



HANDWERK, FENSTER- & MÖBELBAU

INDUSTRIE

MARINE- UND OFFSHOREINDUSTRIE

ROHRE UND PIPELINE

BRANDSCHUTZ

## UNTERNEHMENSENTWICKLUNG

Am Anfang waren es Spritzdüsen, die der Feinmechaniker Wilhelm Wagner in den 1940er-Jahren in Heimarbeit fertigte. Heute –über 66 Jahre nach seiner Gründung – liefert WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG Beschichtungsanlagen, Farbspritzgeräte, Injektions- und Materialfördersysteme der Spitzenklasse in alle Länder der Welt.

1950	Firmengründung in Lahnau, WIWA entwickelt und baut Ölpumpen und Fettpressen
1967	Verkauf der ersten Airless-Farbspritzgeräte
1968	Neue Airless-Farbspritzgeräte und Unterbodenschutzpumpen erweitern das Produktprogramm
1970	AIRLESS 10.000, Air Combi Geräte, Zinksilikat-Spritzanlagen, Förderpumpen, Airless-Farbspritzpistolen neu auf der Produktpalette; Betriebserweiterung durch Neubau in der Gewerbestraße in Lahnau-Waldgirmes
1975	Gründertochter Heidrun Wagner-Turczak übernimmt die kaufmännische Unternehmensverantwortung und Günter Leinweber die technische Leitung
1980	Ausbau des Lieferprogramms in der Fördertechnik; Markteinführung von WIWA-Extrusionspumpen und -Heißspritzanlagen
1992	WIWA JUMBO kommt auf den Markt – als weltweit größtes Airlessgerät
1994	WIWA 2K-Technologie eröffnet neues, zukunftssträchtiges Marktsegment mit der DUOMIX-Serie
1996	Zertifizierung des Qualitätsmanagements nach DIN ISO 9001
2000	Gründung von WIWA LP in Atlanta, USA
2002	Mobile 2K- Anlage DUOMIX 230
2004	Präsentation von 1K- und 2K-PFP-Anlagen für Brandschutzbeschichtungen; WIWA erhält ATEX-Zertifizierung
2005	WIWA führt mit der FLEXIMIX 1 und FLEXIMIX 2 die elektronische 2K-Technik ein
2007	Umzug des WIWA-Werks Leun-Stockhausen in Neubau der Lahnauer Zentrale;
2009	Präsentation einer neu entwickelten Anlagenserie zur Applikation von Polyurea
2014	WIWA DUOMIX 333 PFP für den Einsatz auf Offshore-Plattformen zertifiziert ; Neue Generation von Airlessgeräten, HERKULES GX SERIE
2015	Erneuerung der DUOMIX-Serie mit Einführung der DUOMIX 270
2016	Einführung der neuen Pumpengeneration HERKULES 270 und 333 GX. Mit dem DATALOGGER zieht weitere Elektronik in die Anlagen ein und erleichtert die Auswertungen für Kunden.
2018	Einführung der GX Generation PHOENIX GX und PROFESSIONAL GX
2019	Fokussierung und Bündelung des weltweiten Know-hows für die Ansprüche der Oberflächenindustrie
2020	70 Jahre Leidenschaft für Ihre Applikation

## ÜBER UNS



Zuverlässigkeit und Präzision seit fast 70 Jahren: WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG, gegründet 1950, ist einer der weltweit führenden Entwickler und Hersteller von 1K- und 2K-Airless-Farbspritzgeräten, Pumpen zur Materialförderung und Materialeextrusion sowie Injektionssystemen.

Das Einsatzspektrum der WIWA-Geräte und -Anlagen reicht von Lackierarbeiten sowie Verklebungen im Maschinen- und Fahrzeugbau bis zu Großflächen- und Dickschichtbeschichtungen in der Marine- und Offshore-Industrie, im Bauten-, Korrosions- und passiven Brandschutz.

Unter höchsten Qualitätsansprüchen fertigt WIWA an seinem Gründungsstandort Lahnau, Deutschland, Geräte und Anlagen für die unterschiedlichsten Anforderungen.

WIWA-Technik bewährt sich in der dekorativen und protektiven Oberflächenbeschichtung wie z.B. bei der Flächenabdichtung im Tunnel- und Kanalbau oder der Verarbeitung hochviskoser 2K- und 3K-Materialien auf Stahl und Beton.

Seine Produkte entwickelt und produziert das Familienunternehmen mit mehr als 135 qualifizierten Mitarbeitern in Deutschland. Der Vertrieb erfolgt über firmeneigene Niederlassungen in den USA sowie über versierte Distributoren in allen Teilen der Welt. In engem Schulterschluss mit diesen internationalen Fachleuten erarbeitet und implementiert WIWA branchenführende Sonderlösungen.

## UNSERE PRODUKTPALETTE IM ÜBERBLICK

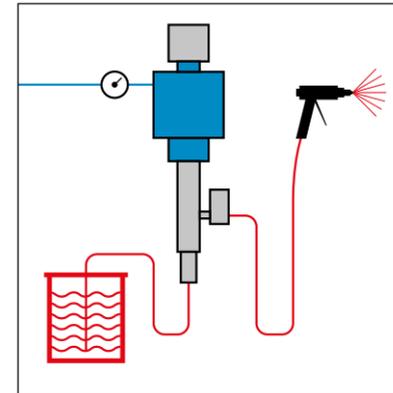
### 1K Produktreihen

Pneumatischer Antrieb	Hydraulischer Antrieb	Förderpumpen	Extrusionspumpen
PROFIT	POWER PACK XL	ND - Serie	Vulkan - Serie
PHOENIX GX		DA - Serie	
PROFESSIONAL GX		Öl Pumpen	
HERKULES GX			

### 2K-/3 Komponenten Produktreihen

Pneumatischer Antrieb	Hydraulischer Antrieb	Pneumatischer Antrieb mit Elektronischer Steuerung
DUOMIX 230	POWER PACK XXL	FLEXIMIX 1
DUOMIX 270	DUOMIX PU HYDRAULIK	FLEXIMIX 2 - PHOENIX GX
DUOMIX 300/333		FLEXIMIX 2 - PROFESSIONAL GX
DUOMIX PU 540		FLEXIMIX 2 – HERKULES GX

## ÜBERSICHT DER SPRITZVERFAHREN



**AIRLESS**  
Höchstdruckspritzen

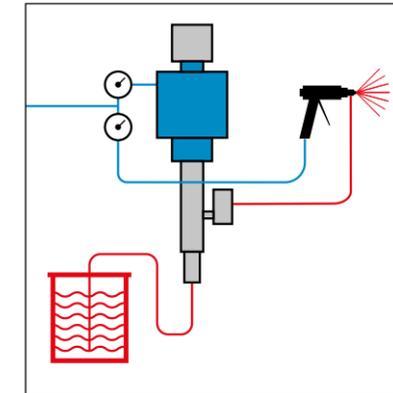
**Wirtschaftliches und umweltfreundliches Spritzverfahren mit sehr hoher Flächenleistung bei gleichzeitig hohen Drücken.**

Die Hochdruckpumpe saugt das Spritzgut aus jedem beliebigen Behälter an und führt es unter hohem hydraulischem Druck über einen Hochdruckschlauch der Spritzpistole zu.

Durch eine speziell geformte Spritzdüse wird eine feine und luftlose (airless) Zerstäubung erreicht. Der Spritzstrahl wird mit hoher Geschwindigkeit auf das Werkstück gebracht und sorgt somit für eine einwandfreie Oberflächenqualität.

#### Die Vorteile auf einen Blick

- Enorme Flächenleistung
- Hohe Schichtstärken in einem Arbeitsgang
- Spart Material und Lösemittel
- Geschlossenes, gleichmäßiges Spritzbild
- Bessere Energieausnutzung durch geringen Luftverbrauch
- Umweltfreundlich, da kein Spritznebel bei sachgemäßer Einstellung



**AIR COMBI**  
Luftunterstützte Lackiertechnik

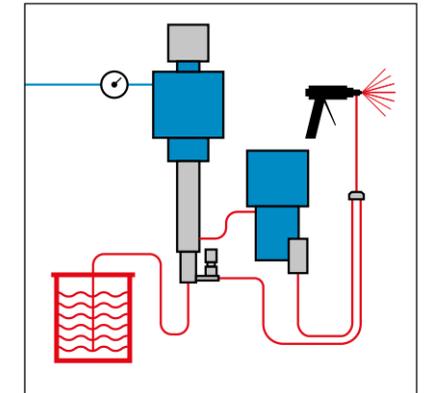
**Das Air Combi Verfahren kombiniert die Vorteile von Airless- und konventionellem Spritzverfahren.**

Bei diesem Lackierverfahren wird das Spritzgut mit mäßigem Druck der Pistole zugeführt und vorzerstäubt. Die Feinzerstäubung wird durch Zuführen von geregelter Druckluft beim Farbaustritt erreicht. Es entsteht ein weicher, regelbarer Spritzstrahl mit minimalem Farbnebel.

Ideal für feinste Lackierarbeiten mit hoher Flächenleistung und für eckige und winkelige Bauteile sowie geformte oder kleine Werkstücke in Lackiersystemen mit mehreren Abnahmestellen.

#### Die Vorteile auf einen Blick

- Erstklassige Lackierqualität durch feinste Zerstäubung
- Hohe Materialeinsparungen
- Weicher, regelbarer Spritzstrahl
- Geringe Betriebskosten, da niedriger Luftverbrauch
- Geringer Verschleiß der Pumpe durch dank Materialdruck
- Umweltfreundlich durch minimalen Overspray



**HEISSSPRITZTECHNIK**

**WIWA-Heißspritzsysteme für hohe Schichtstärken, kürzere Trockenzeiten, Superoberflächen und extrem hochviskose Beschichtungstoffe.**

Beim Heißspritzverfahren wird das Spritzgut durch den Einsatz des WIWA-Materialdurchflusserhitzers auf die gewünschte Spritztemperatur erwärmt.

Lösemittel zur Veränderung der Viskosität sind daher nicht erforderlich.

Ein regelbares Zirkulationssystem sorgt für konstante Materialtemperaturen und somit für gleichmäßige Beschichtungs- oder Lackierqualität.

#### Die Vorteile auf einen Blick

- Hochviskose Materialien lassen sich problemlos verarbeitet
- Hohe Schichtstärken
- Kurze Trockenzeiten
- Hervorragende Oberflächenqualität
- Guter Farbverlauf und entsprechend hoher Glanzgrad der Oberfläche
- Umwelt- und bedienerfreundlich durch Einsparung von Lösemitteln

Bereits vorhandene Airless-Spritzgeräte können auf das Air Combi System umgerüstet werden.

## BESCHICHTUNGEN IN HANDWERK, MÖBEL- UND FENSTERBAU

Ob in der Schreinerei, beim Fenster- oder beim Klavierbauer: in den unterschiedlichsten Handwerksbetrieben sind WIWA-Farbspritzgeräte täglich in Gebrauch. Durch ihre große Leistungsbandbreite und die zahlreichen Ausstattungsvarianten eignen sie sich für fast alle Applikationsverfahren und Materialien.

PHOENIX – die neuen leistungsstarken Vielzweckgeräte für die Holz- und Metalllackierung und sonstige Beschichtungen in Industrie und Handwerk. Ideal für die Holz- und metallverarbeitende Industrie sowie Maler, Lackierer und Handwerksbetriebe.



### DAS MATERIAL:

Grundierungen, Decklacke, Strukturlacke, Wasserlacke, Leim

### DIE LÖSUNG:

- WIWA EFFECTIVE
- WIWA PROFIT
- WIWA PHOENIX GX Serie
- WIWA FLEXIMIX 1

## KORROSIONSSCHUTZ IM STAHLBAU, TANK- UND BEHÄLTERBAU

Stahl: so vielseitig wie seine Nutzung ist die Beanspruchung durch Umwelteinflüsse, Wetterbedingungen und mechanische Einwirkungen. Aus gutem Grund spielt Korrosionsschutz für metallverarbeitende Unternehmen eine ganz entscheidende Rolle. Der Einsatz an Korrosionsschutzmaterial ist beträchtlich – entsprechend hohe Anforderungen werden an die Effizienz der dabei eingesetzten Applikationstechnik gestellt. WIWA bietet ein umfassendes Geräteprogramm für die Verarbeitung ein- und zweikomponentiger Materialien in verschiedenen Mischungsverhältnissen.



### DAS MATERIAL:

Polyurea, Epoxidharz-, Polyurethan- und Wasserlacke, Zinksilikat, lösemittelarme und -freie Materialien

### DIE LÖSUNG:

- WIWA PROFESSIONAL GX SERIE
- WIWA HERKULES GX SERIE
- WIWA DUOMIX 230, WIWA DUOMIX 270 , DUOMIX 300/333
- WIWA DUOMIX PU 540
- WIWA DUOMIX PU HYDRAULIK
- WIWA FLEXIMIX 2

## INDUSTRIELACKIERUNGEN

Häufige Farb- und Materialwechsel, unterschiedlichste Druckbereiche und Viskositäten sind normale Anforderungen in der Industrielackierung. Anlagen für die dekorative oder protektive Oberflächenbeschichtung müssen in der Industrie höchst zuverlässig arbeiten – und absolute Flexibilität bieten. Die WIWA FLEXIMIX steht dafür mit ihrem Namen. Sie lässt sich ideal als Mehrfarbenanlage mit variabel einstellbaren Mischungsverhältnissen nutzen, für lösemittel- und wasserbasierende Farben. Die FLEXIMIX 1 ermöglicht einen schnellen Wechsel von bis zu zehn verschiedenen Farben und Lacken. Dank ihrer Präzision sorgt sie für Effizienz und erstklassige Oberflächenqualitäten. Als FLEXIMIX-2-Version ist die elektronische Anlage auf Großprojekte mit unterschiedlichsten Anforderungen zugeschnitten. Leistungsstark und robust, eignet sie sich u. a. bestens für das Dosieren und Applizieren von niedrig- bis hochviskosen 2K-Materialien auch mit kurzen Topfzeiten.



### DAS MATERIAL:

Lösemittelhaltige Materialien, Wasserlacke, Polyurethanlacke, Epoxidharzlacke

### DIE LÖSUNG:

- WIWA PHOENIX
- WIWA PROFESSIONAL GX SERIE
- WIWA HERKULES GX SERIE
- WIWA Förderpumpen
- WIWA DUOMIX 230, DUOMIX 270 & DUOMIX 300/333
- WIWA FLEXIMIX 1 + WIWA FLEXIMIX 2

## KORROSIONSSCHUTZ FÜR MARINE- UND OFFSHOREBAUTEN

Seit mehr als 60 Jahren beliefert WIWA nationale und internationale Werften mit robusten, kraftvollen Beschichtungssystemen, die speziell für den Einsatz unter extremsten Witterungsbedingungen ausgelegt sind. Ob Schiffe, Förderplattformen oder Hafenanlagen: maritime Konstruktionen sind besonders aggressiven Umwelteinflüssen ausgesetzt. Jahrelang müssen sie dem dauerhaften Einfluss von Wind und Salzwasser standhalten. Risse und Lecks in Offshore-Bauten gefährden nicht nur die Sicherheit der dort befindlichen Menschen und der Umwelt, sondern können massive Kosten nach sich ziehen. Aus diesem Grund werden an Korrosionsschutzbeschichtungen höchste Anforderungen gestellt, sie müssen das Metall effektiv und lückenlos abdecken. Selbst der kleinste Fehler während der Oberflächenvorbereitung oder des Beschichtungsvorgangs kann schwere Schäden zur Folge haben.



### DAS MATERIAL:

Grundierungen, Epoxidharzlacke, Polyestermaterialien, Polyurethanlacke, PFP-Material

### DIE LÖSUNG:

- WIWA PROFESSIONAL GX SERIE
- WIWA HERKULES GX SERIE, HERKULES PFP
- WIWA DUOMIX 230, DUOMIX 270, DUOMIX 300/333
- WIWA DUOMIX 333 PFP, DUOMIX 300/333 PFP - Zone 1
- WIWA FLEXIMIX 2

## ROHR- UND PIPELINE-BESCHICHTUNGEN

Ein zentraler Faktor für die Wirtschaftlichkeit einer Rohr- und Pipelinebeschichtung ist neben dem kosteneffizienten Applikationsverfahren die Langlebigkeit einer solchen Maßnahme. WIWA-DUOMIX-Anlagen eignen sich hervorragend für den Einsatz in Beschichtungssystemen, die die vollautomatische und simultane Applikation von Beschichtungsmaterialien auf die Innen- und Außenflächen von Rohren und Pipelines ermöglichen. Zahlreiche von WIWA begleitete Großprojekte belegen eindrucksvoll, dass WIWA bei der Erstbeschichtung und Sanierung von Rohren und Pipelines zu den führenden Geräteherstellern gehört.



### DAS MATERIAL:

Epoxidharzlacke, Polyurethanlacke

### DIE LÖSUNG:

- WIWA PROFESSIONAL GX SERIE
- WIWA HERKULES GX SERIE
- WIWA DUOMIX 230, DUOMIX 270 oder DUOMIX 300/333
- WIWA FLEXIMIX 2
- WIWA Schleuderrad

## PRODUKTION UND SCHUTZ VON WINDKRAFTANLAGEN

Wie bei anderen Stahlkonstruktionen steht beim Windenergieanlagenbau der Korrosionsschutz ganz oben auf der Prioritätenliste. Als Partner vieler Systemlieferanten und Anlagenbauer aus dieser Industriebranche legt WIWA großen Wert auf ständige Neu- und Weiterentwicklungen. Neben Beschichtungsgeräten für Korrosionsschutzmaterialien liefert WIWA modernste Pumpentechnologie zum Fördern von Epoxidharzen und Klebern, die beispielsweise bei der Herstellung der Rotorblätter in Sandwichbauweise Verwendung finden.



### DAS MATERIAL:

Polyurea, Epoxidharze, Spachtel, Epoxidharzlacke, Polyurethanlacke, Glasflake-Material

### DIE LÖSUNG:

- WIWA PROFESSIONAL GX SERIE, HERKULES GX SERIE,
- WIWA DUOMIX 230, DUOMIX 270, DUOMIX 300/333
- WIWA VULKAN-Extrusionspumpen
- WIWA FLEXIMIX 2
- WIWA 2K-Dosieranlage
- WIWA 2K-Glasflake-Anlage
- WIWA POWERPACK

## PASSIVER BRANDSCHUTZ

Wenn Bauten in Brand geraten, zählt jede Minute. Sobald der Stahl in Bauwerken die kritische Kerntemperatur von rund 550° Grad Celsius erreicht hat, droht ihnen der Einsturz. Passiver Brandschutz ist deshalb zum absoluten Muss geworden. In enger Zusammenarbeit mit führenden Materialherstellern haben wir unsere Applikationsanlagen für Flammschutzmaterialien entsprechend optimiert. Die bewährten Anlagen sind unter härtesten Bedingungen einsetzbar – und in der Version WIWA DUOMIX PFP 333 -Zone 1 auch für den Einsatz auf Offshore-Plattformen zertifiziert. Mit den leistungsstarken Extrusionspumpen der DUOMIX-Reihe lassen sich die hochviskosen intumeszenten Brandschutzmaterialien mit hohem Festkörperanteil mühelos verarbeiten und auftragen – bei großen Schichtstärken und hoher Flächenleistung.



### DAS MATERIAL:

Intumeszente Brandschutzmaterialien

### DIE LÖSUNG:

- WIWA HERKULES PFP
- WIWA DUOMIX 300/333 PFP
- WIWA DUOMIX 300/333 PFP - Zone 1

## ISOLIERUNG, SANIERUNG UND BAUABDICHTUNG MIT POLYUREA

Wohl kaum eine andere Spritzbeschichtung ist so vielseitig einsetzbar wie Polyurea (PU). Das mehrkomponentige Polymer lässt sich auf unterschiedlichste Untergründe aufbringen, sei es auf Stahl, Beton, Aluminium, Kunststoff oder Glasfaser. PU ist lösemittelfrei, beständig gegen zahlreiche aggressive Stoffe, abriebfest und feuchtigkeitsunempfindlich. Es reagiert binnen Sekunden – schon nach wenigen Minuten sind die bearbeiteten Flächen nutzbar. Dank seiner hohen Elastizität kommt Polyurea häufig zur Rissüberbrückung bei der Sanierung und Beschichtung von Betonbauten zum Einsatz; ganz gleich ob es sich um Zisternen handelt, Schwimmbäder, Kläranlagenbecken, Flachdächer oder Havariebecken in Chemiefabriken. Speziell für die Aufbringung von Polyurea und Polyurethan hat WIWA die DUOMIX-PU-Serie entwickelt.



### DAS MATERIAL:

Polyurea, PUR, PUR-Schaum

### DIE LÖSUNG:

- WIWA DUOMIX PU 540
- WIWA DUOMIX PU HYDRAULIK
- WIWA PU GUN 4040



## VERKLEBUNGEN IN INDUSTRIE UND HANDWERK

Immer mehr Automobilhersteller nutzen beim Verbinden von Karosserieteilen die Vorteile der Klebetechnik. So auch das Suzuki-Werk in Ungarn: hier kommen WIWA-Schöpfkolbenpumpen der Baureihe VULKAN zum Einsatz, die Hochleistungskleber zu einer Dosiervorrichtung am Roboterarm fördern. Das traditionelle Einsatzgebiet der Klebetechnik ist die Holzverarbeitung. Auch dort eröffnen moderne Fertigungs- und Verbindungsmethoden nahezu grenzenlose Anwendungsmöglichkeiten. Eine WIWA-DUOMIX-Niederdruck-Applikationsanlage etwa lässt sich dank ihrer gleichmäßigen Materialförderung hervorragend für die präzise und saubere Verleimung von Holzflächen in der Serienproduktion einsetzen.



### DAS MATERIAL:

Leim, 1- und 2-Komponenten Kleber und Leime, Silikone

### DIE LÖSUNG:

- WIWA VULKAN-Extrusionspumpen
- WIWA Kartuschenabfüllstation
- WIWA 2K-Dosieranlage



## BESCHICHTUNG VON SCHIENENFAHRZEUGEN

Ob es um Korrosionsschutzbeschichtungen, Spachtel oder Farbaufbringungen geht: im Schienenfahrzeugbau muss Applikationstechnik auf weitläufigen Flächen Großes leisten. Das heißt gleichmäßige, fehlerfreie Beschichtungen in wenigen Arbeitsschritten – vom ersten Waggon bis zum letzten.

WIWA-Anlagen der Baureihe DUOMIX ermöglichen aufgrund der Prozesssicherheit ihres feststehenden Mischverhältnisses optimale Ergebnisse nach nur einem Arbeitsgang. Durch ein einfaches Austauschen der Materialpumpen kann das Mischungsverhältnis an die unterschiedlichsten Materialien angepasst werden und bietet Ihnen somit eine hohe Investitionssicherheit. Die DUOMIX-Anlagen sind verwendbar mit niedrig-, mittel- und hochviskosen Lackier- und 2K-Beschichtungsmaterialien, selbst bei kürzesten Topfzeiten.



### DAS MATERIAL:

Epoxidharzspachtel, PU-Spachtel, Polyurethanlack, 2 Komponenten Beschichtungen, Bitumen, Polyurea

### DIE LÖSUNG:

- WIWA DUOMIX 230
- WIWA DUOMIX 270
- WIWA DUOMIX 300/333
- WIWA DUOMIX PU 540
- WIWA DUOMIX PU HYDRAULIK
- WIWA 2-Komponenten Dosieranlage
- WIWA Kartuschenabfüllstation

## LACKIERUNGEN IM MASCHINEN- UND FAHRZEUGBAU

Traditionsreiche Maschinenbauunternehmen wie Trumpf in Österreich und Kempf in Deutschland arbeiten seit Jahren erfolgreich mit Applikationstechnik von WIWA. Wir fertigen durchdachte Hochleistungsgeräte für die Lackierung von sowohl schienengebundenen Fahrzeugen, Bau- und Nutzfahrzeugen als auch Großserien in der PKW-Produktion und das für die unterschiedlichsten Materialien und Lackierverfahren. Auch für Verklebungen im Karosseriebau oder die Materialförderung beispielsweise im Waggonbau stellt WIWA seinen Kunden intelligente Lösungen bereit.

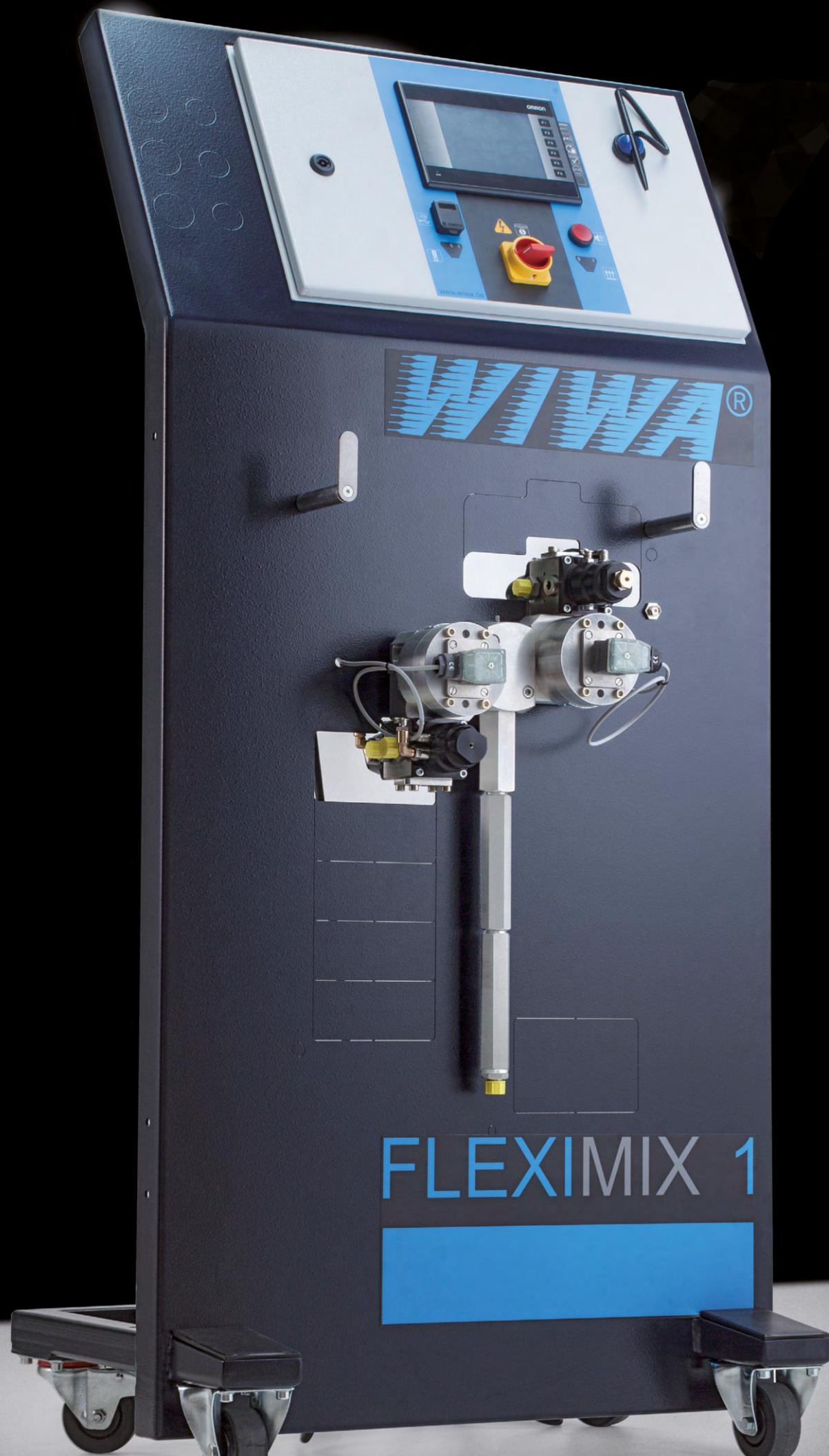


### DAS MATERIAL:

Lösemittelfreie und lösemittelarme Epoxidharzlacke, Polyurethanlack, Wasserlacke, Polyurea

### DIE LÖSUNG:

- WIWA PROFESSIONAL GX SERIE
- WIWA HERKULES GX SERIE
- WIWA DUOMIX PU 540
- WIWA DUOMIX PU HYDRAULIK
- WIWA FLEXIMIX 1 & 2
- WIWA DUOMIX



# GERÄTEPROGRAMM



**ATEX 94/9/EG**

**Hauptsitz und Produktion Deutschland**  
WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestrasse 1-3  
35633 Lahnau  
Phone: +49 6441 609-0  
[www.wiwa.de](http://www.wiwa.de)

**WIWA Subsidiary USA**

WIWA LLC – USA, Canada, Latin America  
107 N. Main St.  
P.O. Box 398, Alger, OH 45812  
Tel.: +1-419-757-0141  
Fax: +1-419-549-5173  
Toll-Free: +1-855-757-0141

WIWA's umfangreiche Produktpalette umfasst 1K, 2K und 3K Anlagen zum Lackieren, Beschichten und Kleben in der Maschinen- und Fahrzeugindustrie. Ebenso geeignet für große Oberflächen, hohe Viskositäten und Beschichtungen in der Marine- und Offshore Industrie sowie im Stahl und Hallenbau. Ideal auch für Korrosionsschutz, Oberflächenversiegelung und passiven Brandschutz.



WIWA FLEXIMIX 2 ATEX, elektronische Mehrkomponenten-Spritzanlagen



WIWA DUOMIX, pneumatische Mehrkomponenten-Spritzanlagen



WIWA DUOMIX PU HX, hydraulische Mehrkomponenten-Spritzanlagen



WIWA DUOMIX 333 PFP ATEX, für Brandschutzmaterialien



WIWA HERKULES 333 GX, Airless-Farbspritzanlagen



WIWA VULKAN, pneumatische Extrusionsanlagen

[www.wiwa.de](http://www.wiwa.de)