 cm ³	7 bar	441 bar
230051	51:1	189 cm ³	8 bar	408 bar
230035	35:1	275 cm ³	8 bar	280 bar
230027	27:1	360 cm ³	8 bar	216 bar

Solution système pour les grands conteneurs



Convient pour	Composants
<ul style="list-style-type: none"> • Plusieurs points de livraison à haute consommation et haute pression 	<ul style="list-style-type: none"> • PROFESSIONAL GX • Tubes de remplissage • Unité de maintenance • Cadre de support
Données techniques	
<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 9.2 - 21.6 l/min • Rapport de pression: 27 - 63:1 	

i Pour plus d'informations sur l'utilisation de WIWA PROFESSIONAL GX dans les revêtements de protection - son principal domaine d'application - veuillez vous reporter au catalogue correspondant.

Ingénierie dans la perfection

Avec son moteur pneumatique haute performance sans huile et à faible givrage, techniquement optimisé, le **WIWA HERKULES GX** complète la gamme de produits airless WIWA dans les classes de performance supérieures.

Il est particulièrement adapté aux revêtements de grandes surfaces et de couches épaisses avec des rapports de pression très élevés et des débits énormes - et donc aussi au traitement de matériaux à viscosité plus élevée ! Même l'utilisation de plusieurs pistolets ne pose aucun problème à ce pulvérisateur de peinture airless.



i Pour des informations sur l'utilisation de WIWA HERKULES GX dans les revêtements de protection - son principal domaine d'application - veuillez vous référer au catalogue correspondant.

Domaines d'application

- Construction de conteneurs
- Construction de véhicules (ferroviaires)
- Construction de bâtiments
- Construction métallique
- Construction d'usines

Matériaux

- Matériaux de protection du dessous de caisse
- Retardateur de flamme

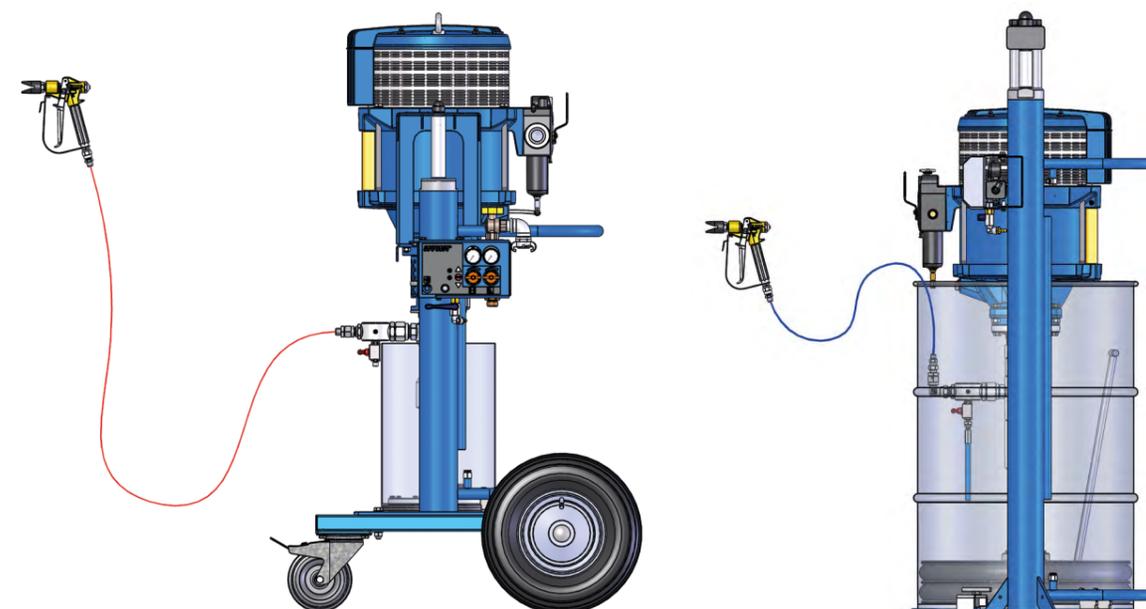
Avantages

- Design minimaliste
- Peu de pièces d'usure et montage et démontage faciles
- Résultat de pulvérisation optimal grâce aux faibles variations de pression

Caractéristiques techniques exemples d'unités WIWA HERKULES GX

Modèle	Rapport de pression	Rendement par cycle	Pression d'entrée d'air max.	Pression de fonctionnement max.
270049	49:1	275 cm ³	8 bar	392 bar
333075	75:1		6,5 bar	487 bar

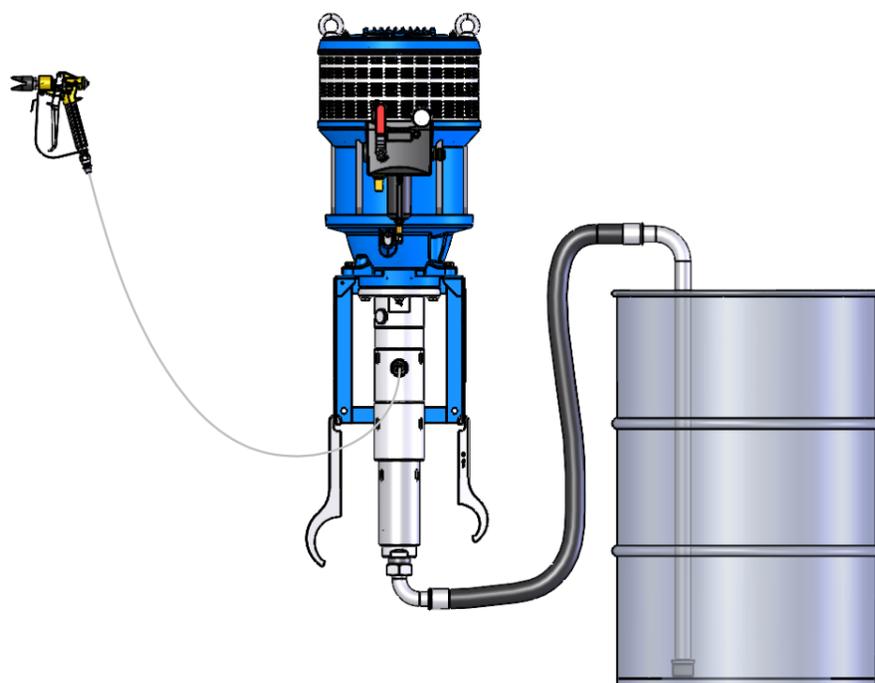
Solutions système pour petits et grands conteneurs



Numéro de commande du système complet mobile: 0669497 (R)
 Numéro de commande du système complet fixe: 0669498 (R)

Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Un ou deux points de livraison 	<ul style="list-style-type: none"> • HERKULES GX 333075 • Matériau du tuyau • Unité de maintenance • Béliers à deux poteaux • Plaque de suivi • Pistolet Airless 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 16.5 l/min • Rapport de pression: 75:1

Solution système pour les conteneurs de 200 litres



Numéro de commande du système complet: 0669502 (RS)

Convient pour	Composants
<ul style="list-style-type: none"> Plusieurs points de livraison 	<ul style="list-style-type: none"> HERKULES GX 270049 Kit d'aspiration Matériau du tuyau Unité de maintenance Pistolet Airless
Données techniques	
<ul style="list-style-type: none"> Rendement max. (par 60 cycles): 16,5 l/min Rapport de pression: 49:1 	

LE SAVIEZ-VOUS ?

Revêtements de dessous de caisse ... propriétés, avantages et désavantages

Les revêtements de dessous de caisse - également connus sous le nom de protection de dessous de caisse ou de composés anti-brouillard - ont essentiellement les fonctions suivantes : Ils sont destinés à préserver le soubassement d'un objet en le protégeant contre les chutes de pierres, les attaques de la rouille ou d'autres conditions climatiques. Une autre tâche de ce matériau est de réduire le bruit à l'intérieur.

Le matériau de protection du soubassement se compose généralement d'un mélange sans solvant de poudres polymères à base de PVC, d'un plastifiant, d'additifs et de charges.

Un vernis supplémentaire ou des cires spéciales sont parfois appliqués pour une protection supplémentaire. La protection du soubassement est aussi souvent combinée avec le scellement des coutures et concerne, par exemple, la construction de carrosseries de voitures, de conteneurs ou de véhicules (ferroviaires).

L'agent est généralement appliqué par pulvérisation. En raison de la vitesse d'application relativement élevée et de la grande largeur de l'éventail, l'airless ou l'air-assisted airless (AirCombi) sont souvent les méthodes de pulvérisation de choix. Cependant, une application par extrusion est également possible.

Le phénomène du vol de gravier

À des vitesses de 125 miles et plus, le phénomène de vol de gravier peut sérieusement endommager les wagons. Les trains à grande vitesse en particulier, dont certains peuvent atteindre des vitesses de plus de 185 mph, peuvent être gravement endommagés et obligés d'être mis hors service.

Des systèmes de protection du soubassement et de l'isolation de haute qualité peuvent prévenir de telles défaillances.



i

Le vol de gravier comprend non seulement les pierres de ballast soulevées en tourbillon de la plate-forme de la voie, mais aussi les masses de glace qui se détachent du dessous de caisse d'un train et se brisent dans la plate-forme de la voie.

Des solutions d'application ponctuelles pour des exigences très complexes.

Les systèmes WIWA sont construits pour la perfection.

Nos techniques d'application garantissent une application uniforme et sans interstice dans une large gamme de pressions et de viscosités. Des pompes et des moteurs puissants assurent une manipulation efficace des matériaux et traitent sans effort même les masses difficiles à écouler ou les matériaux contenant des fibres - pour un résultat de première classe. Dans quelle industrie pouvons-nous vous aider ?

Aviation

Industrie chimique

Industrie électrique

Construction navale

Industrie du bâtiment

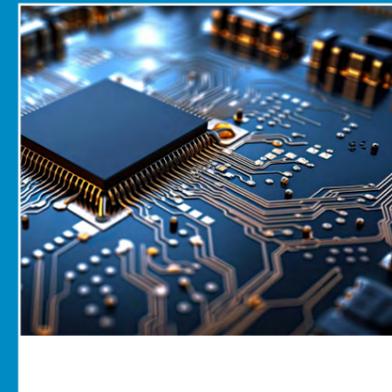
Construction de conteneurs

Industrie du bois et de l'ameublement

Construction de machines et de véhicules

Nos principaux marchés*

*dans le domaine de l'extrusion et de la manutention des matériaux



La bonne pompe pour chaque solution système

Les moteurs pneumatiques WIWA éprouvés continuent d'être utilisés pour les nouvelles pompes basse pression de la série GX.

Les principales caractéristiques de ces pompes à matières sont une garniture à piston suiveur, un montage et un démontage faciles grâce à des filetages plus grossiers et de grandes vannes à matières qui permettent d'aspirer facilement même les encres très visqueuses. Le flux de matière a été optimisé et permet un meilleur nettoyage de la pompe. En outre, les pompes BP GX WIWA sont particulièrement conviviales, faciles à entretenir et durables grâce aux garnitures à ressort. Le système fermé grâce à la chambre d'agent de démoulage encapsulable est particulièrement avantageux lors du traitement de matériaux ISO.

Nos pompes basse pression peuvent également être équipées d'un puissant moteur hydraulique pour être intégrées dans des unités mobiles dotées de centrales hydrauliques - pour le marquage des routes, par exemple. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller !



Domaines d'application

- Fourniture d'aliments pour animaux et de peinture
- Technologie de pulvérisation et de revêtement
- Production et traitement des peintures et vernis
- Systèmes de circulation de peinture et chaînes de peinture
- Alimentation en eau pour les systèmes de sablage ou de chauffage

Matériaux

- Vernis et peintures pulvérisables
- Revêtements à l'eau
- Revêtements à base de solvant
- Huiles et graisses
- Agents de démoulage
- Teintures
- Adhésifs et colles
- Plastisols
- Produits d'étanchéité
- Bitume
- Epoxies
- Protection du dessous de caisse
- Matériaux de revêtement de toiture
- Matériaux isolants et à couche épaisse
- Autres matériaux à haute viscosité et à haute teneur en solides
- Isocyanates

Avantages

- Flux de matériel optimisé
- Convivialité, facilité d'entretien et durabilité
- Montage et démontage faciles grâce à des filets plus grossiers

i RS = Stainless steel, rust and acid resistant N = Normal steel, galvanized
 K = short version L = long version
 Further pumps and descriptions of the individual versions can be found on the next page.

Caractéristiques techniques des pompes BP GX WIWA					
Modèle	Version	Rendement par 60 cycles	Rapport de pression	Max. pression de fonctionnement	Numéro de commande
72.03.7	Standard	4,33 l/min	3,7:1	29,6 bar	0669759 (RS-K)
	ISO				0670107 (RS-K)
	Colle				0669919 (RS-K)
	Eau				0670140 (RS-K)
72.07.6	Standard	4,33 l/min	7,6:1	60,8 bar	0669758 (RS-K)
	ISO				0670108 (RS-K)
	Colle				0669920 (RS-K)
	Eau				0670141 (RS-K)
72.011.4	Standard	4,33 l/min	11,4:1	91,2 bar	0669757 (RS-K)
	ISO				0670109 (RS-K)
	Colle				0669921 (RS-K)
146.01.8	Standard	8,8 l/min	1,8:1	14,4 bar	0669485 (RS-K)
	Standard				0669481 (RS-L)
	ISO				0669487 (RS-K)
	ISO				0669483 (RS-L)
	Colle				0669922 (RS-K)
	Eau				0670136 (RS-K)
	ISO				0669809 (N-L)
146.03.7	Standard	8,8 l/min	3,7:1	29,6 bar	0669486 (RS-K)
	Standard				0669482 (RS-L)
	ISO				0669488 (RS-K)
	ISO				0669484 (RS-L)
	Colle				0669923 (RS-K)
	Eau				0672990 (RS-L)
	ISO				0670137 (RS-K)
146.05.6	Standard	8,8 l/min	5,6:1	44,8 bar	0667739 (RS-K)
	Standard				0667775 (RS-L)
	ISO				0667738 (RS-K)
	ISO				0667774 (RS-L)
	Colle				0669924 (RS-K)
	Eau				0670138 (RS-K)
	ISO				0666083 (N-L)
146.08	Standard	8,8 l/min	8:1	48 bar	0673020 (RS-K)
	Standard				0673101 (RS-K)
	Standard				0673102 (RS-L)
	Standard				0673104 (RS-L)

Caractéristiques techniques des pompes BP GX WIWA					
Modèle	Version	Rendement par 60 cycles	Rapport de pression	Max. pression de fonctionnement	Numéro de commande
146.015.2	Standard	8,8 l/min	15,2:1	91,2 bar	0672760 (RS-K)
	Standard				0673106 (RS-K)
	Standard				0673103 (RS-L)
	Standard				0673105 (RS-L)
374.05.2	Standard	22,44 l/min	5,2:1	41,6 bar	0670164 (N-K)
	Standard				0670165 (N-L)
	Standard				0669753 (RS-K)
	Standard				0669754 (RS-L)
	ISO				0670207 (N-K)
	ISO				0670208 (N-L)
374.09.5	Standard	22,44 l/min	9,5:1	76 bar	0670166 (N-K)
	Standard				0670167 (N-L)
	Standard				0669210 (RS-K)
	Standard				0669263 (RS-L)
	ISO				0670209 (N-K)
	ISO				0670210 (N-L)
	ISO				0670531 (RS-K)
603.03.2	Standard	36,18 l/min	3,2:1	25,6 bar	0670168 (N-K)
	Standard				0669860 (RS-K)
	ISO				0670211 (N-K)
603.05.9	Standard	36,18 l/min	5,9:1	47,2 bar	0670169 (N-K)
	Standard				0669321 (RS-K)
	ISO				0670212 (N-K)
603.012.1	Standard	36,18 l/min	12,1:1	78,65 bar	0670170 (N-K)
	Standard				0669755 (RS-K)
	ISO				0670213 (N-K)

Version	Standard	ISO	Eau	Colle
Description	<ul style="list-style-type: none"> Version standard ou en acier inoxydable Version courte ou longue 	<ul style="list-style-type: none"> Modèle d'emballage fermé et joints spéciaux 	<ul style="list-style-type: none"> Acier inoxydable et joints spéciaux 	<ul style="list-style-type: none"> Acier inoxydable, avec joints spéciaux et doubles pistons
Matériel / domaine d'application	<ul style="list-style-type: none"> Peintures et matériaux de revêtement 	<ul style="list-style-type: none"> Isocyanates ou peintures contenant des isocyanates 	<ul style="list-style-type: none"> Eau 	<ul style="list-style-type: none"> Colle froide Alimentation des étiqueteuses Alimentation des machines à poser les goujons

Solution système pour les petits conteneurs et les postes de travail individuels

Avantages

- Manipulation facile
- Taux d'application élevé
- Résultat de pulvérisation parfait



Numéro de commande du système complet: 0672415 (RS)

Convient pour

- Un seul point de livraison avec une faible consommation

Composants

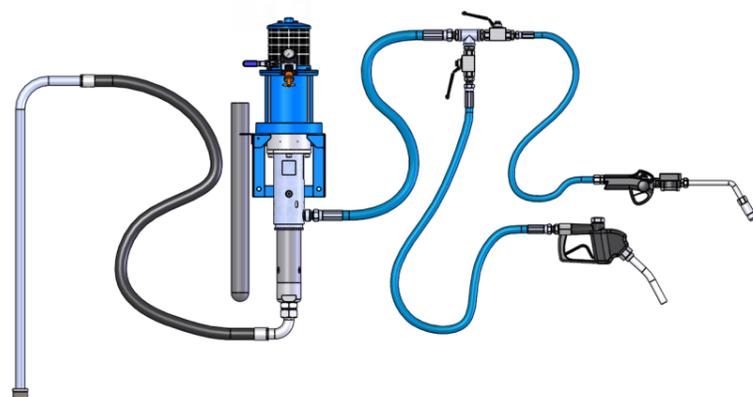
- Pompe BP 146.1.8
- Kit de tuyaux pour air comprimé et colle (Numéro de commande: 0669474)
- Régulateur d'air comprimé
- Pistolet à colle (Numéro de commande: 0520041)

Données techniques

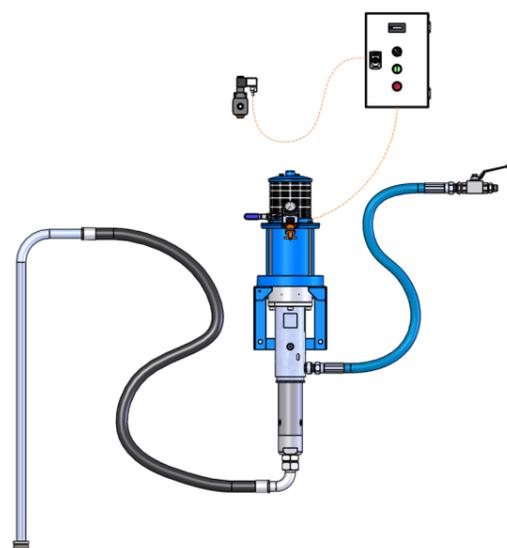
- Rendement max. (par 60 cycles): 8,8 l/min
- Rapport de pression: 1.8:1

i RS = Acier inoxydable, résistant à la rouille et aux acides N = Acier normal, galvanisé
R = Acier inoxydable
Le paquet de tuyaux et le pistolet ne sont pas inclus dans les numéros de commande du système complet.

Solutions système pour les conteneurs de 30 et 200 litres

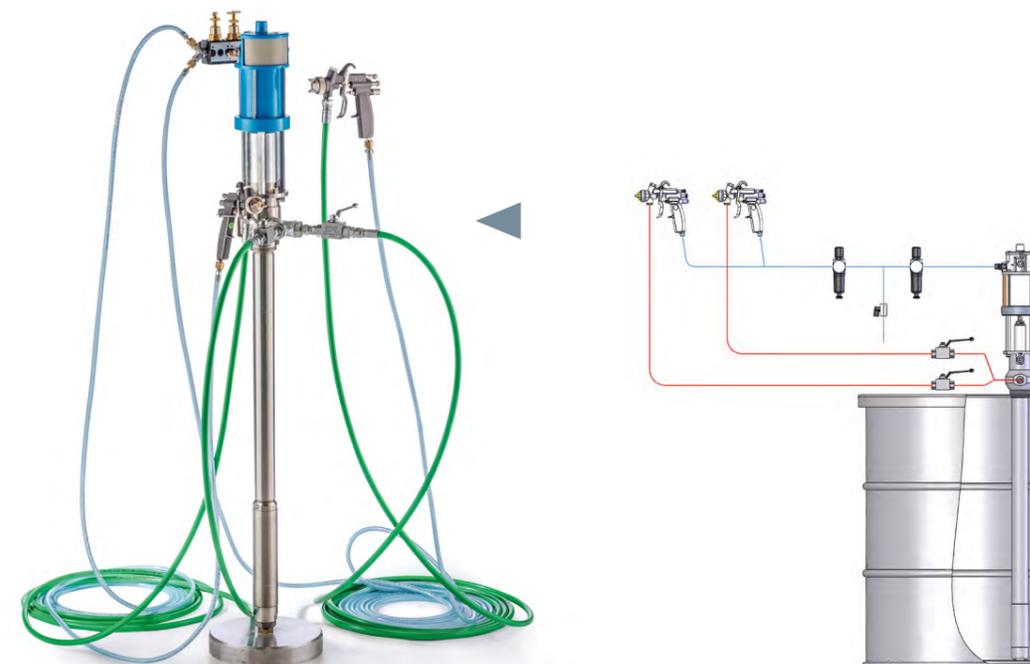


Convient pour
<ul style="list-style-type: none"> • Remplissage ou dosage • Faible consommation
Composants
<ul style="list-style-type: none"> • Pompe BP GX • Régulateur d'air comprimé • Support mural • Kit d'aspiration • Valve de distribution ou de dosage
Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 8,8 - 22,44 l/min • Rapport de pression: 3.7 - 9,5:1



Convient pour
<ul style="list-style-type: none"> • Dosage • Un seul point de livraison avec une faible consommation
Composants
<ul style="list-style-type: none"> • Pompe BP GX • Régulateur d'air comprimé • Support mural • Kit d'aspiration • Contrôle de dosage • Valve automatique
Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 8,8 - 22,44 l/min • Rapport de pression: 3.7 - 9.5:1

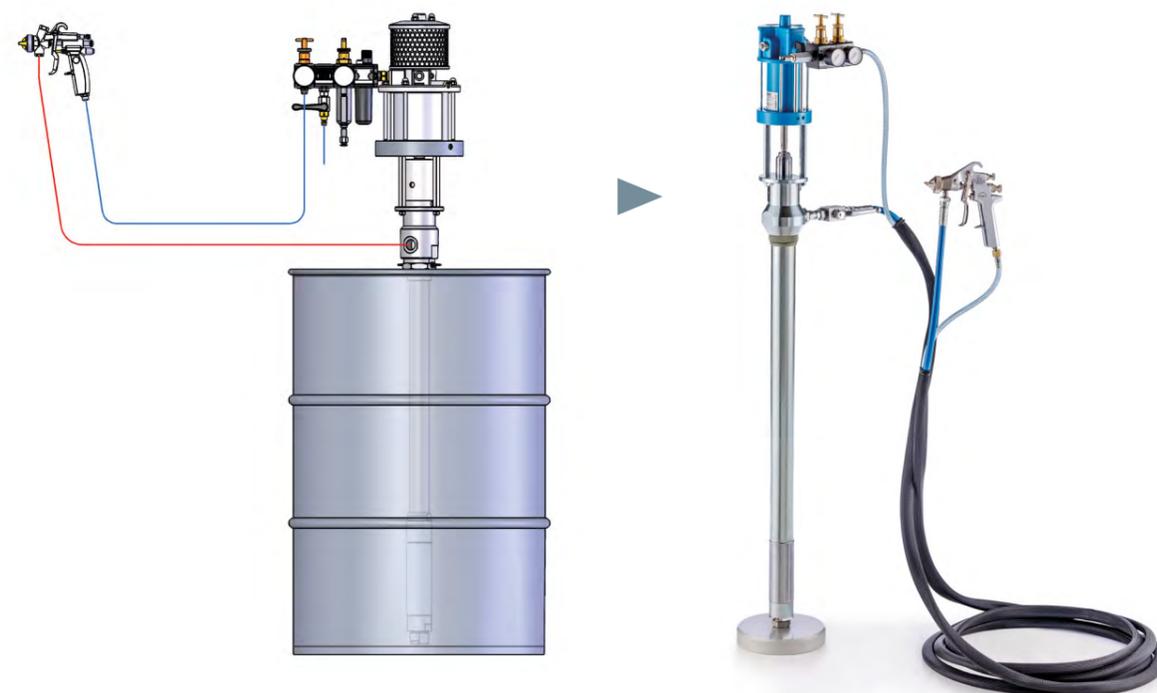
Solution système pour les fûts à bonde de 200 litres



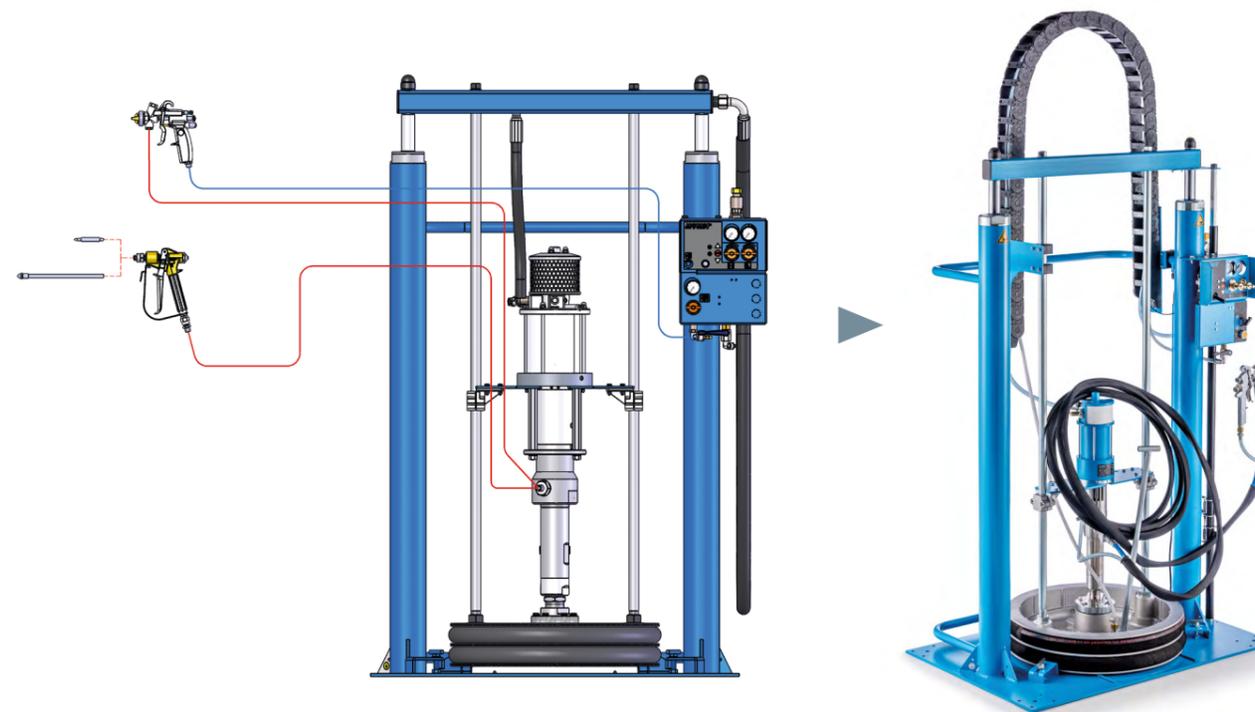
Numéro de commande du système complet pour un pistolet: 0669685 (RS)

Convient pour	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Un à quatre points de livraison à forte consommation 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 8,8 l/min • Rapport de pression: 1,8:1
Composants	
<ul style="list-style-type: none"> • Pompe BP 146.1.8 avec connexion pour pistolets • Kit de tuyaux pour air comprimé et colle (Numéro de commande: 0669474) • Pistolet à colle (Numéro de commande: 0520041) 	

Solution système pour les conteneurs de 200 litres (aspiration directe)



Solution système pour les conteneurs de 200 litres



Numéro de commande du système complet 150.8: 0669500 (N)
Numéro de commande du système complet 375.09.5: 0669499 (N)

Convient pour	Composants
<ul style="list-style-type: none"> • Un point de livraison 	<ul style="list-style-type: none"> • Pompe BP 150.8 / 375.09.5 • Paquet de tuyaux pour air comprimé et colle • Régulateur d'air comprimé • Pistolet à mastic
Données techniques	
<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 9 - 22,5 l/min • Rapport de pression: 8:1 - 9,5:1 	

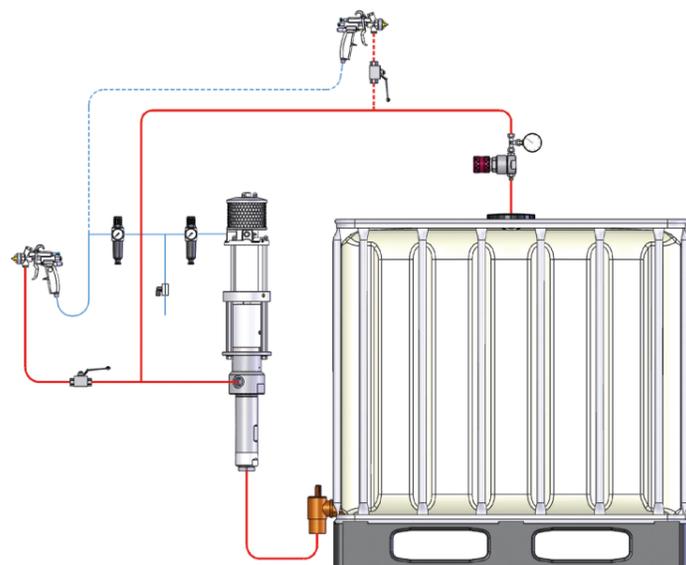
Numéro de commande du système complet pistolet à mastic: 0669503 (R)
Numéro de commande du système complet de pistolet d'extrusion: 0669504 (R)

Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Un à deux points de livraison • Pulvérisation ou extrusion 	<ul style="list-style-type: none"> • Pompe BP • Ensemble de tuyaux pour air comprimé et colle avec tous les raccords • Régulateur d'air comprimé • Double béliet à poteaux • Plaque suiveuse • Pistolet à mastic ou à extrusion 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 22,5 l/min • Rapport de pression: 9,5:1 (avec pompe BP 375.09.5)

Solution système pour IBC 1000 litres

Avantages

- Coûts d'exploitation réduits grâce à une plus longue durée de vie des conteneurs
- Respect de l'environnement grâce à la réduction du nombre de conteneurs de déchets
- Fréquence de remplacement des conteneurs réduite grâce à l'alimentation avec de grands conteneurs



Numéro de commande du système complet 375.05: 0669167 (R)
Numéro de commande du système complet 600.06: 0669168 (R)

Convient pour

- Approvisionnement central en adhésif via une ligne circulaire
- Jusqu'à 50 points de livraison à haute consommation

Composants

- Pompe BP 375.05 / 600.06
- Tuyau d'alimentation pour le raccordement à une ligne d'anneaux de colle
- Régulateur de circulation pour une pression constante du matériau
- Régulateur d'air comprimé
- Kit de tuyaux pour air comprimé et colle (Numéro de commande: 0669474)
- Pistolet à colle (Numéro de commande: 0520041)

Données techniques

- Rendement max. (par 60 cycles): 22,5 - 36 l/min
- Rapport de pression: 5:1 - 6:1

Domaines d'application

- Industrie et commerce
- Construction de machines et de véhicules
- Bâtiment et génie civil



L'approvisionnement en huile? Sécurisé!

Avec nos pompes à piston à entraînement pneumatique pour le transfert d'huile, vous avez toujours un partenaire fiable sous la main.

Les robustes séries 40 et 82 sont équipées d'un raccord à bonde de 2" et sont adaptées au transfert de matériel à partir de conteneurs d'une capacité de 25, 30, 60 ou 216 litres.

Matériaux

- Huile

i N = acier normal, galvanisé

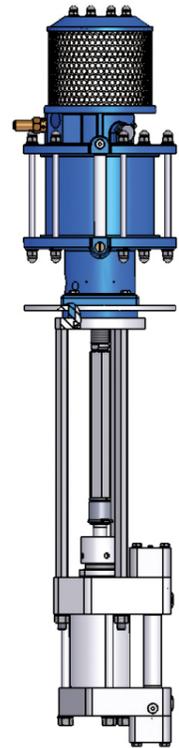
Caractéristiques techniques des pompes de transfert d'huile WIWA

Model	Rendement par cycle	Rapport de pression	Pression de fonctionnement max.	Numéro de commande
40.04	2,4 l/min	4:1	32 bar	0656759 (N)
40.06	2,4 l/min	6:1	48 bar	0656760 (N)
82.02	4,9 l/min	2:1	16 bar	0656757 (N)
82.03	4,9 l/min	3:1	24 bar	0656758 (N)
150.05	9 l/min	5:1	40 bar	0646116 (N)
150.015,5	9 l/min	15,5:1	69,75 bar	0665891 (N)

Avantages

- Simple
- Durable
- Robuste

Un dévouement sans faille



Avec les **pompes à 4 boules WIWA**, vous pouvez transférer même les matériaux les plus difficiles.

Domaines d'application

- Systèmes de circulation de peinture
- Pompes de transfert
- Pompes d'alimentation
- Systèmes de pulvérisation d'agents de démoulage
- Systèmes de lubrification et de refroidissement automatiques
- Production de tuyaux

Caractéristiques techniques des pompes à 4 boules WIWA				
Modèle	Rendement par cycle	Rapport de pression	Pression de fonctionnement max.	Numéro de commande
865	865 cm ³	4:1	32 bar	0656175
		11:1	88 bar	0656174
1140	1140 cm ³	3:1	24 bar	0655040
		8:1	64 bar	0654171
1820	1820 cm ³	17:1	136 bar	0654237
		2:1	16 bar	0654619
		4:1	32 bar	0654624
		11:1	88 bar	0653283

Avantages

- Entretien rapide et facile
- Rapports de sortie et de pression élevés
- Toutes les pièces porteuses de matériaux sont en acier inoxydable

LE SAVIEZ-VOUS ?

Adhésifs à base de solvant ... propriétés, avantages et désavantages

Avec les adhésifs à base de solvant, les substances adhésives - également appelées liants - sont dissoutes dans (un mélange de différents) solvants organiques. Les liants, qui représentent une part importante de la teneur en solides, sont souvent des résines ou du caoutchouc.

Les solvants servent initialement de moyen de transport en maintenant les liants souples. Au cours de la transformation de l'adhésif, ils s'évaporent, laissant à la fin de l'adhésif non dilué. Ils influencent également, par exemple, l'adhésion d'un adhésif en favorisant le mouillage et en influençant le temps d'évaporation par la vitesse d'évaporation des solvants.

Il existe deux types d'adhésifs à base de solvants : Les produits qui ramollissent la surface à coller

et les adhésifs de contact. Ces derniers forment le plus grand groupe d'adhésifs et doivent être appliqués alternativement sur les deux surfaces que vous voulez joindre. Là, elles sèchent pendant une période prédéterminée avant que les deux surfaces ne soient collées ensemble. En particulier pour les surfaces verticales, l'avantage ici est qu'une certaine résistance initiale est immédiatement disponible.

Plus respectueux de l'environnement, les adhésifs highsolid ou super-high-solid à teneur réduite en solvants gagnent régulièrement en popularité. L'une des raisons est que moins de composés organiques volatils sont libérés dans l'environnement. Ils sont également moins inflammables.

Groupe de produits	Solid	High-Solid	Super-High-Solid
Teneur en matières solides	Ca. 50 %	Ca. 60-70 %	> 70 %
Viscosité	Jusqu'à 500 mPas	Jusqu'à 1.000 mPas	> 1.000 mPas
Domaines d'application, p. ex.	Métal, bois, textile, feutre, liens en mousse de haute qualité	Mousse, bois, panneaux durs et composite, carton, caoutchouc, cheveux cheveux, styromousse	

i High-solids adhesives have the Advantages of reduced flammability, reduction in the quantity of adhesive required and reduced transportation costs. Furthermore, there is less packaging waste.

Une qualité établie et raffinée



Les pompes à extrusion **WIWA VULKAN GX** pour le transport, le dosage et l'application de colles, de matériaux isolants et de matériaux d'étanchéité misent désormais sur le nouveau moteur pneumatique WIWA GX. Celui-ci séduit par un boîtier entièrement métallique, une répartition optimisée de l'air pendant le fonctionnement afin de minimiser le givrage en cas de fonctionnement continu et une réduction du bruit.

La gamme de pompes d'extrusion comprend un total de 19 pompes dans quatre classes de performance avec différents débits et rapports de pression, ce qui en fait probablement l'une des séries les plus complètes au monde. Elle est complétée par une vaste sélection d'accessoires tels que des supports de base, des presses à simple et double vérin de différentes tailles, des plaques et des couvercles de suivi de toutes tailles et de tous modèles, ainsi que des éléments chauffants et autres kits de montage. Ce système modulaire permet d'assembler une unité adaptée à presque toutes les applications.

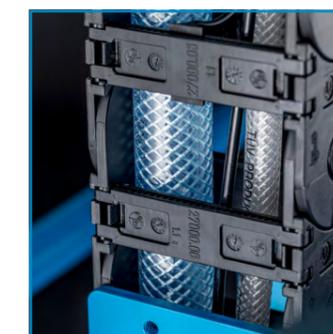
Notre configurateur, que nous vous avons présenté sous forme simplifiée aux pages 42/43, vous y aidera. En outre, nous pouvons mettre en œuvre une grande variété de solutions spéciales pour répondre à vos besoins.

Domaines d'application

- Fourniture de postes de travail individuels et de robots
- Industrie automobile
- Construction de machines et de véhicules
- Construction de véhicules ferroviaires
- Industrie aéronautique
- Industrie maritime et offshore
- Énergie éolienne
- Industrie du bois et de l'ameublement
- Imprimeries
- Construction de fenêtres et de portes
- Lignes de production dans l'industrie chimique
- Traitement des adhésifs et des polyuréthanes
- Technologie de lubrification (systèmes de transport d'huile et de graisse)
- Applications de protection du dessous de caisse
- Technologie de pulvérisation et de revêtement
- Production et traitement de peintures et de vernis
- Transport de matières premières pour la production d'adhésifs
- Systèmes de remplissage de cartouches
- Production et traitement de produits en silicone

Matériaux

- Adhésifs et colles
- PVC et autres matériaux d'étanchéité
- Graisses et lubrifiants
- Encres d'imprimerie
- Bitume
- Protection du soubassement
- Matériaux de revêtement pâteux et autres produits à moyenne et haute viscosité
- Mastics
- Silicone
- Butyls
- Uréthanes
- Epoxies
- Acryliques



Avantages

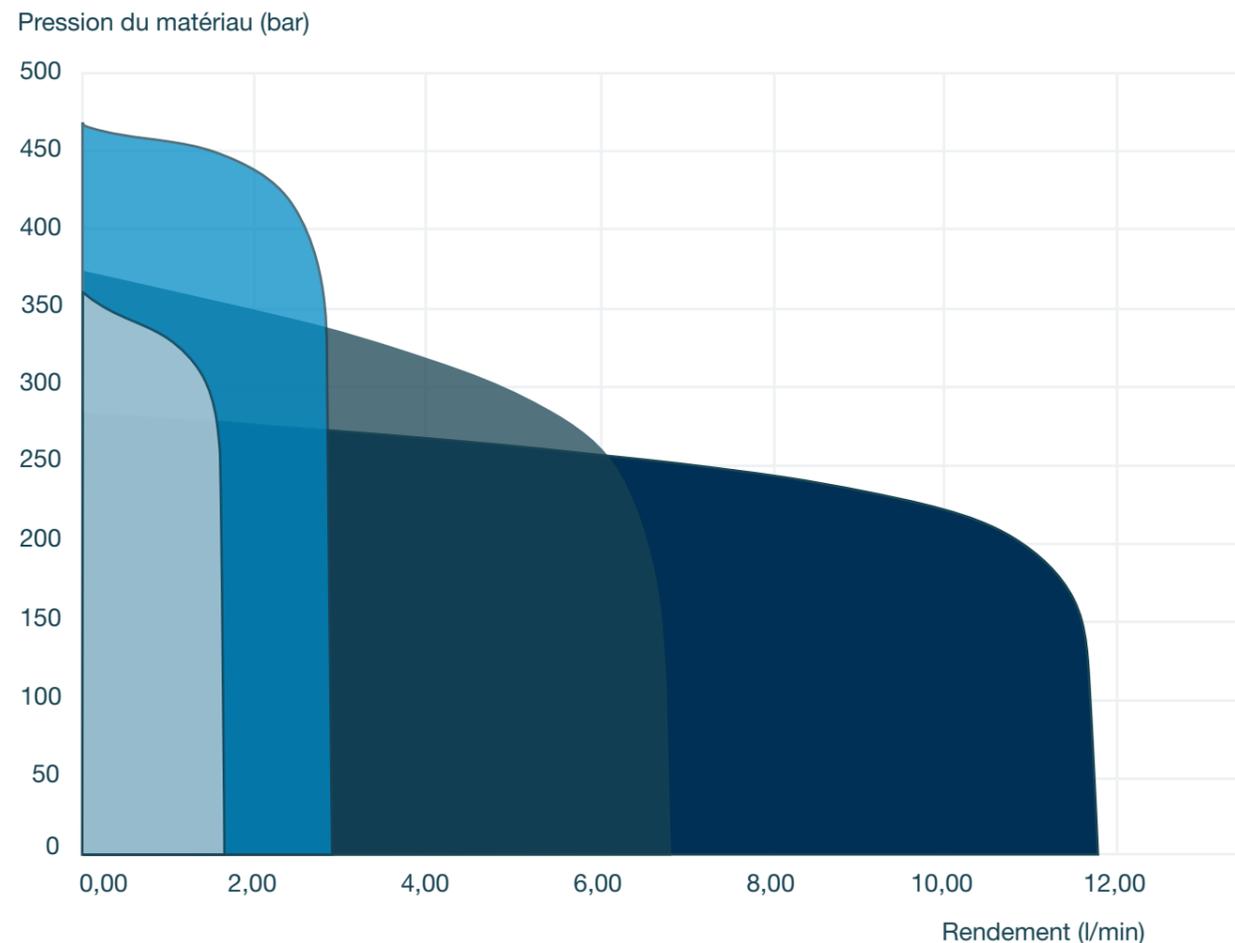
- Un flux régulier de matériaux
- Résultats précis grâce à une faible pulsation
- Des performances optimales, même dans les domaines d'application les plus difficiles et en fonctionnement continu



i RS = Acier inoxydable, résistant à la rouille et aux acides N = Acier normal, galvanisé
Les numéros de commande décrivent uniquement les pompes d'extrusion. Les systèmes complets sont configurés par notre équipe de vente.

Caractéristiques techniques exemples de systèmes WIWA VULKAN GX					
Modèle	Rapport de pression	Rendement par 60 cycles	Pression d'entrée d'air max.	Pression de fonctionnement max.	Numéro de commande
79.24	24:1	4,74 l/min	8 bar	192 bar	0668165 (N)
79.24					0668174 (RS)
79.45	45:1	4,74 l/min	8 bar	360 bar	0666444 (RS)
79.45					0668166 (N)
134.14	14:1	8,04 l/min	8 bar	112 bar	0668167 (N)
134.14					0668175 (RS)
134.26	26:1	8,04 l/min	8 bar	208 bar	0668176 (RS)
134.26					0668168 (N)
134.54	54:1	8,04 l/min	8 bar	432 bar	0668177 (RS)
134.54					0668173 (N)
134.72	72:1	8,04 l/min	6,5 bar	468 bar	0668169 (N)
134.72					0668178 (RS)
330.29	29:1	19,8 l/min	8 bar	232 bar	0668170 (N)
330.62	62:1	19,8 l/min	6 bar	372 bar	0667080 (N)
580.23	23:1	34,8 l/min	8 bar	184 bar	0668172 (N)
580.35	35:1	34,8 l/min	8 bar	280 bar	0665422 (N)

Vous connaissez votre matériel et le débit nécessaire.
Nous avons la meilleure pompe pour ce travail.



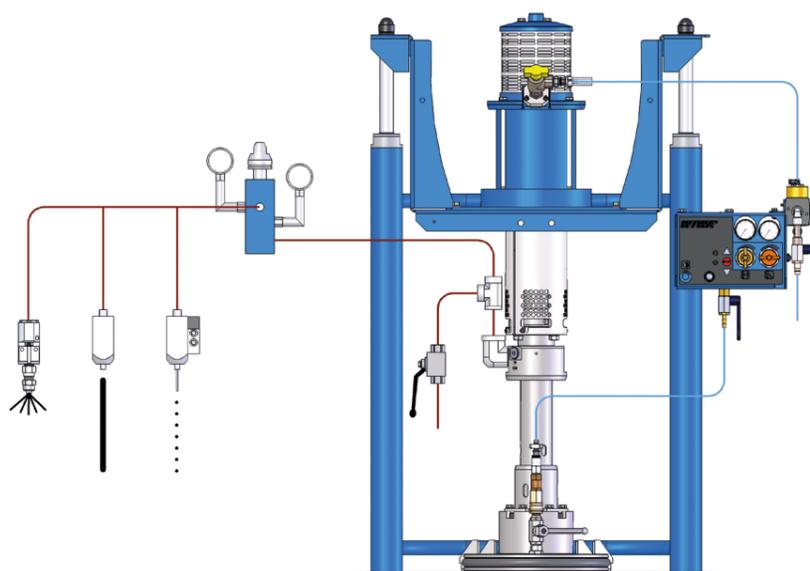
- ▶ Modèle 79.45
- ▶ Modèle 134.72
- ▶ Modèle 330.63
- ▶ Modèle 580.35

i Le graphique ci-dessus n'est donné qu'à titre indicatif. Le rendement réel peut être différent.

Solution système pour les conteneurs de 20 litres

Avantages

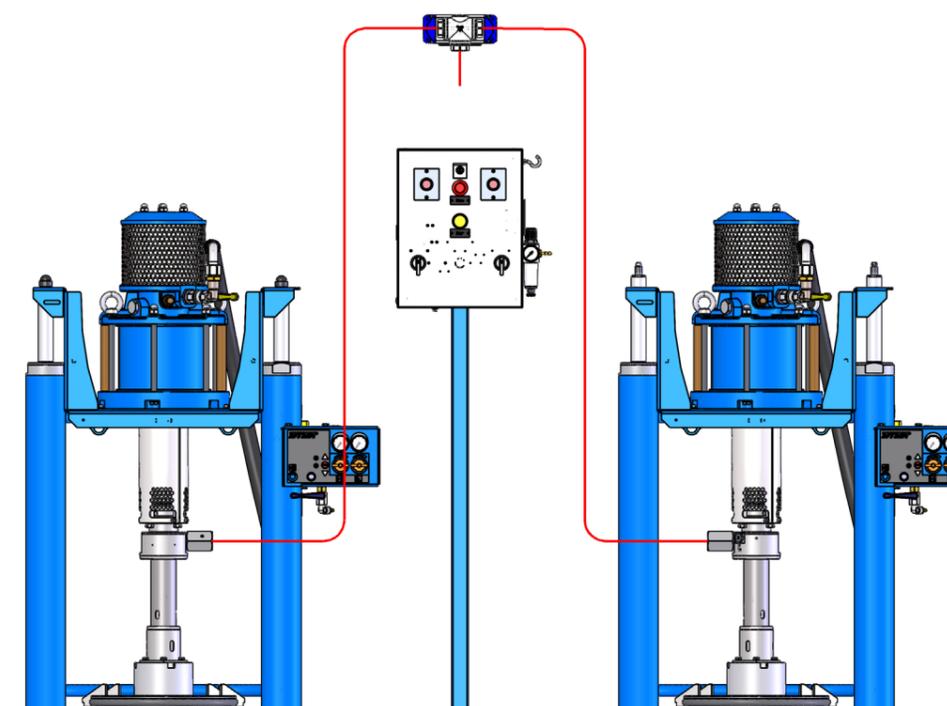
- Facile à entretenir
- Durée de vie plus longue de la pompe grâce à la garniture supérieure à ressort
- Démarrage progressif de la pompe avec une pression d'entrée d'air inférieure à 1 bar



Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Un à plusieurs points de livraison 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN GX • Matériau du tuyau • Régulateur de pression des matériaux • Béliers à deux poteaux • Plaque suiveuse • Pistolet automatique 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 4,7 - 34,8 l/min • Rapport de pression: 14:1 - 72:1

► Fonctionnement automatique ◀

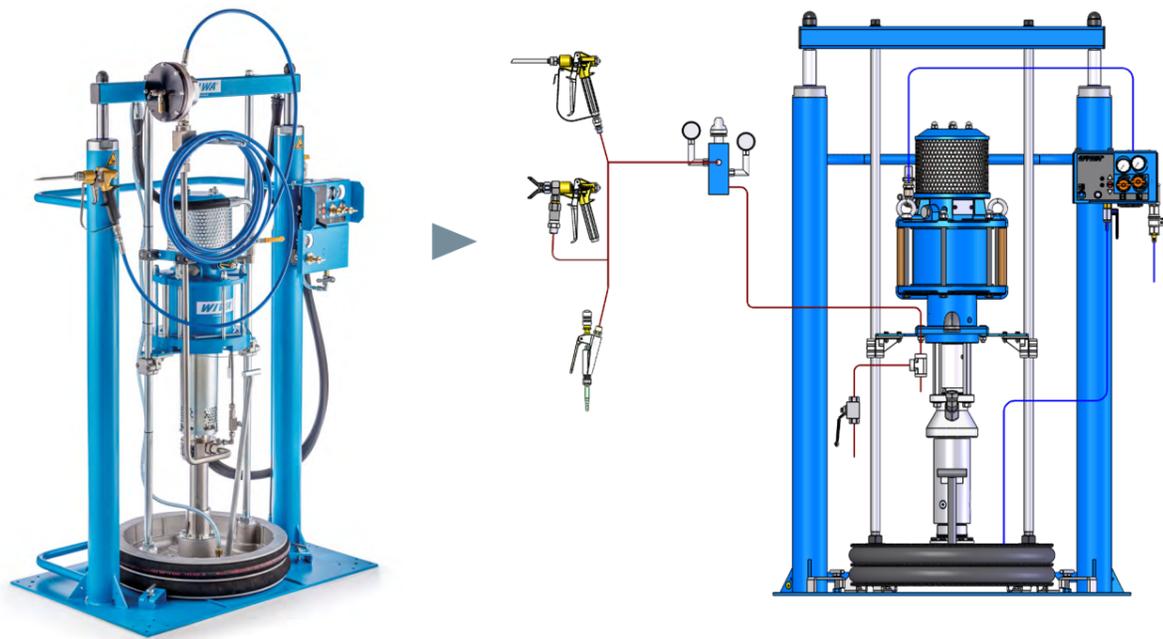
Solution système pour les conteneurs de 20 à 200 litres



Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Transport en continu de matériaux à haute viscosité 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN 79.45 • Béliers à deux poteaux • Plaque de suivi • Boîte de contrôle • Contrôle du niveau 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 4,74 l/min • Rapport de pression: 45:1

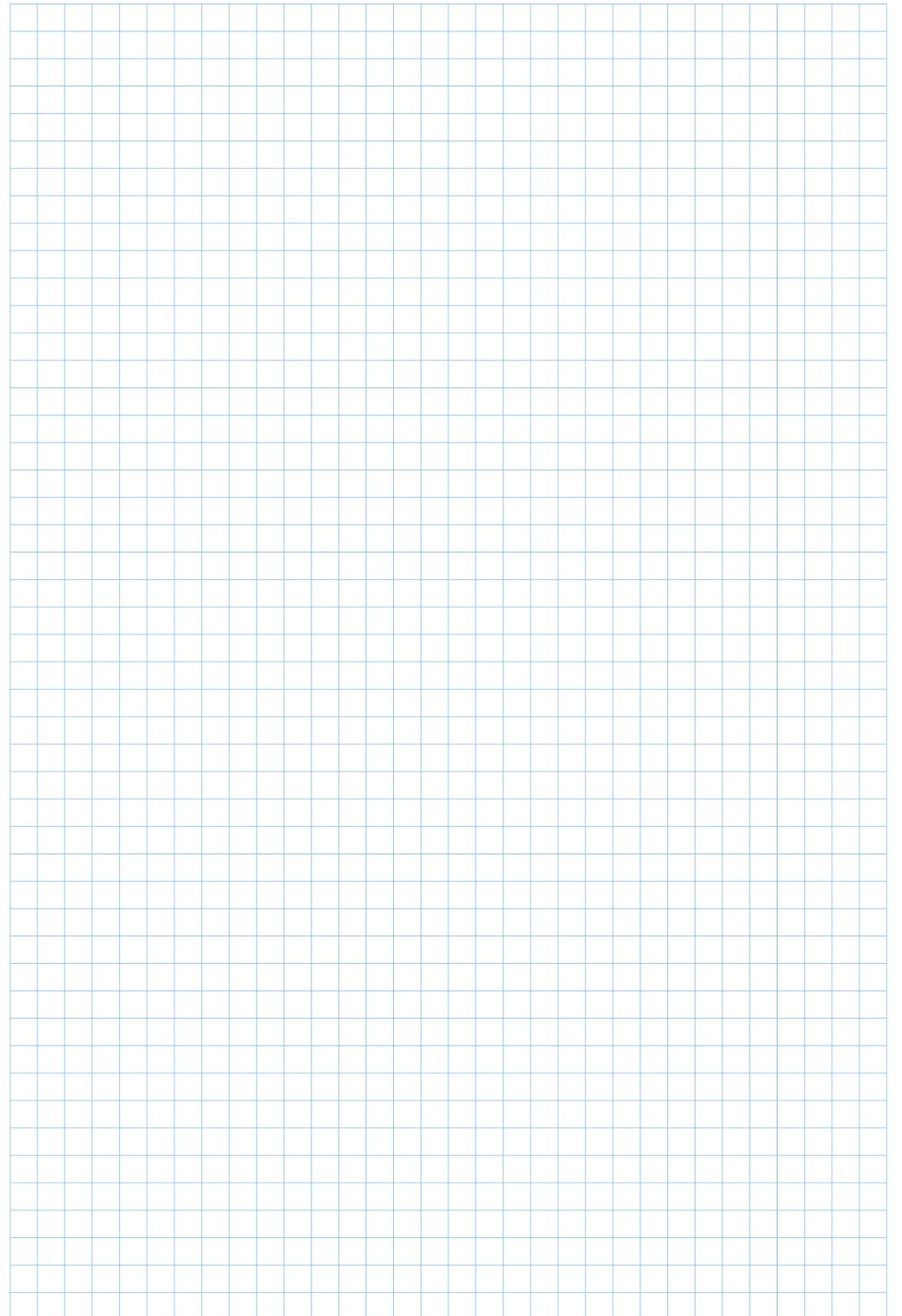
► Fonctionnement automatique ◀

Solution système pour les conteneurs de 200 litres



Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Un à plusieurs points de livraison 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN • Matériau du tuyau • Unité de maintenance • Bédriers à deux poteaux • Plaque suiveuse • Pistolet Airless ou d'extrusion 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 4,7 - 34,8 l/min • Rapport de pression: 14:1 - 72:1

► Fonctionnement manuel ◀



Matériel automatisé
d'approvisionnement et
d'application.
Le tout à partir d'une
source unique.

WIWA a livré une pompe de la série **VULKAN** en version 200 litres (modèle 134.54) comme pompe d'alimentation ainsi que quatre **vannes de sortie à aiguille WIWA 250** à commande pneumatique à un intégrateur de système fabriquant une machine pour le pour le collage automatique de bandes de portes en bois.



Conteneur

- Petit conteneur
- Fût de 200 litres



Rams

- 0,3 t + 0,75 t pour les petits conteneurs
- 0,75 t + 3 t pour les fûts de 200 litres



Couvercle / plaque de suivi

- Chauffé
- Revêtu de téflon



Pompes d'extrusion

• 79.24 (N/R)	• 330.29 (N)
• 79.54 (N/R)	• 330.40 (N)
• 134.16 (N/R)	• 330.62 (N)
• 134.26 (N/R)	• 580.23 (N)
• 134.54 (N/R)	• 580.35 (N)
• 134.72 (N/R)	

(également disponible chauffé)



Limiteur de pression 1

Régulateur de pression des matériaux 2

Tube ascendant 3

Chaîne énergétique 4

- Tuyaux également disponibles chauffés

i La chaîne d'énergie garantit le plus petit rayon de courbure admissible des tuyaux et les protège contre les dommages.

Pistolets 6

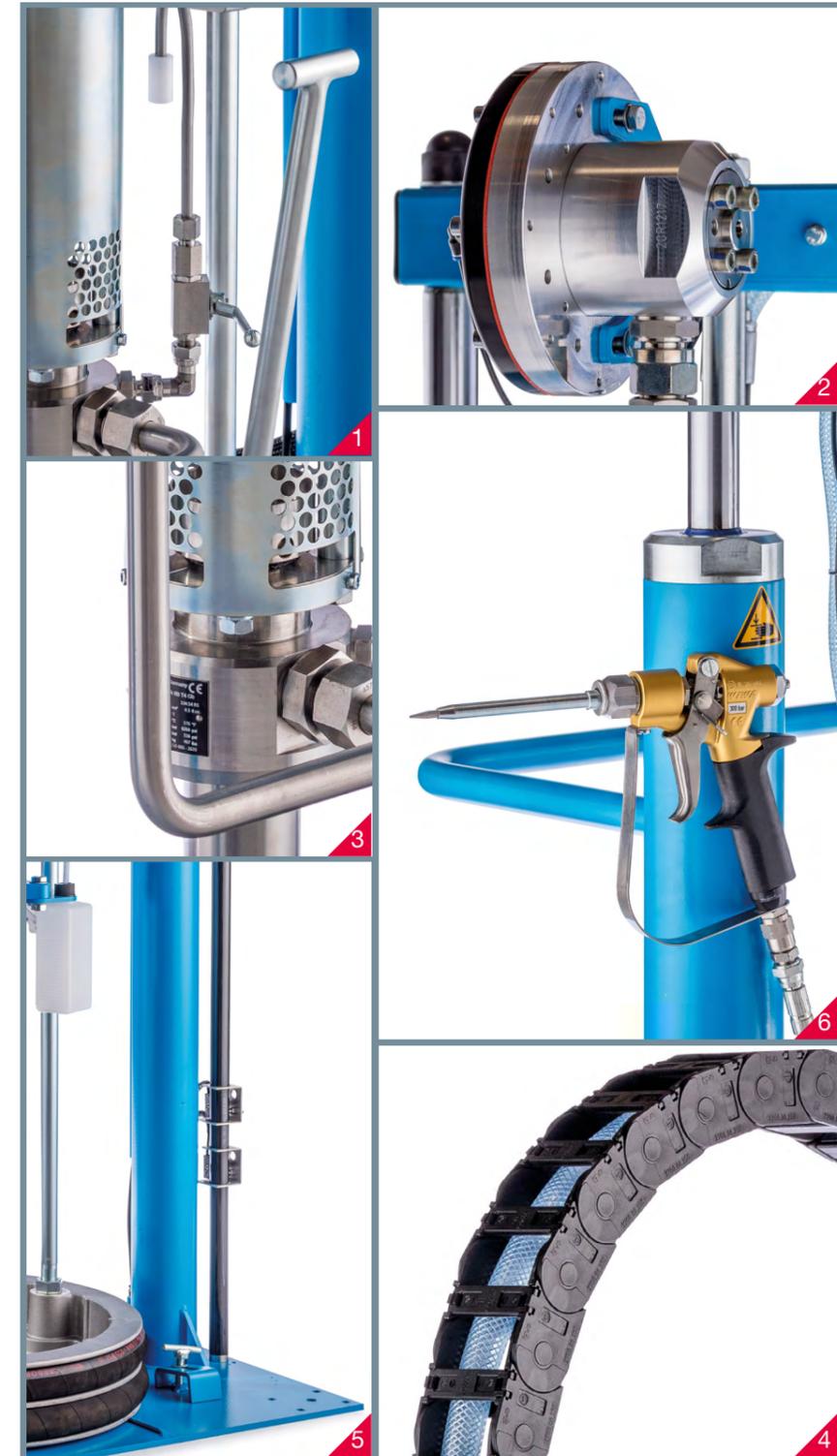
- Pistolets d'extrusion
- Pistolets AirCombi
- Pistolets Airless

Contrôle

- Contrôle à 1 main
- Commande à 2 mains

Surveillance 5

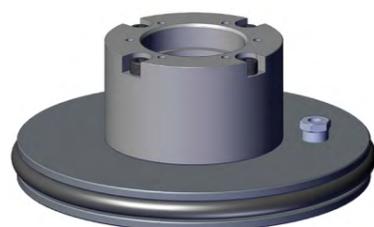
- Indicateur de niveau bas du tambour
- Indicateur de niveau bas du tambour avec arrêt
- Indicateur de niveau bas du tambour sans arrêt



i Nos systèmes sont également disponibles sur roues. Si vous avez des questions sur votre configuration configuration, n'hésitez pas à nous contacter.

Utilisez tout le potentiel de cette série de puissance avec les plaques correspondantes suivantes ...

Les plaques suivantes ont un joint torique et s'adaptent aux récipients cylindriques. Elles ne conviennent donc que pour les récipients ayant un diamètre intérieur spécifique.



Plaque de suivi optimisée pour un minimum de résiduelle pour les petits récipients



Plaque de suivi standard pour les grands conteneurs

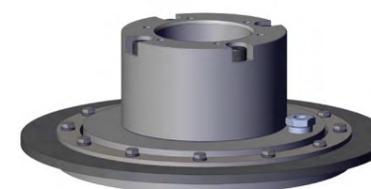
Taille du conteneur	Ø intérieur	Capacité de chauffage (en option)
Petits récipients	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Fût de 200 litres	571,5 mm	2100 W



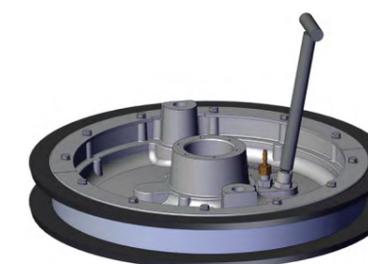
Les plaques suiveuses chauffées électriquement de WIWA permettent de pomper efficacement des matériaux à très haute viscosité. Vous trouverez un aperçu de nos possibilités de chauffage dans les pages suivantes.

... et les couvercles suivants

Les couvercles suivants sont caractérisés par un joint à lèvres. Ils sont conçus pour des récipients coniques et, par conséquent, pour différents diamètres intérieurs de récipients.



Couvercle suivant optimisé pour un minimum de résiduels pour les petits récipients



Couvercle suiveur avec double étanchéité lèvre pour grands récipients

Taille du conteneur	Ø intérieur	Capacité de chauffage (en option)
Petits récipients	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Fût de 200 litres	571,5 mm	2100 W



Les équipements revêtus de PTFE sont plus faciles à nettoyer car moins de matière reste sur la surface antiadhésive extrêmement lisse. Il est également extrêmement résistant aux substances abrasives, aux substances huileuses ou contenant de l'alcool.

Avantages

- Débit constant du produit en évitant la cavitation
- Chauffage électrique ou revêtement PTFE sur demande
- Protection du contenu du conteneur contre l'humidité, la poussière ou le durcissement par contact avec l'air



Bien entendu, nous pouvons également produire d'autres tailles sur demande.

Régulateurs de pression des matériaux pour les mastics, les adhésifs et les lubrifiants

D'une manière générale, les régulateurs de pression des matériaux garantissent qu'une pression de consigne n'est pas dépassée à la sortie d'un système ou que la pression de service requise est atteinte, même si les pressions sont différentes à l'entrée. Ils compensent également les pulsations qui peuvent se produire lorsque le matériau est pompé par des pompes à piston. Cela permet d'assurer un débit régulier du matériau et la qualité de l'application reste stable.



Régulateurs pour systèmes à commande manuelle

Lors du traitement de fluides autolubrifiants tels que la graisse, l'huile et les silicones à 1 et 2 composants, il est préférable d'utiliser des régulateurs de pression à pistons. L'étanchéité de la chambre du ressort est assurée par une garniture mécanique.

Les régulateurs de pression de matériau à membrane sont utilisés en particulier pour les fluides réactifs, sensibles à l'humidité et abrasifs tels que les résines époxy, les polyuréthanes et de nombreux autres matériaux. L'étanchéité de la chambre à ressort est assurée par une membrane.



Régulateurs pour systèmes automatisés

Régulateur manuel de la pression du matériau

- Pression d'entrée du matériau: 100 bar (N° de commande: 0651610), 250 bar (N° de commande: 0651609), 400 bar (N° de commande: 0643777)
- Plage de contrôle: 20 - 100 bar / 20 - 250 bar / 20 - 400 bar
- Entrée du matériau: G 3/8"
- Version à piston
- Convient aux matériaux de faible à moyenne viscosité (par exemple, graisse, silicone)

Régulateur manuel de la pression du matériau

- N° de commande: 0669404
- Pression d'entrée du matériau: max. 400 bar
- Plage de contrôle: 10 - 320 bar
- Entrée du matériau: 3/4" BSPP
- Version à piston
- Convient aux matériaux de moyenne à haute viscosité (par exemple, le mastic)

Régulateur pneumatique de la pression du matériau

- N° de commande: 0669401
- Pression d'entrée du matériau: max. 400 bar
- Pression de sortie du matériau: 25 - 275 bar
- Entrée du matériau: 3/4" BSPP
- Version avec siège à bille
- Convient aux matériaux de moyenne à haute viscosité ainsi qu'aux matériaux sensibles à l'humidité

Régulateur manuel de la pression du matériau

- Pression d'entrée du matériau: max. 400 bar
- Plage de contrôle: 4 - 50 bar / 15 - 150 bar
- Entrée du matériau: 3/8" BSPP
- Version à membrane (N° de commande: 0669348), version à piston (N° de commande: 0669701)
- Convient aux matériaux de faible à forte viscosité et aux matériaux abrasifs (par exemple, époxy / PU)



Tous les numéros de commande couvrent le matériau, régulateurs de pression sans accessoire kits de fixation (tuyaux, mamelons doubles, etc.).

Contrôle total de tous les paramètres importants

Pour un projet réussi, il est essentiel de connaître les paramètres tels que la pression le débit et la température de la matériau traité à tout moment pour pouvoir intervenir si nécessaire. Nous proposons une large gamme de produits à cet effet.



Boîte de contrôle

- Avec affichage et contrôle
- Possibilité de lire jusqu'à trois valeurs mesurées

Contrôle



Manomètre D63

- Plages de mesure: 0 - 50/100/400/600 bar
- Entrée du matériau: G 1/2"



Capteur de pression

- Plages de mesure: 0 - 600 bar
- Entrée du matériau: G 1/4"

Pression



Compteur de course pneumatique

- Plages de mesure: 0 - 999.999 coups



Capteur de course inductif

- Disponible pour toutes les pompes et moteurs pneumatiques



Débitmètre

- Plages de mesure: 0,16 - 16 l/min
- Entrée du matériau: G 3/8" / G 1/2"

Débit



Thermomètre avec aiguille

- Plages de mesure: -40 - 400 °C



Thermomètre analogique

- Plages de mesure: 0 - 120 °C



Thermomètre numérique

- Plages de mesure: -50 - 150 °C



Capteur de température PT100

- Plages de mesure: -50 - 150 °C

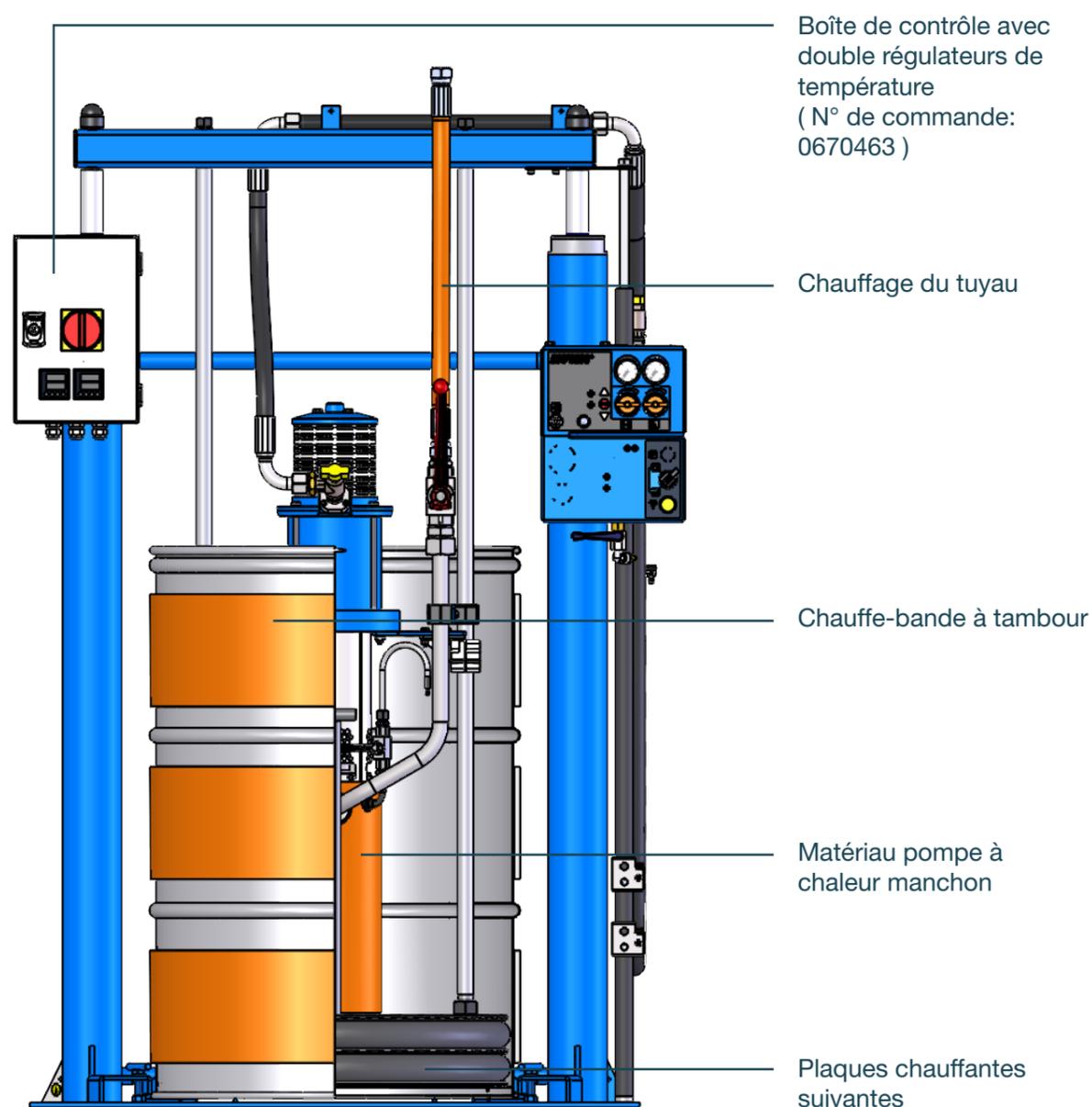
Température

■ Affichage direct analogique ou numérique des valeurs mesurées

■ Acquisition de la valeur mesurée électriquement et commande via le boîtier de commande

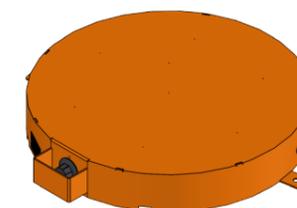
Nos options de chauffage des réchauffeurs de sol du tambour au tuyau de fluide de sortie

Le boîtier de commande est livré en standard avec des régulateurs de température doubles pour la plaque suivante et le tuyau de produit sortant. Si vous avez besoin d'une bande chauffante supplémentaire pour le tambour et/ou d'une pompe à matériau chauffée, nous pouvons également nous en charger. N'oubliez pas de nous en faire part lorsque vous discuterez de votre projet.



Chauffe-sol à tambour

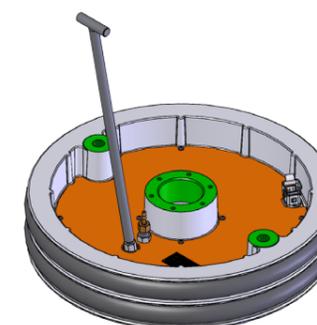
Pour préchauffer un nouveau tambour à l'avance - afin, par exemple, de ne pas interrompre le processus de travail en cours - nos chauffe-fûts séparés conviennent parfaitement. Pour ne pas interrompre le processus de travail en cours, nos réchauffeurs de sol pour fûts séparés sont parfaitement adaptés.



Taille du conteneur	Ø intérieur	Tension	Température	ATEX	Numéro de commande
Petit conteneur	267/312 mm	230 V	30 - 85 °C	Non	0663860
		400 V			0666309
Fût de 216,5 litres	546 mm	230 V	0 - 110 °C	Oui	0639158
	550 - 650 mm		30 - 110 °C	Non	0664500
		400 V			0665630
		480 V	max. 80 °C		0666597

Plaques chauffantes suivantes

Pour un écoulement encore meilleur des matières, nous proposons des plaques de suivi chauffées. Elles permettent de pomper des produits très visqueux d'être pompés sans effort.



Taille du conteneur	Ø intérieur	Tension	Puissance	Température	N° de commande
Fût de 200 litres	571,5 mm	230 V	2100 W	max. 85 °C	0670095
					0670097
Petit conteneur	280 mm		1000 W		0670604

Chauffe-bande à tambour et chauffe-bande à tambour

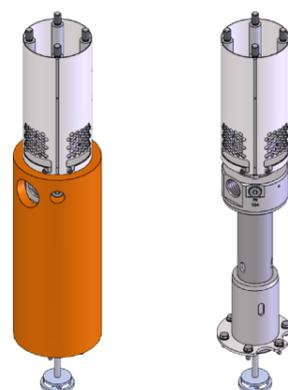
Alors que les chauffe-tambours à bande sont dimensionnés pour s'adapter à un diamètre de tambour spécifique, les chauffe-tambours à bande peuvent être ajustés pour s'adapter à différentes tailles de tambours. s'adapter à des tambours de différentes tailles. En fonction de la température souhaitée, un ou plusieurs réchauffeurs sont nécessaires. Nous pouvons fournir d'autres modèles sur demande.

Taille du conteneur	Longueur	Largeur	Tension	Puissance	Température	N° de commande
Petit conteneur	800 mm	125 mm	230 V	300 W	0 - 120 °C	0656881
	1020 mm	400 mm		200 W	0 - 90 °C	0666963
	940 mm	125 mm		500 W	0 - 120 °C	0656882
Fût de 200 litres	1665 mm	180 mm	230 V	1500 W	0 - 120 °C	0656883
	1950 mm	800 mm		1200 W	0 - 90 °C	0667176

i Un thermostat, un dispositif de rétention du tambour, un câble (sans fiche) et un fil de terre sont inclus.

Manchons thermiques pour pompes à matériaux

Nos manchons chauffants isolés thermiquement en fibre de verre peuvent être montés et démontés facilement et de manière flexible à l'aide d'une fermeture velcro. Le manchon chauffant assure un chauffage uniforme du matériau circulant dans la pompe. Des manchons chauffants pour toutes les autres pompes WIWA sont disponibles sur demande.



Pompe	Ø	Longueur	Tension	Puissance	Température	N° de commande
Pompe BP 600	94 mm	325 mm	230 V	100 W	max. 60 °C	0664387

Tuyaux de chauffage

Le chauffage des tuyaux de sortie est un autre moyen de garantir une température constante du matériau et de maintenir ainsi la température de travail optimale.

Type	Pression de fonctionnement max.	Entrée du matériau	Tension	Puissance	Temperature
DN 12	200/450 bar	G 1/2"	230 V	160 W/m	max. 100 °C
DN 16	175/400 bar	G 3/4"		200 W/m	
DN 20	150/300 bar	G 1"		260 W/m	

Filtres haute pression pour une protection complète de votre unité

En termes simples, les filtres ont pour mission d'empêcher la contamination des matériaux. Ainsi, ils protègent non seulement votre système contre d'éventuels dommages, mais augmentent également l'efficacité de votre processus de production en assurant un flux ininterrompu. Cet effet est encore plus fort avec les raccords à double filtre, car même si un filtre est bouché, le matériau peut toujours passer à travers l'autre.



Raccord de filtre double

- Entrée du matériau: G 1"/1/2"
- Pression max. du matériau: 250/400 bar



Filtre HP type 11 R

- Pression max. du matériau: 450 bar
- Entrée du matériau: M22 x 1,5
- Numéro de commande: 0011800



Filtre HP type 13 R

- Pression max. du matériau: 450 bar
- Entrée du matériau: G 1"
- Numéro de commande: 0065285



Filtre en ligne

- Pression max. du matériau: 400 bar
- Entrée du matériau: G 1"

Nos pistolets pour application manuelle

Avantages

- Manipulation flexible
- Gâchette sans effort à deux ou quatre doigts
- Mobilité optimale grâce à l'articulation pivotante sur roulement à billes



Numéro de commande WIWA 250 D: 0015032
 Numéro de commande WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pression d'entrée du matériau: 300 bar (500 bar)
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Embout de sortie (Numéro de commande: 0669649)



Numéro de commande WIWA 250 D: 0015032
 Numéro de commande WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pression d'entrée du matériau: 300 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Aiguille de sortie (Numéro de commande: 0669650)



Numéro de commande: 0520012

Pistolet d'extrusion

- Pression d'entrée du matériau: 350 bar
- Entrée du matériau: 3/8" NPSM
- Embout réglable (inclus)



Numéro de commande WIWA 250 D: 0015032
 Numéro de commande WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pression d'entrée du matériau: 300 bar (500 bar)
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Live swivel (included)

i Les embouts de sortie ou les aiguilles doivent être commandés en plus du pistolet.

▶ Application d'extrusion ◀

▶ Application d'extrusion ◀

▶ Application d'extrusion ◀

▶ Application par pulvérisation ◀

Nos pistolets pour une application automatisée

Avantages

- Construction robuste
- Peut être utilisé avec et sans circulation
- Possibilité de raccordement d'un déclencheur pneumatique pour une application encore plus précise et rapide



Numéro de commande: 0630876

Pistolet automatique WIWA 250

- Pression d'entrée du matériau: 250 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 4 mm



Numéro de commande: 0646339

Pistolet automatique WIWA 225

- Pression d'entrée du matériau: 225 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 3 mm / 4 mm



Numéro de commande: 0669171

Vanne de sortie à aiguille WIWA 250

- Pression d'entrée du matériau: 250 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 2.5 mm



Valve de dosage WIWA

- Pression d'entrée du matériau: 3 - 20 bar (N° de commande: 0669730) / 3 - 50 bar (N° de commande: 0669740)
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 2,5 mm (également disponible en 1 mm ou 4 mm)
- Plage de dosage: 0.001 - 3 cm³ / 0.003 - 0,2 cm³



Surdosage pratiquement impossible: Avec la soupape de dosage WIWA, le débit le débit peut être déterminé avec précision avant l'application.

▶ Application par pulvérisation ◀

▶ Application d'extrusion ◀

▶ Application d'extrusion ◀

▶ Application de dosage ◀

Votre projet mérite l'équipement le plus efficace.

Plus vite, plus facilement et plus sûrement jusqu'à l'application optimale.

Les appareils WIWA, extrêmement flexibles, peuvent être adaptés de manière variable et en un rien de temps aux exigences les plus diverses. Avec nos équipements polyvalents, leur fonctionnement intuitif et leur nettoyage rapide, nous établissons des normes dans le monde entier en termes d'efficacité et de simplicité.

Solutions WIWA 2K

WIWA DOSYS M	de p. 60
Exemple de projet	de p. 62
WIWA DOSYS XL	de p. 64
WIWA DOSYS B	de p. 66

Dosage efficace de petites quantités



Si les mastics, les adhésifs ou les produits d'étanchéité sont mélangés à la main, il y a un risque que de l'air soit mélangé. Les bulles qui en résultent à la surface doivent alors être compensées par d'autres couches de matériau - un facteur de temps et de coût. En outre, le résultat final peut varier en fonction du jour et de l'utilisateur. et de l'utilisateur.

Avec la petite machine mobile **WIWA DOSYS M**, un mélange sans bulles avec un rapport de mélange constant constant est garanti, ce qui assure une qualité constante du travail. En outre, le prélèvement de conteneurs de différentes tailles en fait un partenaire respectueux de l'environnement et économique pour toute tâche.

Les plus petites quantités, même de quelques millilitres, sont les cibles privilégiées de ce système convivial, car conviviale, car pour des applications sélectives applications sélectives, il peut même être arrêté au milieu de la pour fournir la quantité exacte requise.

Encore plus de projets réussis avec nos solutions spéciales

Données techniques	Exemples de systèmes WIWA DOSYS M			
Rapport de mélange	1:1	100:3	2:1	10:1
Rendement par double course	0.82 l	0.42 l	0.62 l	0.32 l
Pression d'entrée d'air max.	6 bar			
Caractéristiques (autres possibles sur demande)	Standard	Rapport de mélange extrême	Récipient sous pression pour comp. B	Avec unité de remplissage de cartouches (course réduite à 70)
N° de pièce	0673800	0666910	0667905	0669960

Accessoires	N° de pièce
Kit de conversion pour l'unité de dosage au rapport de mélange 100:80	0670940
Kit de conversion pour unité de dosage pour un rapport de mélange de 2 %	0669298
Housse de protection en PVC gris avec fenêtre transparente (dimensions : 1000 x 650 x 1500 mm)	0667171
Cadre complet pour le couvercle de protection	0667167
Kit de montage pour interrupteur à pied	0671219



Fonction marche-arrêt par commande au pied



Alimentation par réservoir sous pression



Remplissage de cartouches dispositif



Il suffit de scanner le code QR pour en savoir plus sur les caractéristiques et les avantages de cet accessoire optionnel!

Domaines d'application

- Construction de véhicules (ferroviaires)
- Construction navale
- Production de bancs de machines
- Collage industriel
- Construction
- Dosage ponctuel d'assez petites quantités de matériaux (par exemple, remplissage de cartouches)

Matériaux

- Matériaux de remplissage à base de résine époxy, de polyuréthane ou de peroxyde
- Adhésifs
- Scellants
- Épaississants
- Mastics
- Matériaux d'isolation

Avantages

- Fonctionnement simple
- Transport précis par simple pression d'un bouton, même pour les plus petites quantités
- Conçu pour les zones dangereuses (pas d'électronique, commande purement pneumatique)

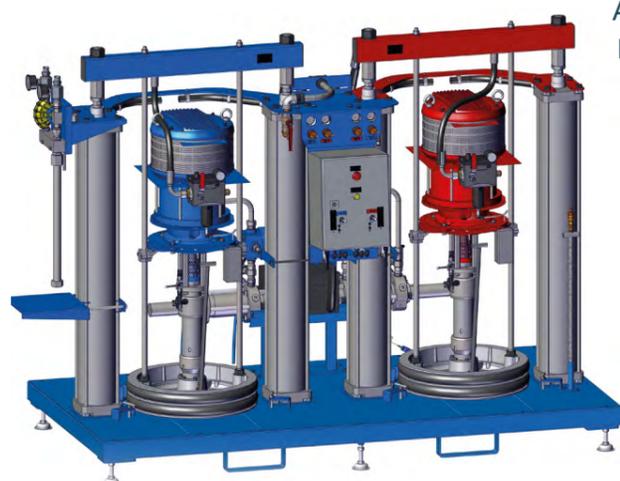
Une opération simple, avantage énorme.

Depuis 2018, un fabricant allemand de lits de machines et de Composants à base de granit ou de béton travaille avec l'un de nos WIWA DOSYS M.

Pour fixer des douilles filetées en acier inoxydable sur des bancs de machines, il est utilisé pour remplir de plus petites quantités d'un adhésif à base de résine époxy 2K environ 10 fois par jour et de l'appliquer à la main. Le client apprécie particulièrement le mélange absolument sans erreur (ici avec un rapport 1:1), la simplicité d'utilisation et le fait que les que ses employés peuvent toujours doser le produit exactement comme il le souhaite. Les déchets et les coûts sont donc réduits.



Rendement élevé sans interruptions



Avec la **WIWA DOSYS XL**, plus grande et plus stationnaire, les résultats variables selon le jour et l'utilisateur, les irrégularités de la surface du matériau et les travaux de nivellement coûteux et fastidieux appartiennent au passé.

Le système, équipé de socles ou de rouleaux, a été spécialement conçu pour les revêtements industriels de grande surface nécessitant un débit continu.

Avec le **WIWA DOSYS XL**, vous pouvez compter sur un mélange sans bulles avec un rapport de mélange constant et donc sur une qualité constante de votre travail. L'élimination des conteneurs de différentes tailles en fait un partenaire écologique et économique pour chaque projet.

Encore plus de projets réussis avec nos solutions spéciales

Données techniques	Exemples de systèmes WIWA DOSYS XL		
Rapport de mélange	1:1	1:1	5:1
Rendement par cycle	2106 cm ³	2106 cm ³	1263 cm ³
Pression de fonctionnement max.	208 bar	270 bar	192 bar
Pression d'entrée d'air max.	8 bar		
Force de levage max. côté A	7200 N	4400 N	7200 N
Force de levage max. côté B	7200 N	4400 N	4400 N
Numéro de commande	0671751	0671752	0671758

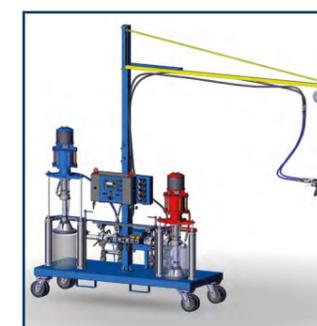
i Outre les modèles énumérés ici, de nombreux autres peuvent être configurés avec différents débits, rapports de mélange ou variantes d'alimentation. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller!



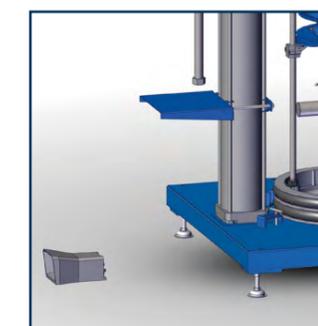
Alimentation par grands récipients



Bras pivotant avec support de pistolet



Fonction marche-arrêt par commande au pied



Domaines d'application

- Industrie
- Industrie des véhicules
- Industrie aéronautique
- Industrie de l'énergie éolienne
- Construction de wagons
- Construction navale
- Construction d'appareils et de machines
- Construction de béton

Matériaux

- Matériaux de remplissage à base de résines époxy, de polyuréthane ou de peroxyde
- Adhésifs
- Scellants
- Épaississants
- Mastics
- Matériaux d'isolation

Avantages

- Précision et performance
- Nombreuses configurations personnalisées grâce à la conception modulaire
- Respect de l'environnement et réduction des coûts grâce à la suppression des grands conteneurs

La puissance au service de la précision pour gagner du temps

Pour accélérer le durcissement de matériaux spéciaux très visqueux, on ajoute des „boosters“ lors du mélange - ce qui nécessite des systèmes tels que notre nouvelle installation de dosage et de mélange **WIWA DOSYS B 2K**.

Elle est commandée de manière purement pneumatique, ne nécessite qu'une seule source d'énergie et est facile à utiliser, même sans grandes connaissances préalables.

Le pourcentage d'appoint peut être réglé de manière variable entre 1 et 3 %.

Le **WIWA DOSYS B** transporte les deux composants du matériau dans le dosage souhaité depuis les entrées de matériau jusqu'à la pièce intermédiaire et de là jusqu'à la lance de refoulement. Seule la pompe à matériau pour le composant A est actionnée directement. Le composant B, c'est-à-dire le booster, est dosé par une pompe à barre (voir code QR). Celle-ci est à son tour entraînée par la pompe à haute pression du composant A.

Le résultat final : une application précise et régulière des perles !

Vous avez plus de temps à consacrer à votre projet ? Dans ce cas, il est également possible de décrocher la pompe B et de ne travailler qu'avec le composant A.



Scannez maintenant pour un test de matériau avec un produit d'étanchéité pour joints de rail 1K.



Avantages

- Flexible
- Fonctionnement simple
- Entretien facile grâce à une conception simple et robuste

Domaines d'application

- Industrie générale
- Automobile
- Tunnels
- Isolation
- Rénovation de bâtiments
- Collages
- Construction de véhicules ferroviaires

Matériaux

- Adhésif pour fenêtres
- Scellant pour joints
- Autres matériaux de renforcement



Une version plus petite du **WIWA DOSYS B** a été utilisée pour remplir les joints d'un parking.

Elle était équipée d'un cadre spécial pour le franchissement de joints larges, de pattes pour le chariot élévateur et de coudes pour le transport du système avec une grue.

Données techniques DOSYS B

Production maximale par double course	340,4 cm ³
Rendement maximal à 20 coups doubles	6,8 l/min
Rapport de pression	38:1
Rapport de mélange	1 - 3 %
Pression de service maximale	304 bar
Pression d'entrée d'air max.	8 bar
Équipement	Cadre fixe ou mobile

Pas encore assez de WIWA?



Revêtements de protection

Les revêtements peuvent remplir diverses fonctions pour les surfaces sur lesquelles ils sont appliqués.

De la formation d'une couche protectrice à la fourniture d'une finition décorative, ils réimaginent le visage et les caractéristiques de la surface. La protection contre les intempéries, la défense contre les contraintes mécaniques et même les performances en tant que retardateur de flamme et de feu sont autant de fonctions possibles des revêtements qui préservent la valeur de l'objet revêtu. Les équipements et les systèmes WIWA permettent d'obtenir la finition parfaite que vous recherchez. Plus de 70 ans d'expertise dans l'application de peintures, de vernis, de teintures et de revêtements industriels sont la preuve de la qualité et du professionnalisme de nos produits, qui offrent une tranquillité d'esprit même dans les conditions d'application les plus difficiles.

L'entretien et la réparation réguliers sont importants pour l'utilisation à long terme des structures. Les systèmes d'injection y contribuent de manière durable.

Des matériaux d'injection performants, associés à une technologie de traitement optimale, sont les conditions préalables à la réussite des projets d'injection. Nos solutions d'injection dans la gamme des composants uniques et multiples sont inégalées. Nous sommes leaders dans la personnalisation de nos technologies de système afin de trouver la meilleure solution pour votre application. WIWA est votre partenaire optimal pour chaque projet.



Injection / Protection des bâtiments



www.wiwa.de/en/newsletter

Le site de WIWA ne laisse aucune question sans réponse!

Sur notre site Internet, vous trouverez tous les produits des trois secteurs d'activité de la WIWA, à savoir Revêtements de protection, Injection/Protection des bâtiments et Extrusion/Manutention, clairement présentés. Pour ne rien manquer de notre actualité, vous pouvez également vous y inscrire à notre newsletter WIWA NEWS.

Toutefois, si vous avez des questions, vous pouvez contacter directement un collaborateur de WIWA via le chat du site.



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Siège et production en Allemagne

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau

Téléphone: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.de

Filiale WIWA USA

WIWA LLC - États-Unis, Canada, Amérique latine

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Téléphone: +1-419-757-0141

Numéro gratuit: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

