



Your project deserves it.



WIWA VULKAN GX



WWW.WIWA.COM

Qualidade estabelecida refinada



As bombas de extrusão **WIWA VULKAN GX** para o transporte, dosagem e aplicação de adesivos, materiais isolantes e materiais de selagem dependem agora também do novo motor pneumático WIWA GX. Isto impressiona com uma carcaça metálica completa, distribuição de ar otimizada durante o funcionamento para minimizar o gelo durante o funcionamento contínuo e redução do ruído.

A gama de bombas de extrusão inclui um total de 19 bombas em quatro classes de desempenho com diferentes desempenhos e Relação de pressões, o que a torna provavelmente uma das séries mais completas do mundo. É complementada por uma extensa selecção de acessórios, tais como bases de montagem, prensas de um e dois cilindros em vários tamanhos, seguindo placas e tampas em todos os tamanhos e desenhos, bem como elementos de aquecimento e outros kits de montagem. Este sistema modular permite a montagem de uma unidade adequada para quase todas as aplicações.

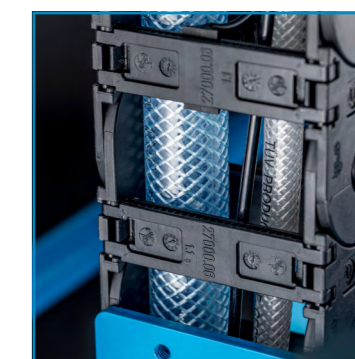
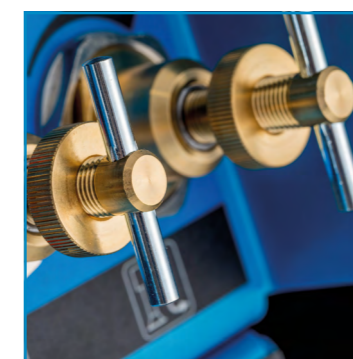
O nosso configurador, que lhe mostramos de forma simplificada nas páginas 42/43, ajudá-lo-á a fazer isto. Além disso, podemos implementar uma grande variedade de soluções especiais para satisfazer as suas necessidades.

Áreas de aplicação

- Fornecimento de estações de trabalho individuais e robots
- Indústria Automóvel
- Construção de máquinas e veículos
- Construção de veículos ferroviários
- Indústria aeronáutica
- Indústria marítima e offshore
- Energia Eólica
- Indústria da madeira e do mobiliário
- Instalações de impressão
- Construção de janelas e portas
- Linhas de produção na indústria química
- Processamento de adesivo e poliuretano
- Tecnologia de lubrificação (sistemas de transporte de óleos e gorduras)
- Aplicações de protecção corporal inferior
- Tecnologia de pulverização e revestimento
- Produção e transformação de tintas e vernizes
- Transporte de matéria-prima para a produção de adesivos
- Sistemas de enchimento de cartuchos
- Produção e processamento de produtos de silicone

Materiais

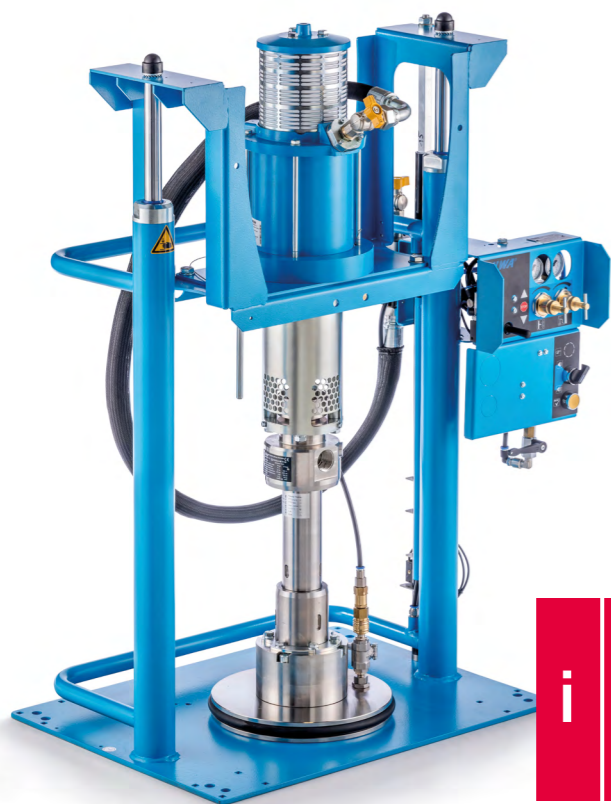
- Adesivos e cola
- PVC e outros materiais de vedação
- Massas lubrificantes e lubrificantes
- Tintas de impressão
- Betume
- Protecção inferior do corpo
- Materiais de revestimento pastosos e outros produtos de média e alta viscosidade
- Mastics
- Silicone
- Butyls
- Urethanes
- Epoxies
- Acrílicos



Vantagens

- Fluxo de material estável
- Resultados precisos devido à baixa pulsação
- Desempenho superior mesmo nas áreas mais difíceis de aplicação e em funcionamento contínuo

Conhece o seu material
e a produção necessária.
Temos a melhor bomba para o trabalho.

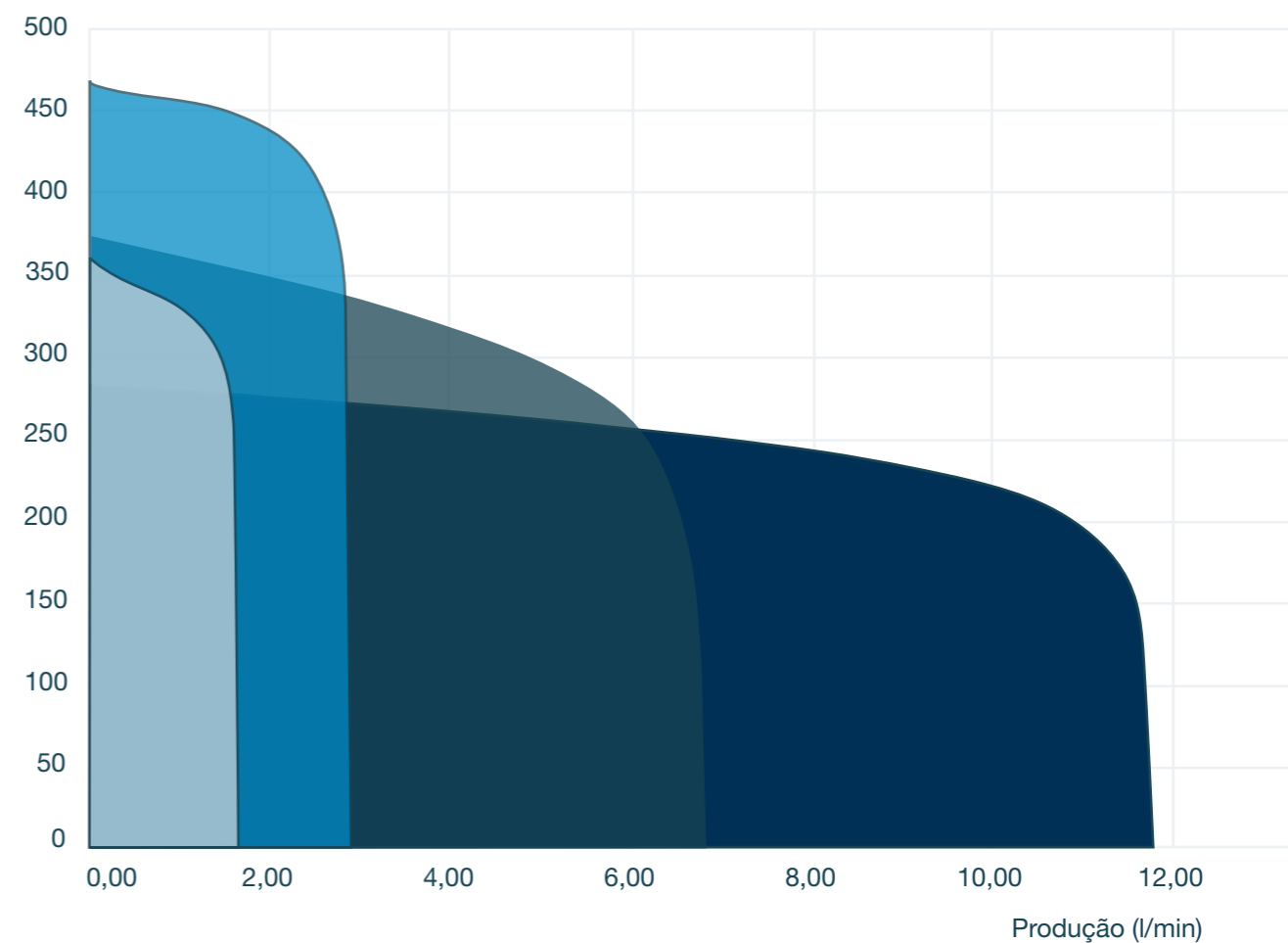






i RS = Aço inoxidável, resistente à ferrugem e ácido
N = Aço normal, galvanizado
Os números de encomenda descrevem apenas as bombas de extrusão. Os sistemas completos são configurados através da nossa equipa de vendas.

Dados técnicos exemplos de sistemas WIWA VULKAN GX

Modelo	Relação de pressão	Produção por 60 ciclos	Pressão máx. de entrada de ar	Pressão máx. de funcionamento	N.º de encomenda
79.24	24:1	4,74 l/min	8 bar	192 bar	0668165 (N)
79.24					0668174 (RS)
79.45	45:1	4,74 l/min	8 bar	360 bar	0666444 (RS)
79.45					0668166 (N)
134.14	14:1	8,04 l/min	8 bar	112 bar	0668167 (N)
134.14					0668175 (RS)
134.26	26:1	8,04 l/min	8 bar	208 bar	0668176 (RS)
134.26					0668168 (N)
134.54	54:1	8,04 l/min	8 bar	432 bar	0668177 (RS)
134.54					0668173 (N)
134.72	72:1	8,04 l/min	6,5 bar	468 bar	0668169 (N)
134.72					0668178 (RS)
330.29	29:1	19,8 l/min	8 bar	232 bar	0668170 (N)
330.62	62:1	19,8 l/min	6 bar	372 bar	0667080 (N)
580.23	23:1	34,8 l/min	8 bar	184 bar	0668172 (N)
580.35	35:1	34,8 l/min	8 bar	280 bar	0665422 (N)

Pressão do material (bar)



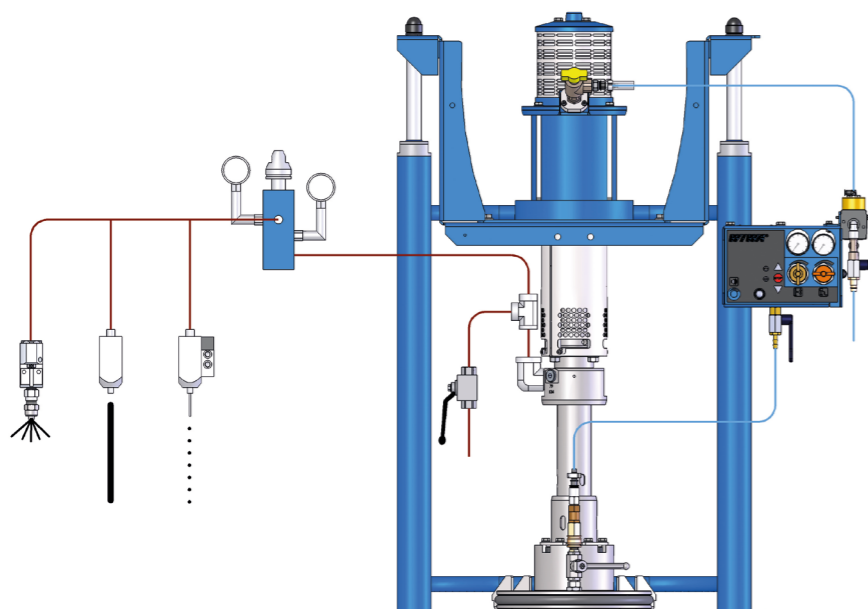
-  Modelo 79.45
-  Modelo 134.72
-  Modelo 330.63
-  Modelo 580.35

i O gráfico acima é apenas para orientação.
A produção real pode ser diferente.

Solução de sistema para recipientes de 20 litros

Vantagens

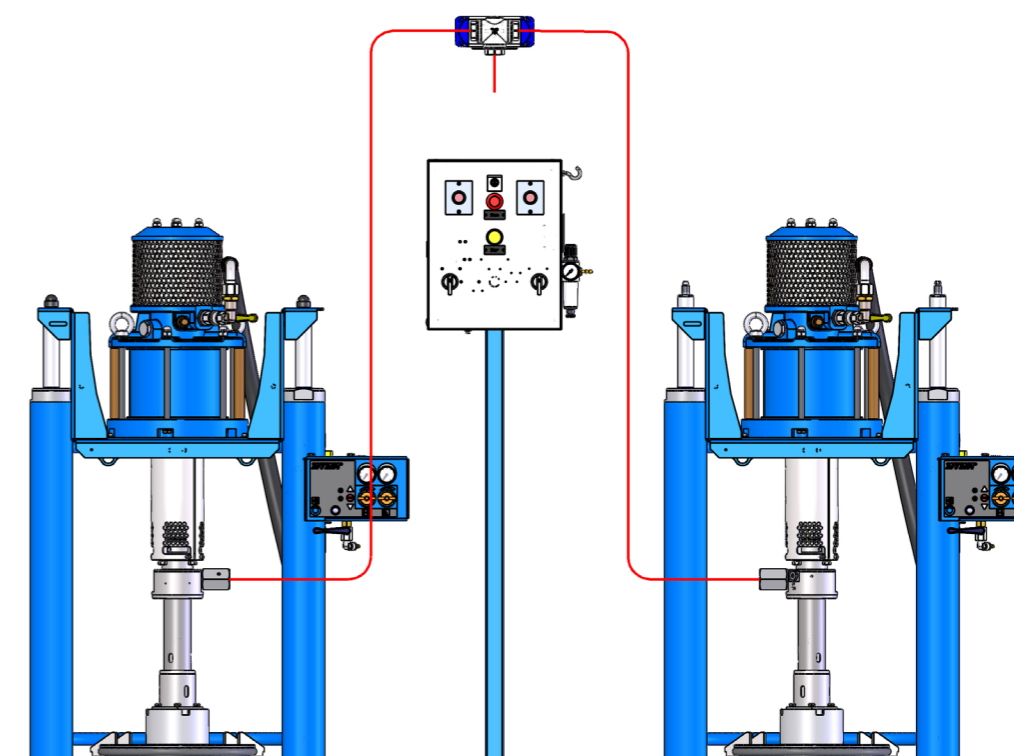
- Fácil de manter
- Arranque suave da bomba com uma pressão de entrada de ar inferior a 1 bar
- Vida útil mais longa da bomba devido à embalagem superior carregada com mola



Adequado para	Componentes	Dados técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • Um a vários pontos de entrega 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN GX • Mangueira de material • Regulador de pressão do material • Carretel de correio duplo • Placa seguinte • Pistola automática 	<ul style="list-style-type: none"> • Produção máx. (por 60 ciclos): 4,7 - 34,8 l/min • Relação de pressão: 14:1 - 72:1

► Funcionamento automático ◀

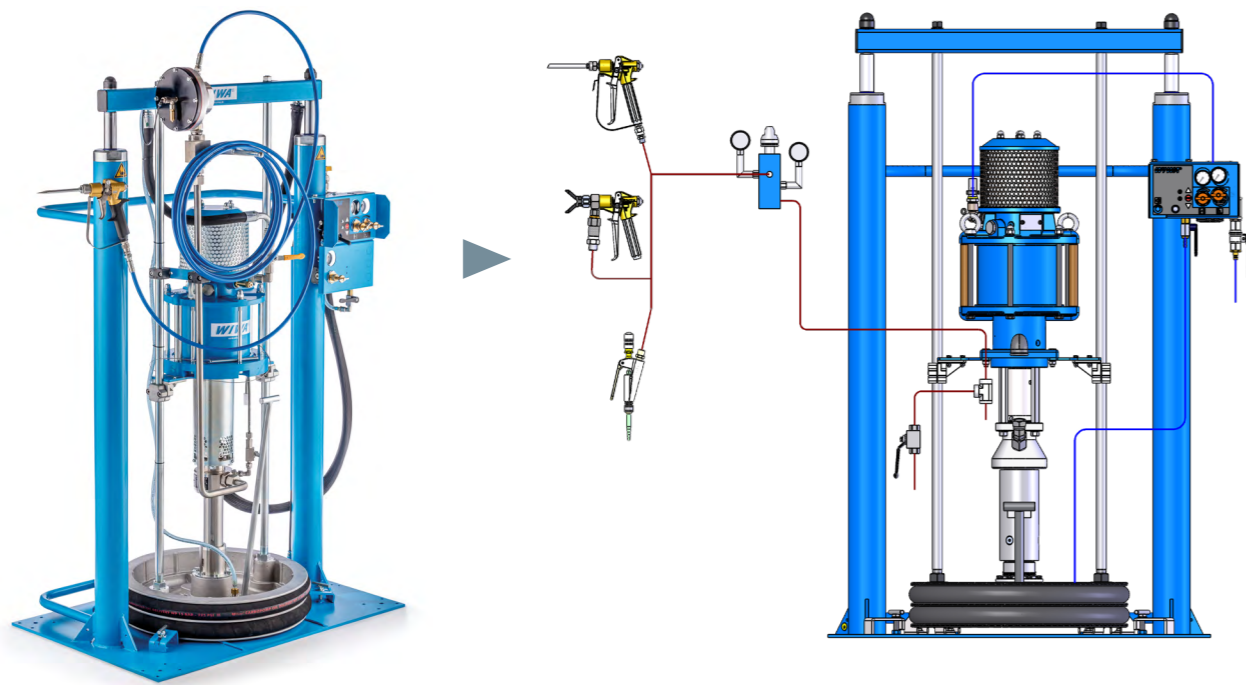
Solução de sistema para recipientes de 20 a 200 litros



Adequado para	Componentes	Dados técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • Transporte contínuo de materiais de maior viscosidade 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN 79.45 • Carretel de correio duplo • Placa seguinte • Caixa de controlo • Monitorização do nível 	<ul style="list-style-type: none"> • Produção máx. (por 60 ciclos): 4,74 l/min • Relação de pressão: 45:1

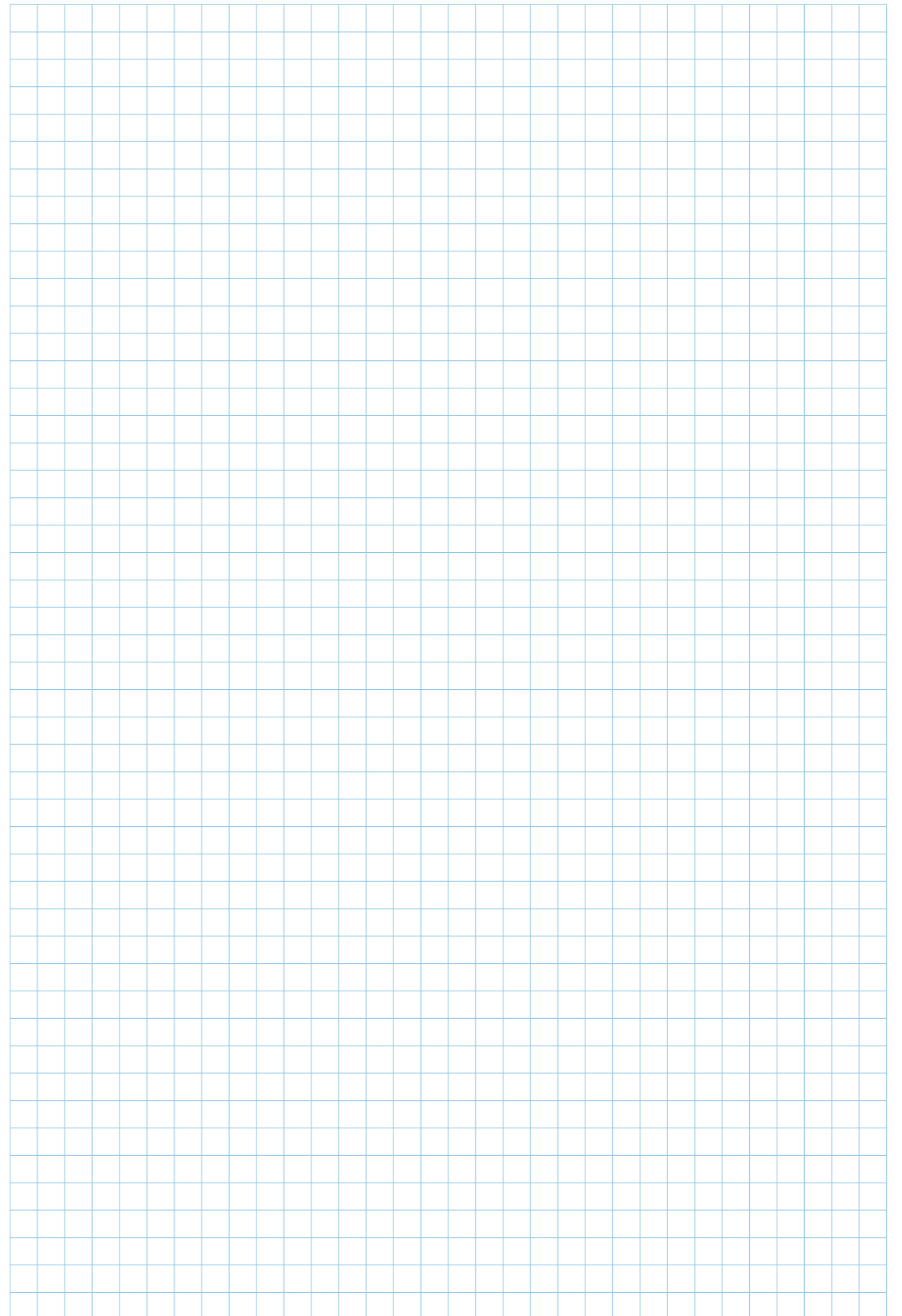
► Funcionamento automático ◀

Solução de sistema para recipientes de 200 litros



Adequado para	Componentes	Dados técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • Um a vários pontos de entrega 	<ul style="list-style-type: none"> • VULKAN • Mangueira de material • Unidade de manutenção • Carretel de correio duplo • Placa seguinte • Pistola sem ar ou pistola de extrusão 	<ul style="list-style-type: none"> • Produção máx. (por 60 ciclos): 4,7 - 34,8 l/min • Relação de pressão: 14:1 - 72:1

▶ Funcionamento manual ◀



Automatizada a alimentação e aplicação de material. Tudo no mesmo fornecedor.

A WIWA entregou uma bomba da série **VULKAN** versão de 200 litros (modelo 134.54) como uma bomba de alimentação, bem como quatro válvulas de saída de agulha **WIWA 250 controladas pneumaticamente** para um integrador de sistema que fabrica uma máquina para a colagem automática de tiras de portas de madeira.



Diversidade modular

Na WIWA VULKAN GX

Embalagens

- Balde pequeno
- Tambor de 200 litros



Elevadores

- 0,3 t + 0,75 t para baldes pequenos
- 0,75 t + 3 t para tambor de 200 litros



Tampa-guia / prato indutor

- Aquecida
- Revestida de teflon



Bombas de extrusão

- 79.24 (N/R) • 330.29 (N)
- 79.54 (N/R) • 330.40 (N)
- 134.16 (N/R) • 330.62 (N)
- 134.26 (N/R) • 580.23 (N)
- 134.54 (N/R) • 580.35 (N)
- 134.72 (N/R)

(também disponíveis aquecidas)



Despressurização 1

Regulador de pressão do material 2

Tubulação de saída 3

Lagarta para cabos 4

- Tubos flexíveis também disponíveis aquecidos

i A lagarta garante o raio de curvatura mais pequeno permitido dos tubos flexíveis, assim protegendo-os contra danos.



Pistolas 6

- Pistolas de extrusão
- Pistolas AirCombi
- Pistolas Airless



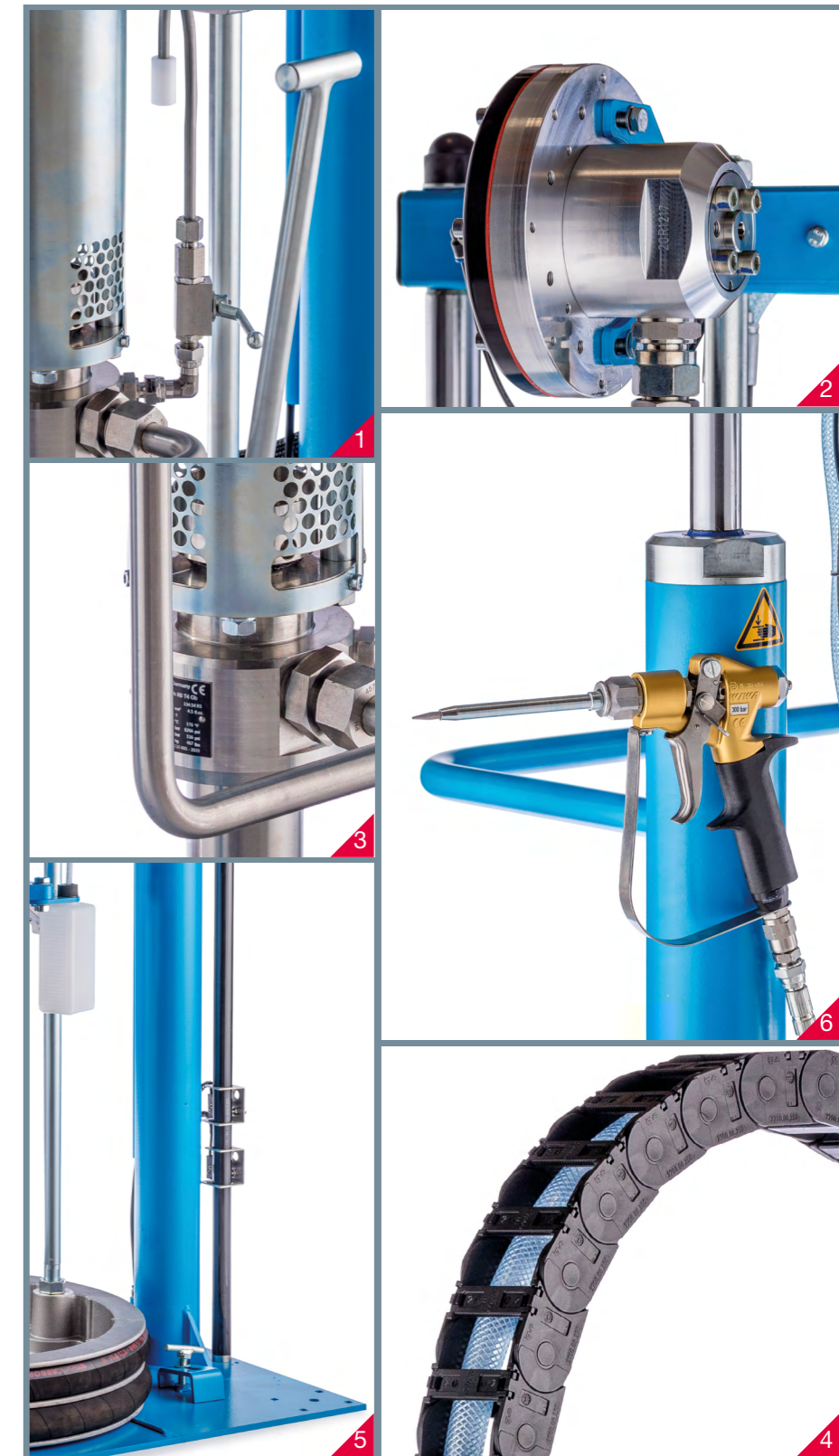
Operação

- Comando com 1 mão
- Comando com 2 mãos



Monitorização 5

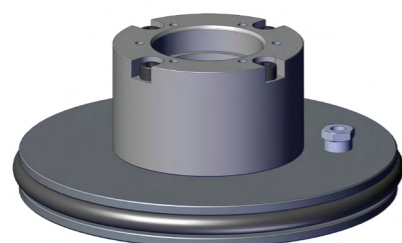
- Mensagem de barril quase vazio
- Mensagem de barril vazio com desativação
- Mensagem de barril vazio sem desativação



i Os nossos sistemas também estão disponíveis sobre rodas. Entre em contacto connosco, caso tenha quaisquer perguntas relativas à sua configuração individual.

Aproveitar todo o potencial da série de potência com pratos indutores adequadas ...

Os pratos indutores possuem um O-ring e ajustam-se aos bidões cilíndricos. São, então, apenas adequadas para um diâmetro interior especial do bidão.



Pratos indutores de quantidade residual otimizada para baldes pequenos



Pratos indutores standard para tambores grandes

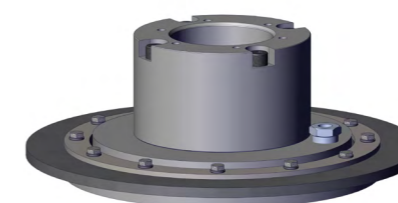
Tamanho dos baldes e tambores	Interior Ø	Potência de aquecimento (opcional)
Baldes de 20 até 80 litros	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Tambor de 200 litros	571,5 mm	2100 W

i

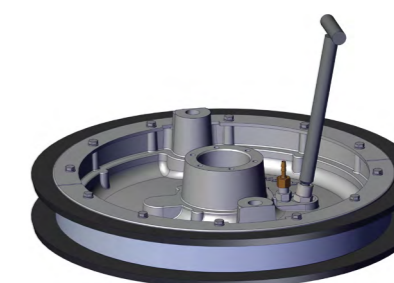
Os pratos e tampas indutoras WIWA aquecidos electricamente oferecem a vantagem de que materiais com viscosidade ainda mais elevada possam ser processados sem qualquer problema. Uma visão geral das nossas opções de aquecimento pode ser encontrada nas páginas seguintes.

... e tampas-guia

As tampas-guia destacam-se por uma junta com rebordo. Estão concebidas para baldes cónicos e, de forma correspondente, também para diferentes diâmetros interiores de baldes.



Tampa-guia de quantidade residual otimizada para baldes grandes ou tambores



Tampa-guia com aba de vedação dupla para baldes grandes ou tambores

Tamanho dos baldes e tambores	Interior Ø	Potência de aquecimento (opcional)
Baldes de 20 até 80 litros	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Tambor de 200 litros	571,5 mm	2100 W

i

O equipamento com revestimento PTFE é de fácil limpeza, uma vez que na superfície não aderente e lisa resta pouco material. Também é extremamente resistente a substâncias abrasivas, que contenham álcool ou substâncias oleosas.

Vantagens

- Fluxo constante de produtos, evitando a cavitação
- Aquecido electricamente ou revestido com PTFE a pedido
- Protecção do conteúdo do recipiente contra humidade, pó ou cura por contacto com o ar

i

Também oferecemos naturalmente outros tamanhos sob encomenda.

Regulador de pressão do material para selantes, adesivos e lubrificantes

Em termos gerais, o regulador de pressão do material assegura que no lado de saída de um sistema não seja excedida uma pressão de saída específica ou que seja alcançada a pressão de serviço necessária, mesmo se no lado de entrada prevalecerem diferentes pressões. Além disso, são compensadas as pulsações que possam ocorrer no transporte de material através das bombas. Assim é possível assegurar um fluxo uniforme do material e a qualidade da aplicação permanece estável.



Regulador para sistemas de operação manual

Ao processar meios autolubrificantes, como graxa, óleo e silicones de 1 e 2 componentes, reguladores de pressão de material com pistões são preferidos. A câmara da mola é selada por um selo mecânico.

Os reguladores de pressão do material com membrana são utilizados particularmente em meios reativos, sensíveis à humidade e abrasivos como resinas base epóxi, poliuretanos e muitos outros materiais. A vedação da câmara ocorre através de uma membrana.



Regulador para sistemas automáticos

Regulador de pressão manual do material

- Pressão de entrada do material: 100 bar (código nº: 0651610), 250 bar (código nº: 0651609), 400 bar (código nº: 0643777)
- Range de regulagem: 20 - 100 bar / 20 - 250 bar / 20 - 400 bar
- Entrada de material: G 3/8"
- Versão com êmbolo
- Adequado para materiais de viscosidade baixa até média (p. ex. massa lubrificante, silicone)

Regulador de pressão manual do material

- Código nº: 0669404
- Pressão de entrada do material: max. 400 bar
- Range de regulagem: 10 - 320 bar
- Entrada de material: G 3/4"
- Versão com êmbolo
- Adequado para materiais de viscosidade média até alta (p. ex. massa lubrificante, mástique)

Regulador de pressão do material pneumático

- Código nº: 0669401
- Pressão de entrada do material: max. 400 bar
- Pressão de saída do material: 25 - 275 bar
- Entrada de material: G 3/4"
- Versão com assentamento da esfera
- Adequado para materiais de viscosidade média até alta e também sensíveis à humidade

Regulador de pressão manual do material

- Pressão de entrada do material: max. 400 bar
- Range de regulagem: 4 - 50 bar / 15 - 150 bar
- Entrada de material: G 3/8"
- Versão com membrana (código nº: 0669348), versão com êmbolo (código nº: 0669701)
- Adequado para materiais de viscosidade baixa até media assim como materiais abrasivos (p. ex. epóxi/PU)



Todos os códigos descrevem os respectivos reguladores de pressão do material sem conjuntos de montagem (tubos flexíveis, bico duplo etc.).

Controle total sobre todos os parâmetros importantes

Para um projecto bem sucedido, é essencial conhecer em qualquer altura valores como a pressão, a vazão ou a temperatura do material processado e ser capaz de intervir se necessário.

Fornecemos uma vasta gama de produtos para este fim.



Armário de controle

- Com visualização e controle
- Leitura de até três valores possíveis medidos

Controle



Manômetro D63

- Range de medição: 0 - 50/100/400/600 bar
- Entrada de material: 1/2" BSPP



Sensor de pressão

- Range de medição: 0 - 600 bar
- Entrada de material: 1/4" BSPP

Pressão



Contador de curso pneumático

- Range de medição: 0 - 999.999 ciclos



Sensor de curso indutivo

- Disponível para todas as bombas e motores de ar



Medidor de fluxo

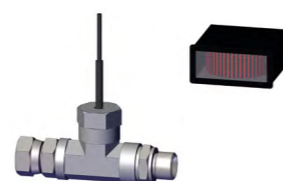
- Range de medição: 0,16 - 16 l/min
- Entrada de material: 3/8" BSPP / 1/2" BSPP

Taxa de fluxo



Termômetro com ponteiro

- Range de medição: -40 - 400 °C



Termômetro analógico

- Range de medição: 0 - 120 °C



Termômetro digital

- Range de medição: -50 - 150 °C



Sensor de temperatura PT100

- Range de medição: -50 - 150 °C

Temperatura

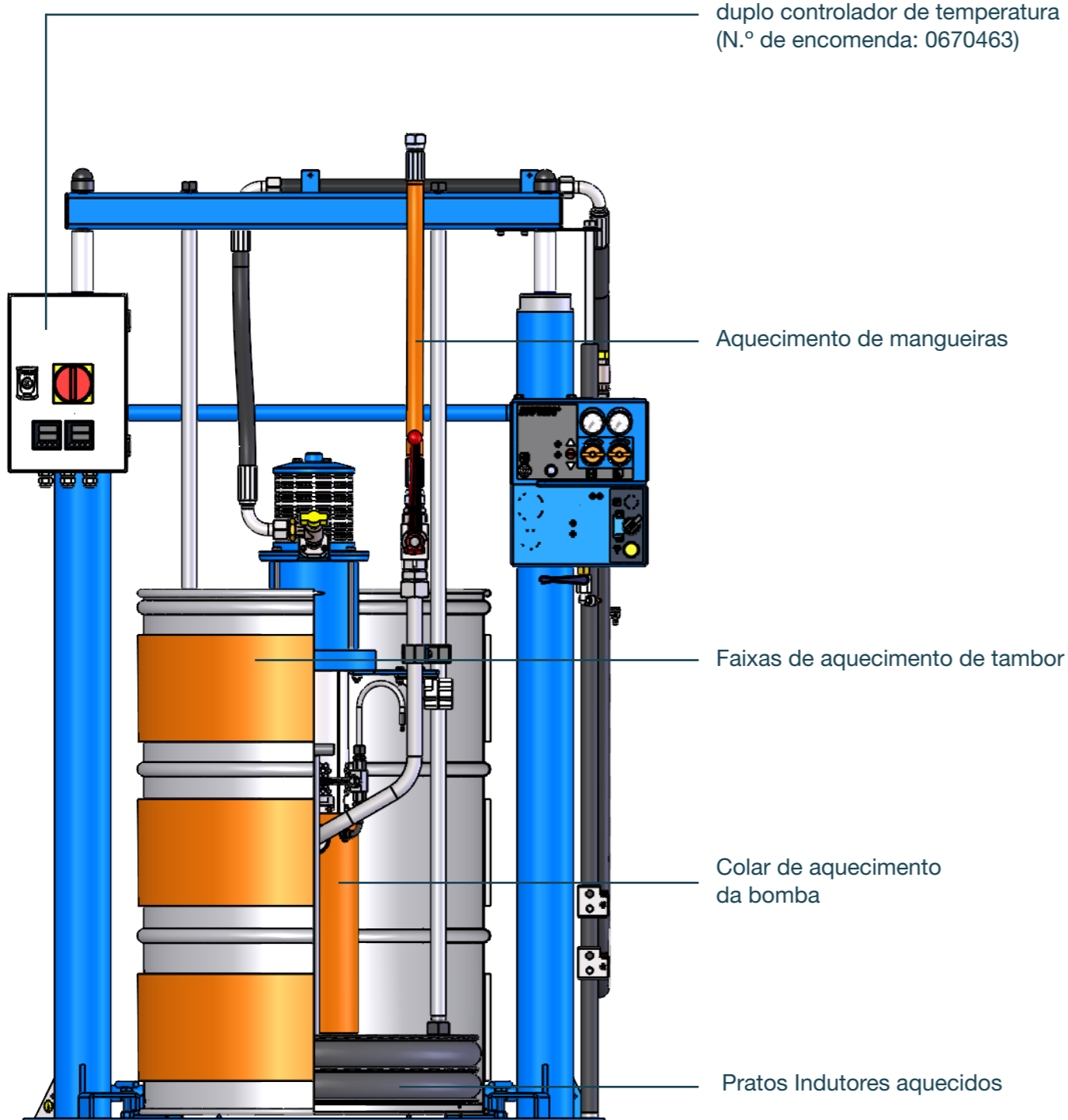
Visualização direta analógica ou digital dos valores medidos

Leitura e controle elétricos de valores medidos através do quadro de comando

As nossas opções de aquecimento desde o aquecedor de base de tambor até à mangueira de material

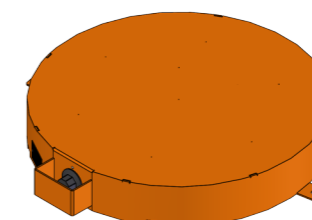
Com o armário de controle com duplo controlador de temperatura, controla-se o aquecimento do prato indutor e das mangueiras como padrão. É necessária uma chamada unidade de potência para as faixas de aquecimento do tambor e o colar de aquecimento da bomba. Se necessário, por favor não hesite em contactar-nos.

Armário de controle completo com duplo controlador de temperatura (N.º de encomenda: 0670463)



Aquecedores de base de tambor

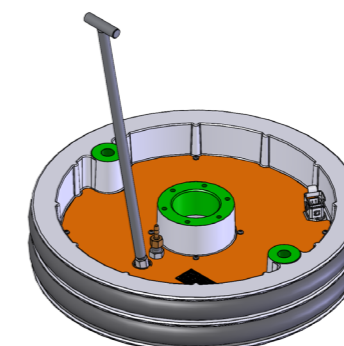
A fim de pré-aquecer um novo recipiente antecipadamente - para que, por exemplo, o processo de trabalho em curso não tenha de ser interrompido - os nossos aquecedores de base de tambor separados são idealmente adequados.



Tamanho do container	Interior Ø	Voltagem	Temperatura	ATEX	Código N.º
Pequenos containers	267/312 mm	230 V	30 - 85 °C	Não	0663860
		400 V			0666309
Tambor de 216,5 litros	546 mm	230 V	0 - 110 °C	Sim	0639158
	550 - 650 mm		30 - 110 °C	Não	0664500
		400 V			0665630
		480 V	máx. 80 °C		0666597

Pratos indutores aquecidos

Para um fluxo ainda melhor do material, oferecemos também as nossos seguintes pratos indutores. Isto permite que mesmo produtos altamente viscosos sejam transportados sem esforço.



Tamanho do container	Interior Ø	Voltagem	Energia	Temperatura	Código N.º
Tambor de 200 litros	571,5 mm	230 V	2100 W	máx. 85 °C	0670095
					0670097
Pequenos containers	280 mm		1000 W		0670604

Cintos de aquecimento e colar de aquecimento de tambor

Enquanto as cintas de aquecimento de tambor são precisamente adaptadas ao tamanho do respectivo recipiente, os colares ou mangas de aquecimento podem ser ajustadas a tamanhos diferentes. Dependendo da temperatura desejada, são necessários um ou mais elementos. Fornecemos outros modelos mediante pedido.

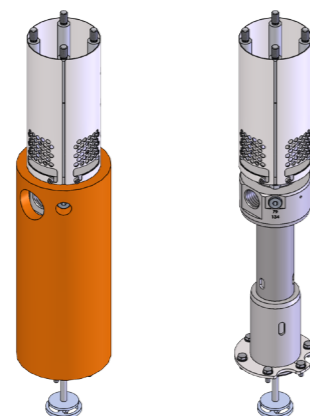
Tamanho do container	Comprimento	Largura	Voltagem	Energia	Temperatura	Código N.º
Pequenos containers	800 mm	125 mm	230 V	300 W	0 - 120 °C	0656881
	1020 mm	400 mm		200 W	0 - 90 °C	0666963
	940 mm	125 mm		500 W	0 - 120 °C	0656882
Tambor de 200 litros	1665 mm	180 mm	230 V	1500 W	0 - 120 °C	0656883
	1950 mm	800 mm		1200 W	0 - 90 °C	0667176

i Em cada caso estão incluídos um termostato, um suporte para o tambor, um cabo de ligação (sem tomada) e um conduíte de proteção.

Mangas ou colar de aquecimento da bomba

As nossas mangas ou colar de aquecimento com isolamento térmico feitas de fibras de vidro podem ser fácil e flexivelmente aplicadas e removidas com a ajuda de um fecho de Velcro e asseguram um aquecimento uniforme do material que flui através da bomba.

Jaquetas de aquecimento para todas as outras bombas WIWA estão disponíveis a pedido.



Bomba	Ø	Comprimento	Voltagem	Energia	Temperatura	Código N.º
Bomba de BP 600	94 mm	325 mm	230 V	100 W	máx. 60 °C	0664387

Mangueiras aquecidas

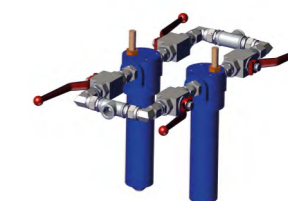
O aquecimento das mangueiras é outra forma de assegurar uma temperatura constante do material e assim manter a temperatura de trabalho otimizada.

Tipo	Pressão máx. de funcionamento	Entrada de material	Voltagem	Energia	Temperatura
DN 12	200/450 bar	1/2" BSPP	230 V	160 W/m	máx. 100 °C
DN 16	175/400 bar	3/4" BSPP		200 W/m	
DN 20	150/300 bar	1" BSPP		260 W/m	

Filtros de alta pressão para uma protecção completa da sua unidade

Em termos simples, os filtros têm a tarefa de prevenir a contaminação dos materiais. Desta forma, não só protegem o seu sistema de possíveis danos, como também aumentam a eficiência do seu processo de produção, assegurando um fluxo ininterrupto.

Este efeito é ainda mais forte com filtros duplos, porque mesmo que um filtro esteja entupido, o material ainda pode ser passado através do outro.



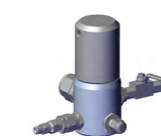
Encaixe de filtro duplo

- Entrada de material: 1"/1/2" BSPP
- Pressão máx. do material: 250/400 bar



Filtro de alta pressão tipo 11 R

- Pressão máx. do material: 450 bar
- Entrada de material: M22 x 1,5
- Código N.º: 0011800



Filtro de alta pressão tipo 13 R

- Pressão máx. do material: 450 bar
- Entrada de material: 1" BSPP
- Código N.º: 0065285



Filtro em linha

- Pressão máx. do material: 400 bar
- Entrada de material: 1" BSPP

As nossas pistolas para aplicação manual

Vantagens

- Manuseio flexível
- Gatilho suave para dois ou quatro dedos
- Mobilidade ideal graças à junta articulada com rolamentos de esferas



Código nº WIWA 250 D: 0015032
Código nº WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pressão de entrada do material: 300 bar (500 bar)
- Entrada de material: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Bico de saída (código nº: 0669649)



Os bicos ou agulhas de saída devem ser encomendados adicionalmente para a pistola.

▶ Aplicação por extrusão ◀



Código nº WIWA 250 D: 0015032
Código nº WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pressão de entrada do material: 300 bar (500 bar)
- Entrada de material: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Agulha de saída (código nº: 0669650)

▶ Aplicação por extrusão ◀



Código nº: 0520012

Extrusion gun

- Pressão de entrada do material: 350 bar
- Entrada de material: 3/8" NPSM
- Bico ajustável (inclusive)

▶ Aplicação por extrusão ◀



Código nº WIWA 250 D: 0015032
Código nº WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Pressão de entrada do material: 300 bar
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Junta articulada (inclusive)

▶ Aplicação por pulverização ◀

As nossas pistolas para aplicação automática

Vantagens

- Construção robusta
- Pode ser utilizado com e sem circulação
- Opção de ligação para disparo pneumático para uma aplicação ainda mais precisa e rápida



Código nº: 0630876

Pistola automática WIWA 250

- Pressão de entrada do material: 250 bar
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamanho da agulha: 4 mm



Código nº: 0646339

Pistola automática WIWA 225

- Pressão de entrada do material: 225 bar
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamanho da agulha: 3 mm / 4 mm



Código nº: 0669171

Válvula de saída de agulha WIWA 250

- Pressão de entrada do material: 250 bar
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamanho da agulha: 2,5 mm



Válvula de dosagem WIWA

- Pressão de entrada do material: 3 - 20 bar (código nº: 0669730) / 3 - 50 bar (código nº: 0669740)
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamanho da agulha: 2,5 mm (também disponível 1 mm ou 4 mm)
- Range de dosagem: 0,001 - 3 cm³ / 0,003 - 0,2 cm³

i

Overdose ou sobredosagem praticamente impossível: Com a válvula de dosagem WIWA é possível definir exatamente a quantidade de aplicação antes do processo de dosagem.

▶ Aplicação por pulverização ◀

▶ Aplicação por extrusão ◀

▶ Aplicação por extrusão ◀

▶ Aplicação de dosagem ◀



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Sede e Produção Alemanha

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau

Telefone: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.com

WIWA EUA

WIWA LLC – EUA, Canadá, América-Latina

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Telefone: +1-419-757-0141

Sem custos: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

