



Your project deserves it.



WIWA VULKAN GX



WWW.WIWA.COM

Une qualité établie et raffinée



Les pompes à extrusion **WIWA VULKAN GX** pour le transport, le dosage et l'application de colles, de matériaux isolants et de matériaux d'étanchéité misent désormais sur le nouveau moteur pneumatique WIWA GX. Celui-ci séduit par un boîtier entièrement métallique, une répartition optimisée de l'air pendant le fonctionnement afin de minimiser le givrage en cas de fonctionnement continu et une réduction du bruit.

La gamme de pompes d'extrusion comprend un total de 19 pompes dans quatre classes de performance avec différents débits et rapports de pression, ce qui en fait probablement l'une des séries les plus complètes au monde. Elle est complétée par une vaste sélection d'accessoires tels que des supports de base, des presses à simple et double vérin de différentes tailles, des plaques et des couvercles de suivi de toutes tailles et de tous modèles, ainsi que des éléments chauffants et autres kits de montage. Ce système modulaire permet d'assembler une unité adaptée à presque toutes les applications.

Notre configurateur, que nous vous avons présenté sous forme simplifiée aux pages 42/43, vous y aidera. En outre, nous pouvons mettre en œuvre une grande variété de solutions spéciales pour répondre à vos besoins.

Domaines d'application

- Fourniture de postes de travail individuels et de robots
- Industrie automobile
- Construction de machines et de véhicules
- Construction de véhicules ferroviaires
- Industrie aéronautique
- Industrie maritime et offshore
- Énergie éolienne
- Industrie du bois et de l'ameublement
- Imprimeries
- Construction de fenêtres et de portes
- Lignes de production dans l'industrie chimique
- Traitement des adhésifs et des polyuréthanes
- Technologie de lubrification (systèmes de transport d'huile et de graisse)
- Applications de protection du dessous de caisse
- Technologie de pulvérisation et de revêtement
- Production et traitement de peintures et de vernis
- Transport de matières premières pour la production d'adhésifs
- Systèmes de remplissage de cartouches
- Production et traitement de produits en silicone

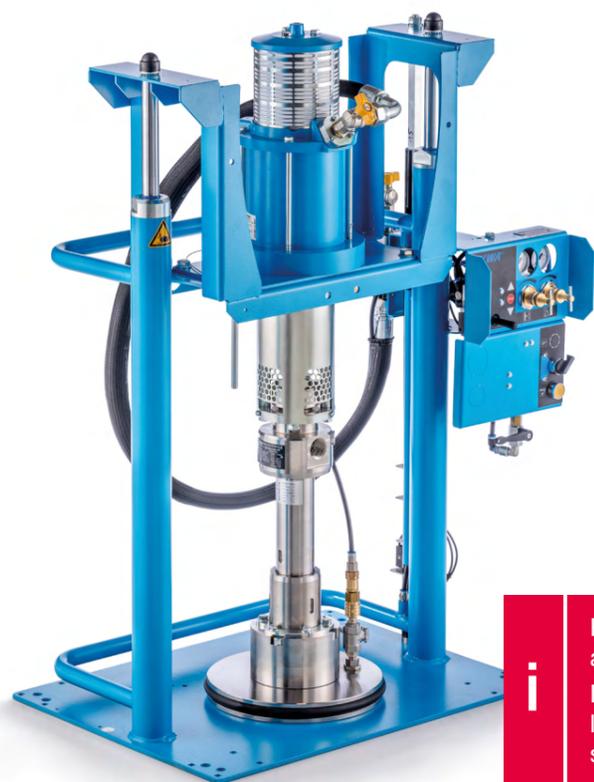
Matériaux

- Adhésifs et colles
- PVC et autres matériaux d'étanchéité
- Graisses et lubrifiants
- Encres d'imprimerie
- Bitume
- Protection du soubassement
- Matériaux de revêtement pâteux et autres produits à moyenne et haute viscosité
- Mastics
- Silicone
- Butyls
- Uréthanes
- Epoxies
- Acryliques



Avantages

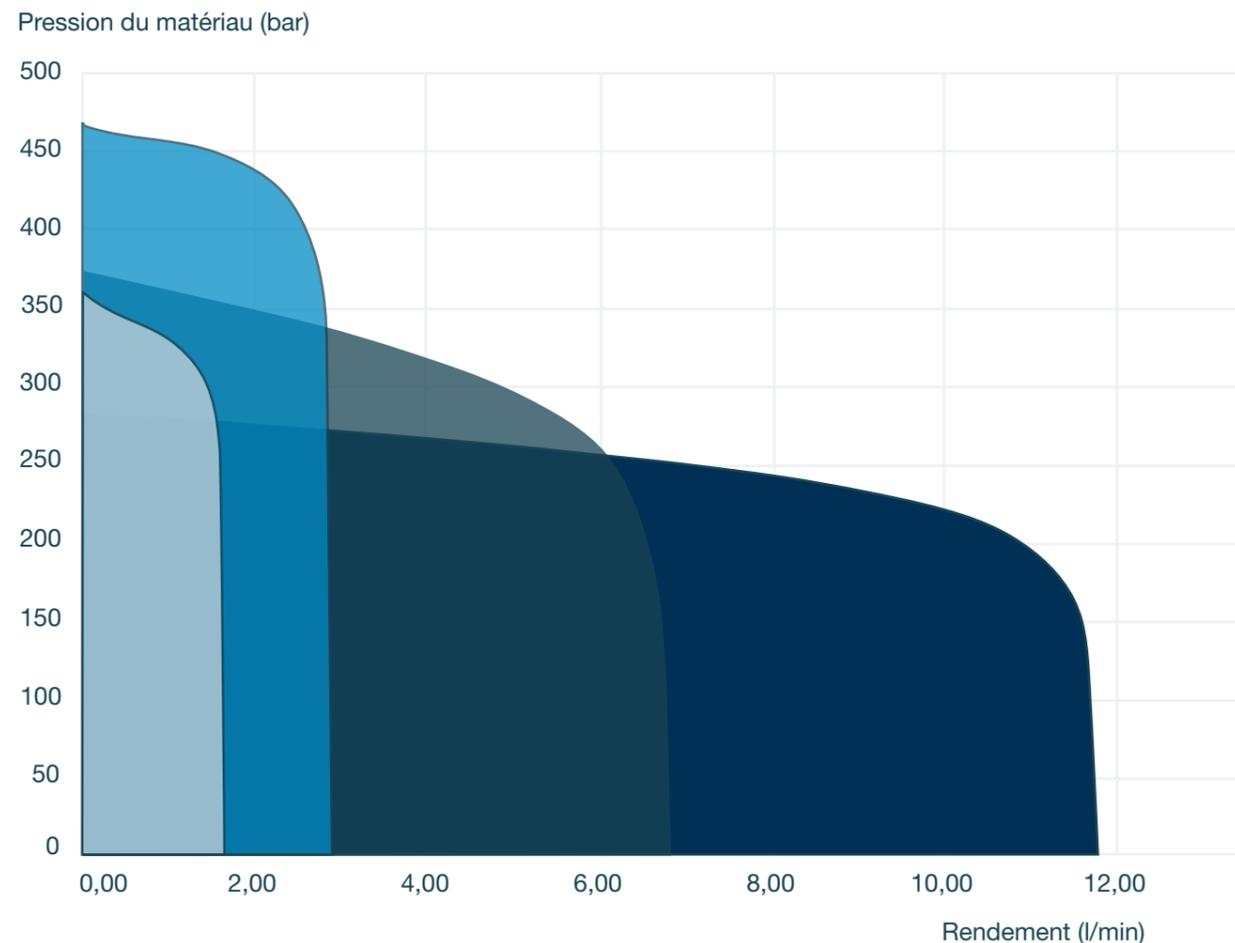
- Un flux régulier de matériaux
- Résultats précis grâce à une faible pulsation
- Des performances optimales, même dans les domaines d'application les plus difficiles et en fonctionnement continu



i RS = Acier inoxydable, résistant à la rouille et aux acides N = Acier normal, galvanisé
Les numéros de commande décrivent uniquement les pompes d'extrusion. Les systèmes complets sont configurés par notre équipe de vente.

Caractéristiques techniques exemples de systèmes WIWA VULKAN GX					
Modèle	Rapport de pression	Rendement par 60 cycles	Pression d'entrée d'air max.	Pression de fonctionnement max.	Numéro de commande
79.24	24:1	4,74 l/min	8 bar	192 bar	0668165 (N)
79.24					0668174 (RS)
79.45	45:1	4,74 l/min	8 bar	360 bar	0666444 (RS)
79.45					0668166 (N)
134.14	14:1	8,04 l/min	8 bar	112 bar	0668167 (N)
134.14					0668175 (RS)
134.26	26:1	8,04 l/min	8 bar	208 bar	0668176 (RS)
134.26					0668168 (N)
134.54	54:1	8,04 l/min	8 bar	432 bar	0668177 (RS)
134.54					0668173 (N)
134.72	72:1	8,04 l/min	6,5 bar	468 bar	0668169 (N)
134.72					0668178 (RS)
330.29	29:1	19,8 l/min	8 bar	232 bar	0668170 (N)
330.62	62:1	19,8 l/min	6 bar	372 bar	0667080 (N)
580.23	23:1	34,8 l/min	8 bar	184 bar	0668172 (N)
580.35	35:1	34,8 l/min	8 bar	280 bar	0665422 (N)

Vous connaissez votre matériel et le débit nécessaire.
Nous avons la meilleure pompe pour ce travail.



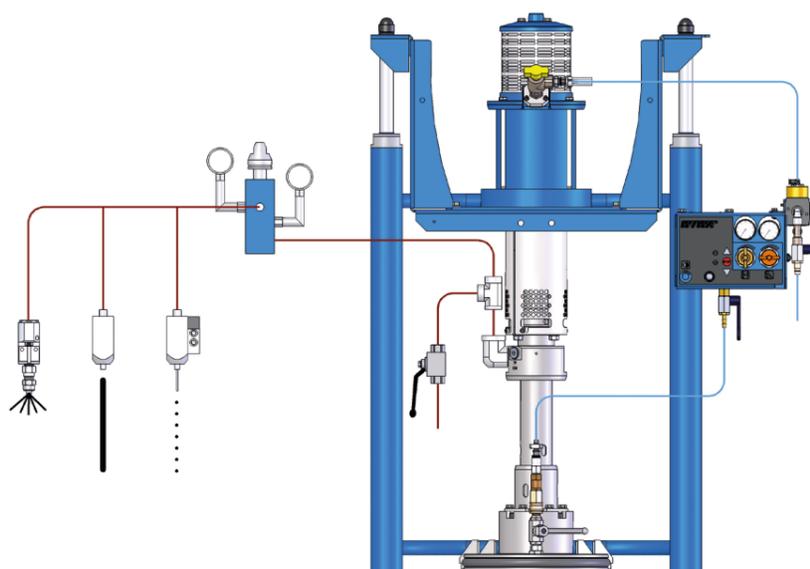
- ▶ Modèle 79.45
- ▶ Modèle 134.72
- ▶ Modèle 330.63
- ▶ Modèle 580.35

i Le graphique ci-dessus n'est donné qu'à titre indicatif. Le rendement réel peut être différent.

Solution système pour les conteneurs de 20 litres

Avantages

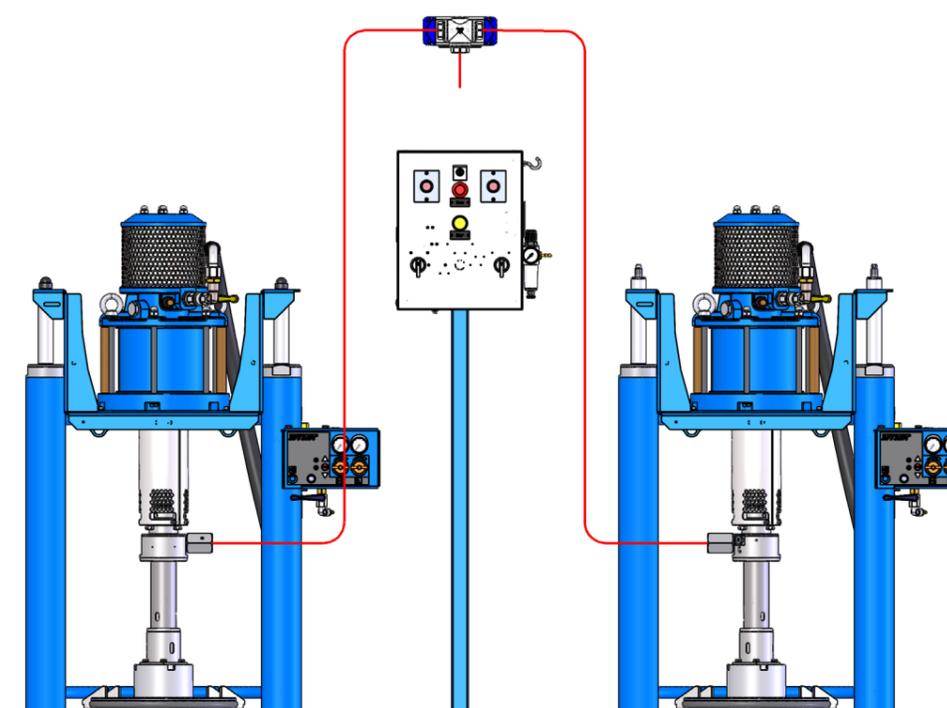
- Facile à entretenir
- Durée de vie plus longue de la pompe grâce à la garniture supérieure à ressort
- Démarrage progressif de la pompe avec une pression d'entrée d'air inférieure à 1 bar



Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Un à plusieurs points de livraison 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN GX • Matériau du tuyau • Régulateur de pression des matériaux • Béliers à deux poteaux • Plaque suiveuse • Pistolet automatique 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 4,7 - 34,8 l/min • Rapport de pression: 14:1 - 72:1

► Fonctionnement automatique ◀

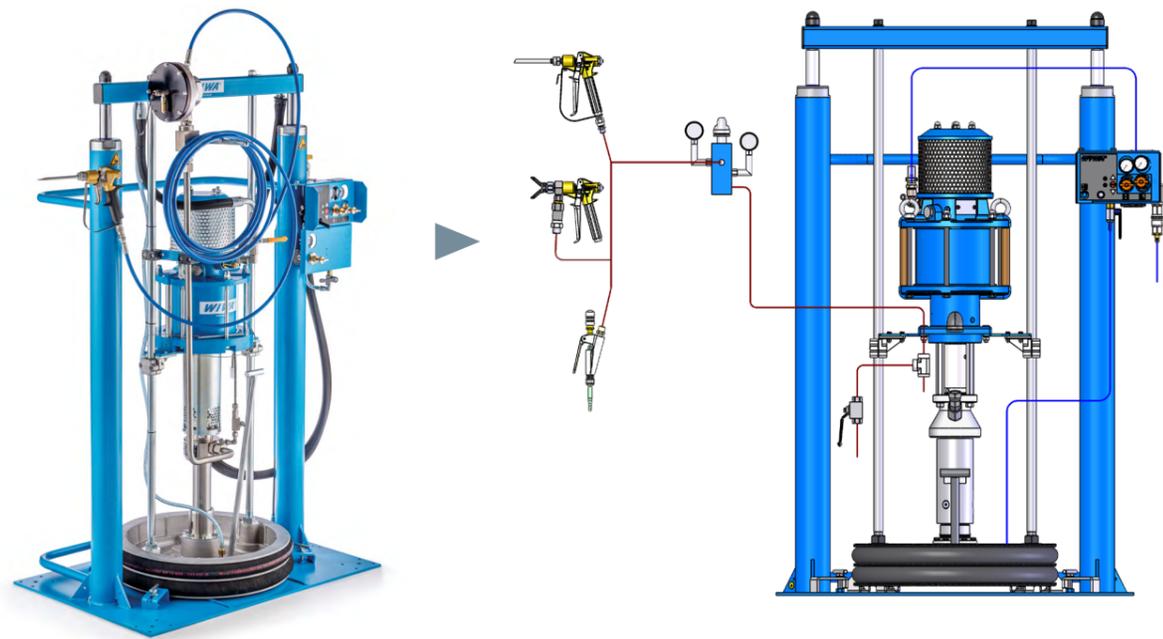
Solution système pour les conteneurs de 20 à 200 litres



Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Transport en continu de matériaux à haute viscosité 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN 79.45 • Béliers à deux poteaux • Plaque de suivi • Boîte de contrôle • Contrôle du niveau 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 4,74 l/min • Rapport de pression: 45:1

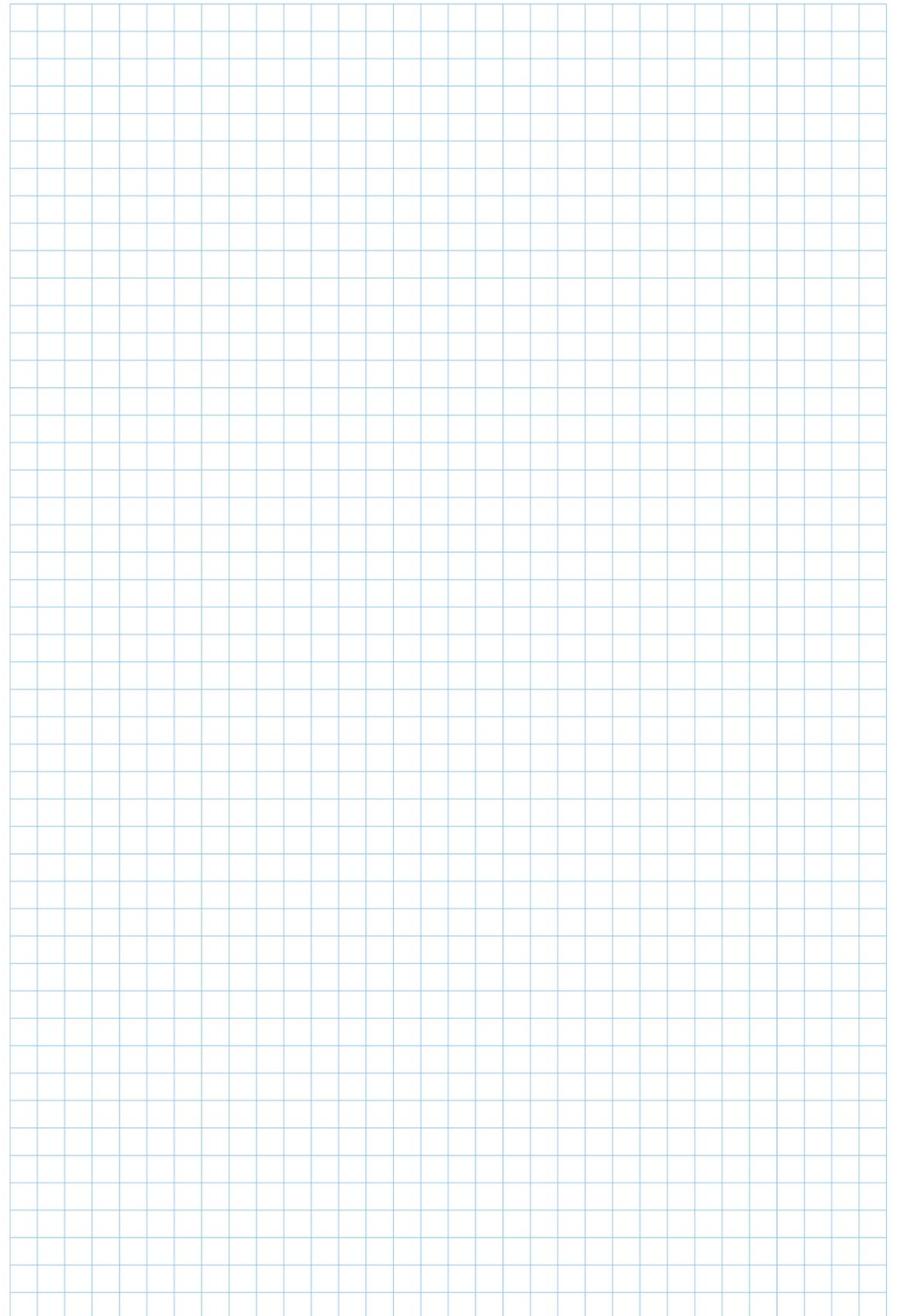
► Fonctionnement automatique ◀

Solution système pour les conteneurs de 200 litres



Convient pour	Composants	Données techniques
<ul style="list-style-type: none"> • Un à plusieurs points de livraison 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN • Matériau du tuyau • Unité de maintenance • Bédriers à deux poteaux • Plaque suiveuse • Pistolet Airless ou d'extrusion 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement max. (par 60 cycles): 4,7 - 34,8 l/min • Rapport de pression: 14:1 - 72:1

► Fonctionnement manuel ◀



Matériel automatisé
d'approvisionnement et
d'application.
Le tout à partir d'une
source unique.

WIWA a livré une pompe de la série **VULKAN** en version 200 litres (modèle 134.54) comme pompe d'alimentation ainsi que quatre **vannes de sortie à aiguille WIWA 250** à commande pneumatique à un intégrateur de système fabriquant une machine pour le pour le collage automatique de bandes de portes en bois.



Conteneur

- Petit conteneur
- Fût de 200 litres



Rams

- 0,3 t + 0,75 t pour les petits conteneurs
- 0,75 t + 3 t pour les fûts de 200 litres



Couvercle / plaque de suivi

- Chauffé
- Revêtu de téflon



Pompes d'extrusion

• 79.24 (N/R)	• 330.29 (N)
• 79.54 (N/R)	• 330.40 (N)
• 134.16 (N/R)	• 330.62 (N)
• 134.26 (N/R)	• 580.23 (N)
• 134.54 (N/R)	• 580.35 (N)
• 134.72 (N/R)	

(également disponible chauffé)



Limiteur de pression 1

Régulateur de pression des matériaux 2

Tube ascendant 3

Chaîne énergétique 4

- Tuyaux également disponibles chauffés

i La chaîne d'énergie garantit le plus petit rayon de courbure admissible des tuyaux et les protège contre les dommages.

Pistolets 6

- Pistolets d'extrusion
- Pistolets AirCombi
- Pistolets Airless

Contrôle

- Contrôle à 1 main
- Commande à 2 mains

Surveillance 5

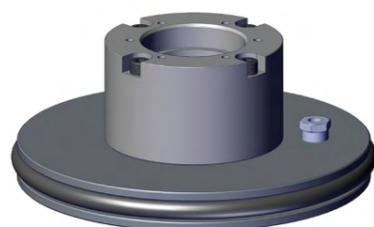
- Indicateur de niveau bas du tambour
- Indicateur de niveau bas du tambour avec arrêt
- Indicateur de niveau bas du tambour sans arrêt



i Nos systèmes sont également disponibles sur roues. Si vous avez des questions sur votre configuration configuration, n'hésitez pas à nous contacter.

Utilisez tout le potentiel de cette série de puissance avec les plaques correspondantes suivantes ...

Les plaques suivantes ont un joint torique et s'adaptent aux récipients cylindriques. Elles ne conviennent donc que pour les récipients ayant un diamètre intérieur spécifique.



Plaque de suivi optimisée pour un minimum de résiduelle pour les petits récipients



Plaque de suivi standard pour les grands conteneurs

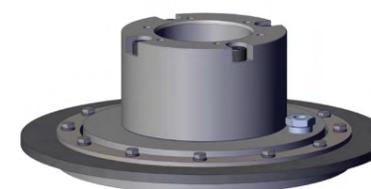
Taille du conteneur	Ø intérieur	Capacité de chauffage (en option)
Petits récipients	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Fût de 200 litres	571,5 mm	2100 W



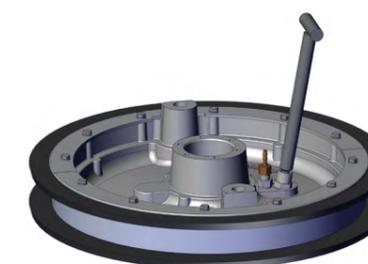
Les plaques suiveuses chauffées électriquement de WIWA permettent de pomper efficacement des matériaux à très haute viscosité. Vous trouverez un aperçu de nos possibilités de chauffage dans les pages suivantes.

... et les couvercles suivants

Les couvercles suivants sont caractérisés par un joint à lèvres. Ils sont conçus pour des récipients coniques et, par conséquent, pour différents diamètres intérieurs de récipients.



Couvercle suivant optimisé pour un minimum de résiduels pour les petits récipients



Couvercle suiveur avec double étanchéité lèvre pour grands récipients

Taille du conteneur	Ø intérieur	Capacité de chauffage (en option)
Petits récipients	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Fût de 200 litres	571,5 mm	2100 W



Les équipements revêtus de PTFE sont plus faciles à nettoyer car moins de matière reste sur la surface antiadhésive extrêmement lisse. Il est également extrêmement résistant aux substances abrasives, aux substances huileuses ou contenant de l'alcool.

Avantages

- Débit constant du produit en évitant la cavitation
- Chauffage électrique ou revêtement PTFE sur demande
- Protection du contenu du conteneur contre l'humidité, la poussière ou le durcissement par contact avec l'air



Bien entendu, nous pouvons également produire d'autres tailles sur demande.

Régulateurs de pression des matériaux pour les mastics, les adhésifs et les lubrifiants

D'une manière générale, les régulateurs de pression des matériaux garantissent qu'une pression de consigne n'est pas dépassée à la sortie d'un système ou que la pression de service requise est atteinte, même si les pressions sont différentes à l'entrée. Ils compensent également les pulsations qui peuvent se produire lorsque le matériau est pompé par des pompes à piston. Cela permet d'assurer un débit régulier du matériau et la qualité de l'application reste stable.



Régulateurs pour systèmes à commande manuelle

Lors du traitement de fluides autolubrifiants tels que la graisse, l'huile et les silicones à 1 et 2 composants, il est préférable d'utiliser des régulateurs de pression à pistons. L'étanchéité de la chambre du ressort est assurée par une garniture mécanique.

Les régulateurs de pression de matériau à membrane sont utilisés en particulier pour les fluides réactifs, sensibles à l'humidité et abrasifs tels que les résines époxy, les polyuréthanes et de nombreux autres matériaux. L'étanchéité de la chambre à ressort est assurée par une membrane.



Régulateurs pour systèmes automatisés

Régulateur manuel de la pression du matériau

- Pression d'entrée du matériau: 100 bar (N° de commande: 0651610), 250 bar (N° de commande: 0651609), 400 bar (N° de commande: 0643777)
- Plage de contrôle: 20 - 100 bar / 20 - 250 bar / 20 - 400 bar
- Entrée du matériau: G 3/8"
- Version à piston
- Convient aux matériaux de faible à moyenne viscosité (par exemple, graisse, silicone)

Régulateur manuel de la pression du matériau

- N° de commande: 0669404
- Pression d'entrée du matériau: max. 400 bar
- Plage de contrôle: 10 - 320 bar
- Entrée du matériau: 3/4" BSPP
- Version à piston
- Convient aux matériaux de moyenne à haute viscosité (par exemple, le mastic)

Régulateur pneumatique de la pression du matériau

- N° de commande: 0669401
- Pression d'entrée du matériau: max. 400 bar
- Pression de sortie du matériau: 25 - 275 bar
- Entrée du matériau: 3/4" BSPP
- Version avec siège à bille
- Convient aux matériaux de moyenne à haute viscosité ainsi qu'aux matériaux sensibles à l'humidité

Régulateur manuel de la pression du matériau

- Pression d'entrée du matériau: max. 400 bar
- Plage de contrôle: 4 - 50 bar / 15 - 150 bar
- Entrée du matériau: 3/8" BSPP
- Version à membrane (N° de commande: 0669348), version à piston (N° de commande: 0669701)
- Convient aux matériaux de faible à forte viscosité et aux matériaux abrasifs (par exemple, époxy / PU)



Tous les numéros de commande couvrent le matériau, régulateurs de pression sans accessoire kits de fixation (tuyaux, mamelons doubles, etc.).

Contrôle total de tous les paramètres importants

Pour un projet réussi, il est essentiel de connaître les paramètres tels que la pression le débit et la température de la matériau traité à tout moment pour pouvoir intervenir si nécessaire. Nous proposons une large gamme de produits à cet effet.



Boîte de contrôle

- Avec affichage et contrôle
- Possibilité de lire jusqu'à trois valeurs mesurées

Contrôle



Manomètre D63

- Plages de mesure: 0 - 50/100/400/600 bar
- Entrée du matériau: G 1/2"



Capteur de pression

- Plages de mesure: 0 - 600 bar
- Entrée du matériau: G 1/4"

Pression



Compteur de course pneumatique

- Plages de mesure: 0 - 999.999 coups



Capteur de course inductif

- Disponible pour toutes les pompes et moteurs pneumatiques



Débitmètre

- Plages de mesure: 0,16 - 16 l/min
- Entrée du matériau: G 3/8" / G 1/2"

Débit



Thermomètre avec aiguille

- Plages de mesure: -40 - 400 °C



Thermomètre analogique

- Plages de mesure: 0 - 120 °C



Thermomètre numérique

- Plages de mesure: -50 - 150 °C



Capteur de température PT100

- Plages de mesure: -50 - 150 °C

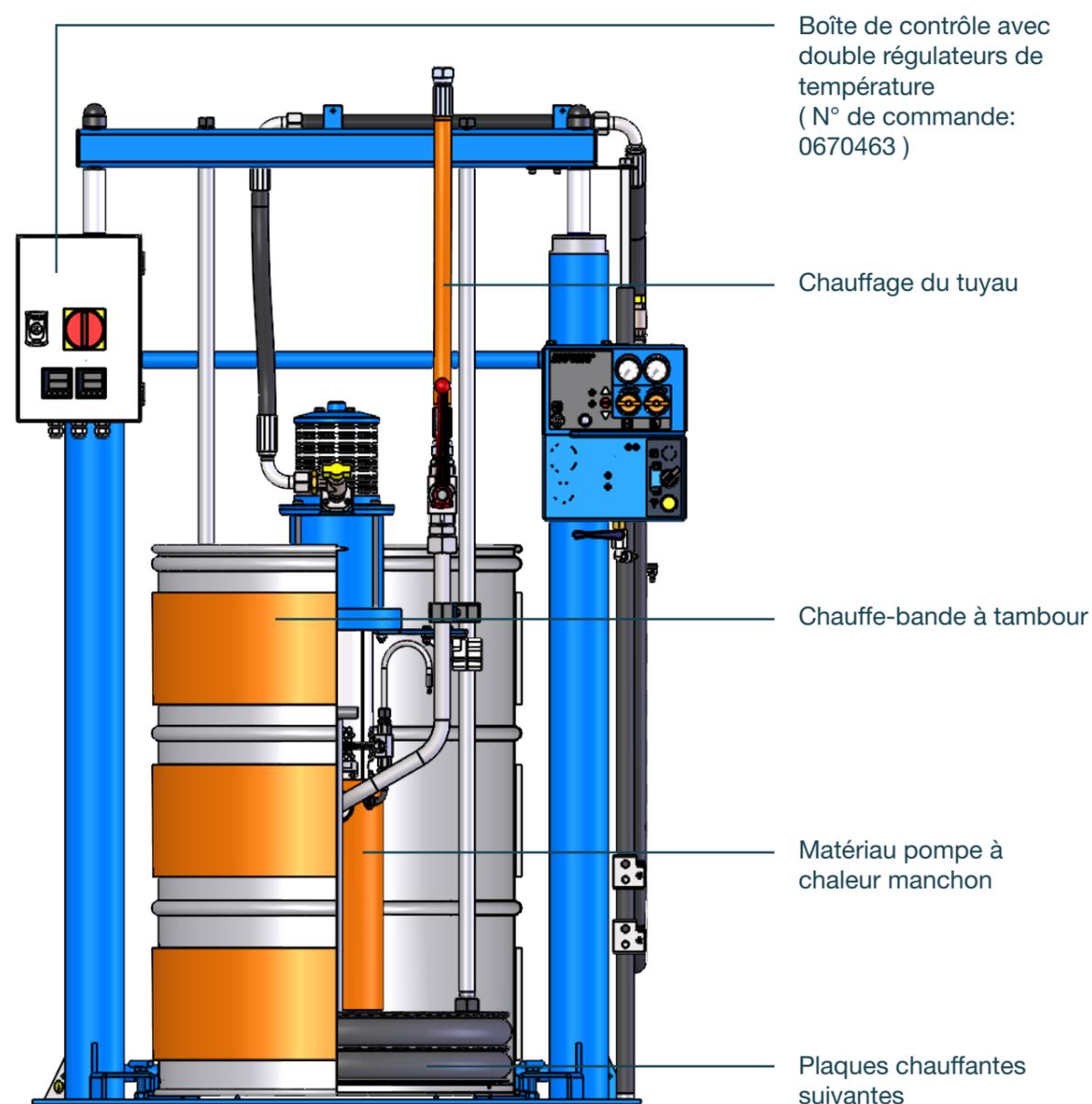
Température

■ Affichage direct analogique ou numérique des valeurs mesurées

■ Acquisition de la valeur mesurée électriquement et commande via le boîtier de commande

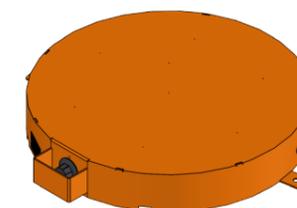
Nos options de chauffage des réchauffeurs de sol du tambour au tuyau de fluide de sortie

Le boîtier de commande est livré en standard avec des régulateurs de température doubles pour la plaque suivante et le tuyau de produit sortant. Si vous avez besoin d'une bande chauffante supplémentaire pour le tambour et/ou d'une pompe à matériau chauffée, nous pouvons également nous en charger. N'oubliez pas de nous en faire part lorsque vous discuterez de votre projet.



Chauffe-sol à tambour

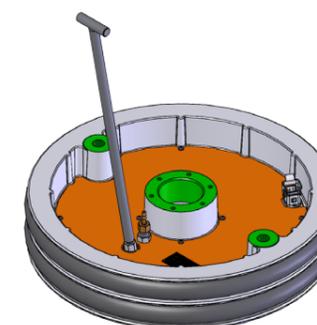
Pour préchauffer un nouveau tambour à l'avance - afin, par exemple, de ne pas interrompre le processus de travail en cours - nos chauffe-fûts séparés conviennent parfaitement. Pour ne pas interrompre le processus de travail en cours, nos réchauffeurs de sol pour fûts séparés sont parfaitement adaptés.



Taille du conteneur	Ø intérieur	Tension	Température	ATEX	Numéro de commande
Petit conteneur	267/312 mm	230 V	30 - 85 °C	Non	0663860
		400 V			0666309
Fût de 216,5 litres	546 mm	230 V	0 - 110 °C	Oui	0639158
	550 - 650 mm		30 - 110 °C	Non	0664500
		400 V			0665630
		480 V	max. 80 °C		0666597

Plaques chauffantes suivantes

Pour un écoulement encore meilleur des matières, nous proposons des plaques de suivi chauffées. Elles permettent de pomper des produits très visqueux d'être pompés sans effort.



Taille du conteneur	Ø intérieur	Tension	Puissance	Température	N° de commande
Fût de 200 litres	571,5 mm	230 V	2100 W	max. 85 °C	0670095
					0670097
Petit conteneur	280 mm		1000 W		0670604

Chauffe-bande à tambour et chauffe-bande à tambour

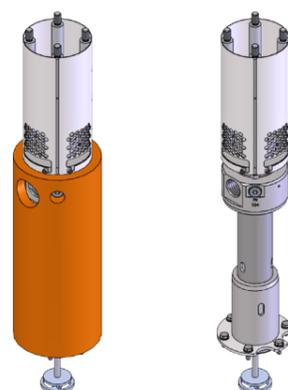
Alors que les chauffe-tambours à bande sont dimensionnés pour s'adapter à un diamètre de tambour spécifique, les chauffe-tambours à bande peuvent être ajustés pour s'adapter à différentes tailles de tambours. s'adapter à des tambours de différentes tailles. En fonction de la température souhaitée, un ou plusieurs réchauffeurs sont nécessaires. Nous pouvons fournir d'autres modèles sur demande.

Taille du conteneur	Longueur	Largeur	Tension	Puissance	Température	N° de commande
Petit conteneur	800 mm	125 mm	230 V	300 W	0 - 120 °C	0656881
	1020 mm	400 mm		200 W	0 - 90 °C	0666963
	940 mm	125 mm		500 W	0 - 120 °C	0656882
Fût de 200 litres	1665 mm	180 mm	230 V	1500 W	0 - 120 °C	0656883
	1950 mm	800 mm		1200 W	0 - 90 °C	0667176

i Un thermostat, un dispositif de rétention du tambour, un câble (sans fiche) et un fil de terre sont inclus.

Manchons thermiques pour pompes à matériaux

Nos manchons chauffants isolés thermiquement en fibre de verre peuvent être montés et démontés facilement et de manière flexible à l'aide d'une fermeture velcro. Le manchon chauffant assure un chauffage uniforme du matériau circulant dans la pompe. Des manchons chauffants pour toutes les autres pompes WIWA sont disponibles sur demande.



Pompe	Ø	Longueur	Tension	Puissance	Température	N° de commande
Pompe BP 600	94 mm	325 mm	230 V	100 W	max. 60 °C	0664387

Tuyaux de chauffage

Le chauffage des tuyaux de sortie est un autre moyen de garantir une température constante du matériau et de maintenir ainsi la température de travail optimale.

Type	Pression de fonctionnement max.	Entrée du matériau	Tension	Puissance	Temperature
DN 12	200/450 bar	G 1/2"	230 V	160 W/m	max. 100 °C
DN 16	175/400 bar	G 3/4"		200 W/m	
DN 20	150/300 bar	G 1"		260 W/m	

Filtres haute pression pour une protection complète de votre unité

En termes simples, les filtres ont pour mission d'empêcher la contamination des matériaux. Ainsi, ils protègent non seulement votre système contre d'éventuels dommages, mais augmentent également l'efficacité de votre processus de production en assurant un flux ininterrompu. Cet effet est encore plus fort avec les raccords à double filtre, car même si un filtre est bouché, le matériau peut toujours passer à travers l'autre.



Raccord de filtre double

- Entrée du matériau: G 1"/1/2"
- Pression max. du matériau: 250/400 bar



Filtre HP type 11 R

- Pression max. du matériau: 450 bar
- Entrée du matériau: M22 x 1,5
- Numéro de commande: 0011800



Filtre HP type 13 R

- Pression max. du matériau: 450 bar
- Entrée du matériau: G 1"
- Numéro de commande: 0065285



Filtre en ligne

- Pression max. du matériau: 400 bar
- Entrée du matériau: G 1"

Nos pistolets pour application manuelle

Avantages

- Manipulation flexible
- Gâchette sans effort à deux ou quatre doigts
- Mobilité optimale grâce à l'articulation pivotante sur roulement à billes



Numéro de commande WIWA 250 D: 0015032
 Numéro de commande WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pression d'entrée du matériau: 300 bar (500 bar)
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Embout de sortie (Numéro de commande: 0669649)



Les embouts de sortie ou les aiguilles doivent être commandés en plus du pistolet.

▶ Application d'extrusion ◀



Numéro de commande WIWA 250 D: 0015032
 Numéro de commande WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pression d'entrée du matériau: 300 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Aiguille de sortie (Numéro de commande: 0669650)

▶ Application d'extrusion ◀



Numéro de commande: 0520012

Pistolet d'extrusion

- Pression d'entrée du matériau: 350 bar
- Entrée du matériau: 3/8" NPSM
- Embout réglable (inclus)

▶ Application d'extrusion ◀



Numéro de commande WIWA 250 D: 0015032
 Numéro de commande WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pression d'entrée du matériau: 300 bar (500 bar)
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Live swivel (included)

▶ Application par pulvérisation ◀

Nos pistolets pour une application automatisée

Avantages

- Construction robuste
- Peut être utilisé avec et sans circulation
- Possibilité de raccordement d'un déclencheur pneumatique pour une application encore plus précise et rapide



Numéro de commande: 0630876

Pistolet automatique WIWA 250

- Pression d'entrée du matériau: 250 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 4 mm



Numéro de commande: 0646339

Pistolet automatique WIWA 225

- Pression d'entrée du matériau: 225 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 3 mm / 4 mm



Numéro de commande: 0669171

Vanne de sortie à aiguille WIWA 250

- Pression d'entrée du matériau: 250 bar
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 2.5 mm



Valve de dosage WIWA

- Pression d'entrée du matériau: 3 - 20 bar (N° de commande: 0669730) / 3 - 50 bar (N° de commande: 0669740)
- Entrée du matériau: 1/4" NPSM
- Taille de l'aiguille: 2,5 mm (également disponible en 1 mm ou 4 mm)
- Plage de dosage: 0.001 - 3 cm³ / 0.003 - 0,2 cm³



Surdosage pratiquement impossible: Avec la soupape de dosage WIWA, le débit le débit peut être déterminé avec précision avant l'application.

▶ Application par pulvérisation ◀

▶ Application d'extrusion ◀

▶ Application d'extrusion ◀

▶ Application de dosage ◀



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Siège et production en Allemagne

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau

Téléphone: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.de

Filiale WIWA USA

WIWA LLC - États-Unis, Canada, Amérique latine

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Téléphone: +1-419-757-0141

Numéro gratuit: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

