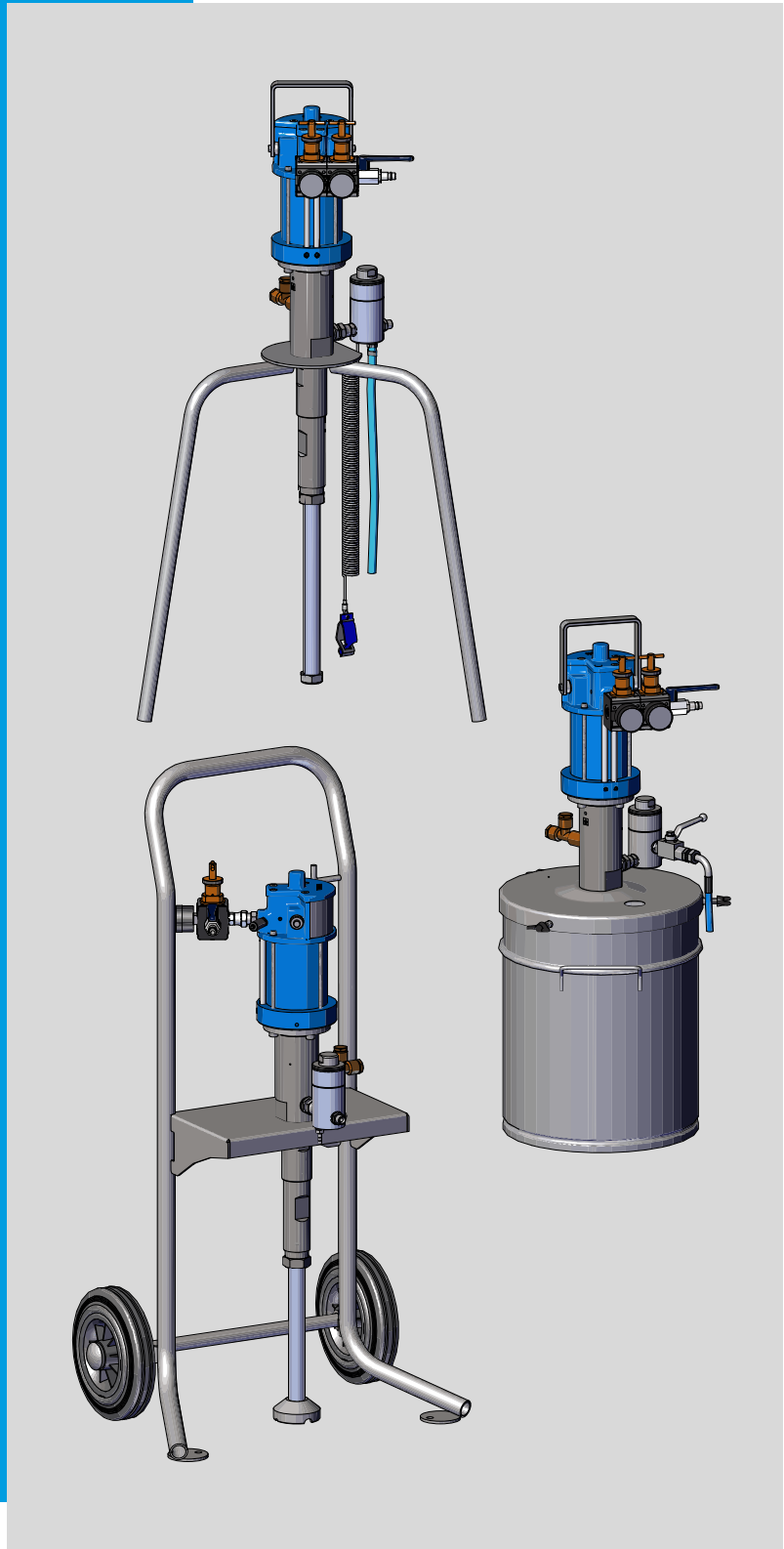


Gebruikshandleiding

PROFIT SERIE

1K Airless/AirCombi



Serienummer:



EG-conformiteitsverklaring

conform bijlage II, nr. 1 A van de machinerichtlijn 2006/42/EG,
gewijzigd door 2009/127/EG

Hierbij verklaart de fabrikant

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

35633 Lahnau

Gewerbestraße 1-3

Duitsland

dat de machine, type
met het serienr.

PROFIT SERIE

voldoet aan de bepalingen van bovenvermelde richtlijnen.

Verantwoordelijke voor de documentatie: **WIWA**, +49 (0)6441 609-0

Lahnau, 11 april 2025

Plaats, datum



Dipl.-Ing. (FH) Peter Turczak
Bedrijfsleider

EU-conformiteitsverklaring



volgens ATEX-richtlijnen

Hierbij verklaart de fabrikant

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

35633 Lahnau

Gewerbestraße 1–3

Duitsland

dat de machine, type

PROFIT SERIE

met het serienr.

voldoet aan de bepalingen van de richtlijn 2014/34/EU.

De vermelde machine is ingedeeld in de groep II, categorie 2G.

Aanduiding:  II 2G Ex h IIB T4 Gb

Lahnau, 11 april 2025



Plaats, datum

Dipl.-Ing. (FH) Peter Turczak
Bedrijfsleider

Inhoud

1	Voorwoord	1
2	Veiligheid	2
2.1	Uitleg van symbolen	2
2.2	Veiligheidsinstructies	4
2.2.1	Bedrijfsdruk	5
2.2.2	Risico's door de spuitstraal	5
2.2.3	Risico's door elektrostatische oplading	6
2.2.4	Risico's door hete of koude oppervlakken	6
2.2.5	Explosieveiligheid	6
2.2.6	Gezondheidsrisico's	7
2.3	Veiligheidsborden	8
2.4	Veiligheidsvoorzieningen	9
2.4.1	Veiligheidsklep	10
2.4.2	Persluchtafsluitkraan	10
2.4.3	Aardingskabel	11
2.5	Bedienings- en onderhoudspersoneel	11
2.5.1	Verplichtingen van de exploitant	11
2.5.2	Kwalificatie van het personeel	11
2.5.3	Goedgekeurde operators	12
2.5.4	Persoonlijke beschermingsmiddelen	12
2.6	Aanspraak op gebreken en aansprakelijkheid	13
2.6.1	Reserveonderdelen	13
2.6.2	Accessoires	13
2.7	Gedrag bij noodgevallen	13
2.7.1	De machine stilzetten en de druk ontlasten	13
2.7.2	Lekkages	14
2.7.3	Letsel	14
3	Omschrijving	15
3.1	Bedoeld gebruik	16
3.2	Niet-beoogd gebruik	16
3.3	Opbouw	17
3.4	Dubbele persluchtregelaar	18
3.5	Optionele uitbreidingen en accessoires	18
3.5.1	Spuittoebehorenssets	19
3.5.2	Aanbouwset AirCombi	19
4	Transport, opstellen en montage	20
4.1	Transport	20
4.2	Opstellocatie	21
4.3	Montage	22
4.3.1	Wandhouder monteren	22
4.3.2	Spuitslang en verstuiverluchtslang monteren	23
4.3.3	Machine aarden	24
4.3.4	Persluchttoevoer aansluiten	25
5	Werking	26
5.1	Machine in bedrijf nemen	26
5.2	Spuiten	27
5.2.1	Spuitedruk instellen	27
5.2.2	Tips voor een goede coating	28

5.3	Spoelen	28
5.4	Druk ontlasten	30
5.5	Materiaal verwisselen	31
5.6	Buiten werking stellen	31
5.7	Opslag	32
5.8	Verwerking van afvalstoffen	32
6	Onderhoud	33
6.1	Regelmatige controles	34
6.2	Onderhoudsschema	35
6.3	Veiligheidsklep	35
6.3.1	Veiligheidsklep controleren	35
6.3.2	Veiligheidsklep vervangen	37
6.4	Hogedrukpomp	37
6.4.1	Scheidingsmiddelen op materiaalresten controleren	37
6.4.2	Vullen met scheidingsmiddel en de vulstand controleren	37
6.5	Hogedrukfilter	38
6.5.1	Filterelement wegnemen	38
6.5.2	Filterelement reinigen	39
6.5.3	Filterelementen voor hogedrukfilters	39
6.6	Perslucht- en materiaalslangen controleren	39
6.7	Geadviseerde bedrijfsmiddelen	40
7	Verhelpen van storingen	41
8	Technische informatie	44
8.1	Typeplaatje	44
8.2	Technische gegevens	44
8.3	Machinekaart	44
8.4	Emissiegeluidsdrukkniveau op de werkplaats	45
8.5	QR-code	45

1 Voorwoord

Geachte klant!

Het verheugt ons dat u heeft gekozen voor een machine van ons.

Deze gebruikshandleiding is bestemd voor het bedienings- en onderhoudspersoneel. Deze bevat alle informatie die noodzakelijk is voor de bediening van deze machine.



De exploitant moet er voor zorgen dat voor het bedienings- en onderhoudspersoneel altijd een gebruikshandleiding in de desbetreffende taal ter beschikking staat.

Naast de gebruikshandleiding is voor een veilig gebruik van de machine overige informatie onmisbaar. De in uw land geldende richtlijnen en ongevalpreventievoorschriften lezen en opvolgen.

In Duitsland zijn dit:

- ▶ de DGUV 100-500, hoofdstuk 2.29 “Verwerken van coatingstoffen”,
- ▶ de DGUV 100-500, hoofdst. 2.36 “Werken met vloeistofstralers”,

beide van de Duitse Berufsgenossenschaft der Gas-, Fernwärme- und Wasserwirtschaft (Duitse beroepsvereniging van de gas-, stadsverwarmings- en waterindustrie).

Wij adviseren alle relevante richtlijnen en ongevalpreventievoorschriften toe te voegen aan de gebruikshandleiding.

Daarnaast moeten de veiligheidsgegevensbladen, instructies van de fabrikant en de verwerkingsrichtlijnen voor coating- en transportmaterialen altijd worden opgevolgd.

Bij eventuele vragen, staan wij u graag ter beschikking.

Wij wensen u goede werkresultaten met uw machine

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Auteursrecht

© 2025 WIWA

Het auteursrecht van deze handleiding ligt bij
WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 1–3 • 35633 Lahnau • Duitsland
Tel: +49 (0)6441 609-0 • Fax: +49 (0)6441 609-2450
E-mail: info@wiwa.de • Homepage: www.wiwa.de

Deze handleiding is uitsluitend voor het voorbereidings-, bedienings- en onderhoudspersoneel bestemd. De verstrekking van deze handleiding voor verveelvoudiging, hergebruik of verstrekking van de inhoud is verboden, zover dit niet uitdrukkelijk schriftelijk is toegestaan. Handelen in strijd hiermee verplicht tot schadevergoeding. Alle rechten betreffende de patenten, gebruiksmodellen en industriële modellen zijn voorbehouden.

2 Veiligheid

Deze machine is volgens alle veiligheidstechnische uitgangspunten geconstrueerd en geproduceerd. Hij voldoet aan de huidige stand der techniek en de geldende ongevallenpreventievoorschriften. De machine verlaat de fabriek in een probleemloze toestand en garandeert een hoge technische veiligheid. Desondanks dreigen bij onjuiste bediening of misbruik gevaar voor:

- ▶ lichamelijk of dodelijk letsel voor de operator of derden,
- ▶ schade aan de machine en overige materiële zaken van de exploitant,
- ▶ de efficiënte werking van de machine.

Principieel moet elke werkwijze achterwege worden gelaten, die de veiligheid van het bedieningspersoneel en de machine in gevaar kan brengen. Alle personen die met het opstellen, in bedrijf stellen, bedienen, verzorgen, repareren en onderhouden te maken hebben, moeten eerst de gebruikshandleiding hebben gelezen en begrepen – vooral het hoofdstuk “Veiligheid”.

Het gaat om uw veiligheid!

Wij adviseren de exploitant van de machine dit schriftelijk te laten bevestigen.

2.1 Uitleg van symbolen

Veiligheidsinstructies waarschuwingen voor potentiële ongevallen en benoemen de maatregelen die vereist zijn voor ongevallenpreventie. In de gebruikshandleidingen van **WIWA** worden veiligheidsinstructies extra benadrukt en als volgt aangegeven:

GEVAAR

Wijst op gevaar voor ongevallen, waarbij het niet opvolgen van de veiligheidsinstructies met grote waarschijnlijkheid zwaar of dodelijk letsel tot gevolg zal hebben!

WAARSCHUWING

Wijst op gevaar voor ongevallen, waarbij het niet opvolgen van de veiligheidsinstructies zwaar of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben!

LET OP

Wijst op gevaar voor ongevallen, waarbij het niet opvolgen van de veiligheidsinstructies letsel tot gevolg kan hebben!



Wijst op belangrijke instructies voor een deskundige omgang met de machine. Bij het niet opvolgen hiervan kan schade aan de machine of de omgeving het gevolg zijn.

In de veiligheidsinstructies m.b.t. gevaar voor ongevallen met letselgevaar, worden afhankelijk van de bron van gevaar, verschillende pictogrammen gebruikt.

Voorbeelden:



Algemeen gevaar voor ongevallen



Explosiegevaar door explosieve atmosfeer



Explosiegevaar door explosief stoffen



Gevaar op ongevallen door elektrische spanning, resp. elektrostatische lading



Waarschuwing voor kneuzingen



Waarschuwing voor bijtende stoffen



Gevaar voor letsel door bewegende machineonderdelen



Verbrandingsgevaar door warme oppervlakken



Bevriezingsgevaar door koude oppervlakken

Veiligheidsgebodsborden wijzen in de eerste plaats op de te dragen persoonlijke beschermingsuitrusting. Ze worden bovendien extra benadrukt en als volgt aangegeven:



Beschermende kleding dragen

Wijst op de verplichting de voorgeschreven beschermende kleding te dragen om huidletsel door verwerkt materiaal of gassen te voorkomen.



Oogbescherming gebruiken

Wijst op de verplichting een veiligheidsbril te dragen, om oogletsel door wegspattend materiaal, gassen, dampen of stof te voorkomen.



Gehoorbescherming gebruiken

Wijst op de verplichting gehoorbescherming te dragen om schade aan het gehoor door lawaai te voorkomen.



Bescherming voor de luchtwegen gebruiken

Wijst op de verplichting bescherming voor de luchtwegen te gebruiken, om schade aan de luchtwegen door gassen, dampen of stof te voorkomen.

**Veiligheidshandschoenen dragen**

Wijst op de verplichting veiligheidshandschoenen te dragen, om verwondingen door agressieve chemicaliën, brandwonden bij het verwerken van verhitte materialen of bevriezingen door het contact met zeer koude oppervlakken te voorkomen.

**Veiligheidsschoenen dragen**

Wijst op de verplichting veiligheidsschoenen te dragen, om voetletsel door omvallende, vallende of weggrollende voorwerpen en het wegglijden op gladde ondergrond te voorkomen.



Kenmerkt verwijzingen naar richtlijnen, werkinstructies en gebruikshandleidingen die zeer belangrijke informatie bevatten en absoluut in acht moeten worden genomen.



Geeft een bijzondere aanwijzing betreffende explosiebeveiliging.



Geeft een bijzondere aanwijzing betreffende aarding.



Geeft een bijzondere aanwijzing betreffende potentiaalvereffening tussen elektrisch geleidende delen.

2.2 Veiligheidsinstructies

**WAARSCHUWING**

Houd er altijd rekening mee dat deze machine onder hoge druk werkt en bij ondeskundig gebruik levensgevaarlijk letsel kan veroorzaken!

Laat de machine niet onbeheerd achter tijdens het gebruik. U moet in noodgeval direct kunnen ingrijpen.

Voer geen gereedschappen of andere voorwerpen in de ventilatieopeningen van motoren of pompen en let op dat er geen vuil binnendringt, anders kan er lichamelijk letsel of schade aan de machine ontstaan.



Alle instructies in deze gebruikshandleiding en de afzonderlijke gebruikshandleidingen van de individuele machineonderdelen, resp. de optioneel accessoires altijd opvolgen.

2.2.1 Bedrijfsdruk



WAARSCHUWING

Onderdelen die niet geschikt zijn voor de maximaal toegestane bedrijfsdruk, kunnen barsten en zwaar letsel veroorzaken.

- ▶ De opgegeven maximale bedrijfsdrukken moeten altijd voor alle onderdelen worden aangehouden. Bij verschillen in de bedrijfsdrukken, geldt de laagste waarde altijd als maximale bedrijfsdruk voor de gehele machine.
- ▶ Materiaalslangen en slangverbindingen moeten geschikt zijn voor de maximale bedrijfsdruk inclusief de vereiste veiligheidsfactor.
- ▶ Materiaalslangen mogen geen lekkages, knikken, tekenen van slijtage of uitstulpingen vertonen.
- ▶ Slangverbindingen moeten goed vastzitten.

2.2.2 Risico's door de spuitstraal



WAARSCHUWING

Het materiaal komt met zeer hoge druk uit het spuitpistool. De spuitstraal kan door de snijdende werking of door het indringen in de huid of in de ogen zwaar letsel veroorzaken.



- ▶ Nooit het spuitpistool op uzelf, andere personen of dieren richten!
- ▶ Nooit uw vingers of hand voor het spuitpistool houden!
- ▶ Nooit in de spuitstraal grijpen!
- ▶ Houd het spuitpistool tijdens het werk altijd stevig vast, omdat bij grote werkdruk grote terugstootkrachten op kunnen treden.



WAARSCHUWING

Onbedoeld uit het spuitpistool komend materiaal kan persoonlijk letsel of materiële schade veroorzaken.

- ▶ Klem de trekker van het spuitpistool tijdens het bedrijf niet vast!
- ▶ Beveilig het spuitpistool bij elke werkonderbreking!
- ▶ Controleer voor het in gebruik nemen altijd de beveiliging van het spuitpistool!

2.2.3 Risico's door elektrostatische oplading



WAARSCHUWING

Door de hoge stromingssnelheden kan elektrostatische oplading ontstaan. Statische ontladingen kunnen brand en explosies tot gevolg hebben.

- ▶ Zorg dat de machine deskundig is geaard!
- ▶ Aard ook het te coaten object.
- ▶ Gebruik altijd open, elektrisch geleidende reservoirs en plaats deze op een geaard oppervlak.
- ▶ Spuit nooit oplosmiddelen of oplosmiddelhoudende materialen in kannen met een slanke Hals of vaten met een opening voor een tapnippel!
- ▶ Gebruik uitsluitend elektrisch geleidende materiaalslangen. Alle originele materiaalslangen van **WIWA** zijn geleidend en afgestemd op onze apparaten.
- ▶ Gebruik uitsluitend elektrisch geleidende accessoires/delen van accessoires.



WAARSCHUWING

Vervuilde machines kunnen zich elektrostatisch opladen. Statische ontladingen kunnen brand en explosies tot gevolg hebben.

- ▶ Houd de machine schoon.
- ▶ Voor reinigingswerkzaamheden altijd buiten de Ex-zones uit.

2.2.4 Risico's door hete of koude oppervlakken



LET OP

Bij het gebruik van materiaalverhitters kunnen de oppervlakken van de machine heet worden. Er bestaat verbrandingsgevaar.

- ▶ Draag bij het verwerken van verwarmde materialen altijd beschermende handschoenen met onderarmbescherming!



LET OP

Luchtmotoren kunnen tijdens het gebruik zeer koud worden. Bij contact met zeer koude oppervlakken kunt u lokale bevriezingen oplopen.

- ▶ Voor alle werkzaamheden aan en met de machine moeten de luchtmotoren zijn verwarmd tot een temperatuur boven 10 °C.
- ▶ Draag geschikte beschermende handschoenen!

2.2.5 Explosieveiligheid

In de handleidingen van **WIWA** worden de volgende afkortingen gebruikt:

- Ex-veilig: Explosieveilgheid
- Ex-zone: explosiegevaarlijke resp. niet-explosieveilge zone
- Non-Ex-zone: niet-explosiegevaarlijke resp. explosieveilge zone
- Ex-zone: Explosieveilge zone conform ATEX-richtlijn
- ATEX-kennis: Kennis inzake de explosieveilgheid conform ATEX-richtlijn



Machines en accessoires die niet explosieveilge zijn, mogen niet in werkplaatsen worden gebruikt die onder de explosieveilgheidsverordening vallen!

Explosieveilge machines herkent u aan de betreffende Ex-aanduiding op het typeplaatje en/of de meegeleverde ATEX-conformiteitsverklaring.

Bij gebruik van de machine in Ex-bereiken, moet het vakpersoneel over ATEX-kennis beschikken.

Explosieveilge machines voldoen aan de eisen van ATEX-richtlijn voor de op het typeplaatje, resp. in de conformiteitsverklaring aangegeven apparatengroep, apparatencategorie en temperatuurklasse.

Tot de verantwoordelijkheid van de exploitant behoort het vastleggen van de zone-indeling volgens de ATEX-richtlijn, bijlage II, nr. 2.1–2.3 waarbij de voorschriften van de verantwoordelijke toezichthoudende instantie moeten worden opgevolgd. Bij de exploitant ter plaatse moet worden gecontroleerd en gewaarborgd dat alle technische gegevens en de aanduiding overeenkomstig ATEX overeenkomen met de vereiste gegevens.

Voor toepassingen, waarbij uitval van de machine zou kunnen leiden tot persoonlijk letsel, moet de exploitant de betreffende veiligheidsmaatregelen treffen.

Houd er rekening mee dat enkele onderdelen een eigen typeplaatje met een afzonderlijke ATEX-aanduiding hebben. In dit geval geldt voor de volledige machine de geldende laagste explosieveilgheid van alle aangebrachte aanduidingen.

Worden roerwerken, verhitters of andere elektrisch aangedreven accessoires gemonteerd, moet de explosieveilgheid worden gecontroleerd. Stekkers voor verhitters, roerwerken, etc., die niet explosieveilge zijn, mogen uitsluitend buiten de ruimten die onder de explosieveilgheids-verordening vallen worden aangesloten, ook als de accessoires zelf explosieveilge zijn.

2.2.6 Gezondheidsrisico's



LET OP

Afhankelijk van welke materialen verwerkt worden, kunnen dampen van oplosmiddelen ontstaan die de gezondheid nadelig kunnen beïnvloeden en schade aan voorwerpen kunnen veroorzaken.

- Zorg voor voldoende ventilatie op de werkplek.
- Altijd de veiligheidsgegevensbladen en verwerkingsinstructies van de fabrikant van de materialen opvolgen.



Neem bij het gebruik van verf, oplosmiddelen, oliën, vetten en overige chemische middelen de veiligheids- en doseringsinstructies van de fabrikant en de algemeen geldende voorschriften in acht.



Gebruik voor het reinigen van de huid uitsluitend hiervoor geschikte beschermings-, reinigings- en verzorgingsmiddelen voor de huid.

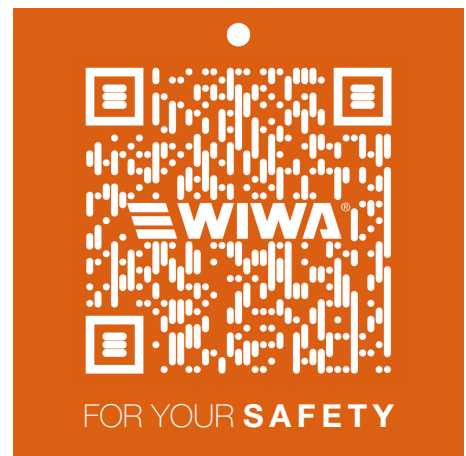
In gesloten systemen of systemen onder druk kunnen gevaarlijke chemische reacties optreden, als onderdelen van aluminium of verzinkte onderdelen in aanraking komen met 1,1,1-trichlorethaan, dichloormetaan of andere oplosmiddelen die gehalogeniseerde chloorkoolwaterstoffen (CFK's) bevatten. Wilt u materialen verwerken die de eerder genoemde stoffen bevatten, adviseren wij u contact op te nemen met de fabrikant van het materiaal, voor een nadere toelichting over de bruikbaarheid van deze stoffen.

Voor dergelijke materialen hebben wij een serie machines beschikbaar in corrosie- en zuurbestendige uitvoeringen.

2.3 Veiligheidsborden

De op de machine aangebrachte veiligheidsborden, bijv. de oranje-gekleurde aanhanger (zie Afb. 1), wijzen op mogelijke gevaren en moeten absoluut worden opgevolgd.

Door het scannen van de QR-code heeft u toegang tot de belangrijkste veiligheidsinformatie voor deze machine. De veiligheidsinstructies in de gebruikshandleiding lezen en opvolgen!



Afb. 1: Veiligheidsinstructies

Overige symbolen op de machine komen overeen met de Hoofdstuk 2.1 op pagina 2 beschreven aanduiding van de veiligheidsinstructies.

De waarschuwborden mogen niet van de machine worden verwijderd.

Beschadigde en onleesbare veiligheidsborden moeten direct worden vervangen.

2.4 Veiligheidsvoorzieningen



WAARSCHUWING

Ontbreekt of werkt een van de veiligheidsinrichtingen niet goed, is de veiligheid van de machine niet gewaarborgd!

- ▶ De machine direct buiten werking stellen als gebreken aan de veiligheidsinrichtingen of andere gebreken aan de machine worden geconstateerd.
- ▶ De machine pas weer in gebruik nemen als de gebreken volledig zijn verholpen.

De machine is voorzien van de volgende veiligheidsinrichtingen:

- ▶ Veiligheidskleppen,
- ▶ Persluchtafsluitkranen,
- ▶ Aardingskabel

De veiligheidsinrichtingen van de machine controleren:

- ▶ voor het in gebruik nemen,
- ▶ altijd voor aanvang van de werkzaamheden,
- ▶ na alle instelwerkzaamheden,
- ▶ na alle reinigings-, onderhouds- en reparatiewerkzaamheden.

Checklist voor een drukloze machine:

- Zegel of verzegeling op de veiligheidsklep in orde?
- Veiligheidsklep uitwendig onbeschadigd?
- Aardingskabel onbeschadigd?
- Aansluitingen van de aardingskabel op de machine en bij de geleider in orde?

Checklist voor een machine onder druk:

- Functie van de veiligheidsklep in orde? (Functietest zie Hoofdstuk 6.3.1 op pagina 35.)



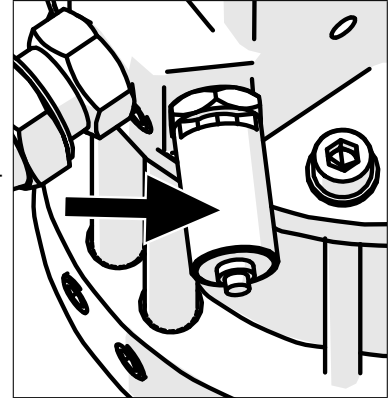
Bij de controle van de overige veiligheidsinrichtingen de gebruikshandleidingen van de optionele accessoires opvolgen.

2.4.1 Veiligheidsklep

Op de luchtmotor van de machine bevindt zich een veiligheidsklep.

De veiligheidsklep voorkomt het overschrijden van de maximale toegestane luchtinlaatdruk.

Als de luchtinlaatdruk de vast ingestelde grenswaarde overschrijdt, wordt de veiligheidsklep afgeblazen. (Functietest zie Hoofdstuk 6.3.1 op pagina 35.)



Afb. 2: Veiligheidsklep



WAARSCHUWING

Als de maximale toegestane luchtinlaatdruk wordt overschreden, kunnen onderdelen barsten. Persoonlijk letsel of materiële schade kunnen het gevolg zijn.

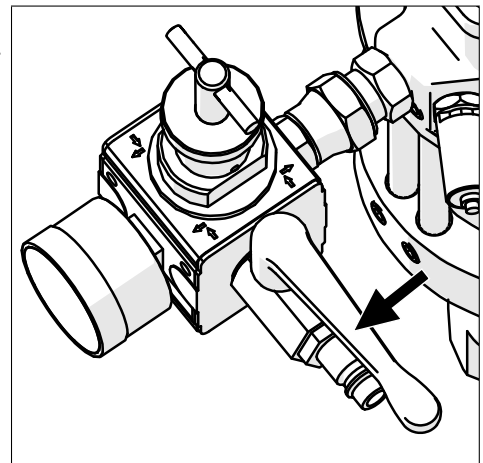
- Gebruik de machine uitsluitend met functionerende veiligheidsklep!

2.4.2 Persluchtafsluitkraan

Met de persluchtafsluitkraan kunt u de luchttoevoer van de machine onderbreken.

De werking van alle in de machine ingebouwde persluchtafsluitkranen is hetzelfde:

- Openen ⇒ De kogelafsluiter in stromingsrichting zetten
- Sluiten ⇒ De kogelafsluiter dwars op de stromingsrichting zetten



Afb. 3: Persluchtafsluitkraan



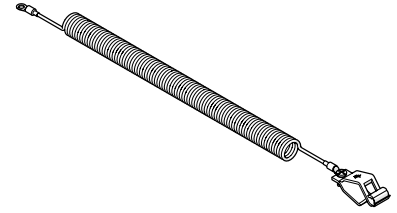
Na het afsluiten van de lucht staat de machine nog steeds onder druk. Voor onderhouds- en reparatiewerkzaamheden moet u daarom altijd een volledige drukontlasting uitvoeren.

2.4.3 Aardingskabel

De aardingskabel dient voor het voorkomen van elektrostatische oplading van de machine.

Bij levering is de aardingskabel al aangesloten op het aardingspunt van de machine (bijv. op het hogedrukfilter, het onderstel, de aardingsrail en dergelijke).

Bij verlies of defect moet de aardingskabel direct vervangen worden!



Afb. 4: Aardingskabel



De aardingspunten op deze machine worden duidelijk aangeduid middels het links weergegeven symbool.

2.5 Bedienings- en onderhoudspersoneel

2.5.1 Verplichtingen van de exploitant

De exploitant:

- ▶ is verantwoordelijk voor de scholing van het bedienings- en onderhoudspersoneel,
- ▶ moet het bedienings- en onderhoudspersoneel instrueren voor een deskundige omgang met de machine evenals het dragen van de correcte werkkleding en beschermende uitrusting,
- ▶ moet het bedienings- en onderhoudspersoneel werkmiddelen beschikbaar stellen zoals bijv. hefinrichtingen voor het transport van de machine of het reservoir,
- ▶ moet de gebruikshandleiding toegankelijk maken voor het bedienings- en onderhoudspersoneel en zorgen dat deze altijd beschikbaar blijft,
- ▶ moet waarborgen dat het bedienings- en onderhoudspersoneel de gebruikshandleiding heeft gelezen en begrepen.

Pas daarna mag de machine in gebruik worden genomen.

2.5.2 Kwalificatie van het personeel

Op basis van de kwalificaties wordt onderscheid gemaakt in twee groepen personen:

- ▶ **Geïnstrueerde operators** krijgen aantoonbaar een instructie van de exploitant over de hun opgedragen werkzaamheden en over de mogelijke gevaren bij ondeskundig gebruik.
- ▶ **Geschoold personeel** is op basis van een instructie door de fabrikant in staat onderhouds- en reparatiewerkzaamheden aan de machine uit te voeren, mogelijke gevaren zelfstandig te herkennen en gevaren te vermijden.

2.5.3 Goedgekeurde operators

Werkzaamheden	Kwalificatie
Instellen en gebruik	Geïnstrueerde operator
Reinigen	Geïnstrueerde operator
Onderhouden	Geschoold personeel
Repareren	Geschoold personeel



Kinderen, jongeren onder 16 jaar en niet geïnstrueerde personen mogen deze machine niet bedienen.

2.5.4 Persoonlijke beschermingsmiddelen



Beschermkleding dragen

Draag altijd de voor uw werkomgeving voorgeschreven beschermende kleding (bijv. antistatische beschermende kleding in explosiegevaarlijke zones) en volg altijd de adviezen in het veiligheidsgegevensblad van de materiaalfabrikant op.



Oogbescherming dragen

Draag een veiligheidsbril om oogletsel door wegspattend materiaal, gassen, dampen of stoffen te voorkomen.



Gehoorbescherming gebruiken

Bij overschrijding van 85 dB(A) moet gehoorbescherming gedragen worden. De gehoorbescherming moet door de exploitant beschikbaar worden gesteld.



Bescherming voor de luchtwegen gebruiken

Hoewel bij een correcte drukinstelling en correcte werkwijze de materiaalnevel wordt geminimaliseerd, adviseren wij u een bescherming voor de luchtwegen te gebruiken.



Veiligheidshandschoenen dragen

Draag antistatische, chemicaliënbestendige beschermende handschoenen met onderarmbescherming, om letsel door agressieve chemicaliën, brandwonden bij het verwerken van verhitte materialen of het bevroren door het contact met zeer koude oppervlakken te voorkomen.



Veiligheidsschoenen dragen

Draag antistatische veiligheidsschoenen, om voetletsel door omvallende, omlaag vallende of weggrollende voorwerpen en het wegglijden op gladde ondergrond te vermijden.

2.6 Aanspraak op gebreken en aansprakelijkheid

Indien niet anders overeengekomen, gelden

- ▶ voor leveringen binnen Duitsland onze Algemene Voorwaarden (AGB),
- ▶ voor leveringen in alle overige landen onze Orgalime SI 14.

2.6.1 Reserveonderdelen

- ▶ Bij het onderhoud en de reparatie van de machine mogen uitsluitend originele reserveonderdelen van **WIWA** worden gebruikt.
- ▶ Bij gebruik van reserveonderdelen die niet door **WIWA** zijn vervaardigd resp. werden geleverd, vervalt iedere aanspraak op garantie en aansprakelijkheid.

2.6.2 Accessoires

- ▶ Als u originele accessoires van **WIWA** gebruikt, die op de bedrijfsdruk berekend zijn, kan de bruikbaarheid van onze machines worden gewaarborgd.
- ▶ Gebruikt u accessoires van derden, moeten deze geschikt zijn voor de machines – vooral met het oog op de bedrijfsdruk, de stroomaansluitgegevens, de aansluitmaten en evt. het gebruik in Ex-zones. **WIWA** is niet aansprakelijk voor schade of letsel door deze onderdelen.
- ▶ De veiligheidsbepalingen van de accessoires moeten absoluut worden opgevolgd. U vindt deze veiligheidsbepalingen in de afzonderlijke gebruikshandleidingen van de accessoires.

2.7 Gedrag bij noodgevallen

2.7.1 De machine stilzetten en de druk ontlasten

In noodgeval de machine direct stilzetten en de druk ontlasten.

1. Sluit de persluchtafsluitkraan op de onderhoudseenheid.
2. Haal de trekker van het spuitpistool over, tot alle materiaaldruk volledig is ontsnapt.
3. Open voor de drukontlasting aan de materiaalzijde de ontlastingskraan op het hogedrukfilter.



LET OP

Ondanks drukontlasting kan een restdruk in de machine achterblijven.

- ▶ Ga voorzichtig te werk.



Deze procedure is ongeschikt voor het buiten werking stellen. De machine is niet gespoeld.

- ▶ Voor het gecontroleerd buiten werking stellen, zie Hoofdstuk 5.6 op pagina 31.
- ▶ Na het verhelpen van de noodsituatie, moet de machine worden gespoeld (zie Hoofdstuk 5.3 op pagina 28). Houd rekening met de verwerkingstijd van de gebruikte materialen.

2.7.2 Lekkages



WAARSCHUWING

Bij lekkages kan materiaal onder zeer hoge druk vrijkomen en ernstig persoonlijk letsel en materiële schade veroorzaken.

- ▶ De machine direct stilzetten en drukloos maken.
- ▶ Schroefkoppelingen aanhalen en defecte onderdelen vervangen (uitsluitend door geschoold personeel).
- ▶ Lekkages aan de aansluitingen en hogedrukslangen niet met de hand of door omwikkelen afdichten.
- ▶ Materiaal-/hogedrukslangen niet repareren!
- ▶ Slangen en Schroefkoppelingen voor het weer in gebruik nemen van de machine op lekdichtheid controleren.

2.7.3 Letsel

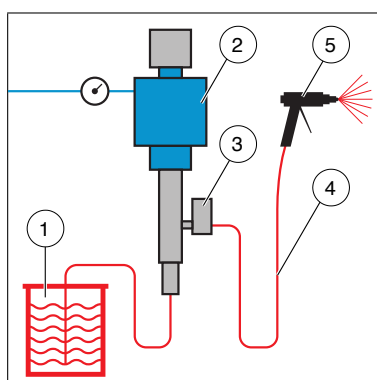
Bij letsel door het te verwerken materiaal of oplosmiddelen, de behandelende arts altijd het veiligheidsgegevensblad van de fabrikant overhandigen (adres van de leverancier resp. de fabrikant, het telefoonnummer hiervan, materiaalaanduiding en het materiaalnummer).

3 Omschrijving

Het **WIWA**-spuitapparaat van de Phoenix- serie zijn zowel voor het luchtloze (in de Airless-uitvoering) evenals voor het luchtondersteunde spuiten (in de AirCombi-uitvoering) voorzien van coatings- en hulpstoffen in de oppervlakte-techniek.

Airless-spuiten

Airless (in het Nederlands: zonder lucht) duidt op een spuitproces waarbij het verwerkingsmateriaal zonder extra luchttoevoer onder hoge druk op het oppervlak aangebracht wordt. De verstuiwing van het verwerkingsmateriaal wordt alleen door de materiaaldruk en het in het spuitpistool ingebouwde mondstuk bereikt.

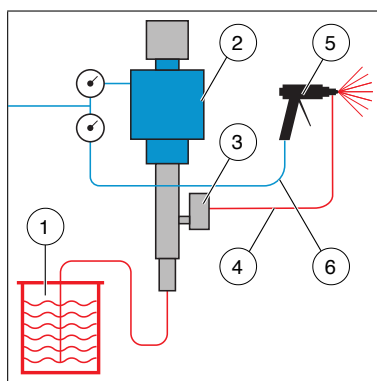


Nr.	Omschrijving
1	Reservoir met verwerkingsmateriaal
2	Airless-spuitapparaat
3	Hogedrukfilter
4	Spuitslang
5	Airless-spuitpistool

Afb. 5: Stroomdiagram bij Airless-spuiten

AirCombi-spuiten

Bij **AirCombi**-spuitprocessen wordt het verwerkingsmateriaal met matige druk van het AirCombi-spuitpistool toegevoerd en van te voren verstoven. De fijne verstuiwing wordt door het toevoeren van geregelde perslucht bij verfuittreding bereikt. Er ontstaat een zachte regelbare spuitstraal met minimale verfnevel en terugslag.



Nr.	Omschrijving
1	Reservoir met verwerkingsmateriaal
2	AirCombi-spuitapparaat
3	Hogedrukfilter
4	Materiaalslang
5	AirCombi-spuitpistool
6	Verstuiwingslucht slang

Afb. 6: Stroomdiagram bij AirCombi-spuiten

De technische gegevens van uw machine vindt u op de meegeleverde machinekaart of op het typeplaatje.

3.1 Bedoeld gebruik

De **WIWA** spuitapparaten zijn uitsluitend geschikt voor het spuiten van coating-preparaten en hulpstoffen in de oppervlaktetechniek.



Tot het beoogd gebruik behoort bovendien:

- ▶ het opvolgen van de technische documentatie en
- ▶ het opvolgen van de gebruiks-, onderhouds- en reparatierichtlijnen.

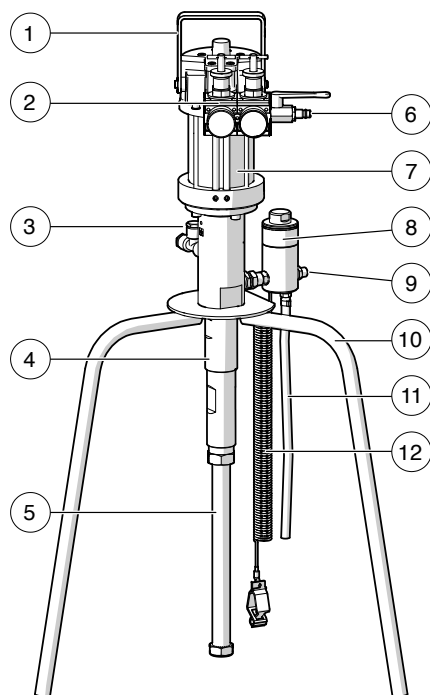
3.2 Niet-beoogd gebruik

Elk ander gebruik dan vermeld in de technische documentatie, wordt beschouwd als niet-beoogd gebruik en hierdoor kan de garantie komen te vervallen.

Er is vooral sprake van niet-beoogd gebruik, als

- ▶ niet goedgekeurde materialen worden verwerkt,
- ▶ eigenhandige wijzigingen of veranderingen worden uitgevoerd,
- ▶ veiligheidsinrichtingen worden gedemonteerd, omgebouwd of overbrugd,
- ▶ onderdelen ingebouwd worden, die niet door **WIWA** zijn vervaardigd resp. geleverd (zie Hoofdstuk 2.6.1 op pagina 13),
- ▶ accessoires worden gebruikt die niet voor de machine geschikt zijn (zie Hoofdstuk 2.6.2 op pagina 13),
- ▶ machines zonder ex-aanduiding in explosiegevaarlijke zones ingezet worden,
- ▶ de machine buiten de bedrijfsgrenzen volgens het typeplaatje gebruikt wordt.

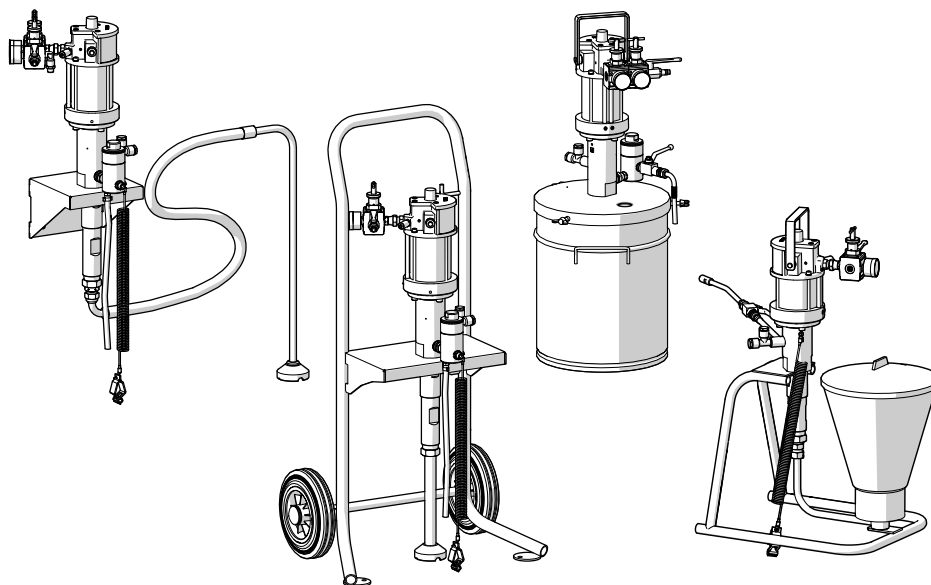
3.3 Opbouw



Nr.	Omschrijving
1	Draaggreep
2	Dubbele persluchtregelaar (Hoofdstuk 3.4 op pagina 18)
3	Scheidingsmiddel vulstuk (Hoofdstuk 6.4.2 op pagina 37)
4	Materiaalpomp
5	Materiaalinlaat (directe aanzuiging)
6	Persluchtaansluiting met persluchtafsluitkraan
7	Luchtmotor
8	Hogedrukfilter (Hoofdstuk 6.5 op pagina 38)
9	Aansluiting voor spuit slang met spuitpistool
10	Onderstel
11	Ontlastingsleidingen
12	Aardingskabel

Afb. 7: AirCombi op driepoot

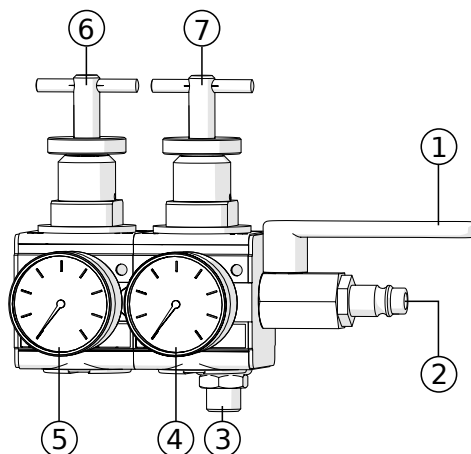
Aanbouwvarianten



Afb. 8: AirCombi op wandhouder met aanzuigleiding, Airless op onderstel met directe aanzuiging, AirCombi op 20 l-vat, Airless op vast onderstel met toevoertrechter

3.4 Dubbele persluchtregelaar



AirCombi-apparaten zijn naast de persluchtregelaar voor de luchtinlaatdruk van de pomp met een extra persluchtregelaar voor de regulering van de verstuivingsluchtdruk uitgerust.

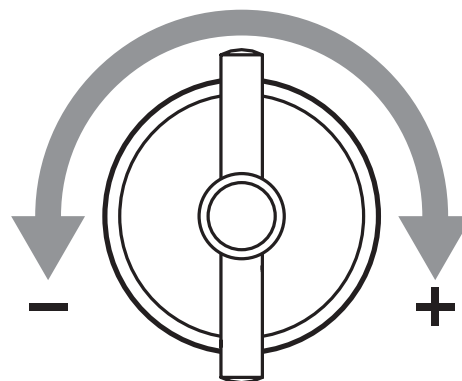


Afb. 9: Dubbele persluchtregelaar

Nr.	Benaming
1	Persluchtafsluitkraan
2	Persluchtaansluiting
3	Aansluiting voor verstuiverluchtslang
4	Manometer voor de weergave van de verstuiverluchtdruk
5	Manometer voor de weergave van de luchtinlaatdruk
6	Persluchtregelaar voor luchtinlaatdruk naar de hogedruk-pomp
7	Persluchtregelaar voor verstuiverluchtdruk

De werking van alle in de machine ingebouwde persluchtregelaars is hetzelfde:

- ▶ Om de druk te verhogen rechtsom  draaien.
- ▶ Om de druk te verlagen linksom  draaien.



3.5 Optionele uitbreidingen en accessoires

Voor een optimale voorbereiding en het verwerken van spuitmaterialen biedt **WIWA** een omvangrijk assortiment accessoires aan. De benodigde accessoire wordt voor iedere machine klantspecifiek samengesteld. Hieronder worden slechts enkele van de meest gebruikte accessoires en uitbreidingen vermeld.

De uitvoerige accessoirecatalogus vindt u onder www.wiwa.de. Voor nadere informatie en bestelnummers kunt u bovendien contact opnemen met een **WIWA**-dealer of **WIWA**-service.

3.5.1 Spuittoebehorensets

Standaard behoren de spuitaccessoires niet bij de levering, omdat de gebruikte materialen en de toepassingen te uiteenlopend zijn. In de sets met spuitaccessoires stelt u de voor uw toepassing best geschikte spuitaccessoires samen.

De sets met spuitaccessoires bevatten

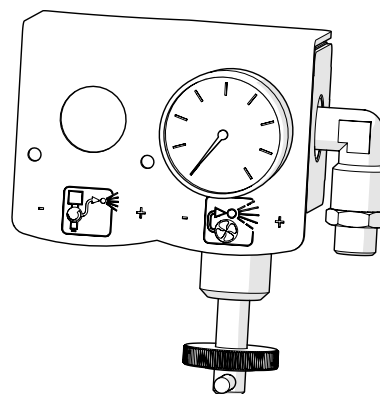
- ▶ afhankelijk van het spuitproces een Airless- of een AirCombi-spuitpistool,
- ▶ een spuitslang,
- ▶ bij het AirCombi-spuitproces een luchtslang,
- ▶ en een standaard- of draaimondstuk.



De separate gebruikshandleiding van het spuitpistool opvolgen.

3.5.2 Aanbouwset AirCombi

AirCombi-apparaten zijn naast de persluchtregelaar voor de luchtingangsdruk van de pomp met een extra persluchtregelaar voor de regulering van de verstuivingsluchtdruk uitgerust. De 2e persluchtregelaar voor het AirCombi-bedrijf kan als aanbouwset worden uitgerust.



Afb. 10: Aanbouwset AirCombi

4 Transport, opstellen en montage



De machine heeft de fabriek in een onberispelijke toestand verlaten en is deskundig verpakt voor het transport.

Controleer de machine bij aanneme op transportschade en volledigheid.

4.1 Transport

Volg bij het transport van de machine de volgende instructies op:

- ▶ Bij rijchassis: Kantel de machine naar achteren met behulp van de greep en schuif deze op de aangebrachte transportrollen.
- ▶ Let op, kantelgevaar! Voor het heffen en laden borgt u de machine conform de voorschriften op een pallet en zorg daarbij voor een gelijkmatige lastverdeling.
- ▶ Zorg bij het verladen van de machine op voldoende draagkracht van de hefwerktuigen en lastopname-inrichtingen. De afmetingen en het gewicht van de machine vindt u onder de Technische gegevens en op het typeplaatje.
- ▶ De machine mag alleen op de hiervoor aangebrachte aanslagpunten voor lastopname-inrichtingen (bijv. vorkheftruckogen, kraanogen) worden geheven. Als de pomp over een greep beschikt, is deze uitsluitend voorzien voor het heffen van de pomp, niet voor het heffen van de volledige machine.
- ▶ Let bij het gebruik van een vorkheftruck op voldoende lepellengte van de heftruck. De lepels moeten aan de voorzijde door de beide heftruckopnamen in het onderstel worden gestoken.
- ▶ Rijd bij het transport met een vorkheftruck met de lepels zo ver mogelijk uit elkaar, om het kantelmoment te minimaliseren.
- ▶ Transporteer geen onbeveiligde voorwerpen (bijvoorbeeld materiaalreservoirs, werktuigen) met de machine.
- ▶ Ga nooit onder zwevende lasten of binnen de laadzone staan. Hier bestaat levensgevaar!
- ▶ Beveilig de lading op het transportvoertuig tegen wegglijden en vallen.

Is de machine al in bedrijf geweest, moeten de volgende instructies worden opgevolgd:

- ▶ Onderbreek de totale energievoorziening van de machine - ook bij korte transportafstanden.
- ▶ De machine voor het transport leegmaken - tijdens het transport kan toch nog restvloeistof weglekken.
- ▶ Verwijder alle losse onderdelen (bijv. gereedschap) van de machine.

4.2 Opstellocatie

De machine is standaard bedoeld voor het opstellen buiten Ex-zones. Het opstellen binnen Ex-zones is alleen mogelijk bij de explosieveilige uitvoering van de machine.

De machine kan binnen en buiten spuitcabines worden opgesteld. Om verontreinigingen te vermijden, moet de voorkeur worden gegeven aan een opstelling buitenshuis.

Omgevingstemperatuur:

- ▶ minimaal: 0 °C resp. 32 °F
- ▶ maximaal: 40 °C resp. 104 °F



WAARSCHUWING

Wanneer de machine buiten gebruikt wordt, kan door blikseminslag een levensgevaarlijke situatie voor het bedieningspersoneel ontstaan!

- ▶ Gebruik de machine buiten nooit bij onweer!
- ▶ De exploitant moet zorgen dat een machine buiten is voorzien van geschikte bliksemafleiders.

Veiligheidsmaatregelen op de opstellocatie:

- ▶ Plaats de machine horizontaal op een vlakke, stevige en trillingsvrije ondergrond. De machine mag niet worden gekanteld of scheef gezet.
- ▶ Vergrendel de machine op de opstellingslocatie om deze tegen onvoorzien bewegen te beveiligen.
- ▶ Zorg dat alle bedieningselementen en veiligheidsinrichtingen goed toegankelijk zijn.
- ▶ Houd het werkbereik, met name alle loop- en stavlakken schoon. Verwijder gemorst materiaal en reinigingsmiddelen direct.
- ▶ Zorg voor voldoende ventilatie op de werkplek om schade aan de gezondheid en aan de objecten te voorkomen. Een minimaal een vijfvoudige luchtverversing gewaarborgd zijn.
- ▶ Hoewel er geen wettelijke voorschriften zijn voor de nevelarme injectiemethode, moeten gevaarlijke oplosmiddeldampen en materiaaldeeltjes worden afgezogen.
- ▶ Neem de veiligheidsgegevensbladen en verwerkingsinstructies van de fabrikant van de materialen altijd in acht nemen en volg ze op.
- ▶ Bescherm alle voorwerpen in de buurt van het object tegen mogelijke schade door wegsplattend.

4.3 Montage



WAARSCHUWING

Worden montagewerkzaamheden uitgevoerd door niet hiervoor opgeleide personen, brengen ze zichzelf, andere personen en de veiligheid van de machine tijdens bedrijf in gevaar.



WAARSCHUWING

Bij montagewerkzaamheden kunnen ontstekingsbronnen ontstaan (bijv. door mechanische vonken, elektrostatische ontlading etc.).

➤ Alle montagewerkzaamheden uitvoeren buiten explosiegevaarlijke zones.



WAARSCHUWING

Onderdelen die niet geschikt zijn voor de maximaal toegestane bedrijfsdruk van de machine, kunnen barsten en zwaar letsel veroorzaken.

➤ Controleer voor de montage van de accessoires of deze geschikt zijn voor de maximale bedrijfsdruk van de machine.

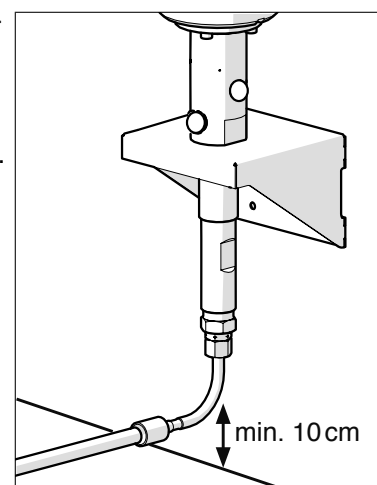
Controleer voor de montagewerkzaamheden of:

- de persluchtafsluitkraan gesloten is,
 - de persluchtregelaar volledig teruggeregeld is en
 - de materiaalafsluitkraan (indien voorhanden) is gesloten.
- Monteer de voor transportdoeleinden gedemonteerde onderdelen of uitrustingen voor het in gebruik nemen weer deskundig en volgens het bedoeld gebruik.

4.3.1 Wandhouder monteren

De machine kan optioneel op een wandhouder gemonteerd worden.

Neem het gewicht van de machine in acht en kies geschikte bevestigingsmiddelen met inachtneming van de gesteldheid van de wand. Let op een afstand tussen aanzuighoek en vloer van minimaal 10 cm.



Afb. 11: Bodemafstand bij montage van de wandhouder

4.3.2 Spuitslang en verstuiverluchtslang monteren



WAARSCHUWING

Staan de koppelingen van de slangen onder spanning, kunnen ze losscheuren. Door het onder hoge druk vrijkomende materiaal kan letsel en materiële schade ontstaan.

- ▶ Slangen niet gebruiken om het apparaat op te tillen of te trekken.



WAARSCHUWING

Onderdelen die niet geschikt zijn voor de maximaal toegestane bedrijfsdruk van de machine, kunnen barsten en zwaar letsel veroorzaken.

- ▶ Controleer voor montage de maximale toegestane bedrijfsdruk van de spuit-slang en het spuitpistool. De bedrijfsdruk moet groter of gelijk zijn dan de op het typeplaatje aangegeven maximale bedrijfsdruk van de machine.

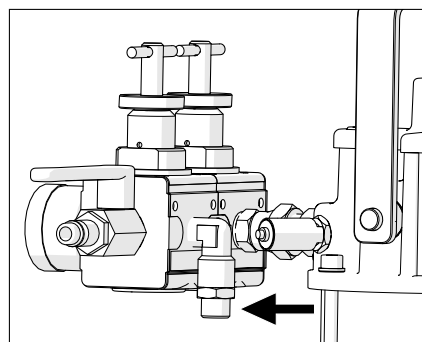


Gebruik uitsluitend geleidende materiaalslangen. Alle originele materiaalslangen van **WIWA** zijn geleidend en afgestemd op onze machines.

Verstuiverluchtslang (bij AirCombi-uitvoering):

Sluit de verstuiverluchtslang (zwart) aan:

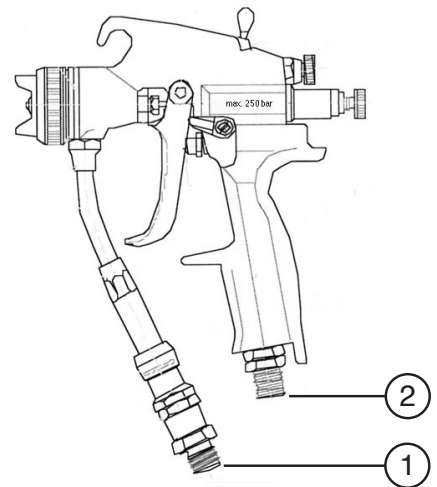
- ▶ op de aansluiting voor verstuiverluchtslang op de persluchtregelenheid,



Afb. 12: Aansluiting verstuiverluchtslang

- ▶ op de luchtinlaat van de geborgde spuitpistool.

Nr.	Benaming
1	Aansluiting voor spuitslang (1/4" NPSM)
2	Aansluiting voor verstuiverlucht-slang (G 1/4")

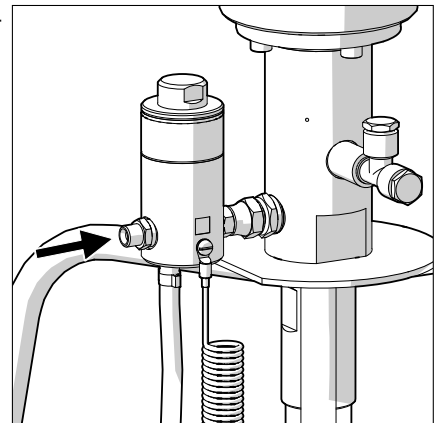


Afb. 13: spuitslang en verstuiverlucht-slang op het spuitpistool monteren

Spuitslang:

Sluit de spuitslang (blauw) aan op de materiaaluitgang op het hogedrukfilter.

Sluit het andere einde van de spuitslang aan op de materiaal-inlaat van het geborgde spuitpistool.



Afb. 14: Aansluiting voor de spuitslang



De separate gebruikshandleiding van het spuitpistool opvolgen.

4.3.3 Machine aarden



WAARSCHUWING

Door de hoge stromingssnelheden tijdens het gebruik, kan elektrostatische oplading ontstaan. Statische ontladingen kunnen brand en explosies tot gevolg hebben.

- ▶ Zorg dat de machine vakkundig is geaard buiten de Ex-zones!
- ▶ Zorg ook voor een correcte aarding van het te coaten object.

4.3.4 Persluchttoevoer aansluiten



LET OP

Over looproutes gelegde leidingen vormen een struikelgevaar en dus letselgevaar voor het bedieningspersoneel.

- ▶ Leg de persluchtleidingen zo, dat geen struikelgevaar voor het bedieningspersoneel ontstaat.



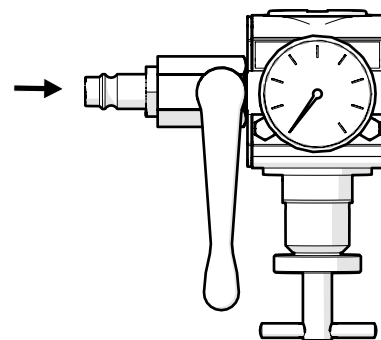
Voor het waarborgen van de benodigde luchthoeveelheid, moet de compressorcapaciteit worden afgestemd op de benodigde luchthoeveelheid voor de machine en moet de doorsnede van de luchttoevoerslangen overeenkomen met de aansluitingen.



Het gebruik met verontreinigde of vochtige perslucht leidt tot schade aan het pneumatische systeem van de machine.

- ▶ Gebruik alleen gedroogde, olie- en stofvrije perslucht die voldoet aan zuiverheidsklasse [7:5:4] conform ISO 8573-1:2010!

1. Controleer daarom of alle persluchtafsluitkranen zijn gesloten en alle persluchtregelaars volledig zijn teruggeregeld.
2. Sluit de persluchtleiding op de persluchtaansluiting van de onderhoudseenheid of de persluchtregelaar (afhankelijk van de uitvoering) aan.



Afb. 15: Persluchtaansluiting (voorbeeld)

5 Werking



Neem de machine uitsluitend in gebruik als de voorgeschreven beschermingsuitrusting is aangebracht. Details kunt u vinden in Hoofdstuk 2.5.4 op pagina 12.

- ▶ De machine moet volgens de voorschriften zijn opgesteld en volledig zijn gemonteerd.
- ▶ De luchtinlaatdruk vindt u in de gegevens op het typeplaatje (Hoofdstuk 8.1 op pagina 44).
- ▶ Het te verwerken materiaal moet in een voldoende hoeveelheid beschikbaar zijn.

U heeft bovendien meerdere opvangreservoirs voor overtollig materiaal nodig. Deze reservoirs zijn niet opgenomen in de leveringsomvang.



WAARSCHUWING

Bij het drooglopen van materiaalpompen kan brand of een explosie ontstaan door de hierbij ontstane wrijvingshitte.

- ▶ Zorg tijdens bedrijf dat de voorraadtanks niet volledig worden leeggedraaid.
- ▶ Laat de machine nooit zonder toezicht lopen.
- ▶ Als dit toch gebeurt, moet de desbetreffende pomp direct worden stilgezet en moet materiaal worden aangevuld.



Neem bij de verwerking en de opslag van verwerkingsmaterialen, het materiaal- en veiligheidsgegevensblad van de fabrikant van het desbetreffende materiaal in acht en volg deze op.

5.1 Machine in bedrijf nemen

- Zijn alle veiligheidsinrichtingen aanwezig en werken ze correct (zie Hoofdstuk 2.4 op pagina 9)?
- Zijn de machine en het te coaten voorwerp deskundig geaard (zie hoofdstuk Hoofdstuk 4.3.3 op pagina 24)?
- Controleer het scheidingsmiddelvulpeil van de pomp en vul deze evt. bij (zie Hoofdstuk 6.4.1 op pagina 37).
- Spoel de machine (zie Hoofdstuk 5.3 op pagina 28), om het testmiddel van de fabriek (bij de eerste inbedrijfstelling) of resten van het vorige verwerkingsmateriaal weg te spoelen. Gebruik het door de fabrikant van uw coatingmateriaal goedgekeurde spoelmiddel.

- Controleer tijdens het spoelen of alle machineonderdelen goed zijn afgedicht en haal de verbindingen evt. aan.

5.2 Spuiten

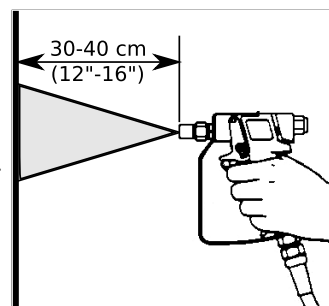
Voor het spuiten moeten de arbeidsstappen voor de inbedrijfstelling uitgevoerd zijn (zie Hoofdstuk 5.1 op pagina 26).

1. Zet de aanzuiging in het verwerkingsmateriaal.
2. Stel de luchtinlaatdruk zo in, dat de pomp langzaam loopt.
3. Verwijder de borging van het spuitpistool en druk af, tot het verwerkingsmateriaal er zuiver en zonder luchtbelletjes uitkomt (opvangbak gebruiken).
4. Regel op de persluchtregelaar van de machine resp. van de doseerpomp de optimale spuitdruk in (zie Hoofdstuk 5.2.1 op pagina 27).

5.2.1 Spuitdruk instellen

Bij het instellen van de spuitdruk de volgende aanwijzingen opvolgen:

- ▶ De optimale spuitdruk is bereikt, als het materiaal gelijkmatig wordt opgebracht met uitlopende randzones.
- ▶ Gebruik de machine slechts met de druk die nodig is om bij de aanbevolen spuitafstand van ca. 30–40 cm (12"–16") een goede verstuiwing te bereiken.
- ▶ Een te hoge spuitdruk leidt tot een hoger materiaalverbruik en meer verfnevel.
- ▶ Een te lage spuitdruk leidt tot streepvorming en verschil in laagdikten.



Afb. 16: Spuitafstand



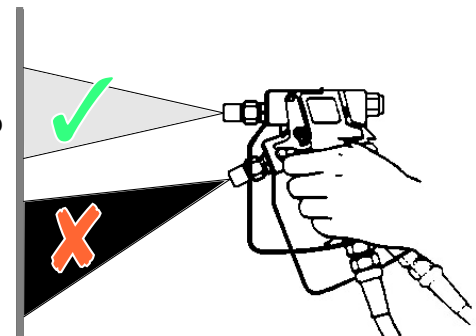
Neem de gebruikshandleiding van uw spuitpistool in acht. Deze bevat meer aanwijzingen voor het optimaliseren van het spuitbeeld.

5.2.2 Tips voor een goede coating

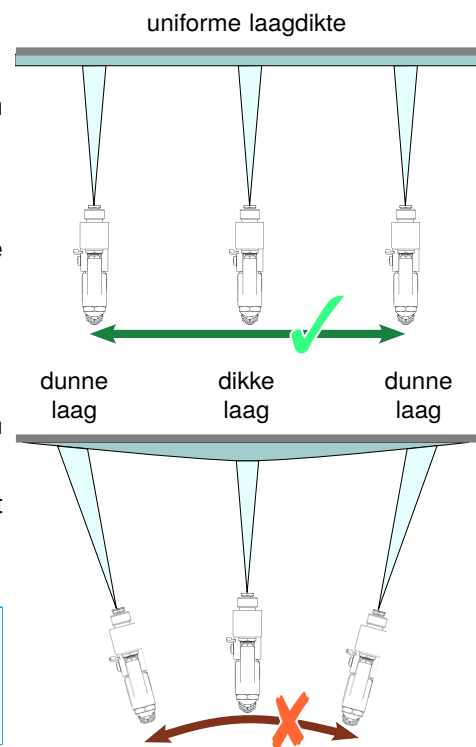
- ▶ Houd het spuitpistool haaks (90°) op het te coaten oppervlak. Zodra het spuitpistool onder een andere hoek wordt gehouden, wordt de coating onregelmatiger en vlekkerig (zie Afb. 17).
- ▶ Let op een gelijkmatige snelheid en beweeg het spuitpistool parallel aan het coatingoppervlak. Heen en weer zwaaien met het spuitpistool leidt tot een ongelijkmatige coating (zie Afb. 18).
- ▶ Beweeg het spuitpistool met uw arm en niet vanuit uw pols.
- ▶ Beweeg het spuitpistool al voor het indrukken van de trekker. Zo wordt een probleemloze, zachte en gladde overlap van de spuitstraal bereikt en wordt het opbrengen van een te dikke laag bij het begin van het coaten voorkomen.
- ▶ Laat de trekker los, voor het stoppen met de beweging.
- ▶ Vervang het spuitmondstuk, voordat deze is versleten.



Versleten spuitmondstukken leiden tot een hoog materiaalverbruik en verslechteren de kwaliteit van de coating.



Afb. 17: Spuihoek



Afb. 18: Hanteren van het spuitpistool

5.3 Spoelen

Het spoelen van de machine is noodzakelijk

- ▶ bij de eerste inbedrijfstelling, om ervoor te zorgen dat het verwerkingsmateriaal door het testmedium waarmee de machine in de fabriek op foutloze werking werd getest, niet negatief beïnvloed wordt,
- ▶ bij materiaalwissel,

- ▶ bij werkonderbreking en het buiten werking stellen om verwerkingsmateriaal bij een onderbreking van het spuitbedrijf uit de machine te spoelen voordat dit uithardt.



Neem de verwerkingstijd van de gebruikte materialen in acht, met name bij gebruik van meercomponentenmateriaal.



WAARSCHUWING

Het verwarmen van oplosmiddelen kan leiden tot schade aan de gezondheid.

- ▶ Onderbreek eventueel tijdens het spoelen de toevoer van de verstuiverlucht.



WAARSCHUWING

Het verwarmen van reinigingsmiddelen kan leiden tot explosies. Zwaar lichamelijk letsel en materiële schade kunnen hiervan het gevolg zijn.

- ▶ Voordat u de machine spoelt, schakelt u de materiaaldoorstroomverhitter (optioneel) uit en laat deze volledig afkoelen.

U heeft het volgende nodig:

- ▶ minstens 5 l reinigingsmiddel, dat bij het verwerkte materiaal past en door de materiaalfabrikant aanbevolen worden, in een open reservoir.
- ▶ een extra elektrisch geleidend opvangreservoir, voor het eruit gespoelde reinigingsmiddel.

Deze reservoirs zijn niet opgenomen in de leveringsomvang.

1. Sluit en beveilig het spuitpistool.
2. De bedrijfsdruk van de persluchtregelaar volledig terugregelen:
 - ▶ bij de Airless-variant is dit de regelaar voor de luchtingangsdruk.
 - ▶ bij de AirCombi-variant is dit de regelaar voor de luchtingangsdruk en de regelaar voor de verstuiverlucht.
3. Alle manometer moeten 0 bar aangeven.
4. Sluit de persluchtafsluitkraan.
5. Houd de ontlastingslang in het opvangreservoir.
6. Open kort de aftapkraan om de druk te ontlasten.

**LET OP**

Wanneer er onderdelen van de machine (bijv. spuitmondstuk, materiaalfilter van het spuitpistool, materiaalslang, hogedrukfilter, aanzuigzeef, etc.) verstopt zitten, kan de druk niet volledig ontsnappen. Bij het losdraaien van schroefverbindingen onder hoge druk kan er materiaal uittreden, dat u kan verwonden.

- ▶ Bescherm uzelf tegen plotseling vrijkomend materiaal door de schroefkoppelingen bij het losdraaien met een doek af te dekken.
- ▶ Draai de schroefkoppelingen zeer voorzichtig los en laat de druk langzaam ontsnappen.
- ▶ Verwijder de verstoppingen. Neem de storingstabel in acht (zie Hoofdstuk 7 op pagina 41).

7. Neem het mondstuk uit het spuitpistool. Neem de aanwijzingen in de gebruikshandleiding van het spuitpistool in acht en leef ze na.
8. Neem het filterelement uit het hogedrukfilter en reinig deze indien nodig (zie Hoofdstuk 6.5.2 op pagina 39).
9. Neem de aanzuigbuis uit het materiaalreservoir. Verwijder de verfresten op de aanzuigbuis en -zeef.
10. Zet de aanzuigbuis met zeef in het reservoir met reinigingsmiddel.
11. Open de persluchtafsluitkraan.
12. Open de aftapkraan aan het hogedrukfilter tot er zuiver reinigingsmiddel uitkomt. Houd de slang hierbij in het opvangreservoir.
13. Stel op de persluchtregelaar een lage bedrijfsdruk in, zodat de pomp langzaam loopt.
14. Sluit de aftapkraan.
15. Houd het spuitpistool zijdelings tegen de binnenwand van het opvangreservoir.
16. Haal de trekker van het pistool over, tot er schoon reinigingsmiddel uittreedt.
17. Sluit en beveilig het pistool.

5.4 Druk ontlasten

1. Sluit de persluchtafsluitkraan. De machine ontluicht automatisch.
2. Houd de ontlastingslang Ingedrukt in de opvangreservoirs en zet deze vast zodat ze er niet onverwachts uit kunnen glijden.
3. Open kort de ontlastingskraan op het hogedrukfilter zodat de materiaaldruk in de pomp wordt afgebouwd.
4. Haal de trekker van het spuitpistool over, tot alle druk volledig ontsnapt. Vergrendel het spuitpistool.

**WAARSCHUWING**

Zijn onderdelen van de machine verstopt (bijv. spuitmondstuk, materiaalfilter van het spuitpistool, materiaalslang, hogedrukfilter, aanzuigzeef, etc.), dan kan de druk niet volledig worden afgebouwd. Bij demontagewerkzaamheden kunnen restdrukken vrijkomen en ernstig letsel veroorzaken.

- ▶ Bescherm uzelf tegen plotseling vrijkomend materiaal door de schroefkoppelingen bij het losdraaien met een doek af te dekken.
- ▶ Draai de schroefkoppelingen zeer voorzichtig los en laat de druk langzaam ontsnappen.
- ▶ Verhelp eventuele verstoppingen (zie storingstabel in Hoofdstuk 7 op pagina 41).

5.5 Materiaal verwisselen



De machine werd speciaal voor uw specifiek gebruik samengesteld. De verdraagzaamheid van de gebruikte grondstoffen met andere materialen moet afzonderlijk worden gecontroleerd. **WIWA** wil u hierbij graag helpen om de juistheid van de machine voor een ander materiaal vast te stellen.

1. Spoel de machine zoals beschreven in hoofdstuk Hoofdstuk 5.3 op pagina 28.
2. Laat de machine leeg lopen. Bij een uitvoering met aanzuigbuis:
 - ▶ Neem de aanzuiging uit het reinigingsmiddelBij een uitvoering met instroomreservoir:
 - ▶ Zet onder elke materiaalluitlaat van de toevoerreservoir een leeg opvangreservoir voor het materiaal.
 - ▶ Verwijder de afsluitplug om het materiaal af te voeren.
 - ▶ Veeg de instroomreservoir schoon en plaats de sluitplug weer terug.
3. Haal de trekker van het spuitpistool over, tot er lucht uittreedt.
4. Regel de luchtinlaatdruk volledig terug (0 bar).
5. Sluit en beveilig het spuitpistool.
6. De druk van de machine ontlasten (zie Hoofdstuk 5.4 op pagina 30).
7. Controleer het filterelement in het hogedrukfilter (zie Hoofdstuk 6.5.2 op pagina 39).
8. Na het einde van de werkzaamheden kunt u met het spuiten van een nieuw materiaal beginnen (zie Hoofdstuk 5.2 op pagina 27).

5.6 Buiten werking stellen

De procedure bij het buiten werking stellen is afhankelijk van het feit of de machine slechts tijdelijk of voor langere tijd, resp. definitief buiten werking moet worden gesteld.

5.7 Opslag

De opslaglocatie van de machine moet

- ▶ schoon,
- ▶ droog,
- ▶ vorstvrij en
- ▶ tegen direct zonlicht beschermd zijn.

Opslagtemperatuur:

- ▶ minimaal: 0 °C resp. 32 °F
- ▶ maximaal: 40 °C resp. 104 °F

5.8 Verwerking van afvalstoffen

Resten van verwerkingsmateriaal, spoelmiddelen, olie, vetten en overige chemische substanties, moeten volgens de wettelijke bepalingen worden ingezameld voor recycling. De plaatselijke, officiële afvalwaterwetgeving is van toepassing.

Aan eind van de levensduur moet u de machine stilzetten, demonteren en volgens de wettelijke bepalingen recyclen.

- ▶ Reinig de machine grondig en verwijder materiaalresten.
- ▶ Demonteer de machine en scheid de grondstoffen – metalen bij oud metaal, kunststofonderdelen kunt weggooien bij het huishoudelijk afval.

6 Onderhoud



Onderhoud de machine uitsluitend als de voorgeschreven veiligheidsuitrusting is aangebracht. Details kunt u vinden in Hoofdstuk 2.5.4 op pagina 12.



WAARSCHUWING

Als niet goed opgeleide personen onderhouds- en reparatiewerkzaamheden uitvoeren, brengen zij zichzelf, andere personen en de bedrijfsveiligheid van de machine in gevaar.

- ▶ Onderhouds- en reparatiewerkzaamheden aan elektrische onderdelen mogen uitsluitend door vakpersoneel met een elektrotechnische opleiding worden uitgevoerd – alle overige onderhouds- en reparatiewerkzaamheden mogen uitsluitend door de **WIWA**-klantenservice of door hiervoor geschoold personeel worden uitgevoerd.



WAARSCHUWING

Bij onderhoudswerkzaamheden kunnen ontstekingsbronnen ontstaan (bijv. door mechanische vonken, elektrostatische ontlading, etc.).

- ▶ Alle onderhoudswerkzaamheden uitvoeren buiten explosiegevaarlijke zones.



Bij gebruik van de machine in Ex-bereiken, moet het vakpersoneel over ATEX-kennis beschikken.



De onderhoudsinstructies in de gebruikshandleidingen van de optionele accessoires opvolgen.

Voor onderhouds- en reparatiewerkzaamheden:

1. Blokkeer de persluchtvoorziening,
2. Koppel de stroomvoorziening (indien aanwezig) los,
3. De druk van de machine volledig ontlasten.

**WAARSCHUWING**

Zijn onderdelen van de machine verstopt (bijv. spuitmondstuk, materiaalfilter van het spuitpistool, materiaalslang, hogedrukfilter, aanzuigzeef, etc.), dan kan de druk niet volledig worden afgebouwd. Bij demontagewerkzaamheden kunnen restdrukken vrijkomen en ernstig letsel veroorzaken.

- ▶ Bescherm uzelf tegen plotseling vrijkomend materiaal door de schroefkoppelingen bij het losdraaien met een doek af te dekken.
- ▶ Draai de schroefkoppelingen zeer voorzichtig los en laat de druk langzaam ontsnappen.
- ▶ Verhelp eventuele verstoppingen (zie stringstabel in Hoofdstuk 7 op pagina 41).

Controleer na het beëindigen van de onderhouds- en reparatiewerkzaamheden de functie van alle veiligheidsinrichtingen en het probleemloos functioneren van de machine.

6.1 Regelmatige controles

De machine moet regelmatig door een deskundig persoon worden gecontroleerd en onderhouden:

- ▶ voor de eerste inbedrijfstelling,
- ▶ na wijzigingen of reparatie van onderdelen van de inrichting, die de veiligheid beïnvloeden,
- ▶ na een gebruikspauze van meer dan 6 maanden,
- ▶ echter minimaal elke 12 maanden.

Bij stilgezette machines kan de controle worden uitgesteld tot de volgende keer dat deze weer in gebruik wordt genomen.

De resultaten van de controles moeten schriftelijk worden vastgelegd en tot de volgende controle worden bewaard. Het controlebewijs of een kopie moet aanwezig zijn op de gebruikslocatie van de machine.



Laat reparatiewerkzaamheden alleen door **WIWA**-service of door geschoold vakpersoneel (evt in/door geautoriseerde werkplaatsen) uitvoeren.



Bij gebruik van de machine in Ex-bereiken, moet het vakpersoneel over ATEX-kennis beschikken.

6.2 Onderhoudsschema



De gegevens in het onderhoudsschema dienen als aanbevelingen. De periodes kunnen afhankelijk van de aard van de gebruikte materialen en externe invloeden variëren.

Periode	Werkzaamheden	om na te lezen
Elke keer voor het in gebruik nemen	Het niveau van het scheidingsmiddel van de hogedrukpomp controleren, evt. scheidingsmiddel bijvullen	Hoofdstuk 6.4.2 op pagina 37
Een keer per week	Visuele controle van de perslucht- en materiaalslangen	
Om de 50 bedrijfsuren	Scheidingsmiddel van de hogedrukpomp op materiaalresten controleren	Hoofdstuk 2.2.1 op pagina 5
Elke 3 jaar	Controle van de perslucht- en materiaalslangen door een deskundig persoon en eventueel vervangen	Hoofdstuk 6.6 op pagina 39
Uiterlijk elke 6 jaar (incl. de opslagduur van de slangen)	Volledige uitwisseling van de perslucht- en materiaalslangen	Hoofdstuk 6.6 op pagina 39

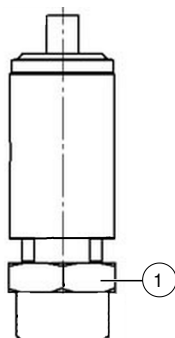
6.3 Veiligheidsklep

6.3.1 Veiligheidsklep controleren

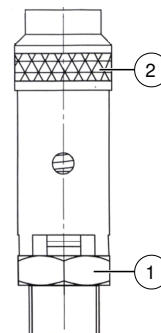


Voer een functietest uitsluitend door met een gevulde pomp!

Afhankelijk van de grootte van de gebruikte pomp en de benodigde bedrijfsdruk worden veiligheidskleppen met 1/4"- resp. 1/2"-aansluiting gebruikt.



Afb. 19: Veiligheidsklep 1/4"-aansluiting



Afb. 20: Veiligheidsklep 1/2"-aansluiting

Nr.	Beschrijving
1	Zeskantmoer
2	Kartelmoer

De werking van de veiligheidsklep kan als volgt worden getest:

Veiligheidskleppen met 1/4"-aansluiting:

1. Verhoog de luchtinlaatdruk op de volledig gevulde machine kortstondig tot ca. 10 % boven de maximaal toegestane druk op het typeplaatje. De veiligheidsklep moet afblazen!

Veiligheidskleppen met 1/2"-aansluiting:



Voer de controle uitsluitend met de hand uit. Gebruik voor het losmaken van de kartelmoeren geen gereedschap om beschadigingen aan de veiligheidsklep te vermijden.

1. Reduceer de luchtinlaatdruk op de volledig gevulde machine tot ca. 10 % onder de maximaal toegestane druk op het typeplaatje.
2. Open voor enkele seconden de veiligheidsklep door de kartelmoer (Afb. 20 op pagina 36) linksom te draaien. Tijdens dit proces gaat de sluiting van de veiligheidsklep open, waardoor lucht moet ontsnappen.
3. Schroef na deze controle de kartelmoer met de wijzers van de klok mee weer vast.

6.3.2 Veiligheidsklep vervangen



Neem voor het vervangen van de veiligheidsklep het volgende in acht:

- ▶ de machine moet uitgeschakeld en drukontlast zijn,
- ▶ de op de nieuwe klep aangegeven gegevens moeten met de in de machinekaart aangegeven gegevens overeenstemmen. De aangegeven kalibratiedruk op de veiligheidsklep mag niet hoger zijn dan de toelaatbare bedrijfsdruk van de machine,
- ▶ de nieuwe veiligheidsklep mag geen schade vertonen.

1. Plaats op het sleutelvlak een steeksleutel (Afb. 19 op pagina 36 en Afb. 20 op pagina 36) en schroef de veiligheidsklep linksom los.
2. Controleer het aansluitpunt. Deze moet vrij zijn van verstoppingen en schoon.
3. Breng op het schroefdraadoppervlak van een nieuwe veiligheidsklep de schroefborgmiddel aan en schroef deze met de steeksleutel met de wijzers van de klok mee vast. Het maximumkoppel voor een 1/4"-aansluiting is 30 Nm en voor een 1/2"-aansluiting 40 Nm.

6.4 Hogedrukpomp

6.4.1 Scheidingsmiddelen op materiaalresten controleren

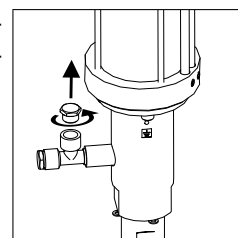
Als in het scheidingsmiddel materiaalresten worden geconstateerd, moet u ervan uitgaan dat de pakking van de desbetreffende materiaalpomp versleten is.

Laat de pomppakking dan zo snel mogelijk vervangen.

6.4.2 Vullen met scheidingsmiddel en de vulstand controleren

Controleer voor ieder gebruik het scheidingsmiddelpeil, indien mogelijk. Vul evt. bij met scheidingsmiddel. Wij adviseren het scheidingsmiddel van **WIWA** (bestelnr. 0163333) te gebruiken.

- ▶ Om te vullen met scheidingsmiddel, schroeft u de sluitdop uit het vulstuk en drukt u met behulp van de doseerflens scheidingsmiddel in.
- ▶ Bij een maximale vulstand staat het scheidingsmiddel tot aan de onderste rand van het schroefgat.
- ▶ De overloop van het scheidingsmiddel bevindt zich onder de schroefverbinding van de luchtmotor met de materiaalpomp.



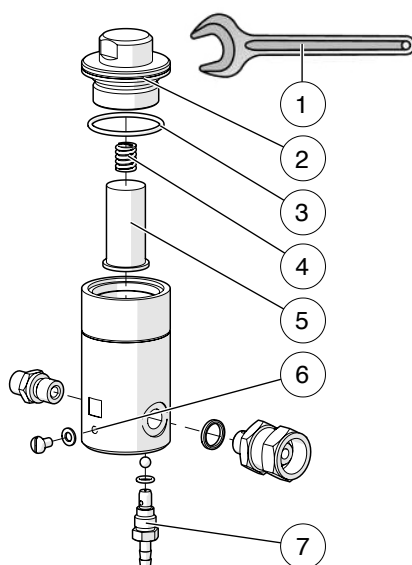
Afb. 21: Scheidingsmiddel vulstuk openen

6.5 Hogedrukfilter

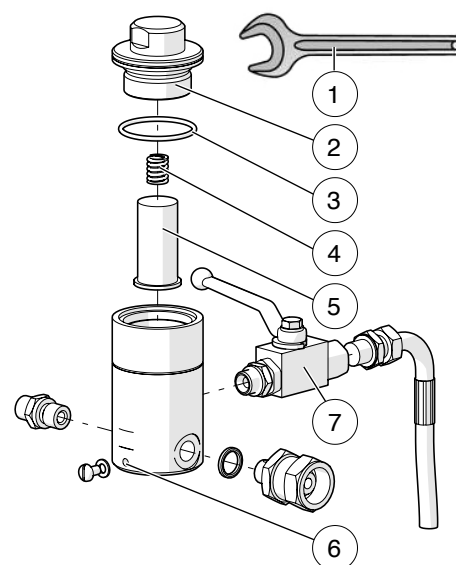
Hogedrukfilters worden gebruikt om verontreinigingen uit het verwerkingsmateriaal te filteren. Afhankelijk van het materiaal en de grootte van de spuitkop van het spuitpistool worden filterelementen met verschillende maaswijdten gebruikt, die regelmatig moeten worden gereinigd.

6.5.1 Filterelement wegnemen

Voor de verschillende uitvoeringen van de **PROFIT SERIE**-serie worden verschillende hogedrukfilters (HDF) gebruikt. De HDF-uitvoering die in uw machine is geïntegreerd, vindt u in de machinekaart.



Afb. 22: Filterelement verwijderen bij HDF type 01



Afb. 23: Filterelement verwijderen bij HDF type 05

Nr.	Benaming
1	Steeksleutel (wordt niet meegeleverd)
2	Kap
3	O-ring
4	Drukveer
5	Filterelement
6	Aardingspunt
7	Ontlastschroef / aftapkraan

1. Open de ontlastschroef of de aftapkraan om te garanderen, dat de machine absoluut drukloos is.
2. Schroef met een steeksleutel de kap van het hogedrukfilter los.
3. Verwijder het filterelement en let op dat er geen voordelen verloren gaan.

6.5.2 Filterelement reinigen

De reinigingsinterval van de filterelementen in de hogedrukfilters is gebaseerd op het type en de zuiverheid van het materiaal. Reinig de filterelementen minimaal een keer per week en bij elke materiaalwissel.

1. Verwijder het filterelement (zie Hoofdstuk 6.5.1).
2. Reinig het filterelement. Gebruik hiervoor alleen reinigingsmiddel dat bij het te verwerken materiaal past. Als het filterelement beschadigd is, moet het worden vervangen.
3. Plaats het filterelement weer terug en plaats de drukveer er boven op.
4. Controleer de O-ring – bij beschadiging moet hij worden vervangen.
5. Schroef de kap op het hogedrukfilter en draai deze met een steeksleutel vast.

6.5.3 Filterelementen voor hogedrukfilters

Plaats de voor het verwerkingsmateriaal geschikte en voor de spuitmond bijbehorende filterelementen in het hogedrukfilter. De maaswijdte moet altijd iets fijner zijn dan de boring van het gebruikte mondstuk.

Filterelement	Mondstukgrootte		WIWA-Bestelnr.
M 200 (wit)		tot 0,23 mm/.009"	0160636
M 150 (rood)	> 0,23 mm/.009"	tot 0,33 mm/.013"	0160628
M 100 (zwart)	> 0,33 mm/.013"	tot 0,38 mm/.015"	0160059
M 70 (geel)	> 0,38 mm/.015"	tot 0,66 mm/.026"	0160601
M 50 (oranje)	> 0,66 mm/.026"		0163023
M 30 (blauw)			0463779



Gebruik bij materialen met een grof pigment of met vezels geen filterelement. De standaard ingebouwde aanzuigzeef kan in de zeefbehuizing blijven of worden vervangen door een zeef met grotere mazen. Bij een materiaalwissel moeten het filterelement van het hogedrukfilter, evenals de materiaalzeef van het aanzuigstelsel worden gereinigd of eventueel worden vervangen.

6.6 Perslucht- en materiaalslangen controleren

Controleer de perslucht- en materiaalslangen wekelijks op zichtbare schade zoals knikken, scheuren, tekenen van slijtage of uitstulpingen.



Ondeskundig gebruik en niet-toelaatbare belasting zijn de meest voorkomende oorzaken bij beschadigingen. Beschadigde slangen moeten direct worden vervangen.

Ook bij deskundige toepassing en toelaatbare belasting zijn de slangen onderhevig aan een natuurlijk slijtageproces. Hierdoor is de gebruiksduur begrensd. Daarom moeten de perslucht- en materiaalslangen elke drie jaar door een deskundig persoon worden gecontroleerd.



De gebruiksduur van een slang inclusief een eventuele opslagduur mag zes jaar niet overschrijden. De productiedatum van een slang (maand/jaar) is op de pershuls gestanst.

6.7 Geadviseerde bedrijfsmiddelen

Gebruik uitsluitend de originele bedrijfsmiddelen van **WIWA**:

Bedrijfsmiddel	WIWA-bestelnummer
Scheidingsmiddel geel, standaard (0,5 l) ¹	0163333
Scheidingsmiddel rood, voor isocynaat (0,5 l) ¹	0640651
Antivriesmiddel (0,5 l) ²	0631387

¹ Weekmaker voor het vullen van de scheidingsmiddelzakken van de hogedruk-pomp

² bij een uitvoering met onderhoudseenheid

Het scheidingsmiddel is op verzoek ook verkrijgbaar in grotere verpakkingen.

7 Verhelpen van storingen



Verhelp de bedrijfsstoringen uitsluitend als de voorgeschreven veiligheidsuitrusting is aangebracht. Details kunt u vinden in Hoofdstuk 2.5.4 op pagina 12.

Storing	mogelijke oorzaak	Oplossing
Het ontlasten van de druk is niet mogelijk (persluchtafsluitkraan gesloten)	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ontlastingsslang of ontlastingskraan verstopt. ▶ Hogedrukfilter verstopt. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schroefverbindingen met een doek afdekken en voorzichtig losmaken. ▶ Uitgehard materiaal, indien mogelijk, met oplosmiddel verwijderen, delen evt. in oplosmiddel inweken, anders materiaal verwijderen en vernieuwen. ▶ Neem evt. contact op met de servicedienst van WIWA.
De pomp start ondanks bediend spuitpistool resp. ondanks geopende aftapkraan (op het hogedrukfilter) niet op.	Persluchtafsluitkraan gesloten.	Persluchtafsluitkraan openen.
	Geen luchtinlaatdruk (persluchtregelaar op 0 bar)	Luchtinlaatdruk verhogen.
	Spuitpistool verstopt	Mondstuk, filterelement controleren, reinigen en evt. vervangen.
	De ontlastingsslang of -kraan verstopt.	De ontlastingsslang of -kraan reinigen, evt. vervangen.
	Luchtmotor defect.	De luchtmotor met behulp van de lijst met reserveonderdelen repareren – evt. contact opnemen met de WIWA -servicedienst.

Storing	mogelijke oorzaak	Oplossing
De pomp loopt, maar er wordt geen verwerkingsmateriaal naar het spuitpistool gevoerd.	Aanzuigzeef verstopt.	De zeef reinigen, evt. vervangen
	Aanzuigslang verstopt.	Slang vernieuwen.
	Kogel van bodemklep komt niet los (vastgekleefd).	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Spuitpistool zonder mondstuk openen. ▶ De aftapkraan op het hogedrukfilter openen. ▶ De bodemklep een lichte tik aan de zijkant geven (rubber hamer). ▶ Het aanzuigstelsel eraf schroeven en de kogel in de bodemklep langs onder met een stift resp. een schroevendraaier loshalen
	De bodemklep sluit niet	Bodemklep opschroeven en kogen en zitting grondig reinigen.
De pomp transporteert materiaal, maar blijft bij een gesloten spuitpistool niet stilstaan.	Pakking resp. bodem- en of zuigerklep versleten.	Onderdelen vervangen.
De pomp loopt gelijkmatig, maar de gewenste spuitdruk wordt niet bereikt.	De luchtdruk is te laag resp. te weinig lucht.	De luchtdruk bij persluchtregelaar verhogen, resp. luchtleiding op de juiste doorsnede controleren.
	Spuitmondstuk (nieuw) is te groot.	Kleiner spuitmondstuk aanbrengen of grotere pomp gebruiken.
	Spuitmondstuk versleten (te groot).	Nieuw mondstuk aanbrengen.
De pomp draait onregelmatig (herkenbaar aan verschil in slag-snelheid bij op- en neerwaartse slag) en bereikt de noodzakelijke spuitdruk niet.	De viscositeit van het verwerkingsmateriaal is te hoog (aanzuigverliezen).	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Verwerkingsmateriaal verdunnen. ▶ Grotere pomp gebruiken.
	Aanzuigstelsel lek (schommelingen in spuitstraal).	Afdichtingen bij alle schroefverbindingen van de aanzuigbuis resp. aanzuigslang controleren en evt. vervangen (zie lijst met reserveonderdelen aanzuigleiding resp. directe aanzuiging).
	Bodemklep lek (pomp blijft bij gesloten spuitpistool alleen bij de opwaartse slag stilstaan).	De bodemklep eraf schroeven en de kogel met zitting grondig reinigen, evt. kogel resp. klepzitting vervangen.
	Plunjerklep lek (pomp blijft bij gesloten spuitpistool alleen bij de neerwaartse slag stilstaan).	Kogel en zitting in de dubbele plunjer reinigen en controleren, evt. kogel, resp. klepzitting vervangen.
	Onderste of bovenste pakking lek (slijtage)	Manchetset vervangen.

Storing	mogelijke oorzaak	Oplossing
Materiaal loopt uit overloop bij de luchtmotor.	Pakkingen versleten.	Manchetset vervangen. Aanwijzing: De overloop niet sluiten!

8 Technische informatie

8.1 Typeplaatje

Het typeplaatje bevindt zich aan de achterkant op onderstel, de hefwagen of de wandhouder.

Het bevat de belangrijkste gegevens van de machine:

- ▶ Adres fabrikant,
- ▶ ATEX-aanduiding,
- ▶ Apparaattype,
- ▶ Transporthoeveelheid per dubbele slag,
- ▶ Overbrengingsverhouding,
- ▶ max. luchtinlaatdruk,
- ▶ max. bedrijfsdruk,
- ▶ max. temperatuur,
- ▶ Gewicht,
- ▶ Serienummer



Let erop, dat de gegevens op het typeplaatje met de technische gegevens van uw machine overeenkomen. Bij onduidelijkheden of bij het ontbreken van het typeplaatje ons graag direct op de hoogte stellen.

8.2 Technische gegevens

De technische gegevens van uw machine kunt u vinden op de meegeleverde machinekaart, op het typeplaatje, resp. in de documentatie van de afzonderlijke componenten.

8.3 Machinekaart

De machinekaart bevat alle belangrijke en veiligheidsrelevante gegevens en informatie m.b.t. machine.

- ▶ exacte aanduiding en gegevens van de fabrikant
- ▶ technische gegevens en grenswaarden
- ▶ uitrusting en keuringsbevestiging
- ▶ gegevens over de aanschaf
- ▶ Machine-identificatie (machinecomponenten en meegeleverde accessoires met artikel- en reserveonderdeelnummers)
- ▶ een opsomming van de meegeleverde documentatie.

8.4 Emissiegeluidsdrukniveau op de werkplaats

Geluidsdrukniveau L_{pA} bij 15 DH met 8 bar	[db(A)]	81
Geluidsvermogensniveau L_{WA}	[db(A)]	89

8.5 QR-code

De QR-code bevindt zich naast of op het typeplaatje resp. aan de achterkant van deze gebruikshandleiding en bevat een link, die naar de machinesupport van uw apparaattype op de website van **WIWA** leidt.

Daar vindt u meer informatie over uw apparaat, zoals bijv. E-lijsten, reparatiehandleiding etc.

► Scan de QR-code met uw mobiele apparaat (bijv. smartphone, tablet).

Om de QR-code te ontsleutelen heeft u een QR-code reader nodig,. Deze zijn op het internet als gratis APP te verkrijgen.

Hoofdkantoor en productie

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1–3
35633 Lahnau
Duitsland
Tel: +49 (0)6441 609-0
Fax: +49 (0)6441 609-2450
E-mail: info@wiwa.de
Homepage: www.wiwa.de

WIWA Dochteronderneming VS

WIWA LLC – USA, Kanada, Lateinamerika

107 N. Main St.
P.O. Box 398, Alger, OH 45812
USA
Tel: +1-419-757-0141
Fax: +1-419-549-5173
E-mail: sales@wiwa.com
Homepage: www.wiwausa.com

QR-Code