



Your project deserves it.



WIWA FLEXIMIX GX PFP



WWW.WIWA.DE

Leistungsstarker Brandschutz, elektronisch gesteuert

Mit der **WIWA FLEXIMIX GX PFP** stellen wir im Bereich des passiven Brandschutzes eine neue Mehrkomponentenanlage für enorme Flächenleistungen und hohe Schichtstärken vor - mit einem variabel einstellbaren, exakt eingehaltenen Mischungsverhältnis.

Um das korrekte Mischungsverhältnis sicherzustellen, erfolgt der Betrieb der **FLEXIMIX GX PFP** gewichts- oder volumenbasiert. Verhältnisprüfungen sind schnell und einfach zu erledigen und sparen Zeit und Material, da keine kostenintensiven Nacharbeiten mehr anfallen. Der Füllstand des zu verarbeitenden Materials wird per Radarsensor ermittelt und ist dadurch immer in Echtzeit am Display ablesbar.



Die Hochleistungsreihe kommt standardmäßig auf einem Staplergestell mit Schlauchhalter und Kranösen und ist dadurch erstaunlich mobil und nahezu grenzenlos einsetzbar. Für noch mehr Flexibilität bieten wir auch eine Erweiterung zum fahrbaren Gestell an.

Die Überwachung erfolgt via Omron SPS, wobei über den **WIWA DATALOGGER** weitere Betriebsdaten wie Spritzdruck, Temperatur, Mischungsverhältnisse und Verbrauchsmengen erfasst werden können. Neben der übersichtlichen Anzeige ist die Bedienung generell sehr einfach und innerhalb kurzer Zeit erlernbar.

Die **FLEXIMIX GX PFP** arbeitet ab Werk bereits mit fünf Heizkreisen, nämlich für die Komponenten A und B, die Druckbehälter A und B und das Schlauchpaket. Da die Materialdruckbehälter mit jeweils einem 4 kW-Rohrheizkörper direkt bewärmt werden, ist die Aufheizzeit kurz und die Temperaturregelung genau. Auf Wunsch kann die

Anlage um weitere Materialdurchflusserhitzer erweitert und so modular auf die jeweiligen Anforderungen angepasst werden. Durch die großen Materialquerschnitte geht zudem weniger Druck verloren. Das Resultat: Eine noch höhere Flächenleistung!

Insbesondere wenn verschiedene, auch anspruchsvollere 2K-Brandschutzmaterialien im Wechsel verarbeitet werden sollen, überzeugt die **FLEXIMIX GX PFP** durch die elektronische Steuerung, mit der verschiedene Mischungsverhältnisse in Sekunden realisiert werden können.

Einsatzgebiete

- Marineindustrie
- Bauten- und Korrosionsschutz
- Stahlbau
- Containerbau
- Öl- und Gasindustrie

Materialien

- (Epoxid-) Brandschutzmaterialien



Pneumatische Rührwerke



Großes, übersichtliches Display



Elektronisch regelbare Materialdurchflusserhitzer

Technische Daten WIWA FLEXIMIX GX PFP

Mischungsverhältnis	1:1 - 10:1
Max. Förderleistung	11,5 l/min
Druckübersetzung	75:1
Max. Betriebsdruck	487 bar
Max. Materialtemperatur	80 °C
Max. Lufteingangsdruck	6,5 bar

i Spritzpistolen, Erhitzer, Rührwerke, Schläuche - auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne unsere umfangreiche Zubehörpalette vor.

Vorteile

- Variables Mischungsverhältnis
- Mit großer Heizleistung direkt bewärmte Druckbehälter
- Übersichtliche Darstellung aller Anlagenparameter auf großem Bildschirm



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Hauptsitz und Produktion Deutschland

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau

Telefon: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.de

WIWA Subsidiary USA

WIWA LLC – USA, Canada, Latin America

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Phone: +1-419-757-0141

Toll-Free: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

