



Your project deserves it.



ЭКСТРУЗИЯ И ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ



WWW.WIWA.COM



Уважаемые деловые партнеры,

Так же, как в области защитных покрытий, защиты зданий или инъекции, многие из наших систем для нанесения клея и дозирования также изготавливаются по индивидуальному заказу. Именно поэтому данная брошюра не может полностью отобразить наш мир, но она точно даст вам представление о том, как мы можем поддержать ваши проекты по всему миру.

Кроме того, мы, конечно, всегда открыты для новых тенденций и благодарны за честные отзывы наших дилеров и клиентов, которые ежедневно испытывают наши продукты. Потому что таким образом мы можем постоянно совершенствоваться и соответствовать нашему требованию быть рядом с вами в качестве сильного и надежного партнера в любое время.

Можно считать нижеследующий переечень началом новой главы, цель которой - отвечать растущим требованиям рынка и расти вместе с ними. Как результат, мы можем предложить вам самое лучшее оборудование, которым вы будете наслаждаться долгое время. Мы вместе идем по этому пути и уже с нетерпением ждем возможности постепенно расширять наше портфолио и удивлять вас мощными, надежными и креативными инновациями.

Как всегда, вас ожидают: качество made in Germany, простые, эффективные решения и доверительное сотрудничество. Мы будем держать вас в курсе новостей, которых вы с нетерпением ждете!

С уважением от имени всей команды



Peter Turczak
Управляющий директор

История компании

Все началось с распылительных форсунок, которые механик-высокоточник Вильгельм Вагнер, изготавливал в 1940-х годах. Сегодня, спустя 70 лет после своего основания, WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG поставяет первоклассные системы нанесения покрытий, оборудование для окраски распылением, системы инъектирования и транспортировки жидкостей во все страны мира.

1950	Компания WIWA из Ланау разрабатывает и изготавливает масляные насосы и смазочные пистолеты.
1967	Проданы первые покрасочные установки безвоздушного распыления.
1970	Новинки - AIRLESS 10.000, установки AirCombi, агрегаты для напыления силиката цинка, насосы подачи, окрасочные пистолеты безвоздушного распыления - добавлены в ассортимент; Компания расширяется: открывается новое здание на Gewerbestrasse в Lahnau-Waldgirmes.
1975	Дочь учредителя Хайдрун Вагнер-Турчак становится коммерческим руководителем компании, а Гюнтер Лайнвебер становится главным техническим директором.
1980	Расширение спектра оборудования для перекачки жидкостей; Вывод на рынок экструзионных насосов и систем горячего распыления WIWA.
1992	На рынок выпущен WIWA JUMBO - крупнейший в мире безвоздушный аппарат.
1994	Технология дозирования нескольких компонентов WIWA открывает новый многообещающий сегмент рынка с запуском линейки DUOMIX.
1996	Сертификация менеджмента качества согласно DIN ISO 9001.
2000	WIWA LP основана в Такере, Джорджия, США.
2004	Презентация 1К (однокомпонентные) и 2К ПФП установок для нанесения огнезащитных покрытий; WIWA получила сертификат ATEX.
2005	WIWA запускает технологию многокомпонентного электронного дозирования FLEXIMIX 1 и FLEXIMIX 2.
2007	Переезд завода WIWA в Лойн-Штокхаузен в новое здание при штаб-квартире в Ланау.
2013	Открытие WIWA Middle East в Дубае.
2014	WIWA DUOMIX 333 PFP сертифицирован для использования на морских платформах; Запуск нового поколения безвоздушных агрегатов HERKULES GX SERIES.
2015	Модернизация ассортимента DUOMIX с запуском нового DUOMIX 270.
2016	Внедрение устройств нового поколения с одной подачей материала HERKULES 270 и 333 GX и DATALOGGER.
2017	Третье поколение семьи берет на себя управление компанией; Петер Турчак становится преемником своей матери Хайдрун Вагнер-Турчак.
2018	Запуск установок с одной подачей материала нового поколения PHOENIX GX и PROFESSIONAL GX. DUOMIX 230 MINI как новая машина начального уровня 2К.
2021	Перезапуск бренда и перестройка на сегменты рынка защитных покрытий, экструзии/обработки материалов и инъекции/защиты зданий.
2022	Переезд специальной конструкции 2К в новое здание компании в Аспаре, Германия. Серия HYDRO PX, независимые агрегаты сжатого воздуха, дополняют ассортимент продукции WIWA.

Надежность и точность на протяжении более 70 лет.

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG является одним из ведущих мировых разработчиков и производителей в области оборудования для безвоздушного распыления 1K и многокомпонентных красок, систем обработки материалов, экструзии и впрыска. Спектр применения нашего оборудования и систем простирается от окраски и склеивания в машиностроении и автомобилестроении до нанесения покрытий большой площади и толстослойных покрытий в морской и шельфовой промышленности, в строительстве, антикоррозионной защите и пассивной огнезащите.

Немецкое машиностроение написано в нашей компании с большой буквы и означает постоянное стремление к высочайшему качеству и инновационным подходам. В

частности, в области 2K одной из наших основных компетенций является индивидуальное специальное конструирование решений для конкретных заказчиков. Несмотря на растущее давление на стоимость и усиливающуюся конкуренцию, наши клиенты могут рассчитывать на печать „Сделано в Германии“, что не в последнюю очередь связано с четкой приверженностью нашему родному городу Лахнау и нашим сотрудникам.

Верьте в потенциал всех специализированных подразделений нашей компании - от инженерных и производственных до отделов окончательной сборки, диспетчеризации и сервисной службы - и используйте его для достижения одной большой цели: ваш ежедневный успех!



Сколько „Сделано в Германии“ на самом деле остается в системе WIWA? Совершенно очевидно - почти 100 %!



Ваши проекты заслуживают творчества.

Индивидуальные специальные решения,
разработанные в соответствии с вашими задачами.

Каждый проект и каждая производственная среда ставит свои уникальные задачи: от сложных материалов, компонентов необычной формы с углами и наклонами до самых жестких условий эксплуатации. В компании WIWA мы любим такие вызовы. Потому что мы можем разрабатывать на 100% индивидуальные специальные решения, которые оптимально отвечают специфическим потребностям наших клиентов.

Решения WIWA 1K

со стр. 8

Решения WIWA 2K

со стр. 59

Ваша работа заслуживает максимальной доступности.

Долговечные продукты наилучшего качества - сделано в Германии.
Мы разрабатываем и производим наше 1K и многокомпонентное оборудование и, конечно же, наши системы для экструзии и обработки материалов с бескомпромиссными стандартами качества. Во все оборудование WIWA устанавливаются только высококачественные материалы и долговечные компоненты. Для того чтобы вы могли работать как можно более бесперебойно и достигать идеальных результатов.

Решения WIWA 1K

WIWA PROFIT*	со стр. 10
Системное решение	со стр. 11
WIWA PROFESSIONAL GX*	со стр. 12
Системное решение	со стр. 13
WIWA HERKULES GX*	со стр. 14
Системные решения	со стр. 15
Знаете ли вы? Покрытия для днища	со стр. 17
Наши ключевые рынки	со стр. 18
Низконапорные насосы WIWA GX	со стр. 20
Системные решения	со стр. 23
Насосы для перекачки нефти WIWA	со стр. 29
4-шариковые насосы WIWA	со стр. 30
Знаете ли вы? Клеи на основе растворителей	со стр. 31
WIWA VULKAN GX	со стр. 32
Системные решения	со стр. 36
Пример проекта	со стр. 40
Конфигуратор продукции	со стр. 42
Аксессуары	со стр. 44
Оружие	со стр. 54

*Этот насос стандартно относится к сегменту рынка защитных покрытий. Представленная здесь информация относится в основном к его использованию для защиты днища кузова и поэтому может быть неполной.



Уникальное разнообразие

Мощная серия **WIWA PROFIT** - это универсальная и высококачественная программа насосов практически для всех областей применения - в том числе и для задач экструзии!

Высококачественные материалы обеспечивают чрезвычайно долгий срок службы наших насосов и снижают износ деталей, контактирующих с материалом. Минимизация затрат на ремонт и простоев гарантирует удовлетворенность наших клиентов по всему миру.

Пользователь получает преимущества от срока службы выше среднего и бесперебойной работы благодаря двойным поршням с твердым хромовым покрытием, твердосплавным пластинам клапанов и шарам клапанов из нержавеющей стали, а также двойной системе фильтрации, состоящей из фильтров всасывания и высокого давления.

Усиленный корпус и новая система уплотнений гарантируют высокий уровень безопасности при ежедневной работе.

Надежная технология WIWA для вашего блага!



Области применения

- (Железнодорожное) строительство транспортных средств
- Защита днища
- Герметизация полостей
- Звукоизоляция

Материалы

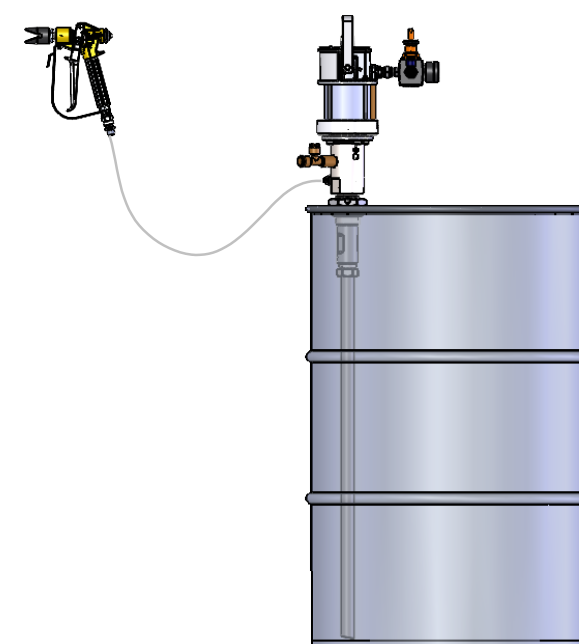
- Защитные материалы (под днищем)
- Изоляционные материалы

Преимущества

- Едва заметная пульсация благодаря чрезвычайно быстрому переключению хода
- Меньшая потеря давления даже при работе с материалами повышенной вязкости
- Быстрое техническое обслуживание и простой монтаж и демонтаж благодаря небольшому количеству компонентов

Технические данные примеры агрегатов WIWA PROFIT				
Модель	Коэффициент давления	Выход за цикл	Макс. входное давление воздуха	Макс. рабочее давление
3033	33:1	14 cm ³	8 бар	264 бар
4233		27 cm ³		

Системное решение для 200-литровых контейнеров



i Информацию об использовании WIWA PROFIT в области защитных покрытий - его основной области применения - можно найти в соответствующем каталоге.

Номер детали в комплекте с системой: 0669501 (N)

Подходит для	Компоненты
• Один пункт доставки с низким потреблением	• WIWA PROFIT 3033 • Материальный шланг • Регулятор сжатого воздуха • Безвоздушный пистолет
Технические данные	
• Макс. производительность (за 60 циклов): 0,8 л/мин • Коэффициент давления: 33:1	

Эволюция шедевра

Оцените осязаемое качество, лучшие инженерные разработки и долговечность в самых жестких условиях эксплуатации.

Поколение двигателей WIWA GX впечатляет полностью металлическим корпусом, оптимизированным распределением воздуха во время работы для минимизации обледенения при длительной эксплуатации и сниженным уровнем шума. Материальные насосы с низким уровнем технического обслуживания и длительным сроком службы снижают эксплуатационные расходы и обеспечивают бескомпромиссную обработку материала.

Безусловная радость от использования доведена до совершенства. Это **WIWA PROFESSIONAL GX** - шедевр в своем классе!



Области применения

- Строительство стальных конструкций и цехов
- Машиностроение и автомобилестроение
- Вагоностроительные заводы
- Изоляция

Материалы

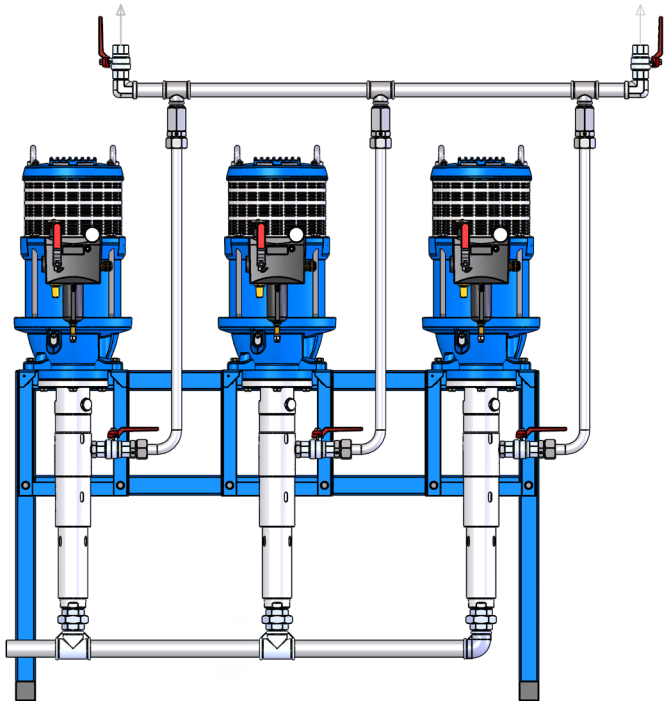
- Абразивные материалы
- Смазки
- Изоляционные и толсто пленочные материалы
- (Акустические) защитные материалы
- Материалы с наполнителями из коротких волокон

Преимущества

- Прочная цельнометаллическая конструкция
- Оптимизированное распределение воздуха для минимизации обледенения во время непрерывной работы
- Снижение эксплуатационных расходов благодаря насосам для материалов, не требующим особого обслуживания

Технические данные примеры агрегатов WIWA PROFESSIONAL GX				
Модель	Коэффициент давления	Выход за цикл	Макс. входное давление воздуха	Макс. рабочее давление
230063	63:1	153 cm ³	7 бар	441 бар
230051	51:1	189 cm ³	8 бар	408 бар
230035	35:1	275 cm ³	8 бар	280 бар
230027	27:1	360 cm ³	8 бар	216 бар

Системное решение для больших контейнеров



Подходит для	Компоненты
• Several delivery points with high consumption and high pressure	• PROFESSIONAL GX • Filling pipes • Maintenance unit • Support frame
Технические данные	
• Макс. производительность (за 60 циклов): 9,2 - 21,6 л/мин • Коэффициент давления: 27 - 63:1	

i Информацию об использовании **WIWA PROFESSIONAL GX** в защитных покрытиях - его основной области применения - можно найти в соответствующем каталоге.

Инжиниринг в совершенстве

Благодаря своему безмасляному и малообъемному, технически оптимизированному высокопроизводительному пневмодвигателю **WIWA HERKULES GX** дополняет ассортимент безвоздушных аппаратов WIWA в верхних классах производительности.

Он особенно подходит для нанесения покрытий на большие площади и толстослойных покрытий с очень высоким коэффициентом давления и огромной производительностью - а значит, и для обработки материалов с повышенной вязкостью! Даже использование нескольких краскопультов не представляет проблем для этого безвоздушного распылителя.



i Информацию об использовании WIWA HERKULES GX в защитных покрытиях - его основной области применения - можно найти в соответствующем каталоге.

Области применения

- Строительство контейнеров
- Строительство (железнодорожных) транспортных средств
- Строительство зданий
- Стальное строительство
- Строительство заводов

Материалы

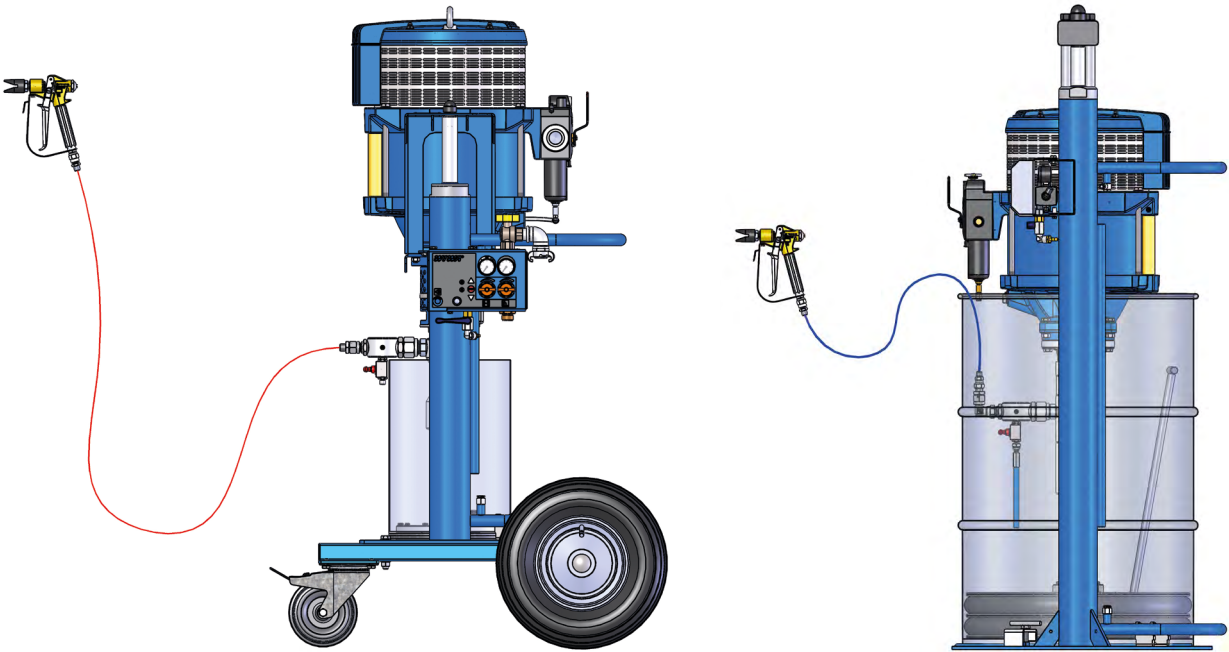
- Материалы для защиты днища
- Огнезащита

Преимущества

- Минималистичный дизайн
- Оптимальный результат распыления благодаря низким колебаниям давления
- Малое количество быстроизнашивающихся деталей и простота монтажа и демонтажа

Технические данные примеры агрегатов WIWA HERKULES GX				
Модель	Коэффициент давления	Выход за цикл	Макс. входное давление воздуха	Макс. рабочее давление
270049	49:1	275 cm³	8 бар	392 бар
333075	75:1		6,5 бар	487 бар

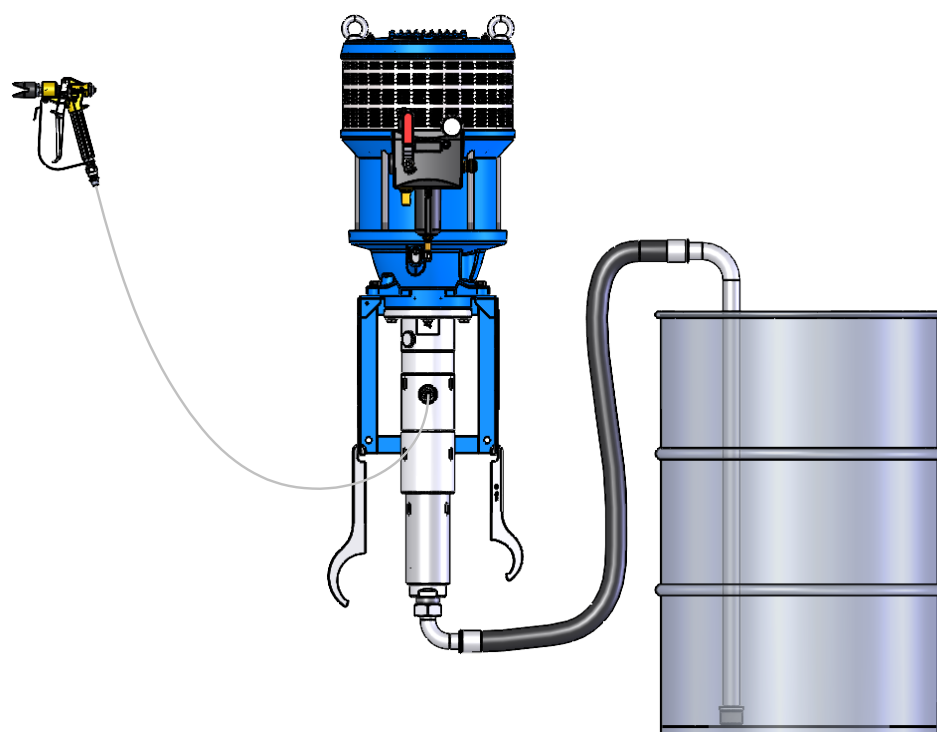
Системные решения для малых и больших контейнеров



Номер детали комплектной системы мобильный: 0669497 (R)
Номер детали стационарной системы в сборе: 0669498 (R)

Подходит для	Компоненты	Технические данные
• От одного до двух пунктов доставки	• HERKULES GX 333075 • Материальный шланг • Блок технического обслуживания • Сдвоенный плунжер • Следующая пластина • Безвоздушный пистолет	• Макс. производительность (за 60 циклов): 16,5 л/мин • Коэффициент давления: 75:1

Системное решение для 200-литровых контейнеров



Номер детали в комплекте с системой: 0669502 (RS)

Подходит для	Компоненты
Несколько пунктов доставки	- HERKULES GX 270049 - Всасывающий комплект - Материальный шланг - Блок технического обслуживания - Безвоздушный пистолет
Технические данные	
- Макс. производительность (за 60 циклов): 16,5 л/мин - Коэффициент давления: 49:1	

ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ?

Покрyтия для днища ... их свойства, преимущества и недостатки

Покрyтия днища кузова, также известные как защита днища или противоударные составы, в основном выполняют следующие функции: они предназначены для защиты основания объекта, защищая его от падающих камней, коррозии или других климатических условий. Еще одна задача материала - снизить шум в салоне.

Материал защиты днища обычно состоит из не содержащей растворителей смеси полимерных порошков на основе ПВХ, пластификатора, добавок и наполнителей.

Иногда для дополнительной защиты наносится дополнительный лак или специальные воски.

Защита днища также часто сочетается с герметизацией швов и, например, в конструкции кузова автомобиля, контейнера или железнодорожного транспорта.

Обычно средство наносится распылением. Из-за относительно высокой скорости нанесения и большой ширины распыла безвоздушный или воздушно-комбинированный метод являются более предпочтительными. Однако применение экструзии также возможно.

Феномен полета гравия

На скорости 200 км/час и более явление захвата гравия может серьезно повредить железнодорожный транспорт. В частности, высокоскоростные поезда, некоторые из которых могут развивать скорость более 300 км/час, могут серьезно пострадать и даже временно выйти из строя.

Высококачественные системы защиты днища и изоляция могут предотвратить такие сбои.



i

Захват балласта - это не только балластные камни, которые увлекаются с железнодорожного полотна, но и ледяные массы, которые отделяются от днища поезда и раскалываются на дорожном полотне.

Точечные прикладные решения для очень сложных требований.

Системы WIWA созданы для совершенства.

Наши технологии нанесения гарантируют равномерное и беспроблемное нанесение в широком диапазоне давлений и вязкостей. Мощные насосы и двигатели обеспечивают эффективное перемещение материала и без труда обрабатывают даже труднотекущие массы или материалы, содержащие волокна - для достижения заметного первоклассного результата. В какой отрасли мы можем оказать вам поддержку?

Авиация

Судостроение

Строительство контейнеров

Химическая промышленность

Строительная промышленность

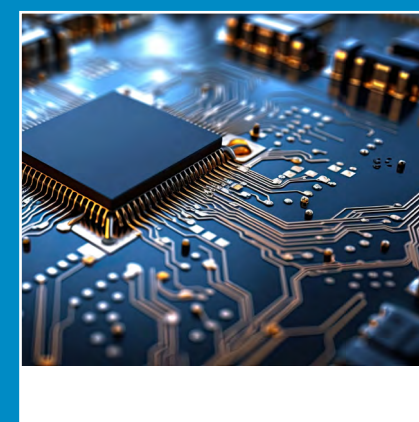
Электротехническая промышленность

Деревообрабатывающая и мебельная промышленность

Машиностроение и (железнодорожное) автомобилестроение

Наши ключевые рынки*

* в области экструзии и обработки материалов



Подходящий насос для
любого системного решения

В новых низконапорных насосах серии GX по-прежнему используются проверенные временем пневматические двигатели WIWA.

Основными особенностями насосов для перекачки материала являются сальник с последовательным поршнем, простота монтажа и демонтажа благодаря более грубой резьбе и большие клапаны для материала, которые позволяют легко всасывать даже очень вязкие краски. Поток материала был оптимизирован и позволяет лучше очищать насос. Кроме того, насосы низкого давления WIWA GX особенно удобны в эксплуатации, просты в обслуживании и долговечны благодаря подпружиненным сальникам. Закрытая система благодаря инкапсулируемой камере разделительного агента особенно выгодна при обработке материала ISO.

Наши насосы низкого давления также могут быть оснащены мощным гидромотором для интеграции в мобильные установки с гидравлическими силовыми агрегатами - например, для нанесения дорожной разметки. Мы будем рады проконсультировать вас!



Области применения

- Поставки кормов и красок
- Технология распыления и нанесения покрытий
- Производство и обработка лакокрасочных материалов
- Системы циркуляции краски и линии окраски
- Подача воды для систем струйной обработки или систем отопления

Материалы

- Распыляемые лаки и краски
- Водоразбавляемые покрытия
- Покрытия на основе растворителей
- Масла и смазки
- Разделительные агенты
- Пятна
- Адгезивы и клеи
- Пластизоли
- Герметики
- Битум
- Эпоксидные смолы
- Защита днища
- Материал для покрытия крыши
- Изоляционные и толсто пленочные материалы
- Другие высоковязкие материалы с высоким содержанием твердых веществ
- Изоцианаты

Преимущества

- Оптимизированный поток материалов
- Легкий монтаж и демонтаж благодаря более крупной резьбе
- Удобство в использовании, простота в обслуживании и долговечность

i

RS = Нержавеющая сталь, устойчивая к ржавчине и кислотам
N = Обычная сталь, оцинкованная K = короткая версия L = длинная версия
Дополнительные насосы и описание отдельных версий можно найти на следующей странице.

Технические данные WIWA LP pumps GX					
Модель	Версия	Выход за 60 циклов	Коэффициент давления	Макс. рабочее давление	Заказ №.
72.03.7	Стандарт	4,33 л/мин	3,7:1	29,6 бар	0669759 (RS-K)
	ISO				0670107 (RS-K)
	Клей				0669919 (RS-K)
	Вода				0670140 (RS-K)
72.07.6	Стандарт	4,33 л/мин	7,6:1	60,8 бар	0669758 (RS-K)
	ISO				0670108 (RS-K)
	Клей				0669920 (RS-K)
	Вода				0670141 (RS-K)
72.011.4	Стандарт	4,33 л/мин	11,4:1	91,2 бар	0669757 (RS-K)
	ISO				0670109 (RS-K)
	Клей				0669921 (RS-K)
146.01.8	Стандарт	8,8 л/мин	1,8:1	14,4 бар	0669485 (RS-K)
	Стандарт				0669481 (RS-L)
	ISO				0669487 (RS-K)
	ISO				0669483 (RS-L)
	Клей				0669922 (RS-K)
	Вода				0670136 (RS-K)
	ISO				0669809 (N-L)
146.03.7	Стандарт	8,8 л/мин	3,7:1	29,6 бар	0669486 (RS-K)
	Стандарт				0669482 (RS-L)
	ISO				0669488 (RS-K)
	ISO				0669484 (RS-L)
	Клей				0669923 (RS-K)
	Вода				0672990 (RS-L)
	ISO				0670137 (RS-K)
146.05.6	Стандарт	8,8 л/мин	5,6:1	44,8 бар	0667739 (RS-K)
	Стандарт				0667775 (RS-L)
	ISO				0667738 (RS-K)
	ISO				0667774 (RS-L)
	Клей				0669924 (RS-K)
	Вода				0670138 (RS-K)
	ISO				0666083 (N-L)
146.08	Стандарт	8,8 л/мин	8:1	48 бар	0673020 (RS-K)
	Стандарт				0673101 (RS-K)
	Стандарт				0673102 (RS-L)
	Стандарт				0673104 (RS-L)

Технические данные WIWA LP pumps GX					
Модель	Версия	Выход за 60 циклов	Коэффициент давления	Макс. рабочее давление	Заказ №.
146.015.2	Стандарт	8,8 л/мин	15,2:1	91,2 бар	0672760 (RS-K)
	Стандарт				0673106 (RS-K)
	Стандарт				0673103 (RS-L)
	Стандарт				0673105 (RS-L)
374.05.2	Стандарт	22,44 л/мин	5,2:1	41,6 бар	0670164 (N-K)
	Стандарт				0670165 (N-L)
	Стандарт				0669753 (RS-K)
	Стандарт				0669754 (RS-L)
	ISO				0670207 (N-K)
	ISO				0670208 (N-L)
374.09.5	Стандарт	22,44 л/мин	9,5:1	76 бар	0670166 (N-K)
	Стандарт				0670167 (N-L)
	Стандарт				0669210 (RS-K)
	Стандарт				0669263 (RS-L)
	ISO				0670209 (N-K)
	ISO				0670210 (N-L)
	ISO				0670531 (RS-K)
	ISO				0670531 (RS-K)
603.03.2	Стандарт	36,18 л/мин	3,2:1	25,6 бар	0670168 (N-K)
	Стандарт				0669860 (RS-K)
	ISO				0670211 (N-K)
603.05.9	Стандарт	36,18 л/мин	5,9:1	47,2 бар	0670169 (N-K)
	Стандарт				0669321 (RS-K)
	ISO				0670212 (N-K)
603.012.1	Стандарт	36,18 л/мин	12,1:1	78,65 бар	0670170 (N-K)
	Стандарт				0669755 (RS-K)
	ISO				0670213 (N-K)

Версия	Стандарт	ISO	Вода	Клей
Описание	- Стандартное исполнение или исполнение из нержавеющей стали - Короткое или длинное исполнение	Закрытый шаблон упаковки и специальные уплотнения	Нержавеющая сталь и специальные уплотнения	Из нержавеющей стали, со специальными уплотнениями и двойными поршнями
Материал / область применения	Краски и материалы для покрытий	Изоцианаты или изоцианатсодержащие краски	Вода	- Холодный клей - Подача этикетировочных машин - Подача машин для установки дюбелей

Системное решение для небольших контейнеров и индивидуальных рабочих мест

Преимущества

- Простота в обращении
- Высокая норма расхода
- Идеальный результат распыления

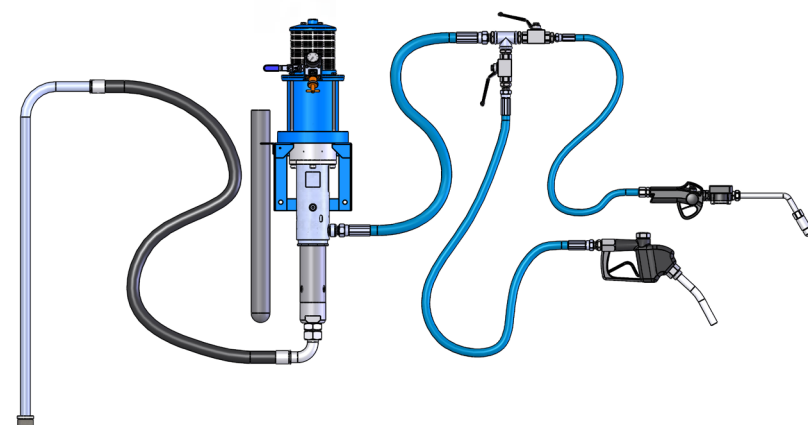


Номер заказа полная система: 0672415 (RS)

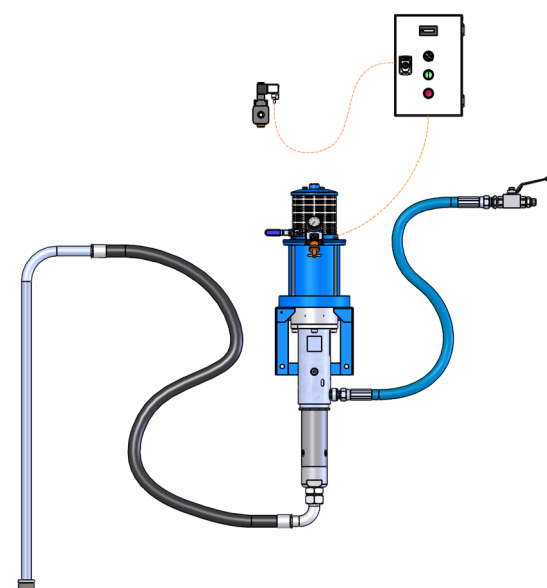
Подходит для
• Один пункт доставки с низким потреблением
Компоненты
• Насос низкого давления 146.1,8 • Комплект шлангов для сжатого воздуха и Клей (Заказ №.: 0669474) • Регулятор сжатого воздуха • Клей пистолетный (номер заказа: 0520041)
Технические данные
• Макс. производительность (за 60 циклов): 8,8 л/мин • Коэффициент давления: 1,8:1

i RS = Нержавеющая сталь, устойчивая к ржавчине и кислотам N = Обычная сталь, оцинкованная R = Нержавеющая сталь
Комплект шлангов и пистолет не включены в номера заказов комплектных систем.

Системные решения для 30- и 200-литровых контейнеров

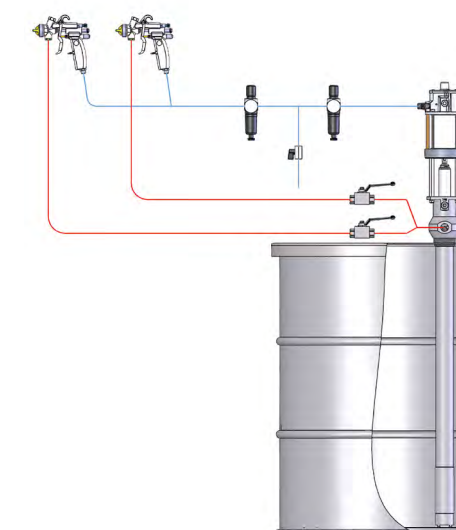
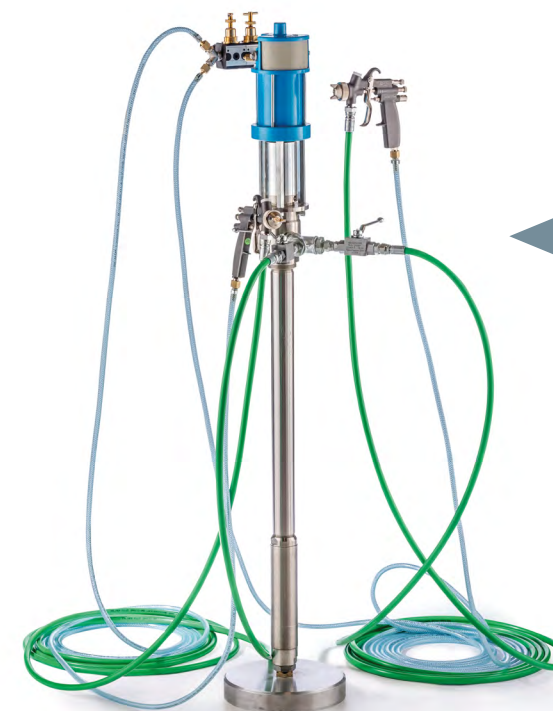


Подходит для
• Наполнение или дозирование • Низкое потребление
Компоненты
• Насос низкого давления GX • Регулятор сжатого воздуха • Настенный кронштейн • Комплект для всасывания • Распределительный или дозирующий клапан
Технические данные
• Макс. производительность (за 60 циклов): 8,8 - 22,44 л/мин • Коэффициент давления: 3,7 - 9,5:1



Подходит для
• Дозирование • Одна точка подачи с низким расходом
Компоненты
• Насос низкого давления GX • Регулятор сжатого воздуха • Настенный кронштейн • Комплект для всасывания • Управление дозированием • Автоматический клапан
Технические данные
• Макс. производительность (за 60 циклов): 8,8 - 22,44 л/мин • Коэффициент давления: 3,7 - 9,5:1

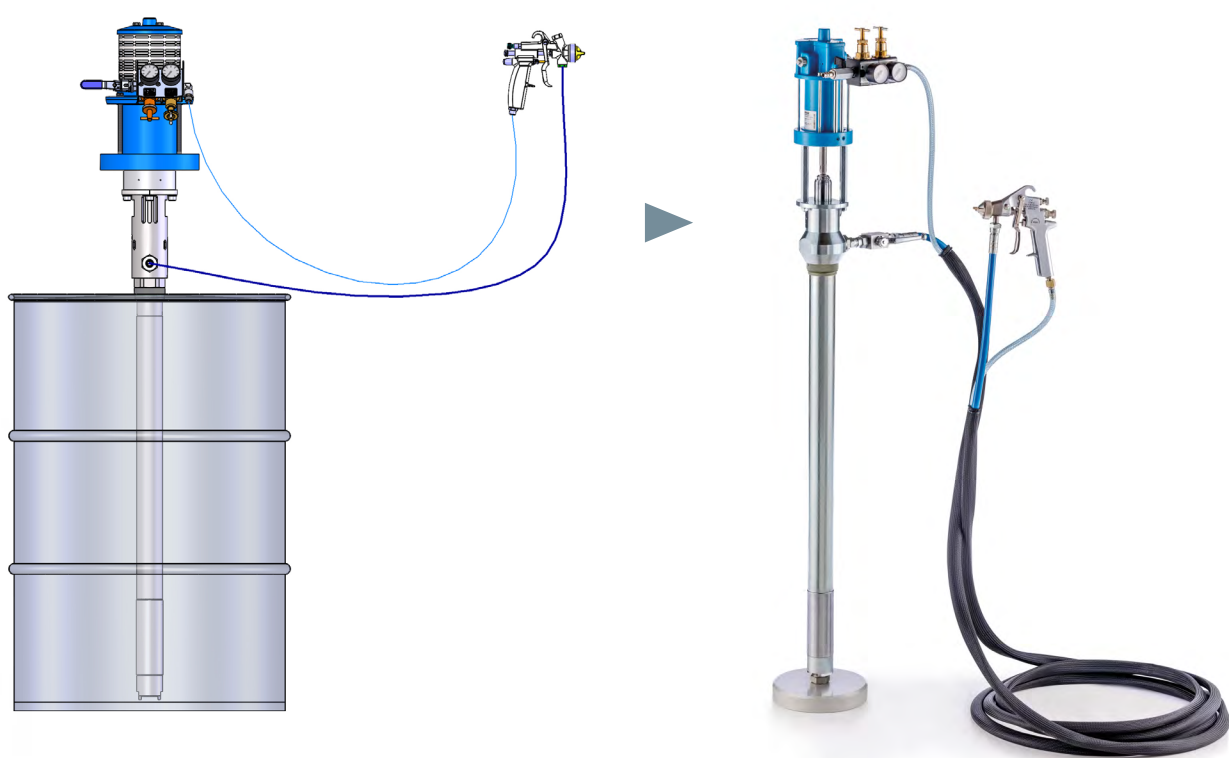
Системное решение для 200-литровых бочек с бункерами



Заказ № комплектной системы для одного пистолета: 0669685 (RS)

Подходит для	Технические данные
• От одной до четырех точек доставки с высоким потреблением	• Макс. производительность (за 60 циклов): 8,8 л/мин • Коэффициент давления: 1,8:1
Компоненты	
• Насос низкого давления 146.1,8 с соединением для пистолетов • Комплект шлангов для сжатого воздуха и Клей (№ для заказа: 0669474) • Пистолет Клей (№ заказа: 0520041)	

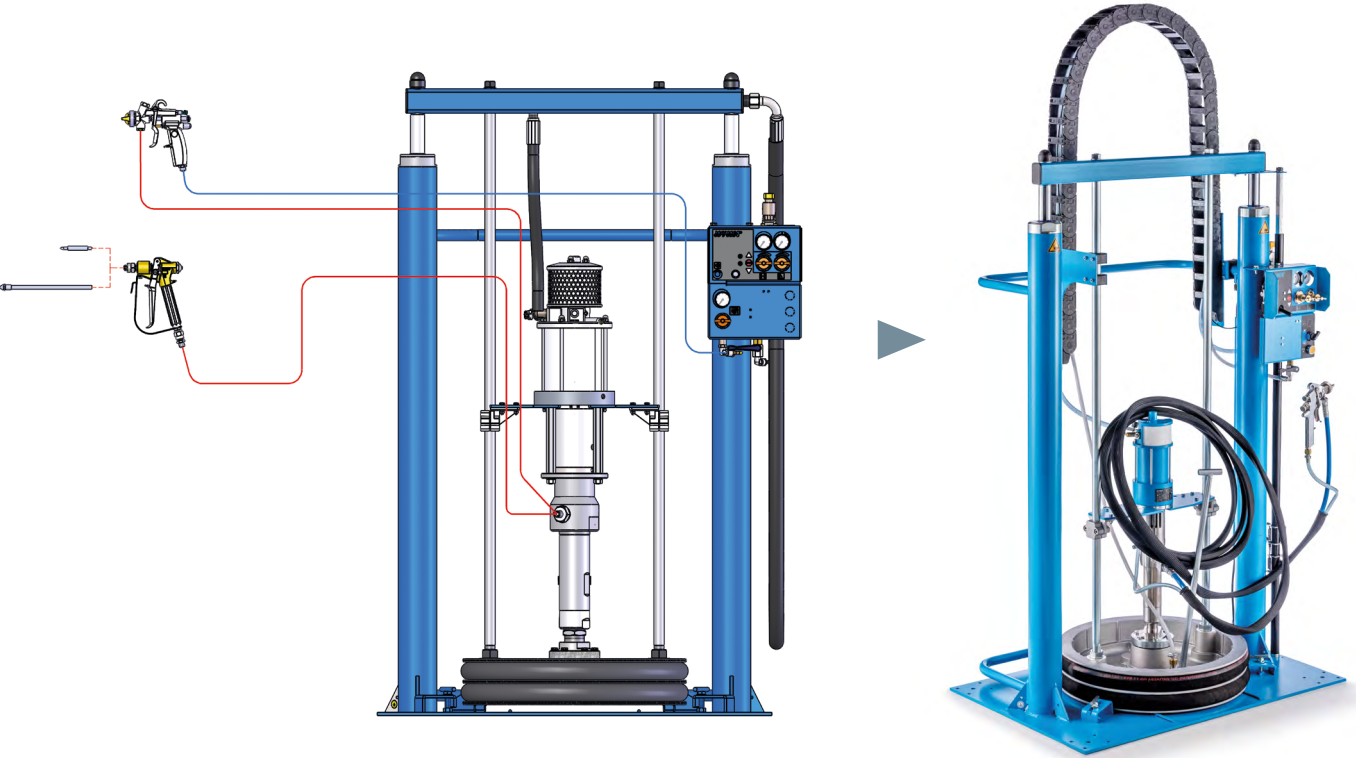
Системное решение для 200-литровых контейнеров
(прямое всасывание)



Заказ № комплектной системы 146.8: 0673130 (RS)
Заказ № комплектной системы 374.09,5: 0673131 (N)

Подходит для	Компоненты
• Один пункт доставки	• Насос низкого давления 146.8 / 374.09,5 • Комплект шлангов для сжатого воздуха и Клей • Регулятор сжатого воздуха • Пистолет для мастики
Технические данные	
• Макс. производительность (за 60 циклов): 8,8 - 22,44 л/мин • Коэффициент давления: 8:1 - 9,5:1	

Системное решение для 200-литровых контейнеров



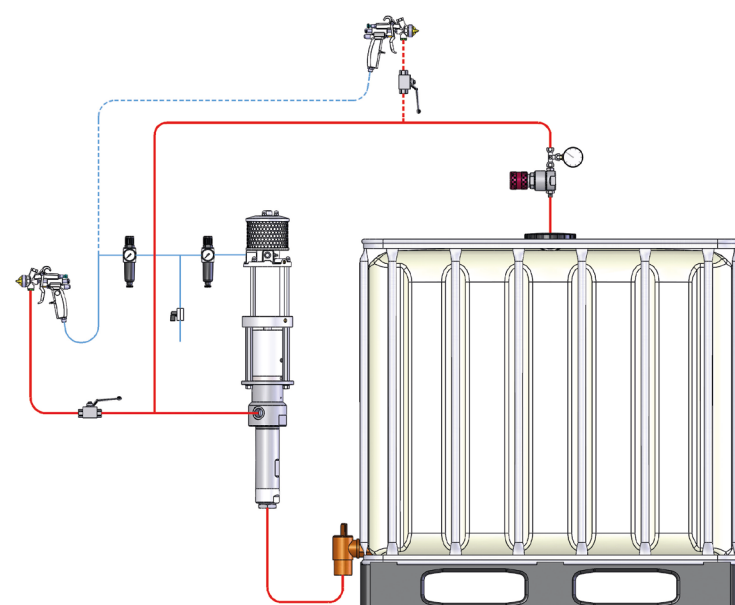
Заказ № пистолет для мастики в комплекте: 0669503 (R)
Заказ № пистолета для экструзии в комплекте: 0669504 (R)

Подходит для	Компоненты	Технические данные
• От одной до двух точек подачи • Распыление или экструзия	• Насос низкого давления • Комплект шлангов для сжатого воздуха и Клей со всеми соединениями • Регулятор сжатого воздуха • Двойной плунжер • Следующая пластина • Мастичный или экструзионный пистолет	• Макс. производительность (за 60 циклов): 22,5 л/мин • Коэффициент давления: 9,5:1 (с насосом низкого давления 375.09,5)

Системное решение для 1000-литрового IBC

Преимущества

- Экологичность благодаря меньшему количеству контейнеров для отходов
- Снижение частоты замены контейнеров за счет использования больших контейнеров
- Снижение эксплуатационных расходов благодаря более длительному сроку службы контейнеров



Заказ № комплектной системы 375.05: 0669167 (R)
Заказ № комплектной системы 600.06: 0669168 (R)

Подходит для

- Централизованная подача клея по кольцевой линии
- До 50 точек поставки с высоким потреблением

Компоненты

- Насос низкого давления 375.05 / 600.06
- Подающий шланг для подключения к линии клеевого кольца
- Регулятор циркуляции для постоянного давления материала
- Регулятор сжатого воздуха
- Комплект шлангов для сжатого воздуха и Клей (№ для заказа: 0669474)
- Пистолет Клей (№ для заказа: 0520041)

Технические данные

- Макс. производительность (за 60 циклов): 22,5 - 36 л/мин
- Коэффициент давления: 5:1 - 6:1

Насосы для перекачки нефти WIWA

Области применения

- Промышленность и торговля
- Машиностроение и автомобилестроение
- Строительное и гражданское строительство

Материалы

- Масло



Поставки нефти? Обеспечено!

С нашими поршневыми насосами с пневматическим приводом для перекачки масла у вас всегда будет под рукой надежный партнер.

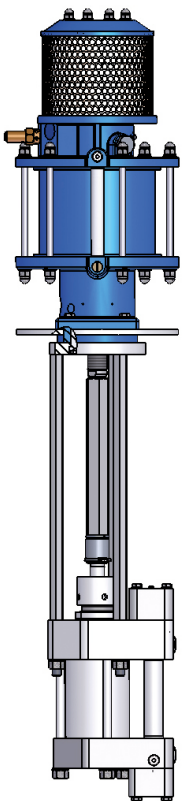
Прочные насосы серий 40 и 82 оснащены штуцером 2" и подходят для перекачки материала из емкостей объемом 25, 30, 60 или 216 литров.

i N = обычная сталь, оцинкованная

Технические данные WIWA Насосы для перекачки нефти				
Модель	Производительность за цикл	Коэффициент давления	Макс. рабочее давление	Номер заказа
40.04	2,4 л/мин	4:1	32 бар	0656759 (N)
40.06	2,4 л/мин	6:1	48 бар	0656760 (N)
82.02	4,9 л/мин	2:1	16 бар	0656757 (N)
82.03	4,9 л/мин	3:1	24 бар	0656758 (N)
150.05	9 л/мин	5:1	40 бар	0646116 (N)
150.015,5	9 л/мин	15,5:1	69,75 бар	0665891 (N)

Преимущества

- Простой
- Прочный
- Надежный



Бескомпромиссная преданность делу

С помощью 4-шариковых насосов WIWA можно перекачивать даже самые сложные материалы.

Области применения

- Системы циркуляции краски
- Перекачивающие насосы
- Питательные насосы
- Системы распыления разделительного состава
- Автоматические системы смазки и охлаждения
- Производство труб

Технические данные 4-шариковых насосов WIWA				
Модель	Производительность за цикл	Коэффициент давления	Макс. рабочее давление	Номер заказа
865	865 cm ³	4:1	32 бар	0656175
		11:1	88 бар	0656174
1140	1140 cm ³	3:1	24 бар	0655040
		8:1	64 бар	0654171
		17:1	136 бар	0654237
1820	1820 cm ³	2:1	16 бар	0654619
		4:1	32 бар	0654624
		11:1	88 бар	0653283

Преимущества

- Быстрое и удобное обслуживание
- Высокие показатели производительности и давления
- Все несущие детали изготовлены из нержавеющей стали

ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ?

Клеи на основе растворителей ... их свойства, преимущества и недостатки

Вслучае клеев на основе растворителей клеящие вещества, также называемые связующими, растворяются в (смеси различных) органических растворителей. Связующие агенты, которые составляют значительную часть твердого вещества, часто представляют собой смолы или резину.

Изначально растворители служат средством транспортировки, сохраняя работоспособность связующих. Во время обработки клея они окончательно испаряются, пока не останется чистый клей. Они также влияют, например, на адгезию клея, способствуя смачиванию, и влияют на время выдержки и открытое время, испаряясь медленнее или быстрее.

Есть два типа клеев на основе растворителей: Продукты, растворяющие склеиваемую поверхность и контактные клеи на основе растворителей. Они составляют самую большую группу и должны наноситься на обе поверхности. Там они высыхают, прежде чем два материала можно будет соединить вместе в течение определенного времени. Преимущество вертикальных поверхностей заключается в том, что сразу же доступна определенная начальная прочность.

Более экологически чистые продукты с высоким содержанием твердых веществ или клеи со сверхвысокой твердостью и пониженным содержанием растворителей неуклонно набирают популярность. Это связано с тем, что в окружающую среду попадают меньше летучих органических соединений. Они также менее воспламеняемые.

Группа товаров	Твердый	С высоким содержанием твердых частиц	клон
Содержание твердых компонентов	Ок. 50 %	Ок. 60-70 %	> 70 %
Вязкость	До 500 мПа · с	До 1000 мПа · с	> 1000 мПа · с
Примеры областей применения	Металл, дерево, текстиль, войлок, высококачественные пенопласты, войлок, высококачественные пенопласты	Пенопласт, дерево, ДВП и ДСП, картон, резиновый волос, пенополистирол	

i Клеевые системы, с высоким содержанием твердых частиц, имеют преимущество, среди прочего, снижение риска возгорания, меньший расход клея и меньшие транспортные расходы. Кроме того, уменьшаются отходы тары.

Установленное качество рафинированное



Экструзионные насосы **WIWA VULKAN GX** для транспортировки, дозирования и нанесения клея, изоляционных и уплотнительных материалов теперь также оснащены новым пневматическим двигателем WIWA GX. Он отличается полностью металлическим корпусом, оптимизированным распределением воздуха во время работы для минимизации обледенения при длительной эксплуатации и пониженным уровнем шума.

Ассортимент экструзионных насосов включает в себя в общей сложности 19 насосов четырех классов производительности с различной производительностью и соотношением давления, что делает его, вероятно, одной из самых полных серий в мире. Она дополняется обширным выбором принадлежностей, таких как крепления для основания, одно- и двухстоечные плунжерные прессы различных размеров, последующие плиты и последующие крышки всех размеров и конструкций, а также нагревательные элементы и другие монтажные комплекты. Эта модульная система позволяет собрать подходящую установку практически для любого применения.

В этом вам поможет наш конфигуратор, который в упрощенном виде мы представили на страницах 42/43. Кроме того, мы можем реализовать широкий спектр специальных решений в соответствии с вашими требованиями.

Области применения

- Поставка отдельных рабочих станций и роботов
- Автомобильная промышленность
- Машиностроение и автомобилестроение
- Строительство рельсовых транспортных средств
- Авиационная промышленность
- Морская и оффшорная промышленность
- Ветроэнергетика
- Деревообрабатывающая и мебельная промышленность
- Полиграфические предприятия
- Оконные и дверные конструкции
- Производственные линии в химической промышленности
- Обработка клея и полиуретана
- Смазочная техника (системы транспортировки масла и смазки)
- Применение для защиты днища автомобиля
- Технология распыления и нанесения покрытий
- Производство и обработка лакокрасочных материалов
- Транспортировка сырья для производства клеев
- Системы наполнения картриджей
- Производство и обработка силиконовых продуктов



Материалы

- Клеи и клейкие вещества
- ПВХ и другие уплотнительные материалы
- Смазки и смазочные материалы
- Краски для печати
- Битум
- Защита днища
- Пастообразные материалы для покрытий и другие продукты средней и высокой вязкости
- Мастики
- Силикон
- Бутил
- Уретаны
- Эпоксидные смолы
- Акриловые

Преимущества

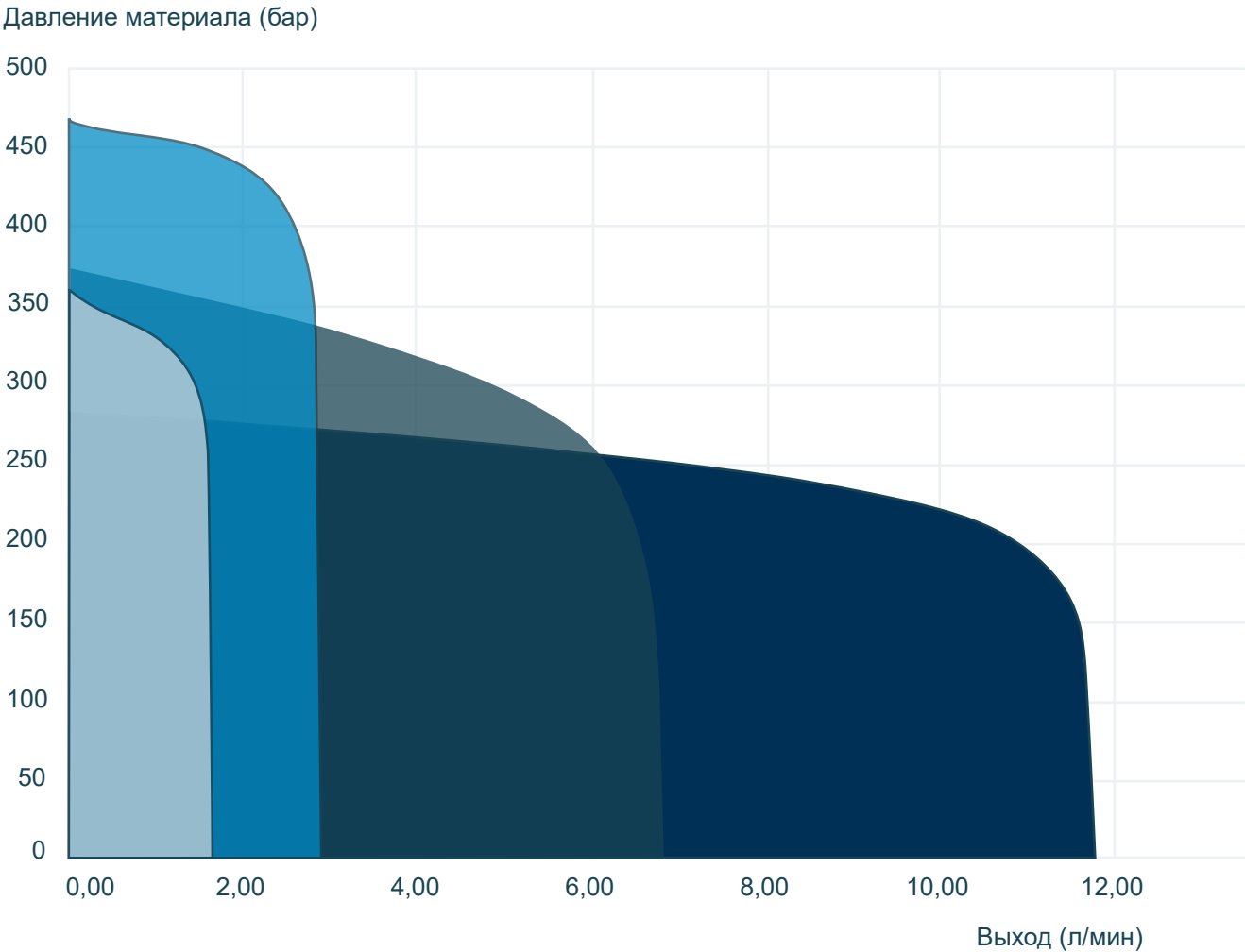
- Постоянный поток материалов
- Точные результаты благодаря низкой пульсации
- Высочайшая производительность даже в самых сложных областях применения и при непрерывной работе



i RS = Нержавеющая сталь, устойчивая к ржавчине и кислотам N = Обычная сталь, оцинкованная
Номера заказов описывают только экструзионные насосы. Полные системы конфигурируются через наш отдел продаж.

Технические данные пример систем WIWA VULKAN GX					
Модель	Коэффициент давления	Выход за 60 циклов	Макс. давление воздуха на входе	Макс. рабочее давление	Заказ №.
79.24	24:1	4,74 л/мин	8 бар	192 бар	0668165 (N)
79.24					0668174 (RS)
79.45	45:1	4,74 л/мин	8 бар	360 бар	0666444 (RS)
79.45					0668166 (N)
134.14	14:1	8,04 л/мин	8 бар	112 бар	0668167 (N)
134.14					0668175 (RS)
134.26	26:1	8,04 л/мин	8 бар	208 бар	0668176 (RS)
134.26					0668168 (N)
134.54	54:1	8,04 л/мин	8 бар	432 бар	0668177 (RS)
134.54					0668173 (N)
134.72	72:1	8,04 л/мин	6,5 бар	468 бар	0668169 (N)
134.72					0668178 (RS)
330.29	29:1	19,8 л/мин	8 бар	232 бар	0668170 (N)
330.62	62:1	19,8 л/мин	6 бар	372 бар	0667080 (N)
580.23	23:1	34,8 л/мин	8 бар	184 бар	0668172 (N)
580.35	35:1	34,8 л/мин	8 бар	280 бар	0665422 (N)

Вы знаете свой материал и
необходимую производительность.
У нас есть лучший насос для этой работы.



▶ Модель 79.45

▶ Модель 134.72

▶ Модель 330.63

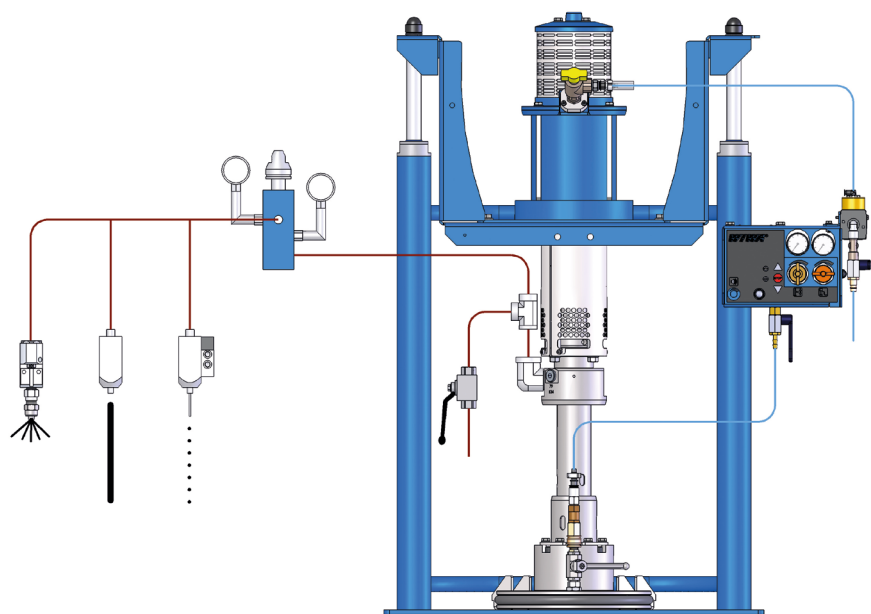
▶ Модель 580.35

i Приведенный выше график предназначен только для ориентира. Фактическая производительность может отличаться.

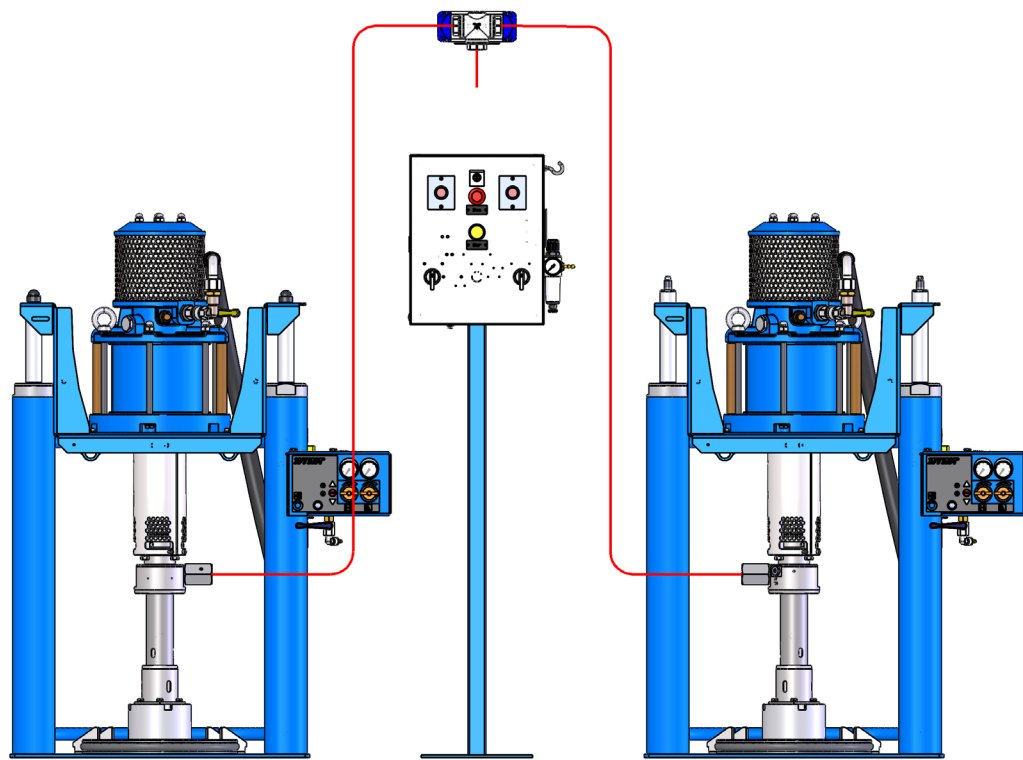
Системное решение для 20-литровых контейнеров

Преимущества

- Простота в обслуживании
- Мягкий запуск насоса при давлении воздуха на входе менее 1 бар
- Более длительный срок службы насоса благодаря подпружиненному верхнему сальнику



Системное решение для контейнеров объемом от 20 до 200 литров



Подходит для	Компоненты	Технические данные
• От одного до нескольких пунктов доставки	• VULKAN GX • Материальный шланг • Регулятор давления материала • Двойной плунжер • Следующая пластина • Автоматический пистолет	• Макс. производительность (за 60 циклов): 4,7 - 34,8 л/мин • Соотношение давления: 14:1 - 72:1

▶ Автоматическая работа ◀

▶ Автоматическая работа ◀

Подходит для	Компоненты	Технические данные
От одного до нескольких пунктов доставки	- VULKAN - Материальный шланг - Блок технического обслуживания - Сдвоенный плунжер - Следующая пластина - Безвоздушный пистолет или экструзионный пистолет	- Макс. производительность (за 60 циклов): 4,7 - 34,8 л/мин - Соотношение давления: 14:1 - 72:1

Manual operation

Автоматическая подача и нанесение материала. Все из одного источника.

Компания WIWA поставила подпитывающий насос **VULKAN** (модель 134.54) ДЛЯ 200-л. бочки, а также четыре игольчатых **клапана подачи WIWA 250** с пневматическим управлением, специализированному производителю для автоматического приклеивания деревянных дверных планок.



Модульное разнообразие С WIWA VULKAN GX



Контейнер

- Маленький контейнер
- 200-литровая бочка

Подъемники

- 0,3 т + 0,75 т для малогабаритных контейнеров
- 0,75 т + 3 т для бочки на 200 л

Следящая крышка / следящая пластина

- С подогревом
- С тефлоновым покрытием

Экструзионные насосы

• 79.24 (N/R)	• 330.29 (N)
• 79.54 (N/R)	• 330.40 (N)
• 134.16 (N/R)	• 330.62 (N)
• 134.26 (N/R)	• 580.23 (N)
• 134.54 (N/R)	• 580.35 (N)
• 134.72 (N/R)	

(также доступен с подогревом)

Сброс давления

Регулятор давления материала

Стойка

Энергетическая цепь

- Шланги также доступны с подогревом

Энергетическая цепь гарантирует минимально допустимый радиус изгиба шлангов и защищает их от повреждений.

Пистолеты

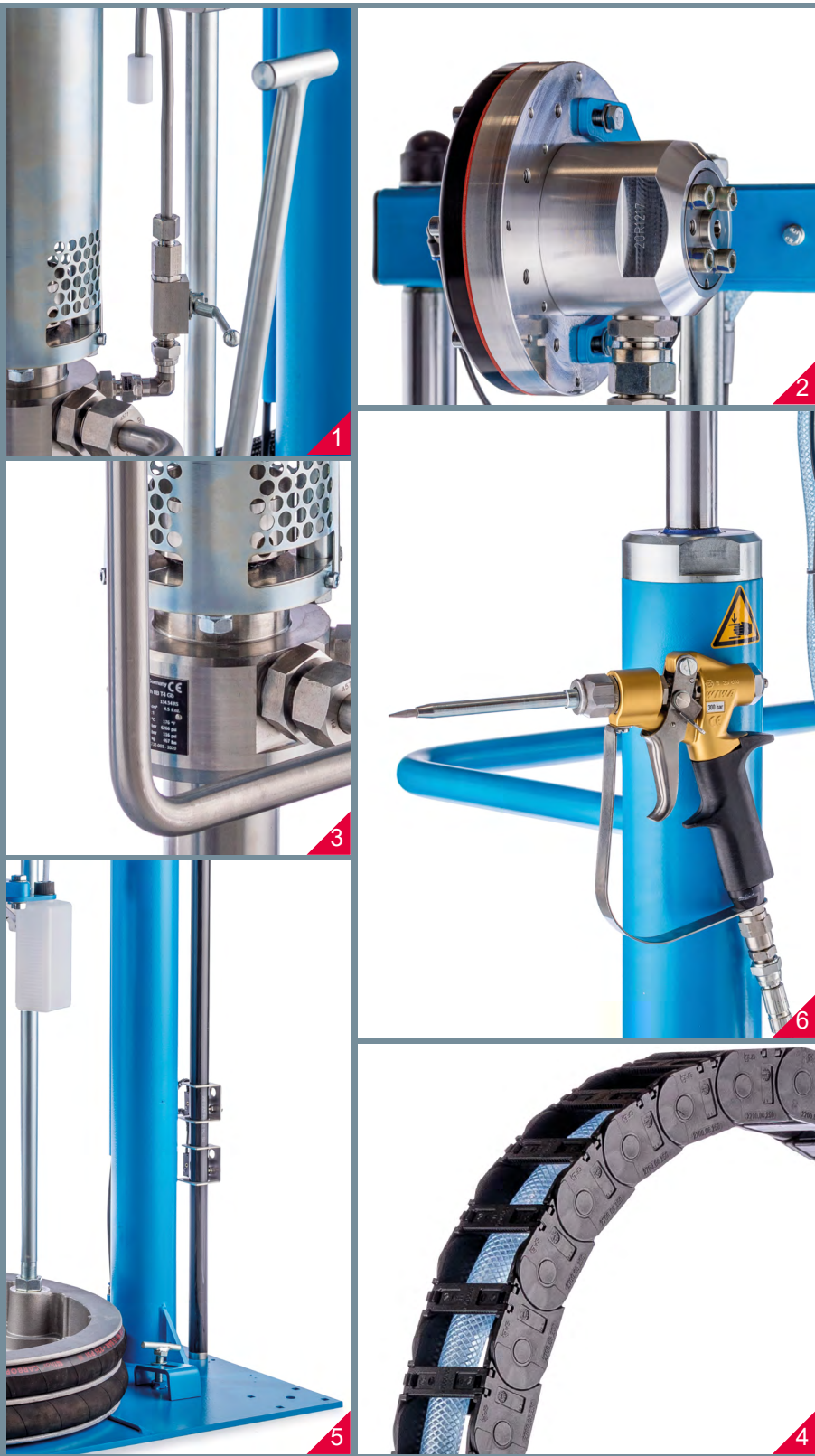
- Пистолеты для экструзии
- Пистолеты AirCombi
- Безвоздушные пистолеты

Управление

- Управление 1 рукой
- Управление 2 руками

Контроль

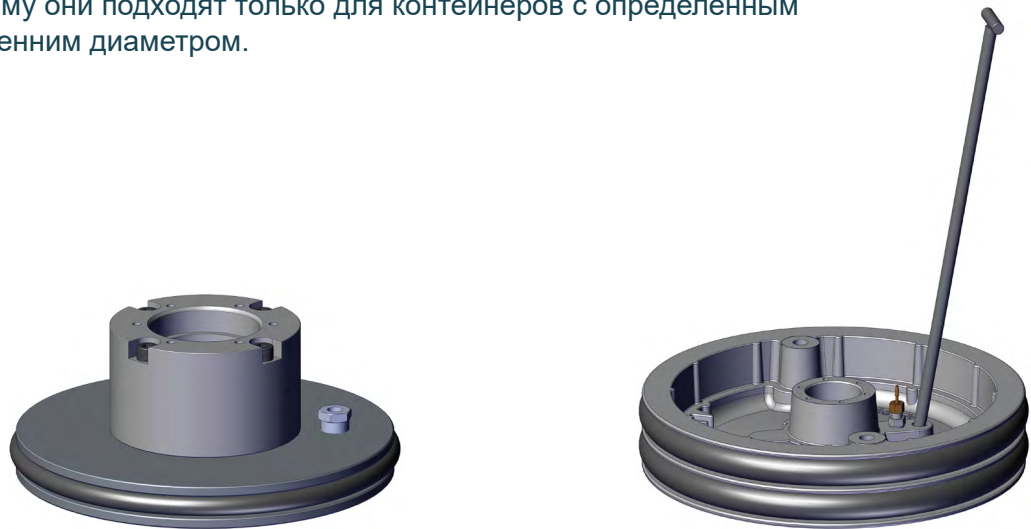
- Оповещение о пустой бочке
- Оповещение о пустой бочке с отключением
- Оповещение о пустой бочке без отключения



Наши системы также доступны на колесах. Если у вас есть какие-либо вопросы о вашей индивидуальной конфигурации, просим обращаться к нам.

Используйте весь потенциал этого ряда мощности
с подходящими следующими пластинами ...

Следующие пластины имеют кольцевое уплотнение и устанавливаются на цилиндрические контейнеры. Поэтому они подходят только для контейнеров с определенным внутренним диаметром.



Следующая пластина оптимизирована для минимального остаточного материала для небольших контейнеров

Стандартная следующая пластина для больших контейнеров

Размер контейнера	Внутренний Ø	Мощность нагрева (опция)
Небольшие контейнеры	280 - 380 мм	1000 - 2000 Вт
200-литровая бочка	571,5 мм	2100 Вт

i Следующие пластины WIWA с электрическим нагревом позволяют эффективно перекачивать материалы с очень высокой вязкостью. Обзор наших нагревательных можно найти на следующих страницах.

... и следующие крышки

Following lids are characterized by a lip seal. They are designed for conical containers and accordingly also for different container inner diameters.



Следующая крышка оптимизирована для минимального остатков материала для небольших контейнеров

Следующая крышка с двойным уплотнением кромка для больших контейнеров

Размер контейнера	Внутренний Ø	Мощность нагрева (опция)
Небольшие контейнеры	280 - 380 мм	1000 - 2000 Вт
200-литровая бочка	571,5 мм	2100 Вт

i Оборудование с покрытием из ПТФЭ легче чистить, потому что меньше материала остается на чрезвычайно гладкой антипригарной поверхности. Оно также чрезвычайно устойчиво к воздействию абразивных, спиртосодержащим или маслянистым веществам.

Преимущества

- Электрический нагрев или PTFE-покрытие по запросу
- Постоянный поток продукта благодаря предотвращению кавитации
- Защита содержимого контейнера от влаги, пыли или полимеризации при контакте с воздухом

i Конечно, мы можем производить и другие размеры по запросу.

Регулятор давления материала для герметиков, клеев и смазочных материалов ...

Вообще говоря, регуляторы давления материала гарантируют, что определенное давление на выходе не превышает на стороне выхода системы или достигается необходимое рабочее давление, даже если давление на стороне входа другое. Они также компенсируют пульсации, которые могут возникать при подаче материала поршневыми насосами. Это обеспечивает равномерный поток материала и стабильное качество нанесения.



Регуляторы для систем с ручным управлением

Ручной регулятор давления материала

- Давление материала на входе: 100 бар (№ заказа: 0651610), 250 бар (№ заказа: 0651609), 400 бар (№ заказа: 0643777)
- Диапазон регулирования: 20 - 100 бар / 20 - 250 бар / 20 - 400 бар
- Вход материала: G 3/8"
- Поршневая версия
- Подходит для материалов с низкой и средней вязкостью (например, консистентная смазка, силикон)

Ручной регулятор давления материала

- № заказа: 0669404
- Давление материала на входе: макс. 400 бар
- Диапазон регулирования: 10 - 320 бар
- Вход материала: G 3/4"
- Поршневая версия
- Подходит для материалов средней и высокой вязкости (например, мастики)

При обработке самосмазывающихся сред, таких как смазка, масло и силиконы 1К и 2К, предпочтительны поршневые регуляторы давления материала. Пружинная камера закрыта механическим уплотнением.

Регуляторы давления материалов с мембранами используются, в частности, для реактивных, чувствительных к влаге и абразивных сред, таких как эпоксидные смолы, полиуретаны и многие другие материалы. Пружинная камера герметизирована мембраной.



Регуляторы для автоматических систем



Пневматический регулятор давления материала

- № заказа: 0669401
- Давление материала на входе: макс. 400 бар
- Давление на выходе материала: 25 - 275 бар
- Вход материала: G 3/4"
- Конструкция седла шара
- Подходит для материалов средней и высокой вязкости, а также для чувствительных к влаге материалов

Ручной регулятор давления материала

- Давление материала на входе: макс. 400 бар
- Диапазон регулирования: 4 - 50 бар / 15 - 150 бар
- Вход материала: G 3/8"
- Мембранная версия (№ заказа: 0669348), Поршневая версия (№ заказа: 0669701)
- Подходит для абразивных материалов с низкой и высокой вязкостью (например, эпоксидной смолы / полиуретана)

Полный контроль по всем важным параметрам



Для успешного проекта важно постоянно знать такие параметры, как давление, скорость потока и температура обрабатываемого материала, чтобы иметь возможность вмешаться в случае необходимости.

Для этого мы предлагаем широкий ассортимент продукции.

Контроль



Блок управления

- С дисплеем и управлением
- Возможность считывания до трех измеренных значений

Давление



Манометр D63

- Диапазоны измерения: 0 - 50/100/400/600 bar
- Вход для материала: 1/2" BSPP



Датчик давления

- Диапазон измерения: 0 - 600 бар
- Вход для материала: 1/4" BSPP

Скорость потока



Счетчик хода пневматический

- Диапазон измерения: 0 - 999.999 ударов



Индуктивный датчик хода

- Доступно для всех насосов и пневматических двигателей



Расходомер

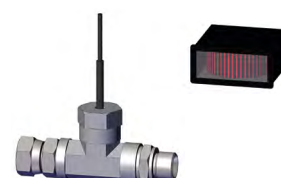
- Диапазон измерения: 0,16 - 16 л/мин
- Ввод материала: 3/8" BSPP / 1/2" BSPP

Температура



Термометр со стрелкой

- Диапазон измерений: -40 - 400 °C



Термометр аналоговый

- Диапазон измерений: 0 - 120 °C



Термометр цифровой

- Диапазон измерений: -50 - 150 °C



Датчик температуры PT100

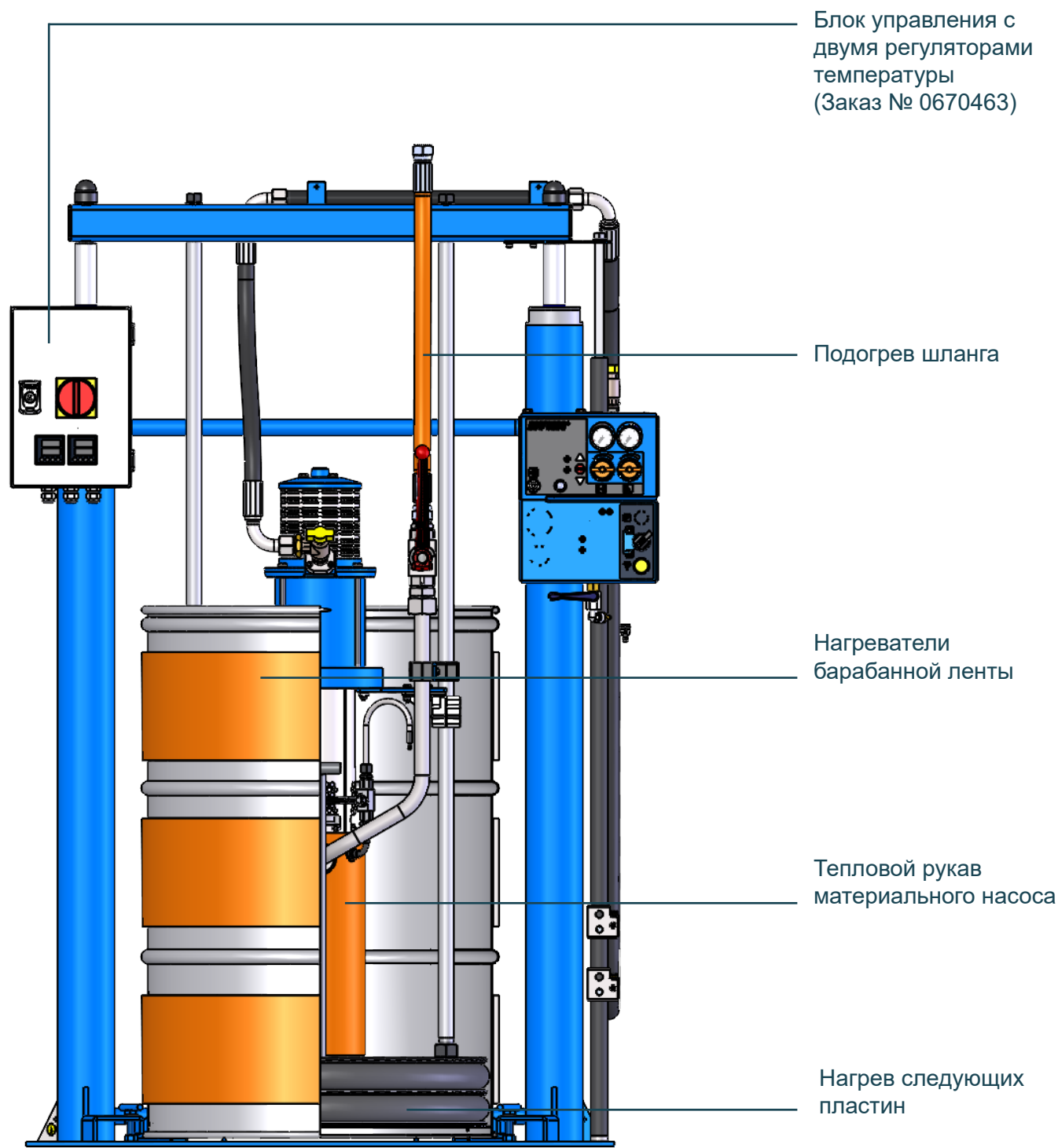
- Диапазон измерений: -50 - 150 °C

■ Прямое аналоговое или цифровое отображение измеренных значений

■ Получение электрически измеренных значений и управление через блок управления

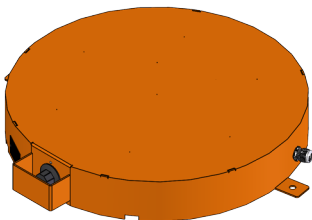
Наши варианты отопления от напольных нагревателей барабана к шлангу для выходящей жидкости

В стандартную комплектацию блока управления входят двойные регуляторы температуры для следующей пластины и шланга выходящей жидкости. Если вам требуются дополнительные ленточные нагреватели барабана и/или насос для материала с подогревом, это также можно предусмотреть. Обязательно укажите нам на это при обсуждении вашего проекта.



Барабанные напольные нагреватели

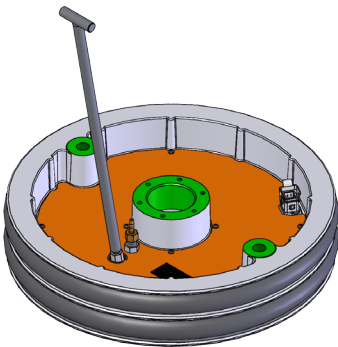
Для предварительного нагрева нового барабана - чтобы, например, не прерывать текущий рабочий процесс - идеально подходят наши отдельные напольные нагреватели барабанов.



Размер контейнера	Внутренний Ø	Напряжение	Температура	ATEX	Заказ №.
Небольшие контейнеры	267/312 мм	230 V	30 - 85 °C	Нет	0663860
		400 V			0666309
216,5-литровая бочка	546 мм	230 V	0 - 110 °C	Да	0639158
	550 - 650 мм		30 - 110 °C	Нет	0664500
		400 V			0665630
		480 V	макс. 80 °C		0666597

Нагрев следующих пластин

Для еще более эффективной подачи материала мы предлагаем следующие пластины с подогревом. Они позволяют без усилий перекачивать высоковязкие продукты.



Размер контейнера	Внутренний Ø	Напряжение	Мощность	Температура	Заказ №.
200-литровая бочка	571,5 мм	230 V	2100 Вт	макс. 85 °С	0670095
Небольшие контейнеры	280 мм		1000 Вт		

Барабанные ленточные нагреватели и барабанные ленточные нагреватели

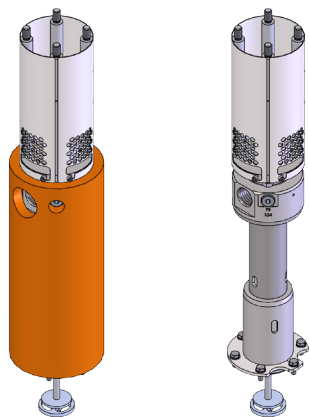
В то время как ленточные нагреватели барабанов рассчитаны на определенный диаметр барабана, ленточные нагреватели барабанов могут быть отрегулированы под разные размеры барабанов. В зависимости от желаемой температуры требуется один или несколько нагревателей. По запросу мы можем поставить другие модели.

Размер контейнера	Длина	Ширина	Напряжение	Мощность	Температура	Заказ №.
Небольшие контейнеры	800 мм	125 мм	230 V	300 Вт	0 - 120 °C	0656881
	1020 мм	400 мм		200 Вт	0 - 90 °C	0666963
	940 мм	125 мм		500 Вт	0 - 120 °C	0656882
200-литровая бочка	1665 мм	180 мм	230 V	1500 Вт	0 - 120 °C	0656883
	1950 мм	800 мм		1200 Вт	0 - 90 °C	0667176

i Термостат, устройство удержания барабана, кабель (без штекера) и провод заземления входят в комплект поставки.

Тепловые рукава материального насоса

Наши теплоизолированные нагревательные рукава из стекловолокна легко и гибко монтируются и демонтируются с помощью застежки-липучки. Нагревательный рукав обеспечивает равномерный нагрев материала, проходящего через насос. Нагревательные рукава для всех других насосов WIWA поставляются по запросу.



Насос	Ø	Длина	Напряжение	Мощность	Температура	Заказ №.
LP насос 600	94 мм	325 мм	230 V	100 Вт	макс. 60 °C	0664387

Нагревательные шланги

Подогрев выходящих шлангов - это еще один способ обеспечить постоянную температуру материала и тем самым поддерживать оптимальную рабочую температуру.

Тип	Макс. рабочее давление	Ввод материала	Напряжение	Мощность	Температура
DN 12	200/450 бар	1/2" BSPP	230 V	160 Вт/м	макс 100 °C
DN 16	175/400 бар	3/4" BSPP		200 Вт/м	
DN 20	150/300 бар	1" BSPP		260 Вт/м	

Фильтры высокого давления для комплексной защиты вашего устройства

Проще говоря, задача фильтров - предотвратить загрязнение материалов. Таким образом, они не только защищают вашу систему от возможных повреждений, но и повышают эффективность производственного процесса, обеспечивая бесперебойный поток. Этот эффект еще сильнее при использовании фитингов с двойным фильтром, поскольку даже если один фильтр засорится, материал все равно сможет пройти через другой.



Двойной фитинг фильтра

- Материал на входе: 1"/1/2" BSPP
- Макс. давление материала: 250/400 бар



Тип фильтра HP 11 R

- Макс. давление материала: 450 бар
- Материал на входе: M22 x 1,5
- Заказ №.: 0011800



Тип фильтра HP 13 R

- Макс. давление материала: 450 бар
- Материал на входе: 1" BSPP
- Заказ №.: 0065285



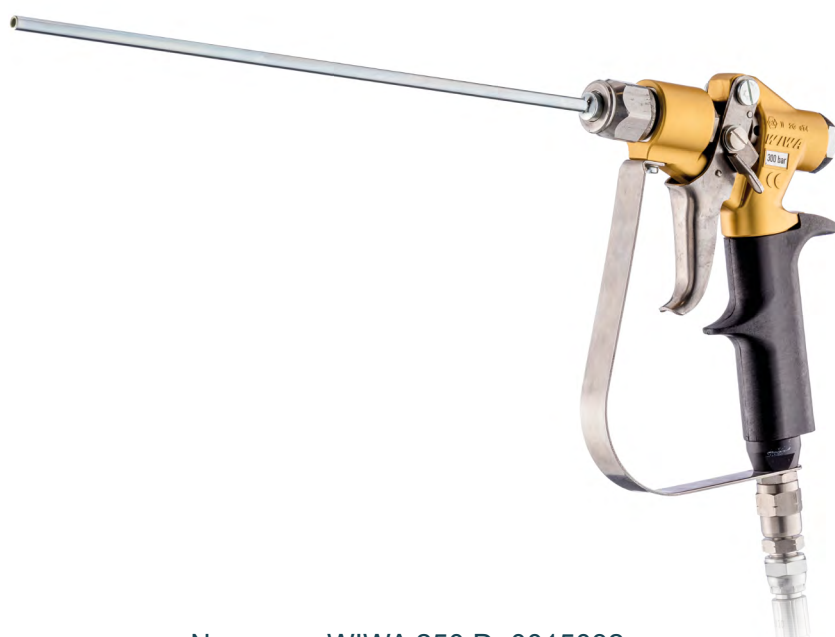
Рядовой фильтр

- Макс. давление материала: 400 бар
- Материал на входе: 1" BSPP

Наши пистолеты для ручного нанесения

Преимущества

- Гибкость в обращении
- Легкий спусковой крючок для двух или четырех пальцев/кавитации
- Оптимальная мобильность благодаря шарнирному соединению на шарикоподшипниках



№ заказа WIWA 250 D: 0015032
№ заказа WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Давление материала на входе: 300 бар (500 бар)
- Вход материала: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Выпускное сопло (№ заказа: 0669649)



Выходные сопла или иглы необходимо заказывать отдельно к пистолету.



№ заказа WIWA 250 D: 0015032
№ заказа WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Давление материала на входе: 300 бар (500 бар)
- Вход материала: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Выходная игла (№ заказа: 0669650)



№ заказа.: 0520012

Пистолет для экструзии

- Давление материала на входе: 350 бар
- Вход материала: 3/8" NPSM
- Ступенчатая насадка (в комплекте)



№ заказа WIWA 250 D: 0015032
№ заказа WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Давление материала на входе: 300 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- шарнирное соединение (в комплекте)

▶ Применение экструзии ◀

▶ Применение экструзии ◀

▶ Применение экструзии ◀

▶ Распыление ◀

Наши пистолеты для автоматического нанесения

Преимущества

- Прочная конструкция
- Может использоваться с циркуляцией и без нее
- Возможность подключения пневматического запорного устройства для еще более точного и быстрого применения



№ заказа: 0630876

Автоматический пистолет WIWA 250

- Давление материала на входе: 250 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 4 мм



№ заказа: 0646339

Автоматический пистолет WIWA 250

- Давление материала на входе: 225 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 3 мм / 4 мм



№ заказа: 0669171

Игольчатый выпускной клапан WIWA 250

- Давление материала на входе: 250 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 2,5 мм



Дозирующий клапан WIWA

- Давление материала на входе: 3 - 20 бар (№ заказа: 0669730) / 3 - 50 бар (№ заказа: 0669740)
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 2,5 мм (также доступны 1 мм или 4 мм)
- Диапазон дозирования: 0,001 - 3 см³ / 0,003 - 0,2 см³

i Передозировка практически невозможна: дозирующий клапан WIWA позволяет точно определить производительность еще до начала процесса дозирования.

► Распыление ◀

► Применение экструзии ◀

► Применение экструзии ◀

► Применение дозирования ◀

Ваш проект заслуживает самого эффективного оборудования.

Быстрее, проще и безопаснее до оптимального применения.

Очень гибкие установки WIWA могут быть адаптированы к самым разнообразным требованиям в кратчайшие сроки. Благодаря универсальному оборудованию, интуитивно понятному управлению и быстрой очистке мы устанавливаем мировые стандарты эффективности и простоты.

Решения WIWA 2K

WIWA DOSYS M	со стр. 60
Пример проекта	со стр. 62
WIWA DOSYS XL	со стр. 64
WIWA DOSYS B	со стр. 66

Эффективное дозирование малых объемов



Если наполнители, клеи или герметики смешиваются вручную, существует риск, что в них будет подмешан воздух. Образовавшиеся пузырьки на поверхности придется компенсировать дополнительными слоями материала - фактор времени и затрат. Кроме того, конечный результат может меняться в зависимости от дня и пользователя.

С помощью небольшой мобильной установки **WIWA DOSYS M** гарантируется перемешивание без пузырьков с постоянным коэффициентом смешивания, что обеспечивает постоянное качество работы. Кроме того, извлечение из контейнеров различных размеров делает его экологически чистым и экономичным партнером для любой задачи.

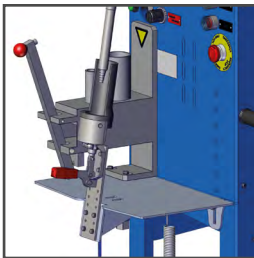
Малейшие количества, даже в несколько миллилитров, являются особой целью удобной для пользователя системы, поскольку для выборочного применения она может быть даже остановлена в середине хода, чтобы обеспечить точное требуемое количество.



Функция старт-стоп через ножное управление



Подача через напорный бак



Заправка картриджей устройством



Просто отсканируйте QR код и узнайте больше о возможностях и преимуществах этого дополнительного аксессуара!

Еще больше успешных проектов с нашими специальными решениями

Технические данные	Примеры систем WIWA DOSYS M			
Соотношение смешивания	1:1	100:3	2:1	10:1
Производительность за двойной ход	0.82 l	0.42 l	0.62 l	0.32 l
Макс. давление воздуха на входе	6 бар			
Характеристики (другие возможны по запросу)	Стандарт	Предельное соотношение смешивания	Сосуд под давлением для компов. В	С устройством для заправки картриджей (ход уменьшен до 70)
Часть №.	0673800	0666910	0667905	0669960

Аксессуары	Часть №.
Комплект для переоборудования дозатора для смешивания в соотношении 100:80	0670940
Комплект для переоборудования дозатора на коэффициент смешивания 2 %	0669298
Защитный чехол из ПВХ серого цвета с прозрачным окном (размеры: 1000 x 650 x 1500 мм)	0667171
Рама в сборе для защитного кожуха	0667167
Монтажный комплект для ножного переключателя	0671219

Области применения

- (Железнодорожное) строительство транспортных средств
- Судостроение
- Производство станин для машин
- Промышленное склеивание
- Строительство
- Точечное дозирование относительно небольших количеств материала (например, заправка картриджей)

Материалы

- Наполнители на основе эпоксидной смолы, полиуретана или пероксида
- Клеи
- Герметики
- Загустители
- Мастики
- Изоляционные материалы

Преимущества

- Простое управление
- Работа в опасных условиях (без электроники, исключительно пневматическое управление)
- Работа в опасных условиях (без электроники, исключительно пневматическое управление)

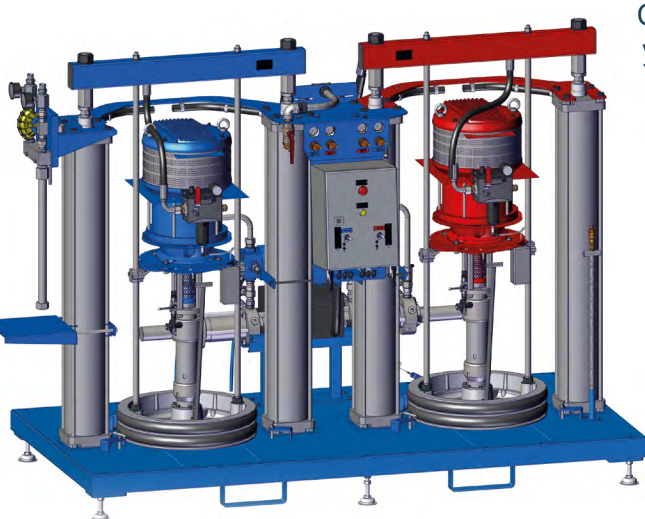
Простое управление, огромная польза.

С 2018 года немецкий производитель станин и компонентов станков на основе гранита или бетона работает с одной из наших установок WIWA DOSYS M.

Для крепления резьбовых втулок из нержавеющей стали к станинам станков она используется примерно 10 раз в день для заливки небольших количеств клея на основе эпоксидной смолы 2К и нанесения его вручную. Заказчик особенно ценит абсолютно безошибочное смешивание (здесь соотношение 1:1), простоту эксплуатации и то, что его сотрудники всегда могут дозировать материал точно в соответствии с требованиями. Таким образом, снижаются отходы и затраты.



Высокая производительность без перерывов



С более крупной и стационарной установкой **WIWA DOSYS XL** результаты, меняющиеся в зависимости от дня и пользователя, неровности на поверхности материала, а также дорогостоящие и трудоемкие работы по выравниванию уходят в прошлое.

Система, оснащенная либо пьедесталами, либо валиками, была разработана специально для нанесения промышленных покрытий на больших площадях, где требуется непрерывная скорость подачи материала.

С **WIWA DOSYS XL** вы можете рассчитывать на безпузырьковое смешивание с постоянным коэффициентом смешивания и, следовательно, на стабильное качество вашей работы. Вынос из контейнеров разного размера делает его экологически чистым и экономичным партнером для любого проекта.



Области применения

- Промышленность
- Автомобилестроение
- Авиационная промышленность
- Ветроэнергетика
- Вагоностроение
- Судостроение
- Аппаратостроение и машиностроение
- Бетонное строительство

Материалы

- Наполнители на основе эпоксидной смолы, полиуретана или пероксида
- Клеи
- Герметики
- Загустители
- Мастики
- Изоляционные материалы

Even more successful projects with our special solutions

Технические данные	Примеры систем WIWA DOSYS XL		
Коэффициент смешивания	1:1	1:1	5:1
Производительность за двойной ход	2106 см³	2106 см³	1263 см³
Макс. рабочее давление	208 бар	270 бар	192 бар
Макс. давление воздуха на входе	8 бар		
Макс. подъемная сила со стороны А	7200 Н	4400 Н	7200 Н
Макс. подъемная сила со стороны В	7200 Н	4400 Н	4400 Н
Номер заказа	0671751	0671752	0671758

i В дополнение к перечисленным здесь моделям, многие другие могут быть сконфигурированы с различными скоростями подачи, коэффициентами смешивания или вариантами подачи. Мы будем рады проконсультировать вас!



Преимущества

- Точность и производительность
- Экологичность и экономия средств за счет отказа от больших контейнеров
- Бесчисленное множество индивидуальных конфигураций благодаря модульной конструкции

Мощность и точность для экономии времени

Для ускорения отверждения специальных, высоковязких материалов в процессе смешивания добавляются так называемые бустеры, а для этого необходимы такие системы, как наша новая система дозирования и смешивания **WIWA DOSYS B 2K**.

Она управляется исключительно пневматически, требует только одного источника энергии и проста в эксплуатации даже без особых знаний.

Доля бустера может варьироваться в диапазоне от 1 до 3 %.

WIWA DOSYS B подает оба компонента материала в требуемой дозировке от входных отверстий материала к промежуточной части и от нее к разгрузочному патрубку. Непосредственно приводится в действие только насос материала для компонента А. Компонент В, т.е. бустер, дозируется с помощью штангового насоса (см. QR-код). Он, в свою очередь, приводится в движение насосом высокого давления компонента А.

Конечный результат: точное и ровное нанесение бисера!

У вас больше времени на проект? Тогда можно просто отсоединить насос В и работать только с компонентом А.



Сканируйте теперь для проверки материала с герметиком 1K rail jointa.



Преимущества

- Гибкий
- Простое управление
- Простота обслуживания благодаря простой и надежной конструкции

Области применения

- Общая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Туннель
- Изоляция
- Реконструкция зданий
- Связки
- Строительство рельсовых транспортных средств

Материалы

- Оконный клей
- Герметик для швов
- Другие вспомогательные материалы



Уменьшенная версия **WIWA DOSYS B** была использована для заполнения швов в гараже.

Она имела специальную раму для преодоления широких швов, проушины для вилочного погрузчика и отводы для транспортировки системы с помощью крана.

Технические данные DOSYS B	
Макс. производительность за один двойной ход	340,4 cm ³
Макс. производительность при 20 двойных ходах	6,8 l/min
Коэффициент давления	38:1
Коэффициент смешивания	1 - 3 %
Макс. рабочее давление	304 bar
Макс. давление воздуха на входе	8 bar
Оборудование	Стационарная или передвижная рама

Еще не достаточно WIWA?



Защитные покрытия

Регулярное техническое обслуживание и ремонт важны для долгосрочного использования конструкций. Инъекционные системы вносят в это устойчивый вклад.

Высокоэффективные инъекционные материалы в сочетании с оптимальной технологией обработки являются предпосылками для успеха инъекционных проектов. Наши решения по инъекции в диапазоне одиночных и множественных компонентов не имеют себе равных. Мы являемся лидерами в индивидуализации наших системных технологий, чтобы найти наилучшее решение для вашей области применения. WIWA - ваш оптимальный партнер для любого проекта.

Покртия могут выполнять различные функции для поверхностей, на которые они наносятся.

От формирования защитного слоя до декоративной отделки, они позволяют по-новому представить облик и характеристики поверхности. Защита от атмосферных воздействий, защита от механических нагрузок и даже огнезащита - все эти функции могут выполнять покрытия, сохраняя ценность покрытого объекта. Оборудование и системы WIWA обеспечивают идеальное покрытие, которое вы ищете. Более 70 лет опыта в нанесении красок, лаков, морилок и промышленных покрытий являются доказательством качества и профессионализма нашей продукции, обеспечивая уверенность даже в самых сложных условиях применения.



Инъекции / Защита зданий



www.wiwa.de/en/newsletter

Сайт WIWA не оставляет ни одного вопроса без ответа!

На нашем сайте вы найдете наглядное представление всех продуктов для трех бизнес-подразделений WIWA - защитных покрытий, инъекции/защиты зданий и экструзии/обработки материалов. Чтобы не пропустить ни одной нашей новости, вы также можете зарегистрироваться на нашем сайте для получения рассылки WIWA NEWS.

Однако, если у вас возникнут вопросы, вы можете связаться с сотрудником WIWA напрямую через чат на сайте.



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Головной офис и производство Германия
WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG
Гевербештрассе 1-3
35633 Ланау
Телефон: +49 (0) 64 41 / 6 09-0
www.wiwa.com

WIWA Дочерняя организация США
WIWA LLC - США, Канада, Латинская Америка
107 Н. Мэйн стрит, Alger, OH 45812
Телефо: +1-419-757-0141
Бесплатно: +1-855-757-0141
www.wiwausa.com

