



Your project deserves it.



WIWA NIEDERDRUCKPUMPEN



WWW.WIWA.DE

Für jede Systemlösung die richtige Pumpe

Für die neuen Niederdruckpumpen der GX-Serie werden weiterhin die bewährten WIWA-Luftmotoren eingesetzt.

Die Materialpumpen zeichnen sich im Wesentlichen durch eine mitlaufende Kolbenpackung, die leichte Montage und Demontage durch größere Gewinde sowie große Materialventile aus, durch die sich auch hochviskose Farben gut ansaugen lassen. Der Materialfluss wurde optimiert und ermöglicht eine bessere Reinigung der Pumpe. Außerdem sind die **WIWA ND-Pumpen GX** aufgrund der federvorgespannten Packungen besonders bedienerfreundlich, wartungsfreundlich und langlebig. Das geschlossene System durch die kapselbare Trennmittelkammer ist speziell bei der Verarbeitung von ISO-Materialien von Vorteil.

Unsere Niederdruckpumpen können zudem mit einem leistungsstarken, hydraulischen Motor ausgestattet werden, um in mobile Anlagen mit Hydraulikaggregat – zum Beispiel zur Straßenmarkierung – integriert zu werden. Wir beraten Sie gerne!



Einsatzgebiete

- Förder- und Farbversorgung
- Spritz- und Beschichtungstechnik
- Farben- und Lackherstellung sowie deren Verarbeitung
- Farbumlaufsysteme und Lackierstraßen
- Wasserversorgung von Strahlanlagen oder Heizsystemen

Materialien

- Spritzfähige Lacke und Farben
- Wasserlacke
- Lösungsmittelhaltige Beschichtungsmaterialien
- Öle und Fette
- Trennmittel
- Beizen
- Klebstoffe und Leime
- Plastisole
- Dichtmassen
- Bitumen
- Epoxies
- Unterbodenschutz
- Dachbeschichtungsmaterialien
- Isolier- und Dickschichtmaterial
- Sonstige hochviskose Materialien mit hohem Feststoffanteil
- Isocyanate

Vorteile

- Optimierter Materialfluss
- Bedienerfreundlich, wartungsfreundlich und langlebig
- Leichte Montage und Demontage durch größere Gewinde

i RS = rost- und säurebeständig N = Normalstahl K = kurze Ausführung L = lange Ausführung
Weitere Pumpen und die Beschreibungen der einzelnen Ausführungen finden Sie auf der nächsten Seite.

Technische Daten WIWA ND-Pumpen GX					
Modell	Ausführung	Förderleistung je 60 DH	Druckübersetzung	Max. Betriebsdruck	Best.-Nr.
72.03.7	Standard	4,33 l/min	3,7:1	29,6 bar	0669759 (RS-K)
	ISO				0670107 (RS-K)
	Leim				0669919 (RS-K)
	Wasser				0670140 (RS-K)
72.07.6	Standard	4,33 l/min	7,6:1	60,8 bar	0669758 (RS-K)
	ISO				0670108 (RS-K)
	Leim				0669920 (RS-K)
	Wasser				0670141 (RS-K)
72.011.4	Standard	4,33 l/min	11,4:1	91,2 bar	0669757 (RS-K)
	ISO				0670109 (RS-K)
	Leim				0669921 (RS-K)
146.01.8	Standard	8,8 l/min	1,8:1	14,4 bar	0669485 (RS-K)
	Standard				0669481 (RS-L)
	ISO				0669487 (RS-K)
	ISO				0669483 (RS-L)
	Leim				0669922 (RS-K)
	Wasser				0670136 (RS-K)
	ISO				0669809 (N-L)
146.03.7	Standard	8,8 l/min	3,7:1	29,6 bar	0669486 (RS-K)
	Standard				0669482 (RS-L)
	ISO				0669488 (RS-K)
	ISO				0669484 (RS-L)
	Leim				0669923 (RS-K)
	Wasser				0672990 (RS-L)
	ISO				0670137 (RS-K)
146.05.6	Standard	8,8 l/min	5,6:1	44,8 bar	0667739 (RS-K)
	Standard				0667775 (RS-L)
	ISO				0667738 (RS-K)
	ISO				0667774 (RS-L)
	Leim				0669924 (RS-K)
	Wasser				0670138 (RS-K)
	ISO				0666083 (N-L)
146.08	Standard	8,8 l/min	8:1	48 bar	0673020 (RS-K)
	Standard				0673101 (RS-K)
	Standard				0673102 (RS-L)
	Standard				0673104 (RS-L)

Technische Daten WIWA ND-Pumpen GX					
Modell	Ausführung	Förderleistung je 60 DH	Druck-übersetzung	Max. Betriebsdruck	Best.-Nr.
146.015.2	Standard	8,8 l/min	15,2:1	91,2 bar	0672760 (RS-K)
	Standard				0673106 (RS-K)
	Standard				0673103 (RS-L)
	Standard				0673105 (RS-L)
374.05.2	Standard	22,44 l/min	5,2:1	41,6 bar	0670164 (N-K)
	Standard				0670165 (N-L)
	Standard				0669753 (RS-K)
	Standard				0669754 (RS-L)
	ISO				0670207 (N-K)
	ISO				0670208 (N-L)
374.09.5	Standard	22,44 l/min	9,5:1	76 bar	0670166 (N-K)
	Standard				0670167 (N-L)
	Standard				0669210 (RS-K)
	Standard				0669263 (RS-L)
	ISO				0670209 (N-K)
	ISO				0670210 (N-L)
	ISO				0670531 (RS-K)
	ISO				0670531 (RS-K)
603.03.2	Standard	36,18 l/min	3,2:1	25,6 bar	0670168 (N-K)
	Standard				0669860 (RS-K)
	ISO				0670211 (N-K)
603.05.9	Standard	36,18 l/min	5,9:1	47,2 bar	0670169 (N-K)
	Standard				0669321 (RS-K)
	ISO				0670212 (N-K)
603.012.1	Standard	36,18 l/min	12,1:1	78,65 bar	0670170 (N-K)
	Standard				0669755 (RS-K)
	ISO				0670213 (N-K)

Ausführung	Standard	ISO	Wasser	Leim
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> Normal- oder Edelstahl-ausführung kurze oder lange Bauart 	<ul style="list-style-type: none"> geschlossene Packungs-vorlage und spezielle Dichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> rostfrei und spezielle Dichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> rostfrei, mit speziellen Dichtungen und Doppelkolben
Fördergut / Einsatzgebiet	<ul style="list-style-type: none"> Farben und Beschichtungs-stoffe 	<ul style="list-style-type: none"> Isocyanate oder iso-cyanathaltige Farben 	<ul style="list-style-type: none"> Wasser 	<ul style="list-style-type: none"> Kaltleim Beschicken von Etikettiermaschinen Versorgung von Dübelsetzmaschinen

Systemlösung für Kleingebinde und Einzelarbeitsplätze

Vorteile

- Hohe Auftragsrate
- Einfaches Handling
- Perfektes Spritzergebnis



Best.-Nr. Gesamtsystem: 0672415 (RS)

Geeignet für

- Eine Abnahmestelle mit geringem Verbrauch

Komponenten

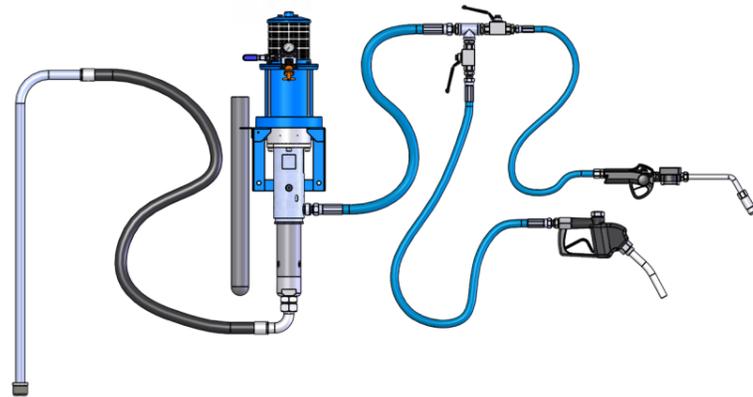
- ND-Pumpe 146.01,8
- Schlauchsatz für Druckluft und Klebstoff (Best.-Nr.: 0669474)
- Druckluftregler
- Klebepistole (Best.-Nr.: 0520041)

Technische Daten

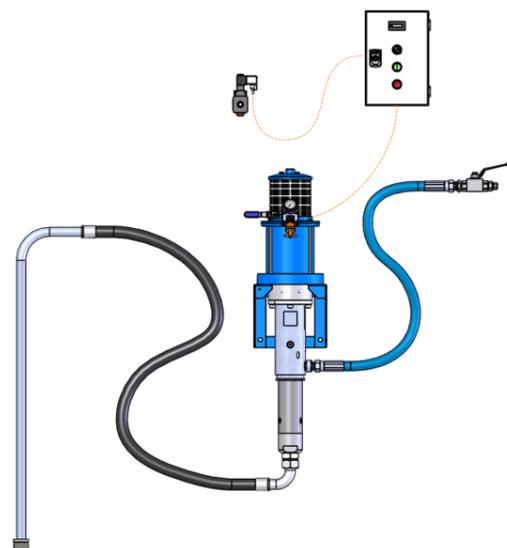
- Max. Förderleistung (je 60 DH): 8,8 l/min
- Druckübersetzung: 1,8:1

i RS = Edelstahl, rost- und säurebeständig N = Normalstahl verzinkt, nicht rostfrei
R = Edelstahl, rostfrei
Schlauchsatz und Pistole sind in den Gesamtsystem-Bestellnummern nicht enthalten.

Systemlösungen für 30- und 200-Liter-Gebinde

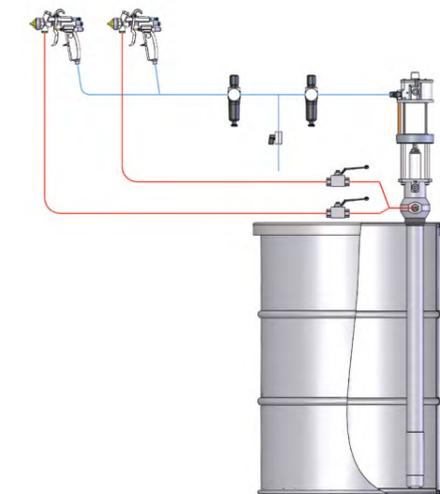
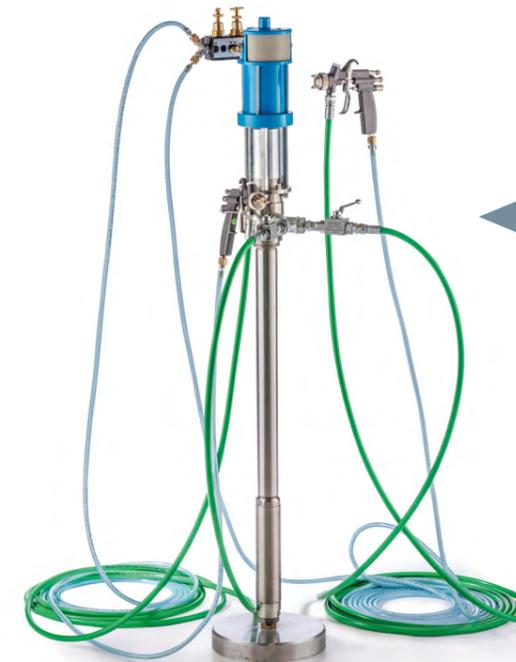


Geeignet für
<ul style="list-style-type: none"> • Abfüllen oder Dosieren • Geringer Verbrauch
Komponenten
<ul style="list-style-type: none"> • ND-Pumpe GX • Druckluftregler • Wandkonsole • Ansaugsatz • Zapf- oder Dosierventil
Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 8,8 - 22,44 l/min • Druckübersetzung: 3,7 - 9,5:1



Geeignet für
<ul style="list-style-type: none"> • Dosieren • Eine Abnahmestelle mit geringem Verbrauch
Komponenten
<ul style="list-style-type: none"> • ND-Pumpe GX • Druckluftregler • Wandkonsole • Ansaugsatz • Dosiersteuerung • Automatikventil
Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 8,8 - 22,44 l/min • Druckübersetzung: 3,7 - 9,5:1

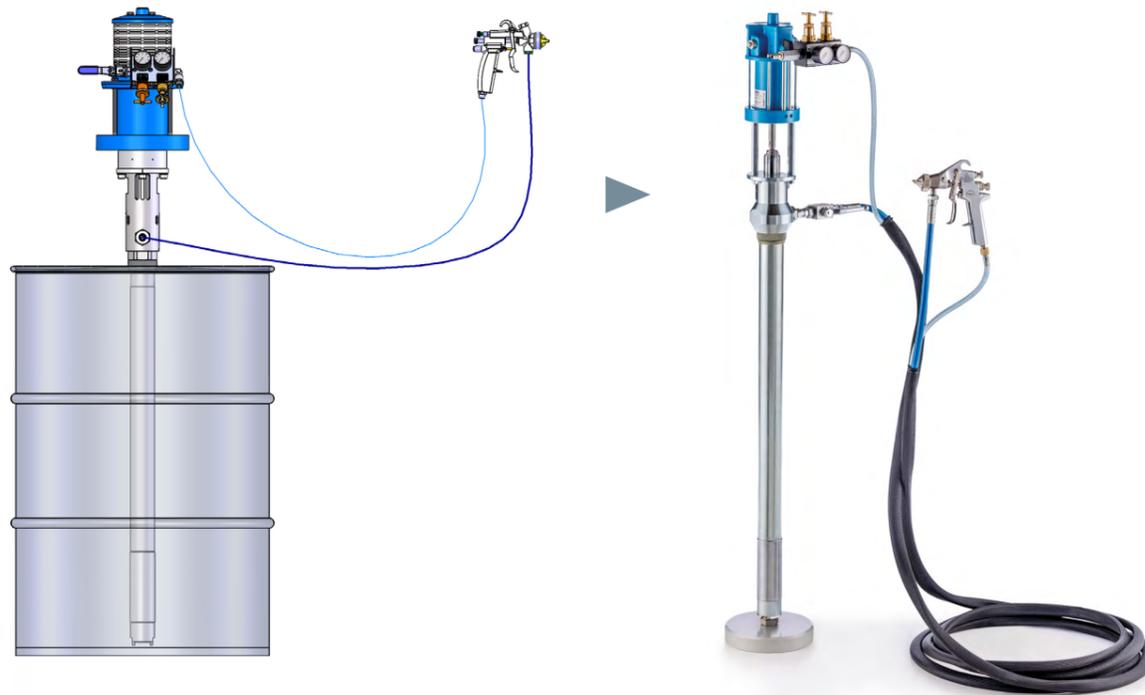
Systemlösung für 200-Liter-Spundlochfässer



Best.-Nr. Gesamtsystem für eine Pistole: 0669685 (RS)

Geeignet für	Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> • Eine bis vier Abnahmestellen mit hohem Verbrauch 	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 8,8 l/min • Druckübersetzung: 1,8:1
Komponenten	
<ul style="list-style-type: none"> • ND-Pumpe 146.01,8 mit Anschluss für Pistolen • Schlauchsatz für Druckluft und Klebstoff (Best.-Nr.: 0669474) • Klebepistole (Best.-Nr.: 0520041) 	

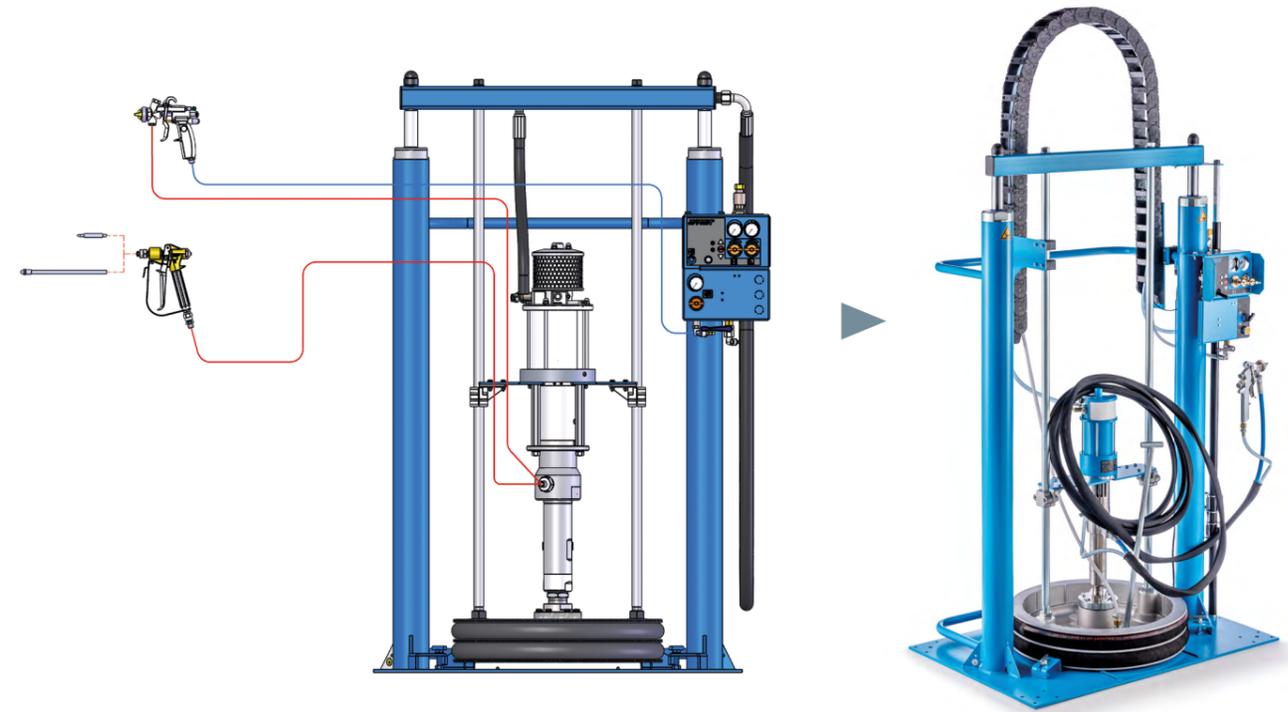
Systemlösung für 200-Liter-Gebinde (Direktansaugung)



Best.-Nr. Gesamtsystem 146.8: 0673130 (RS)
Best.-Nr. Gesamtsystem 374.09,5: 0673131 (N)

Geeignet für	Komponenten
<ul style="list-style-type: none"> • Eine Abnahmestelle 	<ul style="list-style-type: none"> • ND-Pumpe 146.8 / 374.09,5 • Schlauchsatz für Druckluft und Klebstoff • Druckluftregler • Dickstoff-Pistole
Technische Daten	
<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 8,8 - 22,44 l/min • Druckübersetzung: 8:1 - 9,5:1 	

Systemlösung für 200-Liter-Gebinde



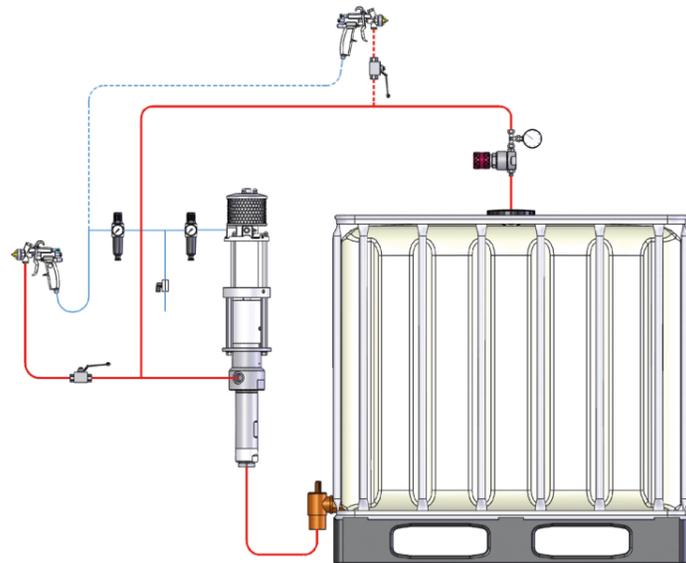
Best.-Nr. Gesamtsystem Dickstoffpistole: 0669503 (R)
Best.-Nr. Gesamtsystem Extrusionspistole: 0669504 (R)

Geeignet für	Komponenten	Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> • Ein bis zwei Abnahmestellen • Sprühen oder Extrudieren 	<ul style="list-style-type: none"> • ND-Pumpe • Schlauchsatz für Druckluft und Klebstoff mit sämtlichen Anschlüssen • Druckluftregler • Zweisäulenramme • Folgeplatte • Dickstoffpistole oder Extrusionspistole 	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 22,5 l/min • Druckübersetzung: 9,5:1 (mit ND-Pumpe 375.09,5)

Systemlösung für 1000-Liter-IBC

Vorteile

- Wenige Gebindevchsel durch Großbindeentnahme
- Umweltfreundlich durch geringere Anzahl an Reststoffbehältern
- Verminderte operative Kosten dank längerer Nutzungsdauer der Gebinde



Best.-Nr. Gesamtsystem 375.05: 0669167 (R)

Best.-Nr. Gesamtsystem 600.06: 0669168 (R)

Geeignet für

- Zentrale Klebstoffversorgung per Ringleitung
- Bis zu 50 Abnahmestellen mit hohem Verbrauch

Komponenten

- ND-Pumpe 375.05 / 600.06
- Vorlaufschlauch zum Anschluss an eine Klebstoffringleitung
- Rücklaufregleinheit für konstanten Materialdruck
- Druckluftregler
- Schlauchsatz für Druckluft und Klebstoff (Best-Nr.: 0669474)
- Klebepistole (Best-Nr.: 0520041)

Technische Daten

- Max. Förderleistung (je 60 DH): 22,5 - 36 l/min
- Druckübersetzung: 5:1 - 6:1

SCHON GEWUSST?

Lösemittelklebstoffe ... ihre Eigenschaften, Vor- und Nachteile

Bei den Lösemittelklebstoffen liegen die Klebesubstanzen - auch Bindemittel genannt - in (einem Gemisch aus verschiedenen) organischen Lösemitteln gelöst vor. Bindemittel, die einen wesentlichen Teil des Festkörpers ausmachen, sind oft Harze oder Kautschuk.

Lösemittel dienen zunächst als Transportmittel, indem sie die Bindemittel verarbeitbar halten. Während der Verarbeitung des Klebstoffs verdunsten sie schließlich, bis am Schluss der reine Kleber zurückbleibt. Sie beeinflussen zudem z.B. die Adhäsion eines Klebstoffs, indem sie die Benetzung fördern und wirken auf die Abluftzeit sowie die offene Zeit ein, indem sie langsamer oder schneller verdunsten.

Es werden zwei Arten von Lösemittelklebstoffen unterschieden: Produkte, welche die zu klebende Oberfläche

anlösen und lösemittelhaltige Kontaktklebstoffe. Diese bilden die größte Gruppe und müssen auf beide Oberflächen aufgetragen werden. Dort trocknen sie, bevor beide Werkstoffe innerhalb einer bestimmten Zeit zusammengefügt werden können. Insbesondere bei senkrechten Flächen ist hier der Vorteil, dass sofort eine gewisse Anfangsfestigkeit vorhanden ist.

Immer größerer Beliebtheit erfreuen sich heute die umweltfreundlicheren High-Solid- oder Super-High-Solid-Kleber mit reduziertem Lösemittelanteil. Hier werden nämlich weniger flüchtige organische Verbindungen an die Umgebung abgegeben. Außerdem sind sie weniger leicht entzündlich.

Produktgruppe	Solid	High-Solid	Super-High-Solid
Festkörperanteil	Ca. 50 %	Ca. 60-70 %	> 70 %
Viskosität	Bis 500 mPas	Bis 1.000 mPas	> 1.000 mPas
Einsatzgebiete z.B.	Metall, Holz, Textil, Filz, hochwertige Schaumklebungen	Schaumstoffe, Holz, Hartfaser- und Spanplatten, Pappe, Gummihaar, Styropor	

i Feststoffkörperreiche Klebstoffsysteme haben u.a. den Vorteil der reduzierten Brandgefahr, des geringeren Klebstoffverbrauchs sowie reduzierter Transportkosten. Darüber hinaus fällt weniger Verpackungsabfall an.



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Hauptsitz und Produktion Deutschland

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau

Telefon: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.de

WIWA Subsidiary USA

WIWA LLC – USA, Canada, Latin America

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Phone: +1-419-757-0141

Toll-Free: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

