



Your project deserves it.



WIWA VULKAN GX



WWW.WIWA.DE

Bewährtes weitergedacht



Die **WIWA VULKAN GX**-Extrusionspumpen zum Fördern, Dosieren und Applizieren von Kleben, Isolierstoffen und Dichtungsmaterialien setzen jetzt auch auf den neuen WIWA GX-Luftmotor. Dieser überzeugt mit einem Vollmetall-Gehäuse, einer optimierten Luftverteilung im Betrieb zur Minimierung von Vereisung bei Dauerbetrieb und verringerter Geräuschentwicklung.

Das Schöpfkolbenpumpen-Programm umfasst in vier Leistungsklassen insgesamt 19 Pumpen mit unterschiedlichen Förderleistungen und Druckübersetzungen und ist somit wohl eine der umfangreichsten Serien weltweit.

Ergänzt wird sie durch ein umfangreiches Zubehörsortiment wie z.B. Bodenbefestigungen, Ein- und Zweisäulenrammpressen in verschiedenen Größen, Folgeplatten und Folgedeckeln in allen Größen und Ausführungen sowie Heizelemente und sonstige Anbausätze. Durch diesen Baukasten lässt sich für nahezu jeden Einsatzbereich eine passende Anlage zusammenstellen.

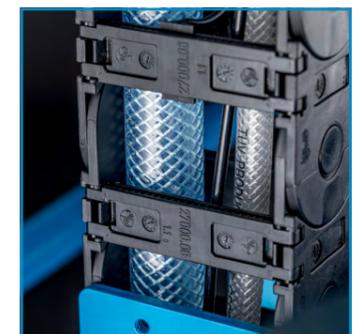
Dabei hilft Ihnen unser Konfigurator, den wir für Sie in vereinfachter Form auf Seite 42/43 abgebildet haben. Darüber hinaus realisieren wir die verschiedensten Sonderlösungen gemäß Ihren Anforderungen.

Einsatzgebiete

- Versorgung von Einzelarbeitsplätzen und Robotern
- Automobilindustrie
- Maschinen- und Fahrzeugbau
- Schienenfahrzeugbau
- Flugzeugindustrie
- Marine- und Offshore-Industrie
- Windenergie
- Holz- und Möbelindustrie
- Druckereien
- Fenster- und Türenbau
- Produktionslinien in der chemischen Industrie
- Klebstoff und Polyurethanverarbeitung
- Schmiertechnik (Öl- und Fettfördersysteme)
- Unterbodenschutzapplikationen
- Spritz- und Beschichtungstechnik
- Farben- und Lackherstellung sowie deren Verarbeitung
- Fördern von Rohmaterialien zur Herstellung von Klebern
- Kartuschen-Abfüllsysteme
- Herstellung und Verarbeitung von Siliconprodukten

Materialien

- Klebstoffe und Leime
- PVC und sonstige Abdichtungsmaterialien
- Fette und Schmierstoffe
- Druckfarben
- Bitumen
- Unterbodenschutz
- Pastöse Beschichtungsmittel und sonstige mittel- und hochviskose Medien
- Mastiks
- Silikon
- Butyle
- Urethane
- Epoxies
- Acryle



Vorteile

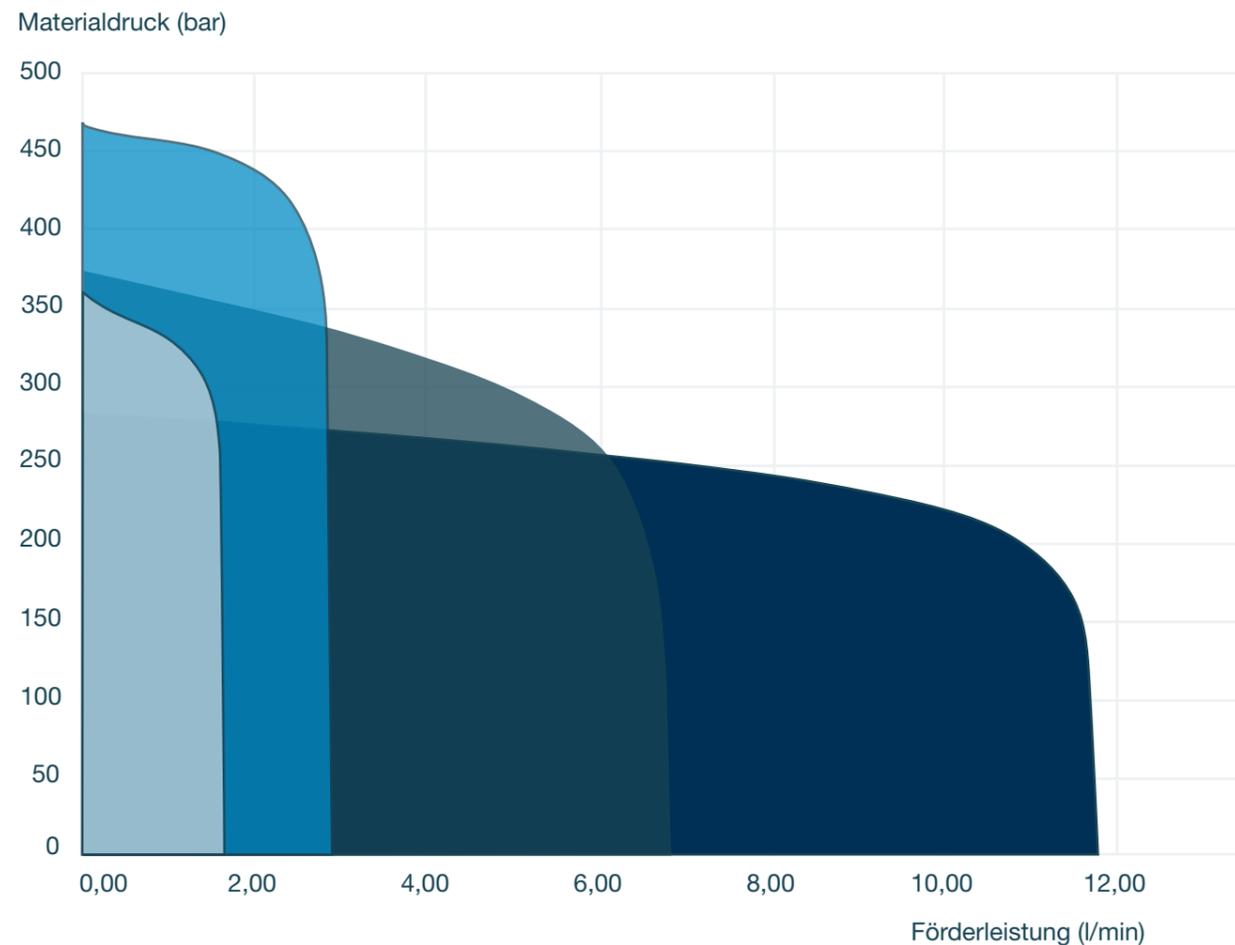
- Gleichmäßiger Materialfluss
- Präzise Ergebnisse durch geringe Pulsation
- Höchstleistungen auch in den härtesten Einsatzgebieten und im Dauerbetrieb



i RS = rost- und säurebeständig N = Normalstahl
Die Bestellnummern beschreiben ausschließlich die Extrusionspumpen. Komplettanlagen werden über unser Vertriebsteam konfiguriert.

Technische Daten Beispielanlagen WIWA VULKAN GX					
Modell	Druck-übersetzung	Förderleistung je 60 DH	Max. Lufteingangsdruck	Max. Betriebsdruck	Best.-Nr.
79.24	24:1	4,74 l/min	8 bar	192 bar	0668165 (N)
79.24					0668174 (RS)
79.45	45:1	4,74 l/min	8 bar	360 bar	0666444 (RS)
79.45					0668166 (N)
134.14	14:1	8,04 l/min	8 bar	112 bar	0668167 (N)
134.14					0668175 (RS)
134.26	26:1	8,04 l/min	8 bar	208 bar	0668176 (RS)
134.26					0668168 (N)
134.54	54:1	8,04 l/min	8 bar	432 bar	0668177 (RS)
134.54					0668173 (N)
134.72	72:1	8,04 l/min	6,5 bar	468 bar	0668169 (N)
134.72					0668178 (RS)
330.29	29:1	19,8 l/min	8 bar	232 bar	0668170 (N)
330.62	62:1	19,8 l/min	6 bar	372 bar	0667080 (N)
580.23	23:1	34,8 l/min	8 bar	184 bar	0668172 (N)
580.35	35:1	34,8 l/min	8 bar	280 bar	0665422 (N)

Sie kennen Ihr Material
und die nötige Austragsmenge.
Wir haben die beste Pumpe dafür.



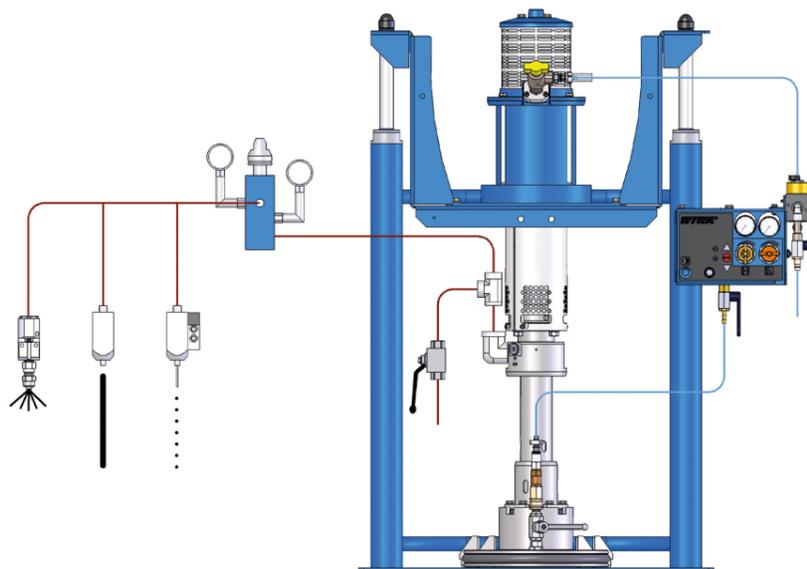
- ▶ Modell 79.45
- ▶ Modell 134.72
- ▶ Modell 330.63
- ▶ Modell 580.35

i Die oben stehende Grafik dient lediglich der Orientierung. Die tatsächliche Förderleistung könnte abweichen.

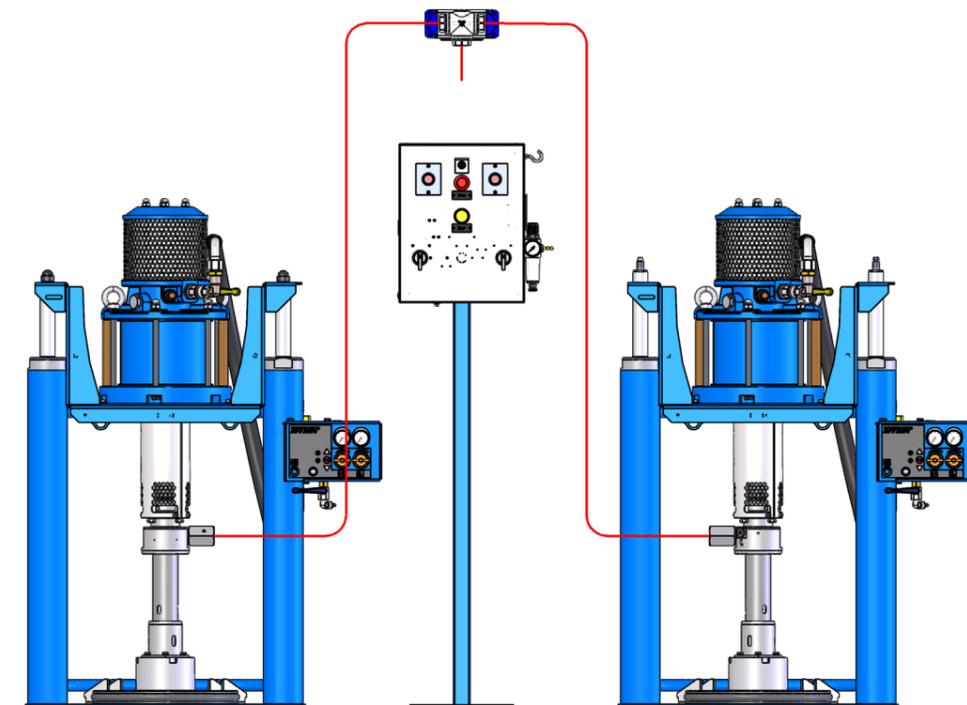
Systemlösung für 20-Liter-Gebinde

Vorteile

- Wartungsfreundlich
- Sanfter Anlauf der Pumpe mit unter 1 bar Lufteingangsdruck
- Längere Standzeit der Pumpe, da obere Packungen federvorgespannt



Systemlösung für 20- bis 200-Liter-Gebinde



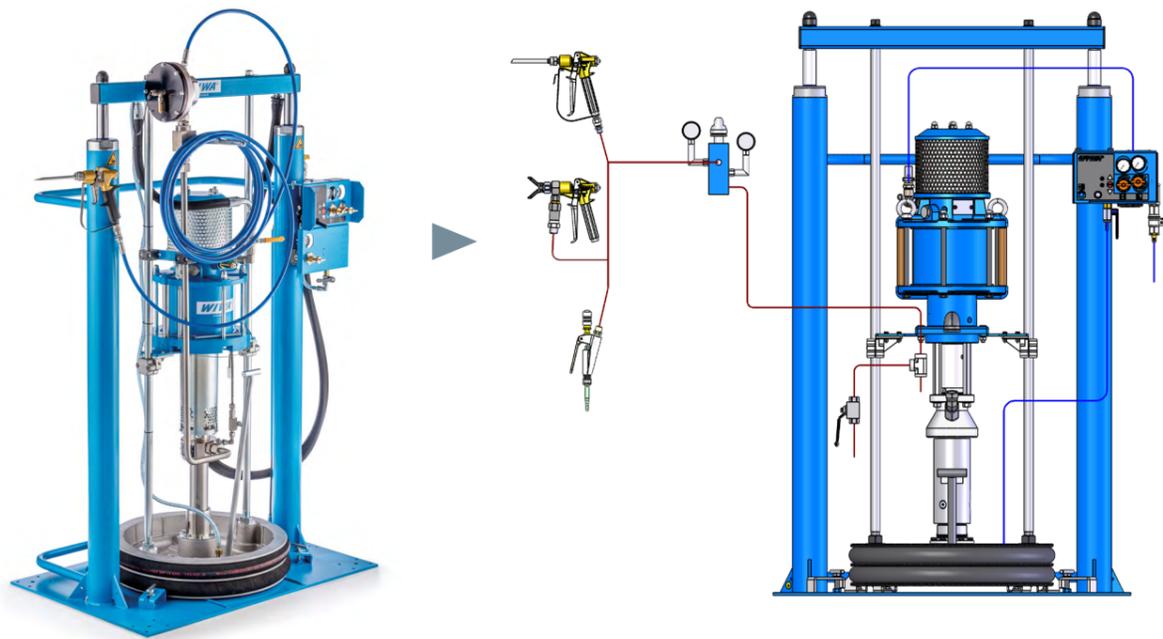
Geeignet für	Komponenten	Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> • Eine bis mehrere Abnahmestellen 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN GX • Materialschlauch • Materialdruckregler • Zweisäulenramme • Folgeplatte • Automatikpistole 	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 4,7 - 34,8 l/min • Druckübersetzung: 14:1 - 72:1

▶ Automatikbetrieb ◀

Geeignet für	Komponenten	Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> • Kontinuierliches Fördern höherviskoser Materialien 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN 79.45 • Zweisäulenramme • Folgeplatte • Schaltschrank • Füllstandsüberwachung 	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 4,74 l/min • Druckübersetzung: 45:1

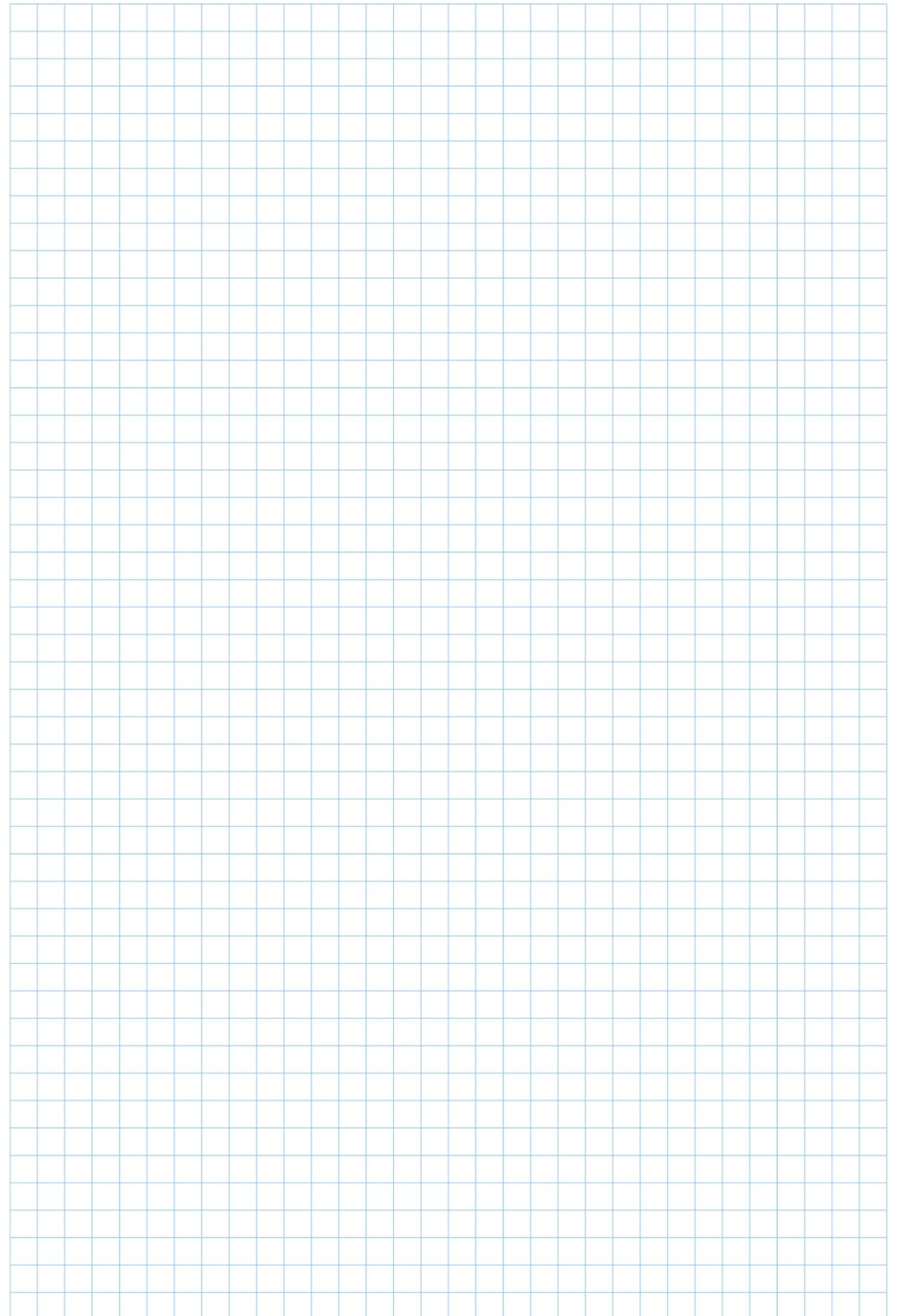
▶ Automatikbetrieb ◀

Systemlösung für 200-Liter-Gebinde



Geeignet für	Komponenten	Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> • Eine bis mehrere Abnahmestellen 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN • Materialschlauch • Wartungseinheit • Zweisäulenramme • Folgeplatte • Airless-Pistole oder Extrusionspistole 	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Förderleistung (je 60 DH): 4,7 - 34,8 l/min • Druckübersetzung: 14:1 - 72:1

▶ Manueller Betrieb ◀



Automatisierte Material- versorgung und Applikation. Alles aus einer Hand.

WIWA lieferte einem Sonderanlagenbauer eine **VULKAN-**Pumpe in der 200-Liter-Ausführung (Modell 134.54) als Zuführung sowie vier pneumatisch angesteuerte **WIWA 250 Nadelauslassventile** zum automatischen Verkleben von Türleisten aus Holz.





Gebinde

- Kleingebinde
- 200-Liter-Fass

Rammen

- 0,3 t + 0,75 t für Kleingebinde
- 0,75 t + 3 t für 200-Liter-Fass

Folgedeckel/Folgeplatte

- Bewärmt
- Teflonbeschichtet

Extrusionspumpen

- 79.24 (N/R) • 330.29 (N)
- 79.54 (N/R) • 330.40 (N)
- 134.16 (N/R) • 330.62 (N)
- 134.26 (N/R) • 580.23 (N)
- 134.54 (N/R) • 580.35 (N)
- 134.72 (N/R)

(auch bewärmt erhältlich)

Druckentlastung 1

Materialdruckregler 2

Steigrohr 3

Energiekette 4

- Schläuche auch bewärmt erhältlich

i Die Energiekette garantiert den kleinsten zulässigen Biegeradius der Schläuche und schützt sie so vor Schäden.

Pistolen 6

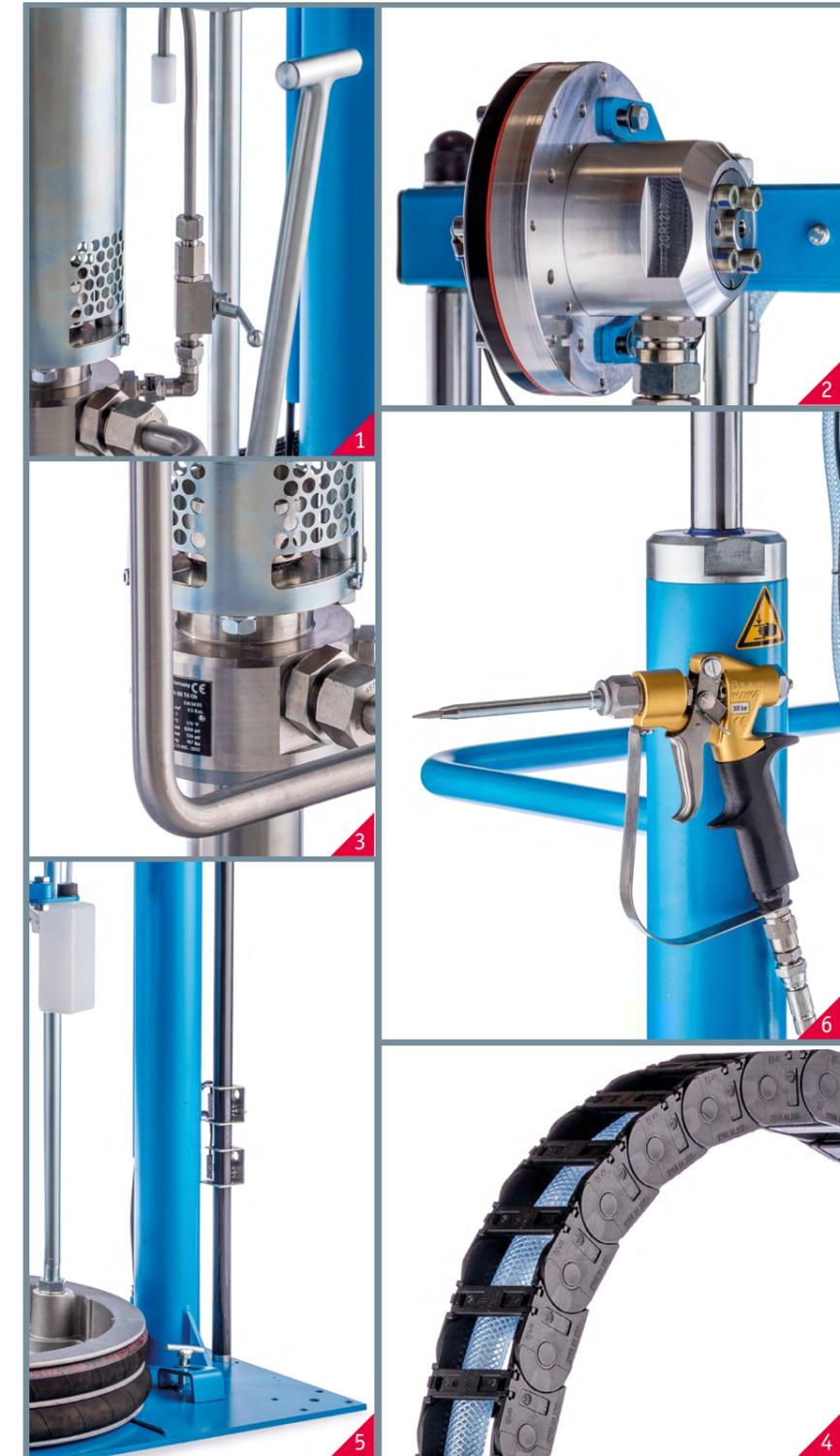
- Extrusionspistolen
- AirCombi-Pistolen
- Airless-Pistolen

Bedienung

- 1-Hand-Steuerung
- 2-Hand-Steuerung

Überwachung 5

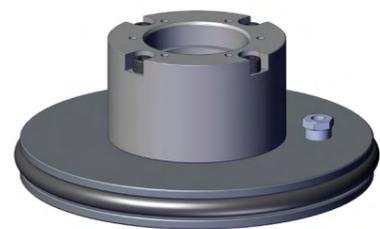
- Fassfastleermeldung
- Fassleermeldung mit Abschaltung
- Fassleermeldung ohne Abschaltung



i Unsere Systeme bekommen Sie auch auf Rädern. Bei Fragen zu Ihrer individuellen Konfiguration wenden Sie sich gerne an uns.

Das volle Potenzial der Powerserie nutzen mit den passenden Folgeplatten ...

Folgeplatten besitzen eine O-Ring-Dichtung und passen auf zylindrische Gebinde. Sie sind also nur für einen speziellen Gebinde-Innendurchmesser geeignet.



Restmengenoptimierte Folgeplatte für Kleingebinde



Standard-Folgeplatte für Großgebilde

Gebindegröße	Innen-Ø	Heizleistung (optional)
Kleingebinde	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
200-Liter-Fass	571,5 mm	2100 W



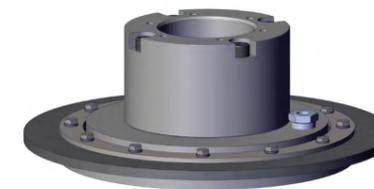
Elektrisch beheizte WIWA Folgeplatten und Folgedeckel bieten den Vorteil, dass auch höherviskose Materialien problemlos verarbeitet werden können. Eine Übersicht über unsere Beheizungsoptionen finden Sie auf den folgenden Seiten.

Vorteile

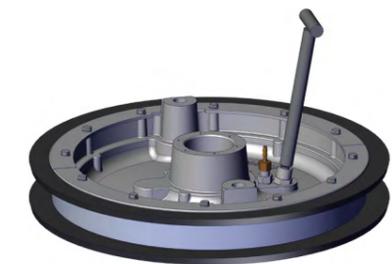
- Auf Wunsch elektrisch beheizt oder PTFE-beschichtet
- Konstanter Produktfluss durch Vermeidung von Hohlräumbildung
- Schutz des Gebindeinhalts vor Feuchtigkeit, Staub oder Aushärtung durch Luftkontakt

... und Folgedeckeln

Folgedeckel zeichnen sich durch eine Lippendichtung aus. Sie sind auf konische Gebinde und dementsprechend auch auf verschiedene Gebinde-Innendurchmesser ausgelegt.



Restmengenoptimierter Folgedeckel für Kleingebinde



Folgedeckel mit Doppeldichtlippe für Großgebilde

Gebindegröße	Innen-Ø	Heizleistung (optional)
Kleingebinde	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
200-Liter-Fass	571,5 mm	2100 W



PTFE-beschichtetes Equipment ist leichter zu reinigen, da an der extrem glatten Anti-Haft-Oberfläche weniger Material zurückbleibt. Auch ist es selbst abrasiven, alkoholhaltigen oder öligen Substanzen gegenüber äußerst beständig.



Auf Anfrage realisieren wir selbstverständlich auch gerne weitere Größen.

Materialdruckregler für Dicht-, Kleb- und Schmierstoffe

Allgemein gesprochen sorgen Materialdruckregler dafür, dass auf der Ausgangsseite eines Systems ein bestimmter Ausgangsdruck nicht überschritten bzw. der erforderliche Arbeitsdruck erreicht wird, auch wenn auf der Eingangsseite verschiedene Drücke herrschen. Außerdem kompensieren sie Pulsationen, die bei der Materialförderung durch Kolbenpumpen auftreten können. So kann ein gleichmäßiger Materialfluss sichergestellt werden und die Applikationsqualität bleibt stabil.



Regler für
handbetriebene
Systeme



Bei der Verarbeitung von selbstschmierenden Medien wie Fett, Öl sowie bei 1K- und 2K-Silikon werden vorzugsweise Materialdruckregler mit **Kolben** verwendet. Der Federraum wird über eine Gleitringdichtung abgedichtet.

Materialdruckregler mit **Membrane** kommen insbesondere bei reaktiven, feuchtigkeitsempfindlichen und abrasiven Medien wie Epoxidharzen, Polyurethanen und vielen anderen Materialien zum Einsatz. Die Abdichtung des Federraumes erfolgt durch eine Membrane.

Regler für
Automatiksysteme



Materialdruckregler manuell

- Materialeingangsdruck: 100 bar (Best.-Nr.: 0651610), 250 bar (Best.-Nr.: 0651609), 400 bar (Best.-Nr.: 0643777)
- Regelbereich: 20 - 100 bar / 20 - 250 bar / 20 - 400bar
- Materialeinlass: G 3/8"
- Kolbenausführung
- Geeignet für nieder- bis mittelviskose Materialien (z.B. Fett, Silikon)

Materialdruckregler manuell

- Best.-Nr.: 0669404
- Materialeingangsdruck: max. 400 bar
- Regelbereich: 10 - 320 bar
- Materialeinlass: G 3/4"
- Kolbenausführung
- Geeignet für mittel- bis hochviskose Materialien (z.B. Mastik)

Materialdruckregler pneumatisch

- Best.-Nr.: 0669401
- Materialeingangsdruck: max. 400 bar
- Materialausgangsdruck: 25 - 275 bar
- Materialeinlass: G 3/4"
- Kugelsitzausführung
- Geeignet für mittel- bis hochviskose sowie feuchtigkeitsempfindliche Materialien

Materialdruckregler manuell

- Materialeingangsdruck: max. 400 bar
- Regelbereich: 4 - 50 bar / 15 - 150 bar
- Materialeinlass: G 3/8"
- Membranausführung (Best.-Nr.: 0669348), Kolbenausführung (Best.-Nr.: 0669701)
- Geeignet für nieder- bis hochviskose sowie abrasive Materialien (z.B. Epoxy / PU)

i Sämtliche Bestellnummern beschreiben die jeweiligen Materialdruckregler ohne Anbausätze (Schläuche, Doppelnippel etc.).

Die volle Kontrolle über alle wichtigen Parameter

Für ein erfolgreiches Projekt ist es essentiell, jederzeit über Werte wie Druck, Durchflussrate oder Temperatur des verarbeiteten Materials Bescheid zu wissen und gegebenenfalls eingreifen zu können. Dafür stellen wir eine umfangreiche Auswahl an Produkten bereit.



Schaltschrank

- mit Display und Steuerung
- Auslesen von bis zu drei Messwerten möglich

Steuerung



Manometer D63

- Messbereiche: 0 - 50/100/400/600 bar
- Materialeinlass: G 1/2"



Drucksensor

- Messbereich: 0 - 600 bar
- Materialeinlass: G 1/4"

Druck



Hubzähler pneumatisch

- Messbereich: 0 - 999.999 Hübe



Hubsensor induktiv

- Für sämtliche Pumpen und Luftmotoren erhältlich



Durchflussmessgeber

- Messbereich: 0,16 - 16 l/min
- Materialeinlass: G 3/8" / G 1/2"

Durchflussrate



Thermometer mit Zeiger

- Messbereich: -40 - 400 °C



Thermometer analog

- Messbereich: 0 - 120 °C



Thermometer digital

- Messbereich: -50 - 150 °C



Temperaturfühler PT100

- Messbereich: -50 - 150 °C

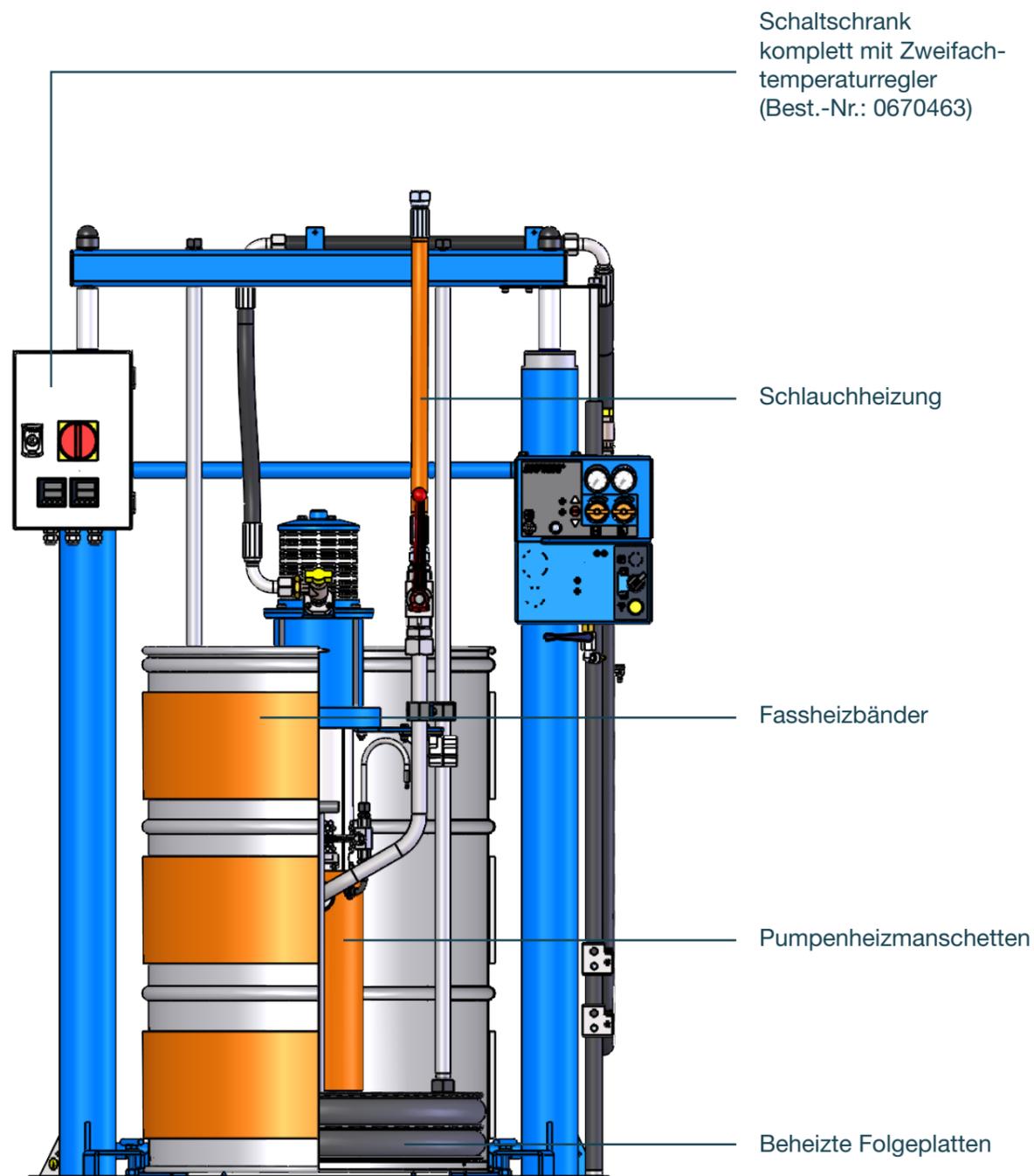
Temperatur

■ Direkte analoge oder digitale Anzeige der Messwerte

■ Elektrische Messwertaufnahme und Steuerung über Schaltschrank

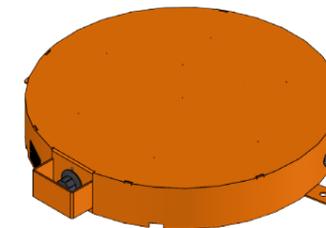
Unsere Beheizungsoptionen vom Fassbodenheizer bis zum Materialschlauch

Mit dem Schaltschrank mit Zweifachtemperaturregler steuern Sie standardmäßig die Beheizung der Folgeplatte und der Schläuche. Für die Fassheizbänder und die Pumpenheizmanschette wird ein sogenanntes Leistungsteil benötigt. Bei Bedarf kommen Sie gerne auf uns zu.



Fassbodenheizer

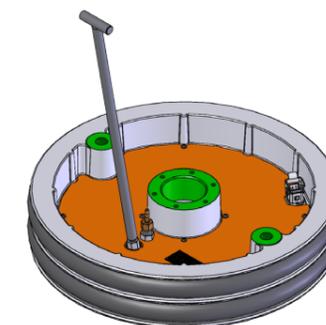
Um ein neues Gebinde schon einmal vorzuheizen - damit z.B. der laufende Arbeitsprozess nicht unterbrochen werden muss - sind unsere separaten Fassbodenheizer bestens geeignet.



Gebindegröße	Innen-Ø	Spannung	Temperatur	ATEX	Best.-Nr.
Kleingebinde	267/312 mm	230 V	30 - 85 °C	Nein	0663860
		400 V			0666309
216,5-Liter-Fass	546 mm	230 V	0 - 110 °C	Ja	0639158
	550 - 650 mm		30 - 110 °C	Nein	0664500
		400 V			0665630
		480 V	max. 80 °C		0666597

Beheizte Folgeplatten

Für eine noch bessere Fließfähigkeit des Materials bieten wir auch unsere Folgeplatten beheizt an. So können selbst hochviskose Produkte mühelos gefördert werden.



Gebindegröße	Innen-Ø	Spannung	Leistung	Temperatur	Best.-Nr.
200-Liter-Fass	571,5 mm	230 V	2100 W	max. 85 °C	0670095
					0670097
Kleingebinde	280 mm		1000 W		0670604

Fassheizbänder und Fassheizmanschetten

Während Fassheizbänder exakt auf die jeweilige Gebindegröße angepasst sind, lassen sich Heizmanschetten auf verschiedene Größen einstellen. Je nach gewünschter Temperatur sind ein oder mehrere Elemente erforderlich. Weitere Ausführungen liefern wir auf Anfrage.

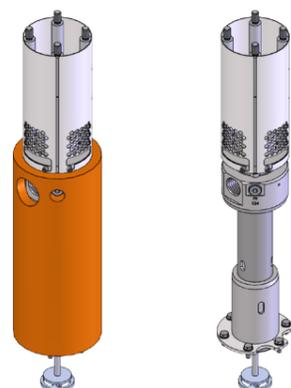
Gebindegröße	Länge	Breite	Spannung	Leistung	Temperatur	Best.-Nr.
Kleingebinde	800 mm	125 mm	230 V	300 W	0 - 120 °C	0656881
	1020 mm	400 mm		200 W	0 - 90 °C	0666963
	940 mm	125 mm		500 W	0 - 120 °C	0656882
200-Liter-Fass	1665 mm	180 mm		1500 W	0 - 120 °C	0656883
	1950 mm	800 mm		1200 W	0 - 90 °C	0667176

i Inbegriffen sind jeweils ein Thermostat, eine Befestigung für das Fass, ein Anschlusskabel (ohne Stecker) und ein Schutzleiter.

Pumpenheizmanschetten

Unsere wärmeisolierten Heizmanschetten aus Glasgewebe lassen sich mithilfe eines Klettverschlusses einfach und flexibel anlegen und abnehmen und sorgen für eine gleichmäßige Beheizung des durch die Pumpe fließenden Materials.

Heizmanschetten für alle weiteren WIWA Pumpen bekommen Sie auf Anfrage.



Pumpe	Ø	Länge	Spannung	Leistung	Temperatur	Best.-Nr.
ND-Pumpe 600	94 mm	325 mm	230 V	100 W	max. 60 °C	0664387

Heizschläuche

Auch die Bewärmung der Schläuche ist eine Möglichkeit, eine konstante Materialtemperatur zu gewährleisten und somit die optimale Arbeitstemperatur aufrecht zu erhalten.

Typ	Max. Betriebsdruck	Materialeinlass	Spannung	Leistung	Temperatur
DN 12	200/450 bar	G 1/2"	230 V	160 W/m	max. 100 °C
DN 16	175/400 bar	G 3/4"		200 W/m	
DN 20	150/300 bar	G 1"		260 W/m	

Hochdruckfilter für einen umfassenden Schutz Ihrer Anlage

Vereinfacht ausgedrückt haben Filter die Aufgabe, Verunreinigungen von Materialien zu verhindern. So schützen sie nicht nur Ihr System vor möglichen Schäden, sondern erhöhen auch die Wirtschaftlichkeit Ihres Produktionsprozesses, indem sie für einen unterbrechungsfreien Ablauf sorgen. Dieser Effekt ist mit Doppelfilterarmaturen noch einmal stärker, denn selbst wenn ein Filter verstopft ist, kann das Material noch durch den zweiten geleitet werden.



Doppelfilterarmatur

- Materialeinlass: G 1"/1/2"
- Max. Materialdruck: 250/400 bar



Hochdruckfilter Typ 11 R

- Max. Materialdruck: 450 bar
- Materialeinlass: M22 x 1,5
- Best.-Nr.: 0011800



Hochdruckfilter Typ 13 R

- Max. Materialdruck: 450 bar
- Materialeinlass: G 1"
- Best.-Nr.: 0065285



Rohrleitungsfilter

- Max. Materialdruck: 400 bar
- Materialeinlass: G 1"

Unsere Pistolen für die Handapplikation

Vorteile

- Flexible Handhabung
- Leichtgängiger Zwei- bzw. Vierfingerabzug
- Optimale Beweglichkeit durch kugelgelagertes Drehgelenk



Best.-Nr. WIWA 250 D: 0015032
Best.-Nr. WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Materialeingangsdruck: 300 bar (500 bar)
- Materialeinlass: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Auslassdüse (Best.-Nr.: 0669649)



Best.-Nr. WIWA 250 D: 0015032
Best.-Nr. WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Materialeingangsdruck: 300 bar (500 bar)
- Materialeinlass: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Auslassnadel (Best.-Nr.: 0669650)



Best.-Nr.: 0520012

Extrusionspistole

- Materialeingangsdruck: 350 bar
- Materialeinlass: 3/8" NPSM
- Stufendüse (inklusive)



Best.-Nr. WIWA 250 D: 0015032
Best.-Nr. WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Materialeingangsdruck: 300 bar (500 bar)
- Materialeinlass: 1/4" NPSM
- Drehgelenk (inklusive)



Auslassdüsen bzw. -nadeln müssen zusätzlich zur Pistole bestellt werden.



Unsere Pistolen für die Automatikapplikation

Vorteile

- Robuste Bauweise
- Mit und ohne Zirkulation einsetzbar
- Anschlussmöglichkeit für pneumatische Schließeinrichtung für noch exaktere, schnellere Applikation



Best.-Nr.: 0630876

WIWA 250 Automatikpistole

- Materialeingangsdruck: 250 bar
- Materialeinlass: 1/4" NPSM
- Nadelgröße: 4 mm



Best.-Nr.: 0646339

WIWA 225 Automatikpistole

- Materialeingangsdruck: 225 bar
- Materialeinlass: 1/4" NPSM
- Nadelgröße: 3 mm / 4 mm



Best.-Nr.: 0669171

WIWA 250 Nadelauslassventil

- Materialeingangsdruck: 250 bar
- Materialeinlass: 1/4" NPSM
- Nadelgröße: 2,5 mm



WIWA Dosierventil

- Materialeingangsdruck: 3 - 20 bar (Best.-Nr.: 0669730) / 3 - 50 bar (Best.-Nr.: 0669740)
- Materialeinlass: 1/4" NPSM
- Nadelgröße: 2,5 mm (auch 1 mm oder 4mm erhältlich)
- Dosierbereich: 0,001 - 3 cm³ / 0,003 - 0,2 cm³

i Überdosieren praktisch unmöglich:
Mit dem WIWA Dosierventil kann die Austragsmenge vor dem Dosiervorgang exakt festgelegt werden.

▶ Sprühauftrag ◀

▶ Extrusionsauftrag ◀

▶ Extrusionsauftrag ◀

▶ Dosierauftrag ◀



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Hauptsitz und Produktion Deutschland

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau

Telefon: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.de

WIWA Subsidiary USA

WIWA LLC – USA, Canada, Latin America

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Phone: +1-419-757-0141

Toll-Free: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

