



Your project deserves it.



**WIWA RAIL**  
**LÖSUNGEN FÜR BAHN- UND SCHIENENFAHRZEUGE**

**WWW.WIWA.DE**



## UNTERNEHMENSGESCHICHTE

Am Anfang waren es Spritzdüsen, die der Feinmechaniker Wilhelm Wagner in den 1940er-Jahren in Heimarbeit fertigte.

Heute – fast 70 Jahre nach seiner Gründung – liefert WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG Beschichtungsanlagen, Farbspritzgeräte, Injektions- und Materialfördersysteme der Spitzenklasse in alle Länder der Welt.

1950	Firmengründung in Lahnau, WIWA entwickelt und baut Ölpumpen und Fettpressen
1967	Verkauf der ersten Airless-Farbspritzgeräte
1968	Neue Airless-Farbspritzgeräte und Unterbodenschutzpumpen erweitern das Produktprogramm
1970	AIRLESS 10.000, Air Combi Geräte, Zinksilikat-Spritzanlagen, Förderpumpen, Airless-Farbspritzpistolen neu auf der Produktpalette; Betriebserweiterung durch Neubau in der Gewerbestraße in Lahnau-Waldgirmes
1975	Gründertochter Heidrun Wagner-Turczak übernimmt die kaufmännische Unternehmensverantwortung und Günter Leinweber die technische Leitung
1980	Ausbau des Lieferprogramms in der Fördertechnik; Markteinführung von WIWA-Extrusionspumpen und -Heißspritzanlagen
1992	WIWA JUMBO kommt auf den Markt – als weltweit größtes Airlessgerät
1994	WIWA 2K-Technologie eröffnet neues, zukunftssträchtiges Marktsegment mit der DUOMIX-Serie
1996	Zertifizierung des Qualitätsmanagements nach DIN ISO 9001
2000	Gründung von WIWA LP in Tucker, Georgia, USA
2002	Mobile 2K- Anlage DUOMIX 230
2004	Präsentation von 1K- und 2K-PFP-Anlagen für Brandschutzbeschichtungen; WIWA erhält ATEX-Zertifizierung
2005	WIWA führt mit der FLEXIMIX 1 und FLEXIMIX 2 die elektronische 2K-Technik ein
2007	Umzug des WIWA-Werks Leun-Stockhausen in Neubau der Lahnauer Zentrale; Gründung von WIWA China
2009	Präsentation einer neu entwickelten Anlagenserie zur Applikation von Polyurea
2010	Umzug von WIWA LP nach Alger, Ohio, USA
2013	Intensive Partnerschaft mit WIWA Middle East in Dubai
2014	WIWA DUOMIX 333 PFP für den Einsatz auf Offshore-Plattformen zertifiziert; Neue Generation von Airlessgeräten, HERKULES GX SERIE
2015	Erneuerung der DUOMIX-Serie mit Einführung der DUOMIX 270
2016	Einführung der neuen Pumpengeneration HERKULES 270 und 333 GX. Mit dem DATALOGGER zieht weitere Elektronik in die Anlagen ein und erleichtert die Auswertungen für Kunden
2018	Einführung der GX Generation PHOENIX GX und PROFESSIONAL GX
2019	Fokussierung und Bündelung des weltweiten Know-hows für die Ansprüche der Bahnindustrie
2020	70 Jahre Leidenschaft für Ihre Applikation

# Effiziente Arbeitsabläufe – Kosteneinsparung auf Knopfdruck WIWA RAIL Spachtel-Dosieranlagen



## WIWA DOSIERANLAGEN FÜR SPACHELMASSE

Einzigartig in Ihrem Dasein, unverzichtbar im Einsatz. **WIWA Dosieranlagen für Spachtelmassen** werden Sie begeistern. Materialeinsatz, Dosiergenauigkeit und Auftragsgeschwindigkeiten werden neu definiert. Optimieren Sie Ihren kompletten Workflow im Bereich Oberflächenstruktur und Lackier-vorbereitung. Realisieren Sie Zeitgewinne durch die semi-automatisierte Anmischung von Spachtel-massen auf Epoxidharzbasis, Polyesterspachtel mit Peroxidhärttern und PUR Spachtelmassen.

Materialbereitstellung per Knopfdruck reduziert die Kosten der Produktion und unnötige Material-verluste. Minimiert eingebrachte Lufteinschlüsse durch Handvermischung, beschleunigt die Material-bereitstellung und verkürzt die gesamte Bearbeitungszeit.

Eine weitere Lösung im Detail von WIWA RAIL.



### TECHNISCHE DATEN WIWA DOSIERANLAGEN

Mischungsverhältnisse	1:1, 2:1, 100:2
Austrag pro Dosiervorgang (l/gal)	0,5/0.13
Max. Förderleistung bei 60 DH (l/min/gpm)	3/0.8
Gebindegrößen (l/gal)	über Druckbehälter 4 bis 50/1 bis 13*

\* Optional andere Gebindegrößen möglich.

## WIWA 2K-DOSIERANLAGE MIT GENAUER UND GLEICHMÄSSIGER DOSIERUNG

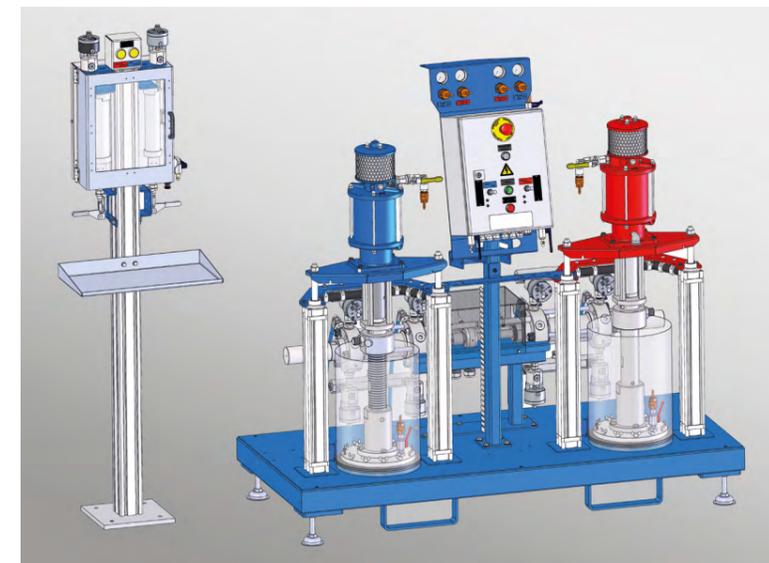
Die **WIWA 2K-Dosieranlage** eignet sich für das Fördern, Dosieren und Abfüllen schwer fließbarer Materialien, wie z.B. Kleber, Dichtungsmasse, Mastik, Isolierstoffe und Dickstoffe sowie alle gängigen Spachtelmassen auf Epoxidharzbasis, Peroxidbasis und PUR Spachtelmasse die verspachtelt, vergossen oder verfüllt werden können.

Die 2K-Dosieranlagen sind je nach Anwendungsbedarf mit feststehendem oder variablem Mischungsverhältnissen erhältlich.

Die Kartuschenabfüllung ermöglicht ein einfaches Handling bei größeren Entfernungen zwischen dem Auftragungsort und der 2K-Dosieranlage.

### VORTEILE

- Hohe Dosiergenauigkeit bei Entnahme von Kleinst- oder Großmengen je nach Anwendungsbedarf
- Materialersparnis durch Entnahme aus großen oder kleinen Gebinden.
- Umweltfreundlich da weniger Abfall.
- Blasenfreies Vermischen, besonders wichtig bei Spachtelmassen, da dadurch weitere Spachtel- und Schleifvorgänge entfallen.
- Hohe Zeitersparnis und fehlerfreies Arbeiten.



### FÖRDERGUT

- Spachtelmassen auf
  - Epoxidharzbasis
  - Peroxidbasis
- PUR Spachtelmasse
- Kleber
- Dickstoffe
- Dichtungsmaterialien
- Mastiks
- Isolierstoffe

Dosierung auf dem höchsten Niveau –  
WIWA RAIL Dosiersysteme

### TECHNISCHE DATEN WIWA 2K DOSIERANLAGEN FESTSTEHEND | VARIABLEL

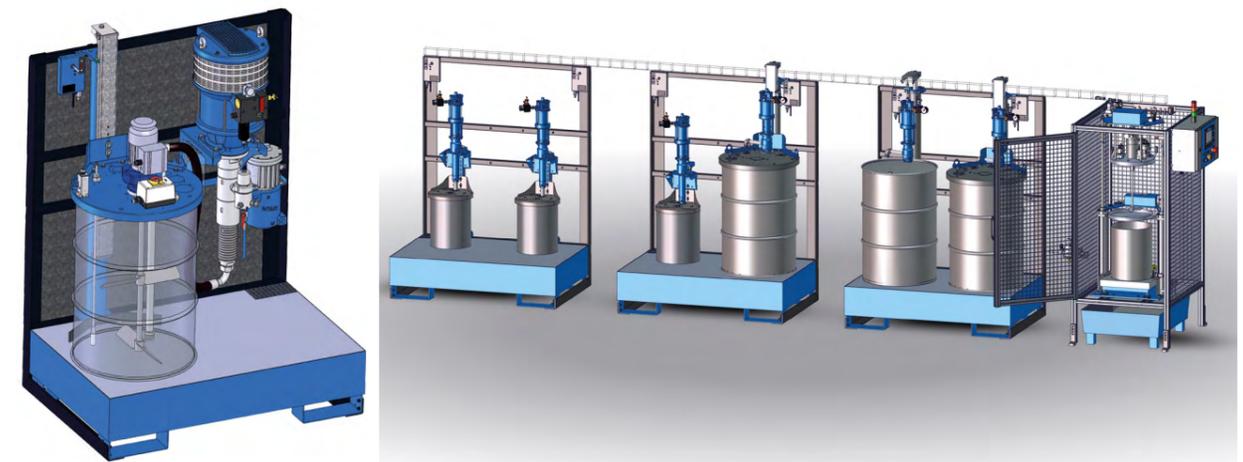
Druckübersetzung	bis 54:1
Mischungsverhältnisse	100:100 bis 100:1
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	max. 1945   1341
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	250/3625
Max. Lufteingangsdruck (bar/psi)	8/116

## WIWA MATERIALVERSORGUNGSLÖSUNGEN

**WIWA RAIL Lösungen** bieten immer kundenspezifische Detaillösungen, abgestimmt auf die Situation vor Ort und mit folgenden Zielen: Sie zu begeistern, Ihnen unnötige Kosten zu ersparen und ein Maximum an Effizienz zu erzielen.

Die **WIWA Aufrührstation** ist für den Einsatz zum Aufrühren und Durchmischen von Beschichtungsstoffen oder gleichartigen Materialien bestens geeignet. Materialversorgungsstationen vereinfachen die Prozessabläufe und tragen zur Kostenminimierung bei. Das Produkt wird durch Aufrühren wieder zu einer homogenen Mischung, die anschließend wie gewohnt verarbeitet werden kann.

Mit der **WIWA Aufrührstation** kann so in Kombination mit einem passenden **WIWA Airless Gerät** wieder eine optimale Materialförderung erzielt werden. Farbton, Glanzgrad, Struktur und andere Produkteigenschaften werden in der ursprünglichen Qualität beibehalten und sorgen für ein Top-Ergebnis ohne unnötige Materialverluste.



## WIWA ABFÜLL- UND DOSIERSYSTEME

**WIWA Abfüll- und Dosiersysteme** minimieren entstehende Materialverluste durch manuelle Anmischung und ersetzen sie durch ein vollautomatisches, computer-unterstütztes Programm mit maximaler Mischgenauigkeit. Auswertung der verarbeitenden Stoffe und Mengen, mit Batch-Daten und Prozesszeiten sind über den optional erhältlichen Data-Logger jederzeit möglich. Die Implementierung von bis zu 10 Materialkomponenten, 10 Rezepte und individuellen Abfüllmengen von 3 kg - 25 kg garantieren dabei Flexibilität.

Einfache Anwendung, hochgenaue Dosierung, effizienter Auftrag.

**WIWA RAIL** bietet Ihnen lösungsorientierte Ansätze, maßgeschneiderte Wunscherfüllung und vollständige Integration.

Nur eine von vielen Lösungen bei **WIWA RAIL**.



Materialbereitstellung auf Knopfdruck –  
WIWA Materialversorgung und Abfüllstationen

## Mobile Lackierlösungen ohne Kompromisse – WIWA RAIL Farbspritzgeräte



## SCHAFFEN SIE BEWEGENDE MOMENTE

### WIWA RAIL für moderne Lösungen der Bahn- und verwandten Schienenindustrie.

Effiziente, ökologische und kostensparende Ergebnisse für sämtliche Beschichtungs-, Klebe- und Dichtungslösungen, von Kleingebinden, über Abfüllstationen, bis hin zu komplexen 2-Komponenten Technologien.

**WIWA RAIL** bietet industrielle Standards- und spezifische Sonderlösungen für ihre Applikationsanwendung u.a. in den Bereichen:

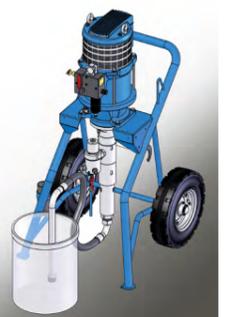
- Abfüll- und Dosieranlagen
- Unterbodenschutz
- Fette
- Grundieren
- Lackieren
- Spachteln
- Flammschutz
- Ballast / Schlagschutz am Unterfahrzeugbau
- Verkleben (Dichtungen usw.)

## WIWA PROFESSIONAL GX • WIWA HERKULES GX

Die **WIWA PROFESSIONAL GX** und **HERKULES GX** wurden speziell für den Einsatz bei großen Flächen mit hohen Schichtstärken entwickelt. Mit der hohen Förderleistung bei ebenfalls hohen Druckübersetzungen eignen sich die **WIWA PROFESSIONAL GX** und **HERKULES GX** insbesondere für das Verarbeiten von schwierigsten Materialien.

### TECHNISCHE DATEN WIWA PROFESSIONAL GX

Druckübersetzung	27:1 bis 63:1
Max. Förderleistung bei 60 DH (l/min/gpm)	9,2 bis 21,6 / 2 bis 5
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	153 bis 360 ccm
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	216 bis 441 / 3130 bis 6390
Max. Lufteingangsdruck (bar/psi)	7-8/101-116



### TECHNISCHE DATEN WIWA HERKULES GX

Druckübersetzung	24:1 bis 88:1
Max. Förderleistung bei 60 DH (l/min/gpm)	9,2 bis 33 / 2 bis 8
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	153 bis 550
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	192 bis 497 / 2780 bis 7200
Max. Lufteingangsdruck (bar/psi)	5,5-8/79-116



## WIWA DUOMIX • WIWA FLEXIMIX

### Materialauftrag in Serie. Effizienz in Perfektion.

**WIWA Duomix und Fleximix** – Anlagensysteme sind konzipiert für höchste Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit. Schienenfahrzeuge sind ständig den Witterungseinflüssen, mechanischer und technischer Beanspruchung ausgesetzt.

WIWA 2-Komponenten Anlagen unterstützen Sie in Aufbau und Betrieb dabei vielfältig: Ob bei Triebdrehgestellen, Schutzanstrichen, bei Innenbeschichtungen oder der dekorativen Außenbeschichtung, WIWA 2K Dosieranlagen sind je nach Anwendungsbedarf mit feststehendem oder variablen Mischungsverhältnissen erhältlich.

#### ANWENDUNGSGEBIETE:

- Unterbodenschutz
- Grundierungen
- Flammschutz
- Lackierungen und Oberflächenveredelung

#### TECHNISCHE DATEN WIWA DUOMIX

Druckübersetzung	20:1 bis 80:1
Mischungsverhältnisse	1:1 bis 10:1
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	bis 800
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	450 / 6520
Spannung	230 V - 400 V*

\* Bei Verbau von elektrischen Komponenten.



#### TECHNISCHE DATEN WIWA FLEXIMIX

Druckübersetzung	10:1 bis 88:1
Mischungsverhältnisse	0,5:1 bis 17:1
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	bis 550
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	bis 450 / 6520
Spannung	230 V / 400 V



Glänzende und faszinierende Resultate –  
WIWA RAIL 2 Komponenten Farbspritzlösungen





## WIWA VULKAN

**Oberflächenverbindung. Zusammenhalten was zusammen gehört.**

**WIWA VULKAN** - die tausendfach bewährten WIWA Extrusionspumpen zum Fördern, Dosieren und Applizieren von Klebern, Isolierstoffen und Dichtungsmaterialien. Ob in Fenster-, Sitz-, oder sonstigen Inneneinrichtungen, Klebeapplikationen sind im Schienenfahrzeugbau ein wesentlicher Bestandteil.

**WIWA hat die Lösungen.**

Der Erfahrungsschatz von WIWA wird Ihnen dabei ein wichtiger Baustein werden.

Das **WIWA VULKAN** Schöpfkolbenpumpen-Programm umfasst in sechs Leistungsklassen insgesamt 22 Pumpen mit unterschiedlichen Förderleistungen und Druckübersetzungen und ist somit wohl eine der umfangreichsten Serien weltweit.

### ANWENDUNGSGEBIETE:

- Förderung und Applikation von hochviskosen Materialien zum
  - Verkleben
  - Verdichten
  - Isolieren



### TECHNISCHE DATEN WIWA VULKAN

Druckübersetzung	14:1 bis 94:1
Max. Förderleistung bei 60 DH (l/min/gpm)	9,2 bis 33 / 2 bis 8
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	78 bis 680
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	104 bis 474 / 1500 bis 6870

Technik die verbindet –  
WIWA RAIL Extrusionspumpen

# Funktionalität und Wohlfühlatmosphäre – WIWA RAIL Schall- und Oberflächensysteme



## WIWA DUOMIX PU 540 • WIWA DUOMIX HYDRAULIK

**Schaum und Isolierung. Oberflächenstrukturen für Böden und Dämmung.** Besonderes Augenmerk liegt neben dem funktionellen und dekorativen Schutz der Oberflächen in der Geräusch- und Schallminimierung und Langlebigkeit der Nutzflächen.

**WIWA PU- und WIWA Polyurea-Systeme** unterstützen dabei effektiv in der Applikation von PU-Schäumen zum Schallschutz und anderen Bereichen, sowie bei hoch-reaktiven Polyurea-Anwendungen bspw. im dekorativen Fußbodenbereich.

### TECHNISCHE DATEN WIWA DUOMIX PU 540

Druckübersetzung	31:1
Mischungsverhältnisse	1:1*
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	264
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	250/3625
Spannung/Phasen	400 V/3 P
Max. Förderleistung bei 60 DH (l/min/gpm)	15,8/4,1
Materialdurchflußerhitzer	12 kW
Heizleistung Schlauchpaket	47 W/m
Max. Schlauchlänge (m/inch)	138/5433
Energiebedarf	16,5 kW

\* Andere auf Anfrage.



### TECHNISCHE DATEN WIWA DUOMIX PU HYDRAULIK

Mischungsverhältnisse	1:1
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	194
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	250/3625
Spannung	230 - 400 V
Materialdurchflußerhitzer	12 kW
Heizleistung Schlauchpaket	47 W/m
Max. Schlauchlänge bei 400 V (m/inch)	138/5433
Energiebedarf	23 kW
Leistung Hydraulikaggregat	4 kW/PS





## WIWA PASSIVER FLAMMSCHUTZ – BESCHICHTUNGSLÖSUNGEN

**WIWA Flammenschutz-Beschichtungslösungen** sind weltweit marktführend. Anlagentechnik auf höchstem Niveau zur Sicherstellung der Betriebssicherheit der Bahntechnik, Schutz der Personen- oder Gütertransporte und Gewährleistung höchster Sicherheitsstandards im Bahnverkehr. Passive Flamm- und Brandschutzmaterialien weisen eine erhöhte Komplexität in der Anwendung und Applikation auf.

**WIWA Flammenschutz-Beschichtungsanlagen** helfen Ihnen dabei mit erprobten und abgestimmten Applikationstechniken einen optimalen funktionellen, aber auch kosmetisch ansprechenden Auftrag zu gewährleisten.

Jahrzehntelange Erfahrungswerte im Bereich Flammenschutz und Protective Coatings werden Ihnen in Ihrem Projekt zur Seite stehen und Ihre Abläufe optimieren!



Schutz und Investitionssicherung – WIWA RAIL  
2 Komponenten Sonderbeschichtungslösungen

### TECHNISCHE DATEN WIWA FLEXIMIX

Druckübersetzung	10:1 bis 88:1
Mischungsverhältnisse	0,5:1 bis 17:1
Fördermenge je Doppelhub (cm <sup>3</sup> )	bis 550 ccm
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar/psi)	bis 450/6520
Spannung	230 V / 400 V

## GERÄTEPROGRAMM

ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



**ATEX 94/9/EG**

### Hauptsitz und Produktion Deutschland

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG  
Gewerbestr. 1-3  
35633 Lahnau  
Phone: +49 6441 609-0

[www.wiwa.de](http://www.wiwa.de)

### WIWA Partnerschaft USA

WIWA LLC – USA, Canada, Latin America  
107 N. Main St.  
P.O. Box 398, Alger, OH 45812  
Tel.: +1-419-757-0141  
Fax: +1-419-549-5173  
Toll-Free: +1-855-757-0141

[www.wiwausa.com](http://www.wiwausa.com)



WIWA FLEXIMIX 2, elektronische Mehrkomponenten-Spritzanlagen



WIWA DUOMIX, pneumatische Mehrkomponenten-Spritzanlagen



WIWA DUOMIX PU HX, hydraulische Mehrkomponenten-Spritzanlagen



WIWA DUOMIX 333 PFP ATEX, für Brandschutzmaterialien



WIWA HERKULES GX 333 GX, Airless-Farbspritzanlagen



WIWA VULKAN, pneumatische Extrusionsanlagen

[WWW.WIWA.DE](http://WWW.WIWA.DE)